

LAS NOVEDADES SCM PARA CARPINTERÍA

El uso de la madera en la construcción es recomendable y las ventajas no son tan solo económicas sino sobre todo **ecológicas y sostenibles**. Por consiguiente, el mercado de la construcción de madera está experimentando un constante crecimiento, tanto en Europa como en el resto del mundo.

En este contexto, SCM pone su dilatada experiencia en el desarrollo y producción de centros de trabajo enormemente avanzados y flexibles al servicio de la producción de componentes para las construcciones de madera, con la creación de un nuevo modelo para el sector.

Alta tecnología e innovación para las casas de madera con el nuevo OIKOS X

Oikos x es el gran protagonista para el sector, presente en Ligna 2019. Se trata del nuevo centro de trabajo de 6 ejes de SCM para la construcción de madera, especialmente diseñado para ofrecer al sector una respuesta cada vez más tecnológica y eficiente. Está dedicado a la producción de vigas estructurales, paneles para pared X-lam/CLT y paneles aislantes, y es el resultado de una minuciosa actividad de investigación y desarrollo por parte de SCM, empresa creadora desde sus orígenes de **soluciones vanguardistas y centros de trabajo con control numérico enormemente avanzados y flexibles**.

“Oikos x, explica Tommaso Martini, BU Manager de los centros de trabajo SCM para carpintería, aplica los principios exhaustivamente probados en los centros de trabajo SCM tradicionales a las tecnologías para los trabajos de carpintería. Es el resultado de una vía de transformación que implica por igual a los constructores de centros de trabajo para la construcción de madera, como SCM, y a las empresas fabricantes de elementos para la construcción, nuestros clientes. Una vía que tiende a mejorar cada vez más la calidad del producto final y el proceso de producción”.

Oikos x ha sido diseñado con el objetivo de maximizar las prestaciones en términos de dimensiones, dinámica y potencia. Equipado con un cabezal fresador estándar de 13 kW de potencia (opcional 25 kW), el centro de trabajo permite la producción de vigas y paneles con una sección máxima de 1.250x300 mm, una longitud máxima de 19 000 mm y un peso de hasta 4.000 kg.

Altos niveles de precisión y productividad

La perfecta simetría del **nuevo grupo operador de 6 ejes** permite realizar cualquier trabajo en todas las caras del elemento en un único posicionamiento y en espacios reducidos, lo que permite alcanzar unos altos niveles de precisión y productividad.

La óptima capacidad de bloqueo de la pieza por parte de las pinzas autocentrantes y los rodillos prensores permite además evitar deslizamientos en la fase de producción, lo que aumenta el nivel de precisión de la máquina.

Tecnológico y “smart”

El nuevo centro de trabajo está también en perfecta sintonía con las exigencias de la fábrica 4.0: de hecho está complementado con el software **Maestro beam&wall**, cuyo punto fuerte es una total integración con los sistemas CAD más conocidos del sector, y con el nuevo panel operador **eye-M**, multifunción y multi-touch, que facilita considerablemente el trabajo diario. **Oikos x** ofrece un sistema de video vigilancia que permite al operador controlar la totalidad del proceso en tiempo

real y que además puede integrarse en las gafas **Maestro smartech**, que revolucionan la asistencia posventa por permitir al cliente, a través de la tecnología con realidad aumentada, tener siempre, en cualquier rincón del mundo, un experto SCM a su disposición.

Se acabaron los límites de forma y tamaño con PMT, el centro de trabajo de SCM para vigas estructurales de dimensiones considerables

En Ligna 2019, los expertos SCM del sector de la carpintería ilustrarán también las ventajas del proyecto **PMT, un centro de trabajo cnc dedicado a la producción de vigas estructurales curvas, incluso de grandes dimensiones.**

Alto grado de configuración

PMT es una máquina totalmente modular y por tanto configurable en función de las exigencias de producción del cliente. La versión con un único grupo operador de 5 ejes, capaz de alcanzar una potencia de hasta 32 kW, podrá ser posteriormente equipada con un segundo grupo cuchilla, también de 5 ejes, con 18 kW de potencia. La presencia del doble grupo operador permite maximizar las prestaciones en términos de productividad del centro de trabajo.

La disponibilidad de hasta un máximo de 26 herramientas y agregados, incluida la cuchilla con un diámetro máximo de 1.080 mm, permite realizar todos los trabajos específicos del sector.

Alta resistencia

El avanzado diseño estructural garantiza la reducción de las vibraciones generadas por la extracción de las virutas, lo que comporta una óptima combinación entre la calidad de la producción y la rapidez de la ejecución. Las estructuras de las vías y de la traviesa principal permiten mantener la máxima precisión en la producción, incluso en caso de carreras X muy largas.

Libertad productiva

Zonas de trabajo extremadamente amplias, que pueden engrandecerse hasta alcanzar 8 metros de ancho y 80 metros de largo, permiten realizar trabajos tanto en una zona única como en un ciclo pendular. La mesa de trabajo puede ser equipada con ventosas de doble vacío para un correcto bloqueo de las vigas mediante el posicionamiento manual con total libertad.

Máxima seguridad

El uso del centro de trabajo es totalmente seguro gracias al sistema de protección con tapa en torno a los grupos operadores y a las cercas perimetrales libremente configurables con puertas de acceso en cada lado.

Libertad de programación

PMT es un centro de trabajo fácilmente programable con los principales paquetes de software del sector.