

Großer Erfolg für die Innovative Technologie in Aktion auf der “SCM Live Show”

Über 4000 „Online-Gäste“ aus 100 Ländern nahmen an der Veranstaltung teil, die vom 30. Juni bis zum 2. Juli im Live-Streaming stattfand. Präsentationen und Einblicke mit den Experten von SCM zu den neuesten technologischen Innovationen für die gesamte Holzindustrie

Eine TV-Show mit mehr als 24 Stunden bisher unveröffentlichten und brandneuen Inhalten, die **weltweit als Streaming in neun Sprachen** ausgestrahlt und auf insgesamt **drei Tage** vom 30. Juni bis zum 2. Juli aufgeteilt wurde. Auf dieser Plattform wurden die technologischen Innovationen des Jahres 2020 vorgestellt, die ursprünglich auf den verschiedenen internationalen Messen „in Szene gesetzt“ werden sollten, die seit Februar des laufenden Jahres aufgrund des Gesundheitsnotstands im Zusammenhang mit COVID-19 verschoben oder abgesagt wurden.

Diese Veranstaltung stellte für SCM, den multinationalen Konzern mit Sitz in Rimini, der seit 1952 eine Führungsrolle in der Holzbearbeitungsbranche einnimmt, eine echte Herausforderung dar. Bei der Veranstaltung „**SCM Live Show**“ kamen **innovative Tools und Multimediakanäle** zum Einsatz, um die Türen der Niederlassungen in Italien über das Web für Tausende von Kunden aus aller Welt zu „öffnen“ und diesen die neuen Entwicklungen, Maschinen und -anlagen für den gesamten Holzbearbeitungssektor direkt nach Hause bzw. in die eigene Firma zu bringen: von der Möbelindustrie bis zum Fenster- und Türenbau, vom Baugewerbe bis hin zu den Handwerksbetrieben.

Um das umfangreiche Programm von Live-Schaltungen, Webinaren und Talkshows mit Leben zu erfüllen, wurden das „Hauptquartier“ in Rimini und die anderen italienischen Produktionszentren des Konzerns in ein Fernsehstudio verwandelt. In **dreißig Webinaren** zu den Produkten wurden mehr als **fünfzig technologische Lösungen** vorgestellt, die die äußerst breite Palette der Produkte und Dienstleistungen von SCM, angefangen bei der Smart&Human Factory für die Möbelindustrie, der neuen digitalen Fabrik, die dennoch den Bedürfnissen des Menschen angepasst ist, repräsentierten.

Per Live-Schaltung waren auch die **achtzehn SCM-Niederlassungen** in den Märkten mit umfassender strategischer Bedeutung für den weltweiten Holzsektor in Europa, Asien, dem Nahen Osten, Amerika und Ozeanien eingebunden.

Aus der Analyse der Zugriffsdaten auf die von SCM für diesen Anlass eingerichtete Streaming-Plattform geht hervor, dass die Reaktion der Unternehmen des Sektors weit über den Erwartungen lag: **mehr als 4.000 Anmeldungen aus hundert Ländern auf allen Kontinenten** sowie durchschnittliche tägliche Publikumszahlen von **1.500 Einzelzuschauern**.

Die angemeldeten Kunden nahmen zahlreich teil und nutzten kontinuierlich die verschiedenen, während der Veranstaltung zur Verfügung gestellten Kanäle, um sich mit den Experten von SCM zu den letzten Neuheiten und den wichtigsten Branchentrends auszutauschen. Dies zeigen **hunderte von Fragen** zu den verschiedenen Technologien sowie Kontaktanfragen, die während der Live-Übertragung über die Streaming-Plattform eingegangen sind, aus denen sich wichtige Möglichkeiten ergeben haben. Diesen werden gezielte Besuche des SCM-Vertriebsteams beim Kunden folgen. Die Inhalte der Veranstaltung sind noch auf der Plattform verfügbar, und die Kontakte mit Kunden aus aller Welt für weitere Informationen und neue Termine werden weiter bearbeitet und intensiviert.

Mehr als 50 Fachleute wurden für diese neuartige „digitale Messe“ **engagiert**, darunter Kameraleute, Techniker, Autoren, Regisseure und Moderatoren. An der Vorbereitung und Durchführung der Show waren **mehr als einhundert** SCM-Mitarbeiter beteiligt.

DIE HOCHTECHNOLOGIE VON SCM IN AKTION

Die zahlreichen technologischen Innovationen, die präsentiert wurden, wie **untereinander integrierte Zellen und Einzelmaschinen**, erfüllen die unterschiedlichsten Produktionsanforderungen der zweiten Stufe

der Holzbearbeitung: von der Modernisierung der breiten Palette an Bearbeitungs- und Bohrzentren für Platten bis hin zu den Bearbeitungszentren für Massivholz und für den Holzbau; von den Angeboten für flexible und J-förmige industrielle Kanten bis hin zum Winkelaufteilsägen; von der integrierten Oberflächenbehandlung mit den Neuheiten in den Bereichen Pressen, Schleifen und Endbearbeitung bis hin zu den neuesten Lösungen für die Verpackung; von den spezifischen Technologien für die Fenster- und Türenfertigung über innovative Lösungen zum Profilieren. Gezeigt wurde, wie immer, auch das breite und beliebte Sortiment von Maschinen für Tischlereien, mit einer neuen Zelle für die Korpusfertigung mit Zuschnitt, Bohren und die Kantenbearbeitung, und exklusiv wurde eine neue App für den Handwerker eingeführt.

Die Smart&Human Factory für die Möbelindustrie

Die bereits auf der Ligna 2019 vorgestellte Smart&Human Factory von SCM wurde nach zahlreichen Implementierungen in den Spitzenmärkten in Europa, den Vereinigten Staaten und China mit neuen *Funktionen* ausgestattet, um die Produktivität und Flexibilität noch weiter zu erhöhen, Ausschuss und Verschwendung zu reduzieren und die Qualität des Endprodukts selbst bei empfindlichsten Materialien zu optimieren.

Die neue Version ist dabei nur ein Beispiel für die verschiedenen Konfigurationen, mit denen dieses Produktionsmodell je nach den Anforderungen des Kunden ausgestattet werden kann, und besteht aus drei flexiblen automatisierten **Zellen mit modularem Aufbau, die durch anthropomorphe Roboter integriert und selbstfahrende intelligente Shuttles miteinander verbunden sind.**

- **Zelle für den Zuschnitt/Nesting.** Das **Bearbeitungszentrum für die Nestingbearbeitung „morbidelli x200“**, das für die flexible Produktion mit „Batch 1“ entwickelt wurde, wird direkt in das **automatische Hochleistungs-Plattenmagazin „flexstore hp“** integriert. Damit kann die etikettierte Platte aus dem Lager direkt auf den Arbeitstisch geladen und Platten mit empfindlichen Oberflächen können geschützt werden. Nach Abschluss der Nestingbearbeitung entlädt ein **anthropomorpher Roboter** die bearbeitete Platte direkt vom Arbeitstisch, um die verschiedenen geschnittenen Teile auf den autonomen intelligenten Transport-Shuttles (AMR) zu positionieren, die dann zur nächsten Zelle für die Kantenverleimung fahren.
Eine weitere Neuheit betrifft das **Handling von kleinen Teilen und Ausschussteilen**: Der Roboter nutzt auch diese und stellt sie für die Produktion nachfolgender Jobs bereit. Gleichzeitig kann eine bemerkenswerte Reduzierung des Ausschusses verzeichnet werden.
Die Zelle ist auch für die manuelle Bandentladung für alle Platten ausgelegt, bei denen das Problem einer **empfindlichen Oberfläche** keine Rolle spielt.
Parallel zum Nesting, das durch die Bearbeitung einzelner Platten eine umfassende Flexibilität bietet, wird der „Paket“-Schnitt, das eine hohe Produktivität bei sich wiederholenden logischen Schnitten gewährleistet auf der **neuen Plattenaufteilsäge „gabbiani p80“** ausgeführt, die auf dem Event ihre Weltpremiere feierte. Dieses Modell bietet unter anderem die folgenden exklusiven Vorteile: die Einrichtung „Saw-set“ für eine automatische und präzise Einstellung der Werkzeuge, den Blattüberstand von 60 und 80 mm, Motoren mit höherer Leistung, eine zusätzliche Absaugöffnung an der Druckvorrichtung sowie die automatische Entriegelung des Sägeblattes über Wahlschalter.
- **Flexible Kantenverleimzelle.** Die **neue Zelle für den „Batch 1“, die „stefani cell E“** ist mit einem **anthropomorphen Roboter** für die vollständig automatische Steuerung der Plattenbe- und Entladung konfiguriert. Die Lösung vereint die Vorteile einer individuellen Produktion in großen Stückzahlen mit einer insgesamt kompakten Bauweise und kann insbesondere mit einem Investitionsrahmen beschafft werden, der auch für kleine und mittlere Unternehmen darstellbar ist. Parameter wie Farbe, Kantenstärke, Lage und Tiefe von Vertiefungen, Steuerung der Schutzfolie und Maße der Platte können kontinuierlich und ohne Unterbrechung des Produktionsablaufs eingegeben und geändert werden. Mit dem **neuen Brückensystem „pickback“** für die automatische Rückführung der Platten wird die Platte automatisch gedreht, um die spätere erneute Einführung zu beschleunigen. Darüber hinaus kann die Entladung am Zyklusende gleichzeitig mit der Beladung für den nächsten Loop stattfinden.
- **Verpackungszelle.** Ideale Lösung für die Hersteller von Bausatzmöbeln, mit **zwei Maschinen, die weltweit erstmals präsentiert werden**: **„cut c 200“**, automatische Stanzpresse für den Schnitt und die *just-in-time*-Produktion einer offenen Karton-Schachtel der gewünschten Größe und des gewünschten Formats; **„pack c 100“**, automatische Lösung für die Verpackung mit Kleber *hot melt*, ausgehend vom zuvor gestanzten Schachtelzuschnitt aus Karton. Der Bediener muss lediglich das

zu verpackende Produkt auf die offene Schachtel legen (in diesem Fall die von der Kantenanleimmaschine kommenden Platten), und danach schließt die „pack c 100“ automatisch den

oberen Deckel. Mit der automatischen Formatwechseleinstellung können Verpackungen mit Schachteln mit unterschiedlichen Größen hergestellt werden, die nacheinander auf der Rollenbahn positioniert werden.

Integrierte Oberflächenbehandlung

Auf der „SCM Live Show“ werden drei Beispiele für integrierte Prozesse für exklusive und anspruchsvolle Finishing-Lösungen gezeigt, die die Kompetenz von SCM als alleiniger Rundum-Partner in dieser Branche belegen.

- **Flexible Lackierzelle**. Die Vielseitigkeit der Oberflächeneffekte wird durch die Schleifmaschine **dmc eurosystem** gezeigt, die mit zwei innovativen Aggregaten ausgestattet ist: eine völlig neue Planetengruppe, perfekt für das Strukturieren, Schleifen von Kanten und überkreuzt verlaufenden Maserungen und das Superfinishaggregat für alle Oberflächen, sowie die austauschbare Bürsteneinheit, als ideale Ausstattung für maximale Produktionsflexibilität. Diese flexiblen Lackierzellen werden mit der Spritzmaschine „**mini**“ aus dem Hause **Superfici** integriert. Diese ist ideal für die Automatisierung der Sprühaufgaben auch in kleineren Unternehmen und ermöglicht die einfache Verwaltung von kleineren Produktionschargen mit häufigen Produktwechslern.
- **Lackierung von Platten mit den neuesten Trendeffekten und supermatten Oberflächen**. Sie umfasst hochinnovative Lösungen wie die Schleifmaschinen „**dmc system**“, mit denen das Konzept der Schleifmaschine in ein modulares Schleifzentrum mit flexiblem Schleifmittel transformiert wird, und die Lackiersysteme **Superfici** mit Walzen-**“valtorta f1”** und mit Sprühtechnik **“magnum”**. Eine Kombination, die die Herstellung einiger der auffälligsten Oberflächeneffekte, die heute vom Markt nachgefragt werden, ermöglicht.
- **3D-Beschichtung**. Dieses Beispiel eines integrierte Prozesses umfasst das Schleifen mit innovativen Aggregaten für das Hobeln und Bürsten aus dem Sortiment „**dmc system**“ und die Systeme der neuesten Generation **Superfici** für den Leimauftrag, wie bspw. die effizienten kartesischen Roboter, die mit 3D-Scanning der Werkstücke für das selektive Besprühen von Kanten und pantographierten Designs ausgestattet sind. Der Prozess wird mit der Presse „**sergiani 3d form hp**“ abgeschlossen, einer Lösung, die aufgrund des Systems „**Flexy Pin**“ und der Konfiguration der Presse mit bis zu drei Fächern, die die Zykluszeit auf die Presszeit reduziert, eine hohe Produktivität und Flexibilität sowie eine umfassende Definition des Endprodukts selbst bei den komplexesten 3D-Oberflächen bietet.

Bearbeitungszentren für den anspruchsvollen Innenausbau: Die Weiterentwicklung der Morbidelli Produktpalette

Während sich das All-in-one-Bohr- und Fräsbearbeitungszentrum „**morbideilli m100**“ zur **neuen, ultrakompakten und platzsparenden Lösung** weiterentwickelt, mit der sie zur kleinsten Maschine mit 5 Achsen auf dem Markt wird, so ermöglicht beim Bearbeitungszentrum für das Bohren, Fräsen und die Kantenverleimung „**morbideilli p800**“ die Kombination aus dem MATIC-Arbeitstisch und der innovativen Bedieneinheit die Bearbeitung selbst komplexester Formteile in wenigen Schritten.

Für das **Nesting** zeichnet sich die Baureihe der „**morbideilli x200/x400**“ aus, mit der selbst geformte Teile mit sehr unterschiedlichen Formen und Größen geschnitten werden können. Dabei ist eine Produktivität erreichbar, die für diese Art der Bearbeitung bisher undenkbar war.

Flexibilität und hohe Produktivität finden ihre perfekte Synthese auch beim **Bohrprozess** mit der „**morbideilli ux200**“: durch die 4 unabhängigen Arbeitsaggregate (zwei oben und zwei unten) kann jedes Werkstück in wenigen Schritten bearbeitet werden. Darüber hinaus ermöglicht die Möglichkeit der Bearbeitung von zwei sich überlappenden Werkstücken im "Overlap"-Modus die Verdoppelung der Produktivität bei symmetrischen Werkstücken.

Plattenaufteilsägen: die Weltpremiere der „gabbiani a2“ und der neuen „gabbiani qt2“

Neben der „gabbiani p80“ im Rahmen der Smart&Human Factory wurde auf dem Event eine weitere Neuheit weltweit erstmals vorgestellt: die Winkelaufteilsäge „**gabbiani a2**“. Diese Maschine wurde für alle Anforderungen der Plattenbearbeitung, von der Serienproduktion bis zur Produktion mit „Batch 1“ entwickelt

und eignet sich besonders für Unternehmen, bei denen der Reinigungszustand von Maschine und Arbeitsumgebung ein eher kritischer Aspekt sind, da sie über das „**Zero dust system**“ verfügt. Die neue gabbiani a2 mit Sägeblattüberstand 95, 115 und 125 bietet maximale Leistungen in Sachen Produktivität und Schnittqualität.

Im Rampenlicht stand auch die Aufteilsäge „**gabbiani gt2**“, die entwickelt wurde, um höchste Leistungen im modernen industriellen Kontext der *just in time*-Produktionen zu gewährleisten. Der neue Sägeschlitten „**Hi-Tronic vertical stroke**“ gewährleistet dauerhaft eine hervorragende Schnittqualität sowie eine hohe Schnittpräzision auch bei hohen Geschwindigkeiten.

Kantenbearbeitung: siebzig Jahre Hochtechnologie an der Seite der innovativsten Unternehmen

Die „SCM Live Show“ bot auch die Gelegenheit zur Feier des 70. Geburtstages des Geschäftsbereichs Kantenanleimen. Ein langer Weg mit Hi-Tech und viel Know-how und mit einer riesigen Auswahl an Modellen an der Seite des kleinen Handwerksbetriebs wie der Großindustrie: Von den einseitigen Kantenanleimmaschinen „**stefani**“ und „**olimpic**“ die ständig weiterentwickelt werden, bis zu den Zellen und Anlagen, die mit Rollenbahnen, Plattenrückführsystemen, automatischen Be- und Entladesystemen, sowie mit Roboterunterstützung und IoT-Sensoren ausgestattet sind, die eine immer schnellere Rückmeldung zum Betrieb der Maschine ermöglichen und damit den Anforderungen der Industrie 4.0 gerecht werden. Darunter die neue Generation der **flexiblen industriellen Kantenleimsysteme** „**stefani cell**“ und „**stefani rocket**“ für die Bearbeitung mit „Batch1“ sowie modulare Systeme für die Bearbeitung mit oder ohne Besäumung der Platte, die sich den aktuellen Anforderungen an Produktivität und Bearbeitungsqualität anpassen.

Gezeigt wurden auch die modernsten Modelle für das **Softforming**, wie die „**stefani one**“ für die maximale Kundenanpassung bei der Herstellung von Designprodukten.

Türen und Fenster: alle Pluspunkte der Bearbeitungszentren accord und der neuen Baureihe der Profilier- und Hobelautomaten superset nt

Ein weiteres Highlight auf der „SCM Live Show“ waren auch die Bearbeitungszentren „**accord**“ für die Herstellung von Türen und Fenstern. Die jüngste Entwicklung der Reihe, die „**accord 42 fx**“, ist sowohl für Fensterbauer wie für Tür- und Treppenhersteller von großem Interesse. Mit **doppeltem Kombi-Arbeitsaggregat mit drei und fünf Achsen mit unabhängigen Aggeragten** verbindet sie hohe Leistungs- und Fräsanforderungen mit Kreativität und Produktionsflexibilität.

Einzigartige Qualität und Präzision bietet hingegen die „**accord 25 fx**“ mit dem Gantry-Aufbau und der leistungsstarken 5-Achsen-Elektrospindel. Der MATIC-Arbeitstisch und das innovative Multifunktionsaggregat BRC verkürzen die Rüst- und Werkzeugwechselzeiten und sorgen so für hohe Produktivität.

Für größere Werkstücke bietet sich die „**accord 50 fxm**“ an, die sich durch ihre Struktur, die auf **maximale Steifigkeit und Präzision** ausgelegt ist, und das exklusive 5-Achs-Arbeitsaggregat auszeichnet.

Die „**accord wd**“ ist hingegen das flexibelste Bearbeitungszentrum der Kategorie, das sowohl im Zellen- als auch im Stand-Alone-Betrieb eingesetzt werden kann. Es stellt die innovative Lösung von SCM für die Automatisierung des Be- und Entladezyklus' von Massivholzelementen (wie Tür- oder Fensterrahmen) dar.

Für das **Profilfräsen** wurde die Baureihe „**superset nt**“ für die Hersteller von Profilen für Fenster, Türen, Treppen und Möbel aktualisiert. Der Aufbau des neuen Modells ermöglicht umfassenden Bedienungskomfort unter Einhaltung der aktuellen Sicherheitsanforderungen.

Die Weiterentwicklung des Prozesses im Bereich Türen: Pressen, Besäumen und Kantenverleimung

Der Event von SCM beschäftigte sich auch mit den neuesten Trends in der Türenbranche und technischen Lösungen für eine intelligente, integrierte Produktion.

Für das **Pressen** wurden Lösungen mit unterschiedlichen Automatisierungsgraden und einer Produktivität von bis zu 1000 Türen pro Schicht vorgestellt. Darunter auch die automatische Presse mit Dauerzyklus „**sergiani las**“, eine exklusive Lösung aus dem Hause SCM für die hochflexible Intensivproduktion von Hohlkerntüren und furnierten Türen mit einer Produktionskapazität von einer Tür pro 20 Sekunden.

Auch das Angebot der **Lösungen für das Profilieren und Besäumen** „**celaschi**“ für die Bearbeitung aller Arten von Türen mit Holzrahmen und auch Spezialtüren mit Glasfaser-Teilen stellt sich äußerst breit

gefächert dar. Vom „Einsteigermodell“ der Baureihe, der Doppel-Besäummaschine mit manueller Be- und Entladung „**celaschi p30**“, die eine Winkel- und Messgenauigkeit in der Größenordnung eines Zehntel Millimeters garantiert, bis hin zu den Anlagen, die mit der Automatisierung „**mahros**“ für die automatische Be- und Entladeverwaltung ausgestattet sind, für Unternehmen, die hohe Produktivität und Flexibilität bei Platten auch im Großformat und mit Gewichten bis zu 80 kg brauchen.

Bei der **flexiblen Kanterverleimung für Türen** steht die „**stefani flex**“ im Mittelpunkt, mit der ein kontinuierlicher und effizienter Produktions-Loop unabhängig vom zu bearbeitenden Profil gewährleistet werden kann. Dies ist u.a. durch die Integration mit der Automatisierung „**mahros**“ für die automatische Be- und Entladeverwaltung möglich.

Bodenbeläge aus LVT

Auch in diesem Bereich steht die Reihe der Lösungen „**celaschi**“ für das **Profilieren und Besäumen für alle Typen von Bodenbelägen** mit ihrer außergewöhnlichen Qualität im Mittelpunkt. Dies verdankt sie unter anderem den Hochpräzisionsketten, mit denen die Reihe „celaschi“ über 70 Jahre Erfahrung vorweisen kann.

Die Anlagen von der automatischen Beschickung bis zur Verpackung sind in der Lage, auch äußerst unterschiedliche Formate zu verarbeiten und garantieren eine fachgerechte Produktivität von **100 Werkstücken/Min.**

Bearbeitungszentren für den Holzbau

Im Mittelpunkt der „SCM Live Show“ stand auch die technologische Innovation der Bearbeitungszentren für den Holzbau aus dem Hause SCM und deren Einsatz für die Realisierung von Großbauten (Brücken, Dächer, usw., mehrstöckigen Gebäuden und Wolkenkratzern). Dies betraf insbesondere die Bearbeitungszentren „**oikos x**“ und „**area**“. Die **Oikos mit 6 Achsen** ist für die Bearbeitung von Tragbalken, Wandplatten, X-Lam/CLT und Säulen im Großformat bestimmt und wurde mit dem Ziel entwickelt, die **Leistungen** im Hinblick auf das bearbeitete Volumen, sowie die Dynamik und die Leistung zu maximieren. Das Bearbeitungszentrum „area“ eignet sich hingegen insbesondere für Unternehmen, die großformatige CLT-Platten mit einem hohen Maß an **Flexibilität, Präzision und Zuverlässigkeit** bearbeiten müssen. Die technologische Entwicklung der Lösungen für den Holzbau aus dem Hause SCM wird im Jahr 2020 angesichts der Anforderungen eines kontinuierlich wachsenden Marktes fortgesetzt.

Bearbeitungszentren für Stühle, Tischen und Einrichtungsgegenstände: Neuheiten von *balestrini*

Brandneu und als Weltpremiere werden die neuen CNC-Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen „**balestrini pico**“ vorgestellt, die völlig neu konzipiert wurden, um Sicherheit, Ergonomie und Bedienungsfreundlichkeit zu optimieren. Darunter: die „**balestrini pico fj**“, die kompletteste Maschine auf dem Markt für die Herstellung komplexer Verbindungen wie *Tür-Gehrungen, Blendrahmen* und *französische Verbindungen* für Türen und Fensterläden und die „**balestrini pico om**“, die kleine „Alleskönnerin“, die die Bearbeitungen für Verbindungen auf Stuhl- und Tischelementen äußerst vereinfacht.

Bearbeitungszelle für den Handwerker

Diese Zelle für die Schrankfertigung bietet dem fortgeschrittenen Handwerker eigenständige Lösungen sowohl für die Einzel- als auch für die Kleinserienfertigung und punktet mit dem äußerst wettbewerbsfähigen Preis. Diese Maschinen können aufgrund ihrer entsprechenden technologischen Inhalte hohe Leistungen garantieren, um auch die komplexesten Bearbeitungen zu vereinfachen.

Diese Zelle bietet eine **Produktionskapazität von ca. 30 Werkstücken/Schicht** und besteht aus folgenden Maschinen: „*class px 350*“, der neuen Druckbalken-Säge für maximale Sicherheit bei der Arbeit mit mobilem Schlitten mit einem Sägeblatt, das bis auf 46° geneigt werden kann, mit kompakten Gesamtabmessungen; „*startech cn plus*“, der automatischen Bohr- und Fräsmaschine, die sich durch die große Leistung der Elektroschneidspindel des Bohrkopfes und die hohe Ausführungsgeschwindigkeit auszeichnet; „*me 40*“, der hochproduktiven Kantenanleimmaschine mit patentiertem Abrundungsaggregat;

Im Rampenlicht stand auch der neue **Optimierer/Ablaufsteuerung „SCM Thundercut“**, die App für iOS und Android OS für die Optimierung des Plattenzuschnitts und die Führung des Bedieners im Hinblick auf die Reihenfolge der vorzunehmenden Schnitte.

SOFTWARE UND DIGITALE DIENSTLEISTUNGEN

Ein weiterer zentraler Punkt auf der SCM Live Show war auch der „**Digital Integrated Woodworking Process**“, der zeigt, wie Software und Dienstleistungen den Kunden in allen Prozessphasen der Möbelherstellung unterstützen können: von der Planung und Datenaufbereitung für die Produktion auf der Maschine über die Überwachung der Produktion bis hin zur Wartung und zum Kundendienst.

Für die Phase der **Datenaufbereitung** in der Maschine wurden die neuen Versionen der Software für die Programmierung für Bearbeitungszentren **Maestro cnc** und für die Schnittoptimierung **Maestro ottimo CUT** vorgestellt.

Im Zusammenhang mit den Anforderungen der **Produktionsplanung** präsentierte SCM eine in die Maschinen integrierte **MES**-Lösung, die die Kunden bei der Planung und Verwaltung des Produktionsflusses unterstützt.

Die neue Multitouch-HMI **Maestro active** veranschaulichte die Möglichkeit einer noch einfacheren und optimalen Kontrolle und Interaktion mit der Maschine in der **Produktionsphase**.

Als Support für die Phasen der **Überwachung** der Produktion, die **Wartung** der Maschine und den **Kundendienst** wurden neue **Digital Services** über die Plattform **Maestro connect** vorgestellt.

Redaktionelle Artikel und detailliertere Bilder zu den ausgestellten Neuheiten von SCM finden Sie auf der SCM-Website unter folgendem Link: <https://www.scmgroup.com/de/scmwood/news-events/press/pr116450/scm-live-show>

Mit einem Umsatz von über 700 Millionen Euro und 4.000 Mitarbeitern präsentiert sich die **Scm Group** als weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Verarbeitungstechnologien verschiedenster Materialien: Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall, Verbundwerkstoffe und Industriekomponenten. Die Gesellschaften des Konzerns sind weltweit verlässliche Partner etablierter Unternehmen, die in verschiedenen Sektoren tätig sind: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung.

Die Scm Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein industrielles Exzellenzcluster mit drei großen, hochspezialisierten Produktionszentren in Italien und einer direkten Präsenz auf den fünf Kontinenten.

Pressebüro

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com

Tel. +39 0541 700230 - Mobil +39 344 3483015.