

## Großer Erfolg für SCM-Neuheiten auf der Xylexpo

*Technologische Stand Alone Lösungen und integrierte digitale, intelligente und nachhaltige Prozesse: Mit zahlreichen Neuheiten gibt SCM auf seinem Messestand eine Antwort auf jede Produktionsanforderung. Außerdem hat SCM zwei Xylexpo Innovation Awards „XIA“ erhalten: für die Digitale Produktion (Smart&Human Factory) und das Sicherheitssystem Blade Off für Formatkreissägen.*

Messe Mailand Rho - SCM steht wieder mal im Rampenlicht auf der Xylexpo, wo sich dem italienischen Konzern dieses Jahr eine ganz besondere Gelegenheit bot: Zusammen mit dem gesamten Sektor der Holzverarbeitungsindustrie wurden **70 Jahre** Innovation und Erfolg gefeiert. Der SCM Stand verzeichnete während der gesamten Messedauer einen hohen Zulauf von Fachleuten, Experten und Schulen, die sich auf die Holzbearbeitung spezialisiert haben. Für unsere Experten ergaben sich große Chancen für Aufträge, Verhandlungen und wertvolle Kontakte. In einem innovativen, multimedialen Stand von über 2000 m<sup>2</sup> (**Hall 22**) präsentiert SCM seine Vision einer **digitalen, vernetzten und integrierten Produktion**. Lösungen, die es den Kunden erlauben, selbst die komplexesten Herausforderungen der *Mass Customization* zu lösen. Schnelle und nachhaltige Prozesse, durch die Kosten, Verbrauch und Abfälle reduziert werden und die Verwaltung vereinfacht wird: All dies bieten die flexiblen, automatisierten und modularen Zellen **Smart&Human Factory** (prämiert durch den XIA Innovation Award), die zum ersten Mal in zwei Versionen präsentiert werden, **eine für die Industrie und eine für das Handwerk**.

Ein reichhaltiges, integriertes Angebot an Software, MES und digitalen Services rundet beide Versionen ab und wird im Bereich „**Digital Integrated Woodworking Process**“ präsentiert. Software und Services, die die Effizienz steigern, indem sie Büro und Produktion vernetzen und den Kunden in jeder Phase begleiten, von der Datenvorbereitung und Planung über die Produktion und Überwachung bis zum Nachverkaufservice.

Bei der Datenvorbereitung stechen die aktualisierten CAD-CAM Programmiersoftware **Maestro cnc** für Bearbeitungszentren und der Simulator 3D **Maestro pro view** für die Bearbeitung von Platten und Massivholz hervor, neben der **Maestro beam&wall** für den Holzbau.

Das neue MES **Maestro easyFlow** ist eine Plug&Play-Lösung für die Planung, Optimierung und Überwachung der Produktion, die in alle Software und Maschinen von SCM integriert ist und sowohl in der Smart&Human Factory für die Industrie als auch in derjenigen für das Handwerk zum Einsatz kommt, um die Programmierung, Verwaltung und Vernetzung des gesamten Produktionsflusses 4.0 zu steuern.

Neuheiten gibt es auch bei der Schnittoptimierung: Die neu entwickelte Software **Maestro optiwise** für die Plattenaufteilsägen und Winkelanlagen **gabbiani** erlaubt es, den optimalen Zuschnitt mit minimalen Abfallmengen zu erzielen, sowohl bei kleinen als auch bei großen Produktionslosen. Sie sorgt für eine noch einfachere und bessere Benutzererfahrung und ist die optimale Lösung zur Reduzierung von Zeiten, Kosten und Abfällen.

Maximale Leistung auch für Schreinereibetriebe mit der mobilen App **SCM Thundercut**, einem einzigartigen Sequenzer-Optimierer, der sowohl den Zuschnitt optimiert als auch den Bediener anschließend Schritt-für-Schritt beim Arbeiten an der Formatsäge durch die Arbeitsschritte führt und dadurch für absolute Sicherheit beim Arbeiten sorgt, selbst für Bediener mit wenig Erfahrung.

Die **Maestro Power TMS** macht ebenfalls ihr Debüt auf der Xylexpo: Die Software vereinfacht und optimiert die Verwaltung der Werkzeuge in den Magazinen der CNC-Bearbeitungszentren für Massivholz. In Abhängigkeit von den durchzuführenden Bearbeitungen dient die Software zur Maximierung der Kapazitätsauslastung der Magazine und zur Beschleunigung der Werkzeugwechsel je nach Produktions-Mix: mehr als 100 jederzeit verfügbare Werkzeuge, reduzierte Zeiten und gesteigerte Produktivität sind das Resultat.

Ein Update gibt es auch für die HMI-Software und die Linien-Supervisor **Maestro Active**, um eine noch einfachere und bessere Steuerung und Interaktion an allen Maschinen von SCM zu gewährleisten.

Zur Unterstützung der **Produktionsüberwachung**, der **Maschinenwartung** und des **Kundendienstes** werden die von der IoT-Plattform Maestro Connect ermöglichten digitalen Services weiter ausgebaut. Ziel ist es, konstant in Synergie mit den Technikern von SCM zu arbeiten, um maximale Leistungen der Maschinen und Anlagen zu erzielen. Die IoT-Plattform kann heute auch in das Projekt „Woodworking made lzy“ integriert werden, das von den wichtigsten Maschinenherstellern vorangebracht wird, um eine gemeinsame Sprache und eine vollständige Integration der Maschinen des Kunden anzubieten.

## Smart&Human Factory für die Möbelindustrie

Die flexible integrierte Zelle, die auf der Xylexpo präsentiert wird, ermöglicht die **Herstellung von zirka 400 Teile pro Schicht** und bietet hierfür zwei alternative Prozesse an, **einen für die Herstellung von montierten Möbeln und einen für die von Möbelbausätzen**.

Sie stellt nur eine der zahlreichen Konfigurationsmöglichkeiten dar, die es für die Smart&Human Factory je nach Produktionsanforderungen des Kunden gibt. In den Zellen sind antropomorphe Roboter integriert, die über autonome mobile Zubringer (AMR) miteinander verbunden sind.

Im Bereich der **Plattenaufteilsägen** hebt sich die neue **flexible Zelle gabbiani gt2** mit antropomorphem Roboter für die automatische Auf- und Ausgabe hervor. Sie sorgt für optimierte Arbeitsschichten und verbindet die Anforderungen von Bearbeitungen für Losgröße 1 mit der Herstellung von großen Stückzahlen. Die Zelle ist mit der neuen Zuschnittoptimierung Maestro optiwise ausgerüstet und für die Verwendung mit oder ohne Bediener ausgelegt - der Übergang zwischen den beiden Funktionsweisen erfolgt nahtlos und automatisch. Im automatischen Betrieb mit Roboter ist die Zelle in der Lage, ohne durch Schichten auferlegte Grenzen zu arbeiten, und entlastet den Bediener von Aufgaben mit geringer Wertschöpfung. Im manuellen Betrieb erlaubt sie es, selbst sehr schmale, empfindliche und kleine Werkstücke auf einfachste Weise handzuhaben.

Im Bereich der Kantenanleimmaschinen präsentiert SCM ein neues Modell der flexiblen Zelle **stefani cell E**, das die zahlreichen Pluspunkte der industriellen Kantenanleimmaschine **stefani x** in Sachen Produktivität und Bearbeitungsqualität mit der neuen, automatischen Plattenrückführung **Fastback 27** verbindet. Dank dieses Systems wird die Beförderung der in die Kantenanleimmaschine geladenen Platten automatisch und flexibel verwaltet, sowohl in Längs- als auch in Querrichtung. Der Bediener wird dadurch bei der Verwaltung des gesamten Kantenanleimzyklus erheblich entlastet.

Die integrierte HMI-Software **Maestro Active Edge** ermöglicht eine einfache, benutzerfreundliche Überwachung dieser Zelle, die für die intensive Nutzung über mehrere Schichten ausgelegt ist und mit einer Geschwindigkeit von 25 Metern in der Minute arbeitet. Die Technologie AirFusion+ gewährleistet eine perfekte Anbringung der Kanten ohne die Verwendung von Klebstoff, während die elektronische Steuerung dafür sorgt, dass immer eine optimale Qualität erzielt wird, auch bei der Bearbeitung von empfindlichen Werkstoffen und Werkstoffen der neusten Generation.

Eine absolute Neuheit ist die **flexible Zelle zum Bohren und Einsetzen von Dübeln, die morbidelli cx220**, die dafür ausgelegt ist, sämtliche Elemente eines Möbelstücks, auch im Falle von sehr verschiedenartigen Teilen, mit hoher Effizienz herzustellen. Die neue Zelle produziert **eine Platte pro Minute** und bis zu **400 Platten pro Schicht** mit nur einem Bediener, auf einer Fläche

von knapp 50 m<sup>2</sup>. Ihr innovatives Layout erlaubt zwei Anwendungsmöglichkeiten: ohne Überwachung durch den Bediener, dank des auf der Rückseite integrierten Roboters, der sämtliche Be- und Entladevorgänge vollständig autonom durchführt, um einen kontinuierlichen Produktionszyklus zu gewährleisten; mit partieller Überwachung durch den Bediener, der unter absolut sicheren Bedingungen die Platten auf der Vorderseite der Zelle lädt bzw. entlädt, während der Roboter auf der gegenüberliegenden Seite weiterarbeitet.

Weiter geht es in dem Fertigungsablauf, der auf der Xylexpo ausgestellt wurde, mit dem Bereich der Montage: hier wird die Rahmenpresse **action p** präsentiert, die in der Lage ist, dank des automatischen Einrichtens beliebige Möbelkörper präzise und einfach zu montieren. Den Abschluss bildet die neue Serie der Kartonverpackungsmaschinen: **cut c 200** für die Verpackung von 4 Kartons nach Maß in der Minute, und **pack c100** für das automatische Schließen der Deckel von vorgestanzten Kartons mit Schmelzkleber.

## Smart&Human Factory für das Handwerk

Eine weitere Innovation auf der Xylexpo war auch eine integrierte Zelle für die flexible, kundenspezifische Produktion, vom Zuschnitt bis zum fertigen Möbelstück: Neben dem MES **Maestro easyFlow**, das für eine perfekte Vernetzung von Büro und Produktion sorgt, profitiert diese Zelle von den Stärken der darin integrierten Maschinen:

- die innovative Formatkreissäge **invincibile si x**, ausgestattet mit dem Schnittoptimierer-Sequencer SCM Thundercut;
- das CNC-Bohrzentrum **startech cn plus**, mit dem Möbelemente effizient und flexibel hergestellt werden können, ohne Neupositionierung der Werkzeuge und ohne Eingriffe seitens des Bedieners;
- die Kantenleimmaschine **me 40tr**, die unter anderem dank des neuen Abrundaggregats äußerst leistungsfähig ist und es erlaubt, qualitativ hochwertige Endprodukte zu erhalten, ohne zusätzliche Bearbeitungen.

Drei Maschinen, die perfekt aufeinander abgestimmt sind, um Zeiten und Fehlbedienungen zu reduzieren und eine moderne, digitalisierte, Möbelfertigung für das Handwerk zu ermöglichen.

## WEITERE NEUHEITEN IM RAMPENLICHT

SCM verfügt über das weltweit umfangreichste Angebot für den Sektor und stellt auf der Xylexpo Stand-Alone-Lösungen und integrierte Prozesse vor, die allen Produktionsanforderungen gerecht werden.

### Kantenbearbeitung

Die neue **olimpic 500** bietet maximale Vielseitigkeit auf kleinstem Raum und gewährleistet dabei höchste Qualität. Die Kantenleimmaschine ist mit einem Abrundaggregat mit zwei Motoren sowie mit der neusten Steuerungsgeneration ausgestattet. Dies ermöglicht eine digitale und somit noch effizientere Produktion. Weitere Pluspunkte kommen hinzu: Mit allen Aggregaten können zwei echte Runden und Platten mit einer Breite von bis zu 60 mm bearbeitet werden, das Leimbecken **SGP-E** erlaubt einen mühelosen, automatischen Leimwechsel, die HMI-Software **active edge** und die neue 15"-Bedienkonsole **eye-S** machen die Benutzeroberfläche noch benutzerfreundlicher.

Zu den Neuheiten gehört auch die **stefani sbx**, die in Live-Übertragungen vom Technology Center SCM in Thiene präsentiert wurde. Die neue doppelseitige Kantenbearbeitungsmaschine ist mit den fortschrittlichsten Technologien von SCM für den Sektor ausgestattet, darunter die elektronischen Servo-Einheiten und weitere Lösungen, die höchste Produktivität und Top-Leistungen bei jeder Bearbeitung gewährleisten.

### SCM Surface Technologies

Das integrierte Angebot von Technologien **dmc** für das Schleifen, **sergiani 3d form** für die

Veredelung von dreidimensionalen Platten und **superfici** für die Oberflächenbehandlung, wird durch neue Vorrichtungen und Modelle bereichert, die beliebigen Prozess- und Oberflächenanforderungen der Kunden gerecht werden und individuelle Oberflächenbearbeitungen garantieren, die den neuesten Trends entsprechen.

Gezeigt wird dies durch die verschiedenen Neuheiten im Bereich der Schleifmaschinen, die SCM auf der Messe präsentiert: Sie bestechen durch außergewöhnliche, qualitativ hochwertige Anwendungen, erhöhte Produktivität und Effizienz sowie maximale Benutzerfreundlichkeit.

Völlig neugestaltet präsentiert sich das modulare, flexible Schleifzentrum **dmc system t2** mit NC-Steuerung: Seine innovative Laser-Einheit, die auf der Xylexpo zum ersten Mal weltweit ausgestellt wurde, ist speziell für die Oberflächengestaltung von Parkett, Möbelfronten, Massivholzelementen, MDF-Platten bestimmt. Mit dieser neuen Laser-Einheit lassen sich im Durchlauf alle erdenklichen Muster, Designelemente oder Firmenlogos in die Oberfläche der unterschiedlichsten Materialien einarbeiten.

Hervorzuheben ist auch das neue Planetenaggregat **dmc eurosystem**, das in der Lage ist, alle erdenklichen Verfahren zum Schleifen, Lack-Zwischenschliff, Bürsten und Strukturieren durchzuführen.

Last but not least, die neue Bedieneinheit „**eye-S**“ für die Schleifmaschinen **dmc sd** und **dmc eurosystem** Baureihen, die dank der Benutzeroberfläche **Maestro active sand** noch höhere Maschinenleistungen und ein noch bedienerfreundlicheres Arbeiten ermöglicht.

Unter den Neuheiten im Lackierbereich bietet die für eine große Produktionskapazität ausgelegte Spritzmaschine **superfici compact xl** neben hohen Energieeinsparungen, einem effizienteren Lackrückgewinnungssystem und einem fortschrittlichen Luftzirkulationssystem auch ein völlig neues Design.

Extra-Matte Effekte beim Endschleifen unterschiedlichster Endprodukte und Werkstoffe können mit der Neuheit **superfici excimatt** erzielt werden: Die Excimer-Technologie erzeugt Effekte von überraschender Weichheit und hoher Opazität, ohne Einbußen bei der Oberflächenfestigkeit.

### **Massivholz, Fenster und Türen**

Zum ersten Mal präsentierte SCM das CNC-Bearbeitungszentrum **accord 600** für die Fertigung von **Türen, Treppen und Fenstern aus Massivholz** auf der Xylexpo: Es bietet eine um 30% höhere Produktivität als der Marktstandard und ein intelligentes Werkzeugmanagement durch die Software **Maestro Power TMS**, die eine vereinfachte, optimierte Verwaltung der Werkzeuge in den Magazinen der Maschine gewährleistet.

Im Fokus der Xylexpo stand auch die **windorflex**, eine neue automatische Zelle für die Bearbeitung von Türen und Fenstern. Sie wurde mit dem Ziel entwickelt, die Produktivität zu optimieren und gleichzeitig eine hohe Flexibilität und Bearbeitungsqualität, unabhängig vom Werkstücktyp, beizubehalten.

Abgerundet wird das Angebot durch Lösungen, die dem Massivholz gewidmet sind: Der automatische Profilfräsautomat **superset nt**, ausgestattet mit hocheffizienten Motoren, die beachtliche Energieeinsparungen gewährleisten; das CNC-Bearbeitungszentrum für die Herstellung von Stühlen und Tischen **balestrini idea** und der Zapfenschneid- und Schlitzautomat **balestrini pico md**, perfekt für Verbindungen vom Typ „Miter Door“.

### **Holzbau**

SCM erweitert sein Angebot an Lösungen für diesen Sektor. Präsentiert wird das CNC-gesteuerte 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Fahrportal **area x**, welches für Hersteller von X-lam/CLT Platten und gekrümmten Schichtholzbalken entwickelt wurde. Maximale Zuverlässigkeit und höchste Bearbeitungsqualität erlauben es, die Stillstandszeiten auf Null zu reduzieren und Fertigelemente herzustellen, die komplett bearbeitet und somit bereit für die Montage auf der Baustelle sind.

Hervorzuheben ist auch die neue Version 3.0 der Software **Maestro beam&wall**, die als Antwort auf die Anforderungen der Arbeitsfluss-Optimierung und die Notwendigkeit einer höheren Produktionsflexibilität bei der Bearbeitung von Strukturelementen geplant wurde.

Ein weiteres neues Projekt ist für das Schleifen von Wandelementen X-lam/CLT ausgelegt: **dmc system xl**, ein hochgradig modular aufgebauter **Breitbandkalibrier-Feinschliffautomat**, der Wandelemente mit einer Breite von bis 3700 mm und eine Stärke von 500 mm schleifen kann.

### **Besäumen, Zapfenschneiden und Profilieren**

Neuheiten kann das Publikum der Xylexpo auch bei **celaschi** entdecken. Die neue Profiliermaschine **celaschi tmc mit automatischer Beschickung** ist speziell für die Produktion von Parkett geeignet, sowohl herkömmliche als auch auf Gehrung gefertigte Dielen. Diese vielseitige und präzise Maschine zeichnet sich durch das Maximum an technischen Lösungen für die Durchlauffertigung von Dielen mit unterschiedlichen Gehrungswinkeln aus.

Die Innovationen bei **celaschi** betreffen auch die Herstellung von Platten **Threespine® Klick** und von Schubladen, mit der Möglichkeit, Werkstücke mit einer Breite von weniger als 60 mm zu bearbeiten.

### **Maschinen für die Tischlerei**

Zum ersten Mal wurde auf der Xylexpo die **startech cn** präsentiert, ein kompaktes 3-Achs-Bearbeitungszentrum, das sich für alle Arten von leichten Fräsarbeiten, für dekorative Elemente, Gravurarbeiten, die Herstellung von Schildern und das Erstellen von 3D Prototypen ideal eignet. Die **Startech cn k** ist die einzige Maschine ihrer Kategorie, die mit einer 2,4 kW Elektroschleifspindel ausgestattet ist, und gewährleistet mit ihrer integrierten Kabine den Schutz des Bedieners und eine saubere Arbeitsumgebung; darüber hinaus ist sie dank der virtuellen, „offenen“ HMI, die das Importieren von G-Codes aus jeder Art von CAD/CAM-Software erlaubt, sehr leicht zu programmieren.

Hervorzuheben sind auch die neuen **eye-S compact** Steuerungen der Kantenanleimmaschinen im Einstiegsbereich. Ein Publikumsmagnet auf der Messe war die neue, innovative technologische Lösung **"Blade Off"** bei den Formatkreissägen, die mit hochwertigen **intelligenten Sensoren** ein sicheres Arbeiten unter allen Bedingungen garantiert.

---

**Die Scm Group** ist ein weltweit führender Anbieter von Technologien für die Verarbeitung einer breiten Palette von Werkstoffen und industriellen Komponenten. Die Firmen der Gruppe sind weltweit zuverlässige Partner namhafter Industrieunternehmen aus den unterschiedlichsten Sektoren: Von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von Automotiv bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Bearbeitung von Kunststoffen. Scm Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein System der industriellen Exzellenz, das 3 große, hochspezialisierte Produktionszentren in Italien, mit über 4000 Angestellten und einem Umsatz von mehr als 750 Millionen Euro, und eine Vor-Ort-Präsenz in fünf Kontinenten umfasst.

### **Presse Büro DACH Region**

**Julia Gatto** – [jgatto@scmgroup.com](mailto:jgatto@scmgroup.com) Tel.: +49 7022 9254 – 121| Mobil: +491520 6373045

### **Press Office**

**Alessandra Leardini** – [alessandra.lear dini@scmgroup.com](mailto:alessandra.lear dini@scmgroup.com) Tel. +39 0541 700230 - mobil +39 344 3483015