

NOVEDAD SCM PARA MADERA MACIZA

Sólida, robusta, con un encanto intemporal. La madera maciza, la madera noble y preciada por excelencia, es capaz de transmitir calidez a cualquier tipo de ambiente gracias a sus características estéticas y sus materiales exclusivos, la máxima expresión de la capacidad de la naturaleza para crear y preservar.

SCM propone una gama muy amplia de soluciones tecnológicas avanzadas, capaces de responder a las más diversas exigencias de transformación de la madera maciza procedentes del mercado actual: desde los empleos para la construcción (puertas, cerramientos, escaleras) a los muebles y complementos de decoración (sillas y mesas en especial) que apuntan a la diferenciación en el diseño y en la calidad del material.

HYSOS

Hypsos es el centro de trabajo de 5 ejes de alta flexibilidad, diseñado para la producción de detalles con formas complejas de madera curvada o maciza: sillones, sillas, muebles, complementos de decoración de diseño

LIBERTAD DE PRODUCCIÓN

La arquitectura de la máquina, que se caracteriza por una elevada carrera vertical del grupo operador, permite obtener un **amplio volumen de trabajo** en el cual posicionar detalles con un tamaño generoso.

Gracias al cabezal fresador de alta potencia, pueden realizarse extracciones elevadas con herramientas de grandes dimensiones, colocadas en varios almacenes automáticos que alimentan directamente al grupo operador. Aplicado en la robusta estructura mono bloque integral, garantiza la **máxima precisión y un óptimo acabado de las superficies trabajadas**, de acuerdo con la exigencia de alta calidad del producto acabado.

MÁXIMA SEGURIDAD, MÍNIMO ESPACIO

Gracias a la solución de cerramiento integral, la máquina permanece completamente cerrada durante la producción y se obtiene una óptima relación entre el volumen útil de trabajo y el volumen total, con una doble ventaja para el cliente: **ahorro de espacio y máxima seguridad para el operario**.

Todo ello sin comprometer la ergonomía general: las amplias puertas correderas delanteras permiten un rápido acceso a la mesa de trabajo en las operaciones de carga / descarga de las piezas y están equipadas con superficies transparentes para tener siempre las operaciones en curso bajo control.

SIMPLICIDAD DE USO

Los trabajos complejos no responden a un uso complejo de la máquina: el nuevo software de la interfaz **Maestro active**, común a todos los centros de trabajo SCM, simplifica el trabajo diario del operario con la supervisión en tiempo real de toda la información necesaria para optimizar la productividad.

BALESTRINI POWER: máxima versatilidad en dimensiones compactas

Balestrini power es el centro de trabajo de 5 ejes con la bancada de puente fijo característica de SCM. Este centro de trabajo CNC, ideal para la producción de sillas, mesas, camas, puertas, escaleras e instrumentos musicales, puede configurarse con diversas soluciones concretas (mesas de trabajo y equipos de bloqueo de las piezas), con el fin de conseguir la **máxima productividad**.

Concretamente, la mesa de trabajo de barras garantiza un set-up fácil y la máxima versatilidad. Los **equipos de bloqueo Combi y Jig free** se fijan manualmente en las barras con la ayuda de las plataformas móviles y permiten bloquear piezas de cualquier forma con el uso de unos contra perfiles específicos.

Con el **grupo operador CS33 equipado con 3 cabezales fresadores** con refrigeración líquida, de los cuales uno con cambio de herramienta. Dispone de todas las herramientas necesarias para las diferentes operaciones y ofrece una velocidad de trabajo sin parangón.

Balestrini power está equipada con una nueva **cabina CE con puertas que se abren en sentido horizontal**, una solución que combina ergonomía en la carga/descarga manual de las piezas y la máxima protección ante una posible eyección de piezas o herramientas.

Especial atención merece el **software CAD/CAM 5 ejes Smart Pro**, gracias al cual existe la posibilidad de generar piezas y producciones, optimizar automáticamente y simular en un único entorno de trabajo, lo que reduce en gran medida los tiempos de programación.

La nueva interfaz hombre – máquina **Maestro active**, en primicia en todas las tecnologías SCM, permite aprovechar el potencial de este centro de trabajo de una manera más sencilla e intuitiva.

Por último, como complemento del paquete de soluciones digitales, en la feria Ligna 2019 se presentó la nueva **plataforma IoT Maestro connect** en el balestrini power, que convierte la máquina en una máquina “smart”: sus datos son analizados y controlados para aumentar la productividad, reducir los costes operativos, energéticos y de mantenimiento.

ACCORD 42 FX

El centro de trabajo con control numérico con doble grupo operador, ideal para la producción de puertas, ventanas, escaleras y elementos de madera maciza

De enorme interés para los carpinteros y los fabricantes de puertas y escaleras, el modelo **accord 42 fx** es la última novedad de la gama **accord**, con una mesa de trabajo automática que, gracias a su versatilidad, es ideal para quien necesite una elevada productividad en lotes variables.

La principal característica de este centro de trabajo es el **grupo operador combinado TWIN**, compuesto por dos unidades de fresado independientes de 3 y 5 ejes.

PRODUCTIVIDAD TOTAL

El uso alterno de las dos unidades de fresado reduce considerablemente los tiempos de no trabajo: mientras una unidad está trabajando, la otra realiza el cambio de herramienta en tiempo enmascarado.

EXCELENTES PRESTACIONES CON UNIDAD DE FRESADO POSTERIOR DE 3-4 EJES

Perfilados de gran desbaste realizados a gran velocidad para una óptima calidad del acabado gracias a la unidad de trabajo posterior equipada con un **cabezal fresador de 21 kW**.

MÁXIMA VERSATILIDAD CON UNIDAD DE FRESADO DELANTERA DE 5 EJES

Peculiaridad típica de los centros de trabajo **accord**, la facilidad de realizar diferentes trabajos sin set-up intermedios por parte del operador: **fresados y taladrados inclinados en objetos que presenten unas formas complejas**, cortes de láminas con 350 mm de diámetro para unos espesores elevados.

SÍN LÍMITES PARA LA PRODUCCIÓN

La capacidad total de los almacenes, **hasta un máximo de 76 herramientas**, permite tener la máquina siempre preparada para los diversos tipos de piezas que deseen producirse, lo que reduce las frecuentes instalaciones de equipos.

La gestión y la programación del **accord 42 fx** se realiza con la ayuda del software **Maestro active cnc** que dispone de aplicaciones especiales para los trabajos con madera maciza, enriquecido con una serie de ventajas más sorprendentes si cabe gracias a la nueva solución IoT de SCM, **Maestro connect**, dispuesta a cambiar el futuro de la producción de la madera con arreglo a las nuevas exigencias de la Industria 4.0.

ACCORD 25 FX

Más smart si cabe gracias a la nueva solución IoT de SCM, “Maestro connect”.

En la feria Ligna 2019 presentamos el **accord 25 fx en su nueva condición de “4.0”**. La nueva y exclusiva solución IoT de SCM, **Maestro connect**, enriquece este centro de trabajo con nuevas ventajas, fundamentales para competir en los mercados:

- **aumento de la productividad y reducción de las paradas de la máquina** gracias a la posibilidad de controlar en todo momento, en tiempo real, el estado de la máquina, los parámetros que determinan la calidad de la producción (por ejemplo, el nivel de desgaste de los componentes y el estado de los diversos grupos operadores de la máquina) y de planificar la producción;
- **control puntual de los costes operativos** gracias a la trazabilidad completa de las posibles paradas de la máquina;
- **mayor precisión en el diagnóstico** de los posibles problemas y **reducción de los costes de mantenimiento**.

Otras ventajas del accord 25 fx son:

- los grupos operadores **PRISMA** de 5 ejes interpolantes, especialmente diseñados para el trabajo de la madera maciza, garantizan una **perfilado con elevada potencia, flexibilidad productiva y calidad de acabado**;
- mesa de trabajo automática MATIC, para una **puesta a punto completa en pocos segundos**; ideal para la producción de elementos de ventanas en pre acabado que prevén el reposicionamiento de la pieza en el interior del programa;
- la bancada con mesa de trabajo fija y puente móvil, compuesta por una rígida estructura equipada con guías de deslizamiento delanteras y traseras, garantiza la **máxima eficacia y calidad de acabado en toda la zona de trabajo**.

SUPERSET NT

La moldurera SCM con ilimitadas posibilidades de uso, es presentada en la feria Ligna con el nuevo control electrónico MOBILE PC.

La gama di moldureras SCM **superset nt** se actualiza para simplificar aún más si cabe el trabajo de los operadores de madera maciza.

El punto fuerte de la gama es su enorme versatilidad, que permite realizar una enorme variedad de productos: perfiles para ventanas, puertas, escaleras y muebles.

FACILIDAD DE CONTROL

El control electrónico **MOBILE PC**, equipado con el software **Maestro active 4-side**, con monitor de pantalla táctil de 21,5", tiene múltiples **funciones**: búsqueda simplificada del programa gracias a la importación de las imágenes de los perfiles; informes detallados sobre el uso de la máquina; iconos claros e intuitivos; disposiciones de la máquina personalizadas, etc.

MOBILE PC permite la completa **integración de todas las funciones de gestión de la máquina**: gestión de los ejes electrónicos, del sistema de arrastre y de los motores de cada grupo operador. El operador recibe ayuda en todas las fases de configuración de la máquina gracias a la **función MDI**, que también permite el control de los ejes manuales.

PRECISIÓN Y RAPIDEZ

El sistema **SET-UP** permite cambiar la herramienta y proceder a los ajustes eliminando la posibilidad de error **y reduciendo hasta 20 veces el tiempo de puesta a punto en el cambio de producción**.

COMPOSICIÓN PERSONALIZADA

superset nt ofrece ocho posibles configuraciones gracias a **dos ejes verticales derechos**, dos ejes horizontales superiores, con o sin eje universal.

Una nueva potencia del motor de arrastre, 5,5 kW, guía electrónica posicionada a la izquierda después del eje vertical izquierdo, posicionamiento horizontal neumático on/off del primer eje vertical derecho y la guía posicionada entre los verticales derechos, posibilidad de prever 2 rodillos en la mesa de trabajo, antes y después del primer eje horizontal superior, unas actualizaciones que aumentan su eficacia.