

Au salon Ligna 2017 Scm présente la “Cellule Lean 4.0” quand la production industrielle personnalisée devient une réalité

La haute technologie solidaire: la cellule produit des bibliothèques qui seront données aux nouvelles écoles des régions du Centre de l'Italie touchées par le tremblement de terre en 2016

Hanovre, 23 mai – Au salon **Ligna 2017**, sur l'immense stand du hall 13, **Scm Group** présente la “Cellule Lean 4.0” qui répond aux exigences d'une **production industrielle personnalisée**, en appliquant les concepts de l'**Industrie 4.0**.

La “Lean 4.0” est une cellule pour produire des éléments de meubles. La capacité du système est d'environ 8/10 environnements/pièces par tour. Il s'agit d'un système automatisé, où le contrôle de l'ensemble du processus – du panneau standard à la pièce terminée – est absolu. Une **solution caractérisée par un coût d'exploitation bas car elle est gérée par un seul opérateur**, et par un minimum de manipulation qui évite des défauts de production ainsi que par un **flux “lean”**, sans interruptions, engorgements et opérations de maintenance extraordinaires.

Un système qui garantit une qualité élevée à bas coûts de production, extrêmement facile à gérer pour un opérateur non expert et qui fournit des solutions intelligentes, capables de réaliser une grande variété de pièces, de la production standardisée de panneaux prêts à l'assemblage à la production en lot « 1 ». Le tout grâce également à l'utilisation de machines de série, absolument fiables, performantes, faciles à utiliser et à configurer.

La “Cellule Lean 4.0” est composée d'un magasin **Flexstore EL** qui gère des panneaux de dimension standard. Les ordres pour les commandes arrivent au magasin par voie informatique et la production commence de façon automatique, sans pertes de temps pour le réglage. Le **Flexstore EL** est asservi par deux unités qui opèrent en même temps. Pour une production élevée de panneaux, la **scie à panneaux Scm Sigma 67 entre** en fonction et procède à la découpe du paquet. Pour la production de pièces plus complexes, on utilise le **centre d'usinage à CN pour la production nesting Scm Pratix S**. Sur cette ligne, un robot anthropomorphe interagit et, grâce à un viseur à système de reconnaissance, il choisit la pièce du panneau nesting et la transfère à la **plaqueuse Solution XD**. Equipée de la fonction de retour de pièce automatisée Mahros, la SolutionXD est en mesure de plaquer la pièce sur le nombre de côtés requis et garantit une qualité indiscutable. A la sortie de la plaqueuse, le panneau est transféré, toujours depuis le robot, à la **perceuse Cyflex HP** qui complète la production de la pièce demandée. Le processus continue grâce à une voie à rouleaux qui insère les pièces dans une cadreuse avec laquelle on procède à l'assemblage.

Ce résultat est rendu possible grâce à la gestion de l'ensemble du système avec le logiciel **Maestro Watch**, qui supervise toute la production (depuis le lancement de la commande) et distribue tous les programmes aux machines. Le système de supervision Watch, élément typique de l'industrie 4.0, est pensé pour être "ouvert" aux systèmes d'exploitation **ERP (Enterprise Resource Planning – Progiciel de Gestion Intégré)** du client.

Une solution simple et fonctionnelle, grâce à l'application d'une haute technologie qui permet de calculer avec exactitude les flux et temps d'usinage, en garantissant un retour sur investissement rapide et certain. Ce système de cellules répond pleinement aux critères **OEE (Overall Equipment Efficiency - Taux de rendement global)**.

Avec ce système de cellules, Scm Group fournit une solution industrielle à la problématique de production personnalisée, en répondant aux exigences des entreprises souhaitant réaliser des produits personnalisés, en des temps très courts, avec un nombre limité d'opérateurs et avec des dépenses moindres.

Durant la **Ligna 2017**, avec la "Cellule Lean 4.0", **vingt-cinq bibliothèques, qui seront installées dans les écoles tout juste reconstruites dans les régions du Centre de l'Italie détruites par les tremblements de terre de l'été et de l'automne 2016, seront produites.** Cette opération est née grâce à un projet mené en collaboration avec la Fondation Francesca Rava qui, au lendemain des terribles secousses, s'est engagée – avec le comité "Une Aide Tout de Suite"-, dans la reconstruction de six écoles dans les zones touchées par le séisme. Une école a d'ailleurs déjà été livrée à Arquata del Tronto et le 31 mars dernier une école élémentaire anti-sismique qui peut accueillir 225 enfants a été inaugurée à Norcia. Un collège et une école maternelle sont justement inaugurés en même temps que la Ligna 2017 toujours à Norcia. Grâce à ce projet, la haute technologie se met au service de la solidarité et la "Cellule Lean 4.0" contribue à fournir une aide concrète aux habitants qui tentent de retrouver leur vie de tous les jours, et surtout aux enfants qui plus que tous, ont souffert et souffrent encore des conditions difficiles post-tremblement de terre.

Mai 2017

Press Office

press@scmgroup.com

Communications – SCM Group

Gian Luca Fariselli – gianluca.fariselli@scmgroup.com – tel. +39 0541 700157