

# LES NOUVEAUTÉS SCM POUR LA CHARPENTE

**Construire en bois comporte de nombreux avantages** et ces avantages sont non seulement économiques mais concernent surtout **l'écologie et l'éco-responsabilité**. Le marché de la construction en bois est donc en constante évolution en Europe mais aussi dans le reste du monde.

Dans ce contexte, SCM a mis au service de l'usinage des composants pour la construction en bois son expérience décennale dans le développement et la production de centres d'usinage hautement avancés et flexibles, en créant un nouveau standard pour le secteur.

## Haute technologie et innovation pour les maisons en bois avec le nouvel OIKOS X

**Oikos x** est l'acteur majeur pour le secteur, à la Ligna 2019. Il s'agit du nouveau centre d'usinage à 6 axes pour la construction en bois de SCM, conçu pour offrir au secteur une réponse toujours plus technologique et performante. Il est dédié à l'usinage de poutres structurales, de parois X-lam/CLT et de panneaux isolants. C'est le fruit d'une activité attentive de recherche et développement de la part de SCM, depuis toujours producteur de **solutions à l'avant-garde** et de **centres d'usinage à contrôle numérique hautement avancés et flexibles**.

"Oikos x – **explique Tommaso Martini, Manager des centres d'usinage SCM pour la charpente en bois** – applique les principes largement testés sur les centres d'usinage traditionnels SCM aux technologies pour l'usinage de la charpente. C'est le résultat d'une évolution, qui voit l'implication aussi bien des constructeurs de centres d'usinage pour la construction bois comme SCM que celle d'entreprises productrices d'éléments pour la construction et clientes Scm. Un parcours qui tend à améliorer toujours plus aussi bien la qualité du produit final que le process de production".

**Oikos x** a été conçu avec l'objectif de maximiser les prestations en termes de dimensions, de dynamique et de puissance. Equipée d'une électrobroche standard d'une puissance de 13 kW (en option 25 kW), le centre d'usinage permet d'usiner des poutres et des panneaux avec une section maximale de 1.250x300 mm et une longueur maximale de 19.000 mm, avec un poids jusqu'à 4.000 kg.

### Des standards de précision et de productivité élevés

La parfaite symétrie du **nouveau groupe opérateur à 6 axes** permet d'exécuter n'importe quel usinage sur toutes les faces de l'élément en un seul positionnement et dans des espaces réduits en atteignant des standards de précision et de productivité élevés.

L'excellente capacité de blocage de la pièce par les pinces auto-centrantes et les rouleaux presseurs permet en outre d'éviter tout glissement lors de l'usinage permettant ainsi d'augmenter le niveau de précision de la machine.

### Technologique et "smart"

Le nouveau centre d'usinage est également en parfaite adéquation avec les exigences de l'usine 4.0: il est, en effet, enrichi, avec le logiciel **Maestro beam&wall** dont l'avantage est une intégration totale avec les systèmes CAD les plus diffusés du secteur, et le nouveau panneau de commande opérateur **eye-M**, multifonction et tactile multi-point, qui facilite de façon notable le travail quotidien.

**Oikos x** offre un système de vidéosurveillance qui permet à l'opérateur de monitorer en temps réel l'ensemble du process et peut en outre être intégré avec les lunettes **Maestro smartech** qui révolutionnent l'assistance après-vente en permettant au client, à travers la technologie à réalité

augmentée, d'avoir toujours, dans n'importe quel endroit dans le monde, un expert SCM à ses côtés.

## **Plus aucune limite en termes de forme et de dimension avec PMT, le centre d'usinage de SCM pour les poutres structurelles de grandes dimensions**

A la Ligna 2019, les experts SCM pour le secteur de la charpente en bois illustreront les avantages également du projet **PMT, un centre d'usinage à CN dédié à l'usinage de poutres structurelles courbes, même de grandes dimensions.**

### **Haute configurabilité**

PMT est une machine totalement modulaire et donc configurable selon les exigences de production du client. La version avec un seul groupe opérateur à 5 axes, capable d'atteindre une puissance jusqu'à 32 kW, peut être équipée dans un second temps avec un deuxième groupe lame, également à 5 axes, d'une puissance de 18 kW; la présence du groupe opérateur permet de maximiser les prestations en termes de productivité du centre d'usinage.

La disponibilité jusqu'à 26 positions entre outils et agrégats, lame de diamètre maximum 1080 mm comprise, permet d'exécuter tous les usinages spécifiques du secteur.

### **Robustesse élevée**

La conception structurelle avancée garantit la réduction des vibrations générées par l'enlèvement de copeau, amenant à une excellente alliance entre qualité d'usinage et rapidité d'exécution. Les structures des rails et de la poutre principale permettent de maintenir la plus grande précision d'usinage même en présence de courses X très importantes.

### **Liberté productive**

Des zones d'usinage extrêmement vastes, extensibles jusqu'à 8 mètres de large et 80 mètres de long permettent d'exécuter les usinages aussi bien sur une seule zone qu'en cycle pendulaire. Le plan de travail peut être équipé avec des ventouses à double vide pour un blocage correct des poutres via un positionnement manuel en toute liberté.

### **Sécurité maximale**

L'utilisation du centre d'usinage se fait en toute sécurité, grâce au système de protection avec des bandes situées autour des groupes opérateurs et aux grilles de protection périmétrales librement configurables et avec des portes d'accès sur chaque côté.

### **Liberté de programmation**

PMT est un centre d'usinage facilement programmable avec les principaux packs logiciels du secteur.