

# SCM auf dem 26. Internationalen Holzbau-Forum (IHF)

*Innsbruck (A), 30. November - 2. Dezember 2022 - Stand DG015*

Die 26. Auflage des „**Forum Holzbau**“, der wichtigsten Veranstaltung weltweit im Bereich Holzbau, steht vom 30. November bis zum 2. Dezember im Innsbrucker Congress Centrum auf dem Programm.

Das Unternehmen SCM wird gemeinsam mit den wichtigsten Akteuren der Branche (Planern und Konstrukteuren, Maschinenlieferanten und Herstellern) auch in diesem Jahr teilnehmen, um seine **aktuellsten Neuheiten für den Sektor** vorzustellen. Tief verwurzelte Technologien, die gemeinsam mit den exklusiven Kompetenzen des SCM-Teams in der **siebzigjährigen** Erfahrung des italienischen Konzerns im Bereich Entwicklung und Herstellung moderner und flexibler Lösungen für die Holzbearbeitung gründen.

Dies belegen die Produktpaletten der CNC-Abbundanlagen **area** und **oikos**, zu denen fortlaufend neue spezifische Modelle für die Herstellung von Bauteilen für den Holzbau hinzukommen, sowie die Einführung einer absoluten Neuheit im Bereich der Oberflächenbearbeitung: **dmc system xl**, eine automatische Kalibrier- und Schleifmaschine speziell für die Bearbeitung von BSP-Platten und Wänden. Ein weiterer konkreter Beleg ist die mit einem Protagonisten auf dem Holzbau-Forum, dem schwedischen Unternehmen **Randek AB**, vereinbarte Partnerschaft für das Angebot der breitesten Palette an Lösungen für Balken, Wände, Rahmenwände und BSP-Platten auf internationaler Ebene.

## **DIE SCM NEUHEITEN AUF DEM HOLZBAU-FORUM**

### **AREA X**

Auf dem Forum in Innsbruck wird das Team von SCM alle Eigenschaften der **area x** vorstellen, die 5-Achs-CNC-Abbundanlage im Portalbauweise für kleine und mittlere Unternehmen der Branche. Höchste **Bearbeitungsqualität und maximale Zuverlässigkeit**: Dies sind die Hauptvorteile dieses neuen Modells für die Herstellung von **Fertigelementen, die für die Montage vor Ort ausgelegt sind** und damit **unproduktive Zeiten** aufgrund von eventuellen Problemstellungen **vermeiden**.

AREA X ist das Herzstück der Produktpalette der SCM CNC-Abbundanlagen mit 5 Achsen mit beweglicher Portalstruktur und Arbeitstisch PRO für die Herstellung von **BSP-Wand- und Bodenplatten sowie gebogenen Trägern**. Mit dieser Lösung können Elemente mit **einer Breite von bis zu 3.600 mm und einer Stärke von 360 mm bei einer Länge von bis zu 36 Metern bearbeitet werden**.

Der **PRO-Arbeitstisch** stellt das Hauptmerkmal dieses neuen Modells dar. Die umfassende Konfigurierbarkeit wird durch die Verfügbarkeit von **fünf verschiedenen Maschinen-Basen (von 16.000 bis 36.000 mm), gewährleistet, die mit automatischen Systemen zur Werkstückreferenz und -spannung** sowie mit innovativen Systemen zur Reinigung des Arbeitsbereichs erweitert werden können.

Area X kann einen einfacheren Arbeitstisch für eine eigenständige Maschinenversion haben oder einen vollständigeren für eine Maschinenversion, die in hochproduktive Linien integriert werden soll.

Das **30 kW Arbeitsaggregat** garantiert hervorragende Leistungen auch unter schweren Arbeitsbedingungen und wird mit einem speziellen Absaugsystem für staubfreies Arbeiten unterstützt.

Das **Werkzeugmagazin kann bis zu 15 Werkzeuge und/oder Spezialaggregate aufnehmen**, um alle möglichen Bearbeitungen abzudecken: Abkanten, Fälzen, Fräsen, Bohren, Nesting-Schneiden, Ausführung von scharfen Kanten, Schlitzen und Nuten.

AREA X ist, wie alle CNC-Abundanlage von SCM für den Holzbau, mit der **Software Maestro beam&wall** ausgestattet, die eine einfache und schnelle Programmierung und Steuerung des gesamten Arbeitsablaufs ermöglicht. Die Arbeit des Bedieners wird darüber hinaus auch durch den Einsatz der **Doppel-Konsole eye-M** sowohl für die Software Maestro beam&wall als auch für das Videoüberwachungssystem erleichtert. Dieses ist an vier HR-Videokameras angeschlossen und ermöglicht so eine komplette Kontrolle des Produktionsprozesses in Echtzeit.

### **DMC SYSTEM XL: NEUE HORIZONTE BEIM SCHLEIFEN VON BSP-WANDPLATTEN**

SCM bringt seine jahrzehntelange Erfahrung im Bereich des Schleifens in den Holzbausektor ein: das neue Projekt für die Bearbeitung von BSP-Wandplatten.

Dmc system xl präsentiert sich als robuste, zuverlässige und technologisch hochwertige Lösung. Viele Konfigurationsmöglichkeiten und die Verwendung von einheitlichen Komponenten und gemeinsamen Teilen sorgen für optimierte Kosten.

Diese neue Lösung hat eine solide Stahlkonstruktion mit der die Oberfläche von **Platten mit einer Breite von bis zu 3700 mm und einer Stärke von 500 mm** bearbeitet werden können. Die Stärke der Maschine liegt in ihrer **Modularität** welche seit Jahrzehnten eine der am meisten geschätzten Vorteile des **dmc**-Schleifsortiments darstellt.

In dieser ersten Phase wurden **drei Module** (Walzenaggregat, Schleifschuhaggregat und Querbandaggregat) entwickelt, die gemäß den spezifischen Produktionsanforderungen kombiniert werden können. Darüber hinaus kann der Kunde zu einem späteren Zeitpunkt die Grundkonfiguration um weitere Aggregate ergänzen und auf diese Weise eine effiziente und kohärente Integration von Maschinen, Steuerungen und Schaltschränken herstellen.

In der Entwicklungsphase wurden **qualitativ hochwertige Materialien und Komponenten** ausgewählt, die eine lange Lebensdauer gewährleisten und auch für äußerst intensive Bearbeitungen ausgelegt sind. Über die Technologie der dmc system xl hinaus wurde die Maschine so konstruiert, dass Wartungsarbeiten durch den Bediener einfach, schnell und sicher ausgeführt werden können.

Der Ansatz von SCM beim Schleifen von BSP-Platten besteht darin, dem Kunden Lösungen an die Hand zu geben, mit denen er sich durch die Verbesserung der Oberflächenbearbeitung und damit einem höheren Wert des Endprodukts am Markt durchsetzen kann.

### **MAESTRO BEAM&WALL JETZT IN DER NEUEN VERSION 3.0**

Auf dem Holzbau-Forum präsentiert SCM darüber hinaus die neueste **Version 3.0 seiner Software Maestro beam&wall**, die für die Bearbeitung von strukturellen Elementen entwickelt wurde und speziell auf die Anforderungen der Kunden zugeschnitten ist: Dächer, Strukturträger und Säulen, Wand- und Bodenplatten, Massivholzbalken einschließlich Rund-, Blockhaus- und gebogene Leimbinder sowie Dämmplatten.

Maestro beam&wall bietet nicht nur alle Vorteile einer **eigens entwickelten Software**, die von denjenigen entwickelt wurde, die sich sowohl mit der Maschine als auch mit dem Bearbeitungsprozess auskennen, sondern ist auch das Ergebnis jahrelanger Erfahrung in diesem Bereich und einer kontinuierlichen Zusammenarbeit mit den Kunden, um die beste Lösung für deren Bedürfnisse nach **optimierten Arbeitsabläufen und erhöhter Produktionsflexibilität** zu finden.

Die Version 3.0 der Software verfügt über **eine völlig neu entwickelte grafische Programmierschnittstelle**, die an die von Architekten verwendeten CAD-Systeme angepasst ist.

Darüber hinaus wurde die Maestro beam&wall 3.0 mit neuen Funktionen erweitert:

- **Die fortgeschrittene Nesting-Funktion für die Bearbeitung von Balken und Platten** zur Vorschau der benötigten Materialmenge und zur deutlichen Reduzierung von Abfall.
- **Die freie 2D-Zeichnung-Funktion**, um selbst die komplexesten Geometrien zu erstellen, die in den Standard-BTL-Makros nicht einschließlich sind.

Die neueste Innovation umfasst die Möglichkeit, Maestro beam&wall **sowohl auf einem PC im Büro als auch auf der Bedienkonsole eye-M, d.h. direkt auf der Maschine für die Programmierphase** zu verwenden. Dies stellt einen wichtigen Vorteil für Unternehmen dar, die zur Steigerung ihrer Produktivität auf hohe Nutzungsflexibilität setzen.

---

**Scm Group** nimmt im Bereich der Technologien zur Verarbeitung verschiedenster Materialien und der industriellen Komponenten weltweit eine Führungsrolle ein. Die Gesellschaften des Konzerns sind auf globaler Ebene verlässliche Partner etablierter Unternehmen in den verschiedensten Branchen: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung.

**Scm Group** koordiniert, unterstützt und entwickelt ein industrielles Exzellenzcluster mit drei großen, hochspezialisierten Produktionszentren in Italien, mit einem Umsatz von über 750 Millionen Euro, über 4.000 Angestellten sowie einer direkten Präsenz auf allen fünf Kontinenten.

**Pressebüro**

**Alessandra Leardini** – [alessandra.lear dini@scmgroup.com](mailto:alessandra.lear dini@scmgroup.com) Tel. +39 0541 700230 - Mob. +39 344 3483015.

**Pressebüro Deutschland**

**Julia Gatto** – [jgatto@scmgroup.com](mailto:jgatto@scmgroup.com) Tel. +49 7022 9254-121 – Mobil +49152-06373045

Marketing and Communication Manager area DACH