

НОВИНКИ КЛАССИЧЕСКОЙ ГАММЫ СТОЛЯРНЫХ СТАНКОВ SCM

Основной акцент в классической гамме станков SCM на выставке LIGNA+ был сделан на технологических новинках и автоматизации.

Так, среди станков с наклоном пил в обе стороны представлен станок **class si x** средне-высокой гаммы, занявший место в линейке после доступного **minimax si X** и перед непревзойденным премиальным **L'invincibile si X**. Максимальный используемый диаметр основной пилы (без подрезной пилы) - 550 мм, а с применением подрезной пилы он доходит до наивысшего значения 450 мм. Подрезной узел (опция) в стандартном оснащении имеет раздвижной подрезной пильный диск для удобной регулировки ширины пропила. Для увеличения эргономичности станка добавляется отсек для хранения дисковых пил, располагаемый под подвижной алюминиевой кареткой станка. Завершает список преимуществ эксклюзивная система SCM для автоматического натяжения приводного ремня, обеспечивающая высокие характеристики пильного узла в целом и долговечность самих ремней.

Новинки в области автоматизированных станков возможно увидеть на примере технологии циркулярных пил: **px 350i** - это новый форматно-раскроечный станок с подвижной кареткой и пилой, наклоняемой на угол до 46°. Пильный узел способен нести диски диаметром до 350 мм (до 300 мм при применении изготовления пазов) и позволяет производить обработку при максимальной безопасности оператора и при уменьшенных габаритах благодаря своей особой конструкции и методологии обработки, что предусматривает применение прижима для надёжного удержания панели, защищая в то же время оператора. Система управления "Ready", располагаемая на уровне глаз оператора, обеспечивает программируемое перемещение с помощью электропривода при наклоне пилы и позиционировании заднего упора, гарантируя быстроту и точность этого позиционирования и уменьшая количество движений оператора.

Другая новинка среди автоматических станков - **startech cn plus** - наиболее экономичный сверлильно-присадочный станок компании SCM с функциями пазовой пилы и фрезерного узла (опция), являющийся наилучшим техническим решением по соотношению качество/цена в категории станков среднего уровня.

Это полностью автоматический станок проходного типа с высокой скоростью исполнения операций, увеличенной мощностью электрошпинделя сверлильной головы, не требующий никаких лишних действий оператора.

ПК на станке оснащён программным обеспечением SCM "MAESTRO" для обеспечения полного обмена данными между станком и системой проектирования мебели (например, Базис-Мебельщик); выравнитель панелей работает автоматически, реально обеспечивая полностью автоматический режим этого сверлильно-присадочного станка.

Не покидая сегмент автоматических сверлильных станков, перейдём к такой новинке, как **startech cn v**: это станок, который отличается конкурентоспособной ценой в сочетании с высокой производительностью при полной автоматизации. Сверлильная голова с 11 шпинделями + пила (для исполнения пазов под задний полук или дно ящиков) работают в сочетании с программой присадки панелей и со сканером штрих-кодов для того, чтобы сделать обработку быстрой и эффективной без перерывов и простоев.

Перейдём к другой технологии и поговорим о кромкооблицовочных станках, которые вот уже несколько лет являются новой звездой в сегменте станков SCM для малых и средних предприятий и в этом году представлены новой версией известного станка **minimax me 40**: те же габариты, но полностью переработанная конструкция станины, что позволяет размещать группу обкатки углов для обеспечения финишного качества отделки и придания возможности обрабатывать также кромку из массива древесины; всё это в сочетании с наиболее конкурентоспособной на рынке ценой.

Вишенкой на торте является новая гамма станков для искусственного старения - новый тип станков, представляющих собой абсолютную новинку в каталоге SCM.

Массивная конструкция, подъём групп на 4 колоннах, рабочий узел из двух узлов, позволяющий получать желаемую степень обработки за один проход, делают этот станок обязательным для любой столярной мастерской, в которой имеется необходимость следовать тенденции рынка производить рустику.

Станок доступен как в версии для искусственного старения, так и с абразивными щётками для шлифования, и имеет инвертор для регулировки скорости вращения щёток.

Удобство использования и эффективность данного станка обеспечиваются благодаря обрезиненному ленточному транспортёру подачи с высоким коэффициентом трения, вытяжным кожухам большого диаметра с увеличенной эффективностью аспирации, быстрой регулировке прижимных групп и независимому подъёму рабочих узлов с помощью фронтально расположенных штурвалчиков.

Ligna завершила свою работу, насчитав более 90 тысяч посетителей. Следующая выставка будет проходить с 10 по 14 мая 2021 года.

Полное портфолио SCM, включая все новинки, представленные на выставке "Ligna 2019" в Ганновере, и подборку фотографий можно скачать на странице пресс-службы Группы SCM: <https://www.scmgroup.com/it/scmwood/news-events/press/pr88142/ligna-2019>

Июнь 2019

--

Алессандра Леардини

Пресс-служба

SCM GROUP S.p.A.

Via Emilia 77, 47921 Rimini

тел. +39 0541 700230

моб. +39 344 3483015

<http://www.scmgroup.com>