

SCHLEIFTECHNIK VON SCM: Das Upgrade von der Dmc Eurosystem, die innovative Lösung des Finesand Orbital- Schleifschuhs, die Neuheiten Dmc sd 70 und Dmc mb 90

Auf der LIGNA 2017 werden auch zahlreiche Neuheiten bezüglich Schleiftechnologien vorgestellt. Beginnen wir mit der **Dmc Eurosystem**: Es kann von einem "Upgrade" in Bezug auf das Vorgängermodell Eurosand L gesprochen werden, das der Entscheidung entspringt, Maschinen, die geringere Investitionen erfordern, mit Schleif- und Kalibriertechnologien der Oberklasse auszustatten. Die neue Lösung verfügt über ein **Queraggregat**, das für das Vorschleifen des Rohlings am Einlauf oder für das Superfinishen im Auslauf angeordnet sein kann.

Es handelt sich um eine äußerst flexible, vollständig modular aufgebaute Maschine, die mit den Aggregaten ausgestattet werden kann, die der Maschinenanwender benötigt. Auf diese Weise werden alle Konfigurationsmöglichkeiten, die gesamte Technologie und alle Funktionen die sonst nur in höherwertigen Maschinen zur Verfügung stehen, einem breiteren Publikum zur Verfügung gestellt, so dass eine extrem effiziente Technologie zu einem sehr interessanten Preis- / Leistungsverhältnis angeboten wird.

Der **Finesand Orbital-Schleifschuh** stellt die **innovative Lösung für das Superfinishen von Produkten mit quer zu einander verlaufender Maserung und Verbundwerkstoffen** dar. Das Arbeitsaggregat verfügt über einen Schleifschuh mit sehr großer Kontaktfläche, der das Werkstück mit einer aus der Kombination von zwei Rotationen bestehenden Bewegung bearbeitet, so dass Querriefen beseitigt und ein gleichmäßiger Materialabtrag auf der gesamten Schleiffläche gewährleistet wird. Außerdem erlaubt die kombinierte Wirkung, die durch das Finesand Aggregat in Verbindung mit den für das Dmc System erhältlichen Aggregaten, vor allem dem Planetenaggregat, entsteht, die Erreichung des bestmöglichen Finishergebnisses auf höchstem Niveau..

Eine weitere Neuheit bildet die **Schleifmaschine mit Kalibrierfunktion Dmc sd 70**, die neue, für den industriellen Einsatz bestimmte Kompaktmaschine, die über Schleifbänder mit einer Länge von 2620 mm, eine nutzbare Arbeitsbreite von 1350 mm und Walzen mit groß dimensioniertem Durchmesser verfügt. Sie kann mit 2 oder 3 Arbeitsaggregaten ausgestattet werden und erlaubt, unterschiedliche Oberflächengüten auf höchstem Niveau zu erzielen.

Die **neue Maschine Dmc mb 90** wartet mit Technologien auf, die gewöhnlich bei Lösungen der Oberklasse zum Einsatz kommen. Sie ist mit Aggregaten ausgestattet, die gefräste Türblätter aus MDF oder aus Holz bürsten und anfasen und sowohl in der Bearbeitungsphase des Rohlings als auch nach dem Auftragen der Deckschicht eingesetzt werden können. Die Dmc mb 90 verwendet flexible Schleifmittel, die je nach der Bearbeitungsgeschwindigkeit und Körnung mehr oder weniger aggressiv sind. Die Bürsten sind in Längsrichtung angeordnet und können für Austauschvorgänge oder Wartungsarbeiten mühelos herausgenommen werden. Auf derselben Bürste können zwei verschiedene Werkzeuge montiert werden und zur Erreichung unterschiedlicher Bearbeitungen ist es ausreichend, die Drehrichtung zu ändern.

DIE EXKLUSIVITÄT DER FEINBEARBEITUNGEN MIT DER HOHLMEISSELGRUPPE

Um auf den Märkten von heute bestehen zu können, ist es unerlässlich, seinen Kunden Produkte mit überlegenen Merkmalen anzubieten, die in der Lage sind, ihnen Exklusivität zu verleihen. Im Einrichtungssektor kommt Eigenschaften wie Qualität und Ästhetik eine für den Erfolg strategische Rolle zu. Mit diesem Thema beschäftigt sich DMC seit jeher und legt ihre Produkte anhand des ununterbrochenen Einsatzes in Forschung und Entwicklung dahingehend aus, der das Ziel hat, die „System“ Baureihe von Schleifmaschinen mit flexiblem Schleifmittelsystem qualitativ zu verbessern und eine im Sektor einzigartige Baureihe herzustellen, die in der Lage ist, Produkte mit hochwertigen Finishes zu liefern.

Beispiele aus der Forschung und Entwicklung sind die vor kurzem eingeführten Technologien zur Feinbearbeitung von Massivholzelementen, die sich an die Ausführungen handwerklicher Bearbeitungen anlehnen und die, die die Natürlichkeit des Holzes mit Effekten wie Sägenschnitt, Holzwurm, Hohlmeißel und Wellen (in Quer- und Längsrichtung) hervorheben sowie die unterschiedlichsten Bürsteeffekte.

Die Hohlmeißelgruppe ist die **allerneueste von DMC entwickelte Technologie** (der Patentantrag ist anhängig), eine multifunktionelle Lösung, die es gestattet, in Massivholz, gemessertes Holz und MDF gemeißelte Feinbearbeitungen zu erzielen, die in verschiedenen Sektoren zum Einsatz kommen, wie bei der Herstellung von Parkett, von Möbeln im Allgemeinen und von Wänden für Innenräume.

Kreative Ideen von Mustern und Bahnen, die regelmäßig oder vollkommen zufällig aufeinander folgen oder sich überlagern, werden vom Bediener dank der hohen Flexibilität, über die die Baugruppe verfügt, mühelos auf das Produkt übertragen. Die so erzielte Flexibilität ist fast mit der eines Bearbeitungszentrums vergleichbar, bietet jedoch den Vorteil geringerer Kosten und höherer Produktivität.

Mit dem innovativen, von DMC entwickelten Hohlmeißelaggregat ist es nun möglich, auf industrieller Skala den Effekt einer handwerklichen Verarbeitung mit dem Hohlmeißel zu erreichen. Diese Verarbeitung ist gerade besonders gefragt, da sie der Handarbeit ähnelt und Holzmöbeln die Merkmale der Echtheit und hohen Werts verleiht.

Das System der senkrechten und quer verlaufenden Bewegungen des Werkzeugs ermöglicht es, zahlreiche **unterschiedliche „Hohlmeißeleffekte“** frei zu reproduzieren, die sich voneinander durch die Tiefe der Einschnitte, das Verlaufsmuster und die Form der Vertiefungen/Rillen unterscheiden. Durch das von bürstenlosen Motoren angetriebene System, das rasche und präzise Bewegungen gewährleistet, und die Steuerung „Hydra-PC“, mit der das Arbeitsaggregat ganz einfach und intuitiv programmiert wird, kann mühelos jede gewünschte Wirkung erzielt werden.

Bei der Ausführung von Feinbearbeitungen auf Möbeltüren oder Wänden für Innenräume aus MDF wird die Gruppe mit der Funktion der Bewegungssynchronisierung mehrerer Arbeitsgruppen und der Erzeugung sich wiederholender Bahnen programmiert. Auf diese Weise können echte Muster mit dreidimensionalen Effekten erzielt werden, die auf dem Markt besonderes Interesse erwecken.

Im Inneren einer einzigen Maschine können die Hohlmeißelgruppen mit Schleifbürstengruppen kombiniert werden. Auf diese Weise können Konfigurationen erzielt werden, die es in einem Durchgang ermöglichen, auf Platten 3D-Flächen zu erzeugen und diese gleichzeitig zu schleifen. Danach ist die Platte für den nächsten Schritt bereit, entweder die Lackierung oder die Veredelung durch Papierverkleidungen oder Furnierung.

Da die „**System**“-Reihe ganz im **Baukastensystem** aufgebaut ist, können die Arbeitsaggregate völlig frei miteinander kombiniert werden, um die verschiedensten Wirkungen zu erzielen, sowie **rasch** und **ökonomisch** ausgewechselt werden, damit die **Ausrüstung der Maschine immer mit den Anforderungen des Markts übereinstimmt**.

Die **innovative Reihe „System“ der Schleifmaschinen von DMC** wurde als „**Technologie-Behälter**“ geplant und gebaut, der bis zu zehn Arbeitsaggregate aufnehmen kann. Eine extrem fortschrittliche Lösung, um jeden Verarbeitungsbedarf, auch den komplexesten, perfekt zu erfüllen.

ACTION TF

elektromechanische korpuspresse für die schnelle und genaue möbelmontage

- **EFFIZIENTES BESÄUMEN DER MÖBEL**

durch das integrierte **Zahnstangen-Ritzel-System**.

- **LEISTUNG UND EFFIZIENZ**

mithilfe der **bürstenlosen Motoren**, die es ermöglichen, die **Ausführungsgeschwindigkeit des Arbeitszyklus zu erhöhen**.

- **EINFACHE PROGRAMMIERUNG UND ANWENDUNG**

durch die **Touch-Screen-Schnittstelle** in ergonomischer Position.

Die elektromechanische Korpuspresse ACTION TF mit automatischem Klammergerät für Möbel (Option) ist die Lösung für die Endmontage montierter Möbel. Dieser Automat eignet sich für alle Hersteller montierter Möbel mit mittleren und großen Produktionsvolumen (30 bis 650 Möbelstücke/Tag).