

Grandissimo successo per l'alta tecnologia in azione di "SCM Live Show"

Oltre 4000 "ospiti on line", da 100 Paesi, hanno assistito all'evento in diretta streaming dal 30 giugno al 2 luglio. Presentazioni e approfondimenti con gli esperti SCM sulle ultime novità tecnologiche dedicate all'intera industria del legno

Uno show televisivo di oltre 24 ore di contenuti inediti, trasmessi in **diretta mondiale streaming in nove lingue**, e suddivisi in **tre giornate**, dal 30 giugno al 2 luglio, per presentare le novità tecnologiche 2020 che avrebbero dovuto "calcare le scene" delle varie fiere internazionali, slittate o annullate dallo scorso febbraio a causa dell'emergenza sanitaria Covid-19.

Una vera e propria sfida per SCM, il gruppo multinazionale con sede centrale a Rimini, leader nel settore della lavorazione del legno dal 1952, che con l'evento "**SCM Live Show**" ha deciso di utilizzare **strumenti e canali multimediali innovativi** per "aprire le porte" delle proprie sedi in Italia, via web, a migliaia di clienti da tutto il mondo e "portare" direttamente nelle loro case e aziende le nuove macchine e impianti industriali dedicati all'intero settore della lavorazione del legno: dall'industria del mobile al serramento, dall'edilizia alle imprese artigiane.

Per dare vita al ricco palinsesto di collegamenti live, webinar e talk show il "quartier generale" di Rimini e gli altri poli produttivi del gruppo in Italia sono stati trasformati in un set televisivo. **Trenta webinar** di prodotto hanno visto protagoniste più di **cinquanta soluzioni tecnologiche** in rappresentanza dell'ampissima gamma di prodotti e servizi SCM, a cominciare dalla Smart&Human Factory, la rinnovata fabbrica digitale a misura d'uomo per l'industria del mobile.

Coinvolte con collegamenti live anche le **diciotto filiali SCM a gestione diretta** operative nei mercati più strategici per il settore legno nel mondo, in Europa, Asia, Medio Oriente, America e Oceania.

La risposta delle imprese del settore è stata ben superiore alle aspettative, considerando i dati di accesso alla piattaforma streaming creata da SCM per l'occasione: **oltre 4.000 registrazioni da cento Paesi in tutti i continenti**, con un'audience media giornaliera di **1.500 spettatori unici**.

Gli stessi clienti registrati hanno mostrato grande partecipazione, utilizzando costantemente durante l'evento i vari canali messi a disposizione per interagire con gli esperti SCM sulle ultime novità e i principali trend di settore. Lo dimostrano le **centinaia di domande** di approfondimento sulle varie tecnologie e richieste di contatto arrivate tramite la piattaforma streaming durante la diretta, dalle quali sono nate importanti opportunità. A queste si sta dando seguito con visite dedicate presso i clienti da parte del team commerciale SCM. Gli stessi contenuti dell'evento sono ancora disponibili sulla piattaforma e proseguono i contatti con i clienti di tutto il mondo per approfondimenti e nuovi appuntamenti.

Notevole anche l'investimento impiegato in termini di risorse umane. **Oltre cinquanta i professionisti ingaggiati** per questa inedita "fiera digitale", tra cameraman, tecnici, autori, regista e presentatore. **Oltre un centinaio** i dipendenti di SCM coinvolti nella preparazione e realizzazione dello show.

Durante l'evento è stato prezioso anche il coinvolgimento di alcuni storici clienti SCM tra i quali **Maurizio Riva**, titolare di un'eccellenza del "made in Italy" come **Riva1920** di Cantù (Como), che ha fornito per l'occasione gli esclusivi arredi di design per lo studio televisivo di Rimini.

L'ALTA TECNOLOGIA SCM IN AZIONE

Le numerose novità tecnologiche presentate - **celle e macchine stand alone tra loro integrate** - soddisfano le più varie necessità produttive della seconda lavorazione del legno: dagli upgrade dell'ampia gamma di centri di lavoro e foratura per il pannello a quelli riguardanti i centri di lavoro per il massello e l'edilizia in legno; dalle proposte per la bordatura industriale flessibile e J-shape alla sezionatura angolare; dal trattamento integrato delle superfici, con le novità riguardanti le gamme per la pressatura, levigatura e finishing, alle ultime soluzioni per l'imballaggio; dalle tecnologie specifiche per il serramento e linee integrate per porte, ai modelli per la squadratura-tenonatura e profilatura. Attenzione, come sempre, anche alla più ampia e ricercata collezione di macchine per la falegnameria, con una nuova cella di sezionatura, foratura e bordatura ed il lancio in esclusiva di una nuova app per l'artigiano.

La Smart&Human Factory per l'industria del mobile

Già presentata a Ligna 2019, dopo numerose implementazioni in mercati all'avanguardia in Europa, Stati Uniti e Cina, la Smart&Human Factory di SCM è stata riproposta con nuovi *plus* per aumentare ulteriormente produttività e flessibilità, ridurre scarti e sprechi ed ottimizzare la qualità del prodotto finale anche sui materiali più delicati.

La nuova versione - solo un esempio delle varie configurazioni che questo modello produttivo può assumere in base alle esigenze del cliente - consiste di tre **celle automatizzate flessibili, modulari, integrate da robot antropomorfi e connesse tra loro da navette intelligenti AMR a guida autonoma**.

- **Cella sezionatura/nesting**. Il centro di lavoro per il nesting "morbidelli x200", studiato per una produzione flessibile a "lotto 1", è integrato direttamente nel **magazzino automatico di pannelli a formato** ad elevate prestazioni "flexstore hp". Ciò permette al pannello stoccato ed etichettato di essere caricato direttamente sul piano di lavoro tutelando così i pannelli con superfici delicate. Una volta terminata la funzione nesting, un **robot antropomorfo** scarica direttamente dal piano di lavoro il pannello lavorato per andare a posizionare le diverse parti tagliate sulle navette AMR che partono verso la cella successiva di bordatura.

Un'altra novità riguarda la **gestione dei pezzi piccoli e di scarto**: il robot recupera anche questi, rendendoli disponibili per produzioni a commessa successive, con una notevole riduzione degli scarti.

La cella è studiata anche per uno scarico manuale da tappeto per tutti i pannelli che non hanno problematiche legate a **superfici delicate**.

Parallelamente al nesting, che tagliando a foglio singolo offre grande flessibilità, avviene il taglio "a pacco" effettuato con lama che garantisce alta produttività su tagli logici ripetitivi. Questa funzione viene eseguita dalla **nuova sezionatrice "gabbiani p80"**, presentata all'evento in anteprima mondiale. Tanti i vantaggi esclusivi di questo modello: il dispositivo "Saw-set", per un settaggio automatico e preciso degli utensili, le sporgenze lama di 60 e 80 mm., motori di potenza superiore, una bocca di aspirazione aggiuntiva sul pressore e lo sbloccaggio lama automatico con selettore.

- **Cella flessibile di bordatura**. La nuova cella per il "lotto 1" "stefani cell E" è configurata con un **robot antropomorfo** per la completa gestione automatica delle operazioni di carico/scarico del pannello. La soluzione unisce i vantaggi di una produzione personalizzata e dai grandi volumi ad un design complessivo compatto e, soprattutto, ad un investimento accessibile anche alla piccola e media impresa. Parametri come il colore, lo spessore del bordo, la posizione e profondità della cava, la gestione del film protettivo e le dimensioni del pannello possono essere cambiati continuamente, senza alcuna interruzione del flusso produttivo. Con il **nuovo sistema a ponte "pickback"** per il ritorno automatico dei pannelli, il pannello viene ruotato automaticamente per velocizzare la successiva reintroduzione. È inoltre possibile eseguire lo scarico a fine ciclo in tempo mascherato con il carico del loop successivo.

- **Cella di imballaggio.** Soluzione ideale per i produttori di mobili in kit, include **due macchine, presentate in anteprima mondiale: “cut c 200”**, fustellatrice automatica per il taglio e la produzione *just in time* di una scatola di cartone aperta, delle dimensioni e formato desiderati; **“pack c 100”**, soluzione automatica per l'imballaggio con colla *hot melt*, partendo dal foglio di cartone precedentemente fustellato. Per l'operatore è sufficiente posizionare sulla scatola aperta il prodotto da imballare (in questo caso i pannelli provenienti dalla cella di bordatura) dopodiché è la “pack c 100” a chiudere in automatico il coperchio superiore. Grazie all'impostazione di cambio misura automatico, è possibile realizzare imballi con scatole di dimensioni differenti, posizionate in sequenza sulla rulliera.

Trattamento integrato per le superfici

Illustrati, a “SCM Live Show”, tre esempi di processo integrato per soluzioni di finitura esclusive e ricercate, a dimostrazione della capacità di SCM di distinguersi nel mercato come un partner unico e a 360 gradi in questo settore.

- **Cella di verniciatura flessibile.** La versatilità degli effetti di finitura è garantita dalla levigatrice **“dmc eurosystem”**, dotata di due grandi novità: un gruppo planetario completamente nuovo, perfetto per strutturatura, spigolatura, levigatura della vena incrociata e superfinitura di qualsiasi superficie, e il gruppo spazzola intercambiabile, ideale per chi è alla ricerca della massima flessibilità produttiva. Fondamentale l'integrazione con la spruzzatrice **“mini”** di **Superfici**, ideale per l'automazione della spruzzatura anche in imprese di minori dimensioni, che consente la facile gestione di piccoli lotti produttivi con cambi prodotti frequenti.
- **Verniciatura di pannelli con effetti 3D di ultima tendenza e finiture super opache.** Comprende soluzioni altamente innovative come le levigatrici **“dmc system”**, che trasformano il concetto di macchina levigatrice in centro modulare ad abrasivo flessibile, e i sistemi di verniciatura **Superfici** a rullo **“valtorta f1”** e a spruzzo **“magnum”**. Una combinazione che consente di ottenere alcune delle finiture più suggestive richieste oggi dal mercato.
- **Laminazione 3D.** Questo esempio di processo integrato include la levigatura, con gli innovativi gruppi per la sgorbiatura e spazzolatura della gamma **“dmc system”** e i sistemi di ultima generazione **Superfici** per l'applicazione di colla, quali gli efficienti robot cartesiani dotati di scansione 3D dei pezzi per la spruzzatura selettiva di bordi e pantografature. Il processo si conclude con la pressa **“sergiani 3d form hp”**, soluzione ad elevata produttività e flessibilità grazie al sistema **“Flexy Pin”** e alla configurazione della pressa fino a tre vassoi, che riduce il tempo di ciclo al solo tempo di pressata. Alta definizione del prodotto finito anche con le superfici 3d più complesse.

Centri di lavoro per l'arredamento: l'evoluzione della gamma “morbidelli”

Se il centro di lavoro per la foratura e fresatura All-in-one **“morbidelli m100”** evolve ancora con la **nuova soluzione ad ingombro ridotto**, ultra compatta, che la rende la macchina a 5 assi più piccola sul mercato, nel centro di fora-fresatura e bordatura **“morbidelli p800”** la combinazione tra il piano di lavoro MATIC e l'innovativo gruppo operatore permette di lavorare in pochi passaggi anche i pezzi dalle forme più complesse.

Per il **nesting**, la gamma **“morbidelli x200/x400”** si distingue nell'eseguire il taglio di pezzi anche sagomati, di forme e dimensioni molto diverse, con livelli di produttività prima impensabili per questa tipologia di lavorazione.

Flessibilità e alta produttività trovano la loro perfetta sintesi anche nel processo di **foratura** con **“morbidelli ux200”**: grazie a 4 gruppi operatori indipendenti (due superiori e due inferiori) è

possibile lavorare qualsiasi pezzo in pochi step. Inoltre, la possibilità di lavorare due pezzi sovrapposti in modalità “overlap” consente di raddoppiare la produttività dei pezzi simmetrici.

Sezionatura: l'anteprima mondiale “gabbiani a2” e la nuova “gabbiani gt2”

Oltre alla “gabbiani p80” inserita nella Smart&Human Factory, l'evento ha presentato un'altra novità in anteprima mondiale: la sezionatrice angolare “**gabbiani a2**”, nata per rispondere a tutte le esigenze di lavorazione del pannello, dalle produzioni di serie al “lotto 1”, e particolarmente indicata per le aziende più sensibili alla pulizia della macchina e dell'ambiente di lavoro grazie all'innovativo gruppo “**Zero dust system**”. La nuova “gabbiani a2”, con sporgenze lama 95, 115 e 125, offre il massimo delle prestazioni in termini di produttività e qualità di taglio.

In evidenza anche la sezionatrice monolama “**gabbiani gt2**”, progettata per garantire elevate performance in un contesto industriale evoluto di produzioni *just in time*. Il nuovo carro lama “**Hi-Tronic vertical stroke**”, in particolare, consente un'ottima finitura e precisione di taglio anche ad alta velocità, con risultati sorprendenti in termini di produttività e di qualità di taglio nel tempo.

Bordatura: settant'anni di alta tecnologia al fianco delle imprese più innovative

“SCM Live Show” è stata anche l'occasione per festeggiare i settant'anni della Business Unit Bordatura. Un lungo percorso caratterizzato da alta tecnologia e know-how, al fianco tanto dell'azienda artigiana quanto della grande industria, grazie ad una gamma ampissima di modelli: dalle bordatrici monolaterali “**stefani**” e “**olimpic**”, in continua evoluzione, alle celle e impianti dotati di rulliere, dispositivi di ritorno pannello, sistemi di carico e scarico automatici, asserviti da robot e dotati di sensori IoT per un riscontro sempre più immediato sul funzionamento della macchina, in linea con le esigenze dell'Industria 4.0. Tra questi, la nuova generazione di **sistemi flessibili di bordatura industriale** “**stefani cell**” e “**stefani rocket**” per la lavorazione a “lotto 1”, sistemi modulari, disponibili per la lavorazione con o senza squadratura del pannello, in grado di adattarsi alle attuali esigenze di produttività e qualità di lavorazione.

In evidenza anche i modelli più avanzati per il **Softforming**, come “**stefani one**”, progettata per offrire la massima personalizzazione nella realizzazione di prodotti di design.

Serramento: tutti i plus dei centri di lavoro accord e la nuova gamma di scorniciatrici superset nt

In evidenza durante “SCM Live Show” anche i centri di lavoro “**accord**” per la produzione di porte e finestre. L'ultima evoluzione della gamma, “**accord 42 fx**”, si conferma di grande interesse sia per i serramentisti che per i produttori di porte e scale. Con **doppio gruppo operatore combinato a tre e cinque assi a teste indipendenti**, è pensato per coniugare al meglio necessità di alta potenza e profilatura con esigenze di creatività e flessibilità produttiva.

Qualità e precisione uniche sono invece i plus di “**accord 25 fx**”, grazie alla struttura gantry e al potente elettromandrino a 5 assi. Il piano di lavoro MATIC e l'innovativo gruppo multifunzione BRC riducono i tempi di setup e di cambio utensile garantendo alte produttività.

Per i pezzi di maggiori dimensioni la soluzione è rappresentata da “**accord 50 fxm**” che si distingue per la struttura, studiata per garantire **massima rigidità e precisione**, e l'esclusivo gruppo operatore a 5 assi.

Il centro di lavoro più flessibile della categoria, utilizzabile sia in modalità cella che stand alone, è invece “**accord wd**”, l'innovativa soluzione di SCM che consente di automatizzare il ciclo di carico e scarico di elementi in legno massello (come strutture di porte o finestre).

Per la **scorniciatura** si aggiorna la gamma “**superset nt**” per i produttori di profili per finestre, porte, scale e mobili. La struttura del nuovo modello consente di lavorare in totale comodità e sicurezza: appositi sostegni permettono di agganciare i coperchi delle cuffie di aspirazione direttamente sulla macchina, righe millimetrata semplificano i posizionamenti manuali dei gruppi operatori e le operazioni di cambio utensile sono sempre guidate.

Il processo porte in evoluzione: pressatura, squadratura e bordatura

L'evento SCM ha approfondito le ultime tendenze nel settore delle porte e le soluzioni engineering per una produzione intelligente e integrata.

Per la **pressatura** sono state presentate soluzioni con diversi livelli di automazione e produttività fino a 1000 porte per turno. Tra queste la pressa automatica a ciclo continuo "**sergiani las**", soluzione esclusiva SCM per produzioni intensive ad alta flessibilità di porte tamburate e nobilitate, con una capacità produttiva di 1 porta ogni 20 secondi.

Ampissima anche la gamma di **soluzioni per la profilatura e squadratura "celaschi"** per la lavorazione di tutte le tipologie di porte con telaio in legno e anche di quelle speciali con cartelle in fibra di vetro. Dal modello "entry level" di gamma, la squadratrice doppia a carico e scarico manuale "**celaschi p30**", in grado di garantire una precisione di squadro e misura nell'ordine del decimo di millimetro, alle linee corredate da sistemi di movimentazione di carico e scarico "**mahros**" per le aziende che vogliono alta produttività e flessibilità nei profili, anche con dimensioni elevate e pesi fino a 80 kg.

Protagonista per la **bordatura flessibile delle porte, "stefani flex"**, in grado di garantire un loop produttivo continuo ed efficiente, indipendentemente dal profilo in lavorazione. Ciò avviene grazie anche all'integrazione con il sistema di automazione "**mahros**" per la gestione del carico e dello scarico automatico.

Pavimenti in LVT

Protagonista anche su questo fronte la gamma di soluzioni "**celaschi**" per la **profilatura e squadratura per ogni tipologia di pavimentazione**, con una qualità eccezionale grazie alle catene ad alta precisione, per le quali la gamma "celaschi" vanta un'esperienza di oltre 70 anni.

Le linee chiavi in mano dal carico automatico al packaging sono in grado di gestire formati anche molto differenti e di garantire una produttività allo stato dell'arte di **100 pezzi/min**.

Centri di lavoro per l'edilizia in legno

In primo piano a "SCM Live Show" anche l'innovazione tecnologica dei centri di lavoro SCM per il settore delle costruzioni in legno e la loro applicazione nella realizzazione di grandi strutture (ponti, coperture ecc. edifici multipiano e grattacieli). In particolare evidenza, i centri di lavoro "**oikos x**" e "**area**". Il primo modello, **a 6 assi**, è dedicato alla lavorazione di travi strutturali, pannelli parete X-lam/CLT e colonne di grandi dimensioni ed è concepito con l'obiettivo di **massimizzare le prestazioni** in termini di volumi lavorati, dinamica e potenza. L'altro centro di lavoro, "area", è invece particolarmente indicato per le aziende che necessitano di lavorare pannelli CLT di grande formato, con alti livelli di **flessibilità, precisione e affidabilità**. Nel 2020 proseguirà lo sviluppo tecnologico delle soluzioni SCM dedicate alle grandi costruzioni in legno, in linea con le richieste di un mercato in continua espansione.

Centri di lavoro per sedie, tavoli e complementi d'arredo: le novità "balestrini"

In anteprima assoluta le nuove tenonatrici-mortasatrici a controllo numerico "**balestrini pico**", completamente riprogettate per ottimizzare sicurezza, ergonomia e semplicità di utilizzo. Tra queste: "**balestrini pico fj**", la macchina più completa sul mercato per la realizzazione di giunzioni complesse quali *miter door, face frame e french joint* su antine e persian, e "**balestrini pico om**", la piccola "tuttofare" che rende estremamente semplici le lavorazioni di giunzione sugli elementi di sedie e tavoli.

Cella di lavoro per l'artigiano

Questa cella per la realizzazione di cabinet, il cui grande punto di forza è il prezzo altamente competitivo, propone soluzioni stand alone dedicate a produzioni sia su misura sia di piccole serie,

per l'artigiano evoluto; macchine che garantiscono elevate prestazioni grazie a rilevanti contenuti tecnologici, per rendere semplice anche la lavorazione più complessa.

Con una **capacità produttiva di circa 30 pezzi/turno**, la cella è composta da: “*class px 350*”, nuova sega circolare a carro mobile con lama inclinabile fino a 46°, per lavorare in massima sicurezza, con ingombri ridotti e perfetta tenuta del pannello; “*me 40*”, bordatrice ad alta produttività con esclusivo gruppo arrotondatore; “*startech cn plus*”, fora-fresatrice automatica che si distingue per la grande potenza dell'elettromandrino della testa a forare e per l'elevata velocità di esecuzione.

In evidenza anche il nuovo **ottimizzatore / sequenziatore “SCM Thundercut”**, App per iOS e Android OS, che permette di ottimizzare la superficie del pannello e guida l'operatore nella sequenza di tagli da effettuare.

SOFTWARE E SERVIZI DIGITALI

In primo piano a SCM Live Show anche il “**Digital Integrated Woodworking Process**”, che mostra come software e servizi digitali possono supportare il cliente in tutte le fasi del suo processo di realizzazione del mobile: dalla pianificazione e preparazione dei dati alla produzione in macchina, fino al monitoraggio della produzione, alla manutenzione e alla assistenza post-vendita.

Per la fase di **preparazione dei dati** in macchina sono state presentate le nuove versioni dei software di programmazione per i centri di lavoro **Maestro cnc** e di ottimizzazione di taglio **Maestro ottimo CUT**.

In risposta alle esigenze di **pianificazione della produzione**, SCM ha presentato una soluzione **MES** integrata alle macchine SCM per supportare i clienti nella programmazione e gestione del flusso produttivo.

La nuova HMI multi-touch **Maestro active** mostra come nella fase di **produzione** è possibile avere un controllo e un'interazione ancora più semplice ed ottimale con la macchina.

Infine a supporto delle fasi di **monitoraggio** della produzione, **manutenzione** della macchina e **assistenza post vendita**, sono stati presentati i nuovi **Digital Services** abilitati dalla piattaforma **Maestro connect**.

Redazionali e immagini più dettagliate sulle novità SCM in mostra, sono consultabili sul sito SCM al seguente link: <https://www.scmgroup.com/it/scmwood/news-events/press/pr116450/scm-live-show>

Con un fatturato di oltre 700 milioni di euro e 4.000 dipendenti, **Scm Group** è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo, materiali compositi e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com

Tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015.