

“On the Leading EdgeBanding”: SCM indica la rotta per una nuova era nel processo di bordatura flessibile

Ottimo bilancio per l'evento SCM organizzato dal 7 al 9 novembre all'Edgebanding Tech Lab di Thiene (Vicenza). Presentati i nuovi sistemi di bordatura flessibile a “lotto 1” per l'Industria 4.0. Per le aziende partecipanti anche un ricco programma di seminari sui principali trend di mercato, abbinati alle tecnologie SCM

Si è chiuso con un ottimo bilancio “**On the Leading EdgeBanding**”, l'evento organizzato da SCM nel polo produttivo di Thiene (Vicenza) dal 7 al 9 novembre: un importante numero di presenze da tutto il mondo (Europa, ma anche Cina, Estremo Oriente e Sudamerica) e aziende rappresentative della grande industria del mobile, di prestigio internazionale, che hanno voluto toccare con mano i **nuovi sistemi SCM di bordatura industriale flessibile per il “lotto 1” e l'Industria 4.0**, protagonisti di queste giornate.

Flessibilità, integrazione, automazione: questi i pilastri della **nuova gamma “stefani cell”**, studiata e sviluppata per interpretare e rispondere pienamente alle richieste di **efficienza, alta produttività e personalizzazione** provenienti oggi dal mercato. La bordatrice o squadra bordatrice è integrata in celle e impianti dotati di rulliere, dispositivi di ritorno pannello, sistemi di carico e scarico automatici, asserviti da robot e dotati di sensori IoT per garantire servizi digitali immediati a supporto del funzionamento ottimale della macchina.

Gli imprenditori in visita hanno mostrato un grande interesse per l'alto livello innovativo di queste nuove soluzioni, oltre ad apprezzare l'obiettivo più ampio dell'evento SCM: offrire un “colpo d'occhio” generale, con dimostrazioni ed approfondimenti mirati, sui principali trend in tema di arredo e di design, per cui il processo di bordatura industriale è sempre più determinante.

“La bordatura oggi è il processo che può fare veramente la differenza sulla valenza estetica del prodotto finale - **spiega Fabio Cernoia, Business Manager per la Bordatura SCM** -. Per questo motivo puntiamo a dare sempre più valore aggiunto ai clienti dell'industria del mobile con applicazioni che, oltre a garantire un'alta produttività ed un'elevata flessibilità per la lavorazione semplice e veloce di lotti sempre più piccoli, possano permettere di raggiungere un grado di finitura e dei risultati estetici ottimali su tutti i tipi di pannello”.

E' la mission delle nuove soluzioni SCM, ma anche del ricco programma di workshop organizzato in collaborazione con partner tecnologici di riferimento. Quattro le aree tematiche approfondite: **Threespine Click Furniture Technology**, il mobile dai risultati estetici perfetti che si può montare semplicemente con un click, per cui SCM ha studiato nuove soluzioni tecnologiche personalizzate, in base alle esigenze specifiche del cliente; **Mobile ecologico**, con dimostrazioni a approfondimenti sulla **bordatura con bordi in impiallacciato**, pannelli 100% riciclati, sistemi **Slimline SCM** per un filo colla invisibile e applicazioni softforming **Stefani Shape Technology** per profili sagomati in legno; il futuro delle **colle poliuretaniche** con lo studio di colle PU meno nocive, di maggiore durata e che permettono di ridurre emissioni e sprechi; **nuovi trend sui bordi**, con la presentazione di soluzioni SCM per la bordatura decorativa con effetti suggestivi sul pannello, come **Crystal decor**, per un esclusivo laminato effetto vetro.

“STEFANI CELL”: LA NUOVA GAMMA DI CELLE SCM PER IL “LOTTO 1”

“**stefani cell**” è la nuova generazione di celle flessibili **con bordatrice o squadrabordatrice** per la lavorazione a “lotto 1”, con soluzioni ad alto contenuto tecnologico, anche a basso investimento:

- “**stefani cell E**” per lavorazione di pannelli senza squadra;
- “**stefani cell S**” per lavorazione di pannelli con squadra ed introduzione semiautomatica;
- “**stefani cell H/H+**” ad alta produttività, per lavorazione di pannelli con o senza squadra e con introduzione automatica.

La gamma si presenta rinnovata anche nella parte software con **Maestro active edge** e **Maestro active watch**, il nuovo supervisore con interfaccia HMI e struttura condivisa con tutte le macchine SCM, premiata con il prestigioso RedDot Award 2019 (categoria **Brands & Communication Design 2019**). Fondamentale anche l’integrazione con **Maestro connect**, il sistema di raccolta e analisi dei dati provenienti dalle tecnologie SCM, che grazie all’analisi costante dei dati provenienti dalle macchine, consente l’accesso immediato ad un’ampia gamma di servizi come il supporto tecnico da remoto con occhiali a realtà aumentata, l’acquisto di ricambi online, la manutenzione predittiva, e tanti altri servizi per aumentare notevolmente l’efficacia e l’efficienza del proprio impianto produttivo.

STEFANI CELL E

“**stefani cell E**” è la cella “**entry level**” della gamma, per la bordatura di pannelli già squadrate. Unisce i vantaggi di una produzione personalizzata e di grandi volumi ad un design complessivo compatto e, soprattutto, ad un investimento accessibile anche alla piccola e media impresa. Le molteplici configurazioni disponibili permettono di coprire ogni specifica esigenza in termini di produttività e lavorazioni. Introduttore, Robot o movimentazioni supplementari si possono infatti combinare per offrire il massimo della flessibilità e personalizzazione.

In particolare, nella **versione Robot Loop**, “stefani cell E” è configurata con il Robot antropomorfo per la completa gestione automatica delle operazioni di carico/scarico pannello.

- **Alta tecnologia ad assi veloci, in linea con i futuri scenari del mercato.** Tipo, colore, spessore bordo, posizione e profondità cava, gestione del film protettivo, dimensioni del pannello: la cella altamente versatile “stefani cell E” consente di introdurre e cambiare continuamente tutti questi parametri all’interno del flusso produttivo senza che ciò richieda alcuna interruzione.
- **Semplice, integrata, versatile:** le molteplici configurazioni disponibili (“reloop con robot” o “reloop a cinghie motorizzate”) permettono di soddisfare ogni specifica esigenza in termini di produttività e lavorazioni. Introduttore, robot o movimentazioni supplementari si possono combinare per offrire il massimo della flessibilità.
- In modalità di autoapprendimento, con Bar Code/QR Code o con supervisore, “stefani cell E” è predisposta a **qualsiasi livello di integrazione logica e fisica** si intenda impostare.
- Nuova automazione per accelerare il business: con il **nuovo sistema a ponte “pickback”**, veloce ed affidabile, per il ritorno automatico dei pannelli, il pannello viene ruotato automaticamente per velocizzare la successiva reintroduzione. È inoltre possibile eseguire lo scarico a fine ciclo in tempo mascherato con il carico del loop successivo.
- **Zero errori e certezza di introdurre i pannelli sempre con il lato corretto grazie alla tecnologia SIDE FINDER**, che per mezzo di un display in zona operatore, indica in che modo posizionare il pannello affinché esso possa essere correttamente lavorato.

STEFANI CELL S

“**stefani cell S**” è la cella di squadrabordatura “all-in-one” orientata ai medi investimenti, che consente con l’ausilio di un solo operatore di ottenere fin da subito concreti vantaggi per il

business, specialmente per le aziende orientate ad una produzione semi-intensiva e/o con lotti produttivi non omogenei.

- **Compatta e performante: con un solo operatore e con una cella di appena 85 metri quadrati nella configurazione di base, consente di lavorare** componenti provenienti sia dal ciclo Nesting, già a misura e squadro, che dalla sezionatura del foglio e che necessitano quindi della lavorazione di ripristino del parallelismo/squadro. Ciò avviene grazie all'innovativo **dispositivo di introduzione semiautomatica** con squadro pannelli che agevola e consente l'introduzione longitudinale e trasversale di pannelli anche di grandi dimensioni.
- **Modulare ed efficiente:** "stefani cell S" è progettata per essere facilmente integrata in diversi scenari operativi funzionali alle diverse realtà aziendali grazie anche all'integrazione con il **nuovo sistema a ponte pickback** che esegue lo scarico automatico su catasta dei pannelli lavorati. Si ottengono così vantaggi notevoli nella logistica e nei tempi complessivi di lavorazione con una completa automazione per il ritorno del pannello fino alla zona di carico dell'operatore.
- **Precisa e dinamica:** la massima qualità di montaggio finale del mobile in tutte le sue parti, anche quelle più grandi come i fianchi e le ante, è garantita da specifiche soluzioni tecniche in dotazione. Ripetibilità e precisione di lavorazione diventano un sicuro valore aggiunto per tutti i componenti del mobile.

STEFANI CELL H e STEFANI CELL H+

Massima personalizzazione, elevata produttività e ottima qualità di lavorazione. "**stefani cell H**" e "**stefani cell H+**" sono le nuove celle di bordatura e squadrabordatura capaci di coniugare tutti questi vantaggi in un'unica soluzione. La celle, configurabili con differenti tipologie di introduzione pannelli - semiautomatiche o totalmente automatiche - si articolano per soluzioni tecniche, livello di investimento e produttività e sono studiate per garantire sia volumi produttivi di livello industriale che una massima diversificazione del lotto produttivo.

"**stefani cell H/H+**" consente la lavorazione in completa efficienza di componenti per mobili di ogni zona della casa (cucine, living room, zona notte, zona bagno, armadi ed uffici) con notevoli vantaggi.

- **Produzione immediata ed economicamente vantaggiosa** sia per **lotti con singoli pannelli che per medie pile di serie**, senza la necessità di alcun fermo produttivo per il cambio di formato, spessore, decoro e qualità di incollaggio che può verificarsi anche molto frequentemente nell'ambito del turno lavorativo.
- Disponibilità immediata, **anche da remoto**, delle informazioni di lavorazione relative ad ogni singolo pannello, in qualsiasi posizione del tracciato essi siano, grazie al tracking continuo fornito dal software di supervisione.
- Ottimizzazione dei flussi e dei movimenti dei pannelli che vengono **gestiti e sincronizzati ai dati del network aziendale**.

"Questi nuovi sistemi SCM di bordatura per il "lotto 1" dimostrano la nostra capacità di generare un'innovazione di qualità e sostenibile per tutte le imprese che cercano soluzioni evolute e flessibili per il proprio processo produttivo - **commenta il Direttore Divisione SCM Luigi De Vito** -. Con clienti e partner abbiamo voluto condividere le ultime soluzioni tecnologiche per il settore direttamente lì dove prendono forma, nel cuore dell'area produttiva SCM di Thiene, recentemente ampliata a 30mila metri quadrati (+35%) proprio per garantire linee e aree di produzione sempre più "lean" e performanti".

L'evento è stato preceduto da una giornata di condivisione con la rete vendita internazionale SCM su tutti i punti di forza della gamma "**stefani cell**", per affiancare all'alta tecnologia di queste nuove soluzioni un servizio puntuale, capillare e d'avanguardia.

Con un fatturato di oltre 700 milioni di euro e 4.000 dipendenti, **Scm Group** è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo, materiali compositi e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office: press@scmgroup.com

Communications Scm Group:

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com

tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015