

DIE BESTEN LÖSUNGEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON MASSIVHOLZ

ACCORD 25 FX **die intelligente und einfach zu benutzende Maschine erreicht** **neues Leistungsniveau**

Das Bearbeitungszentrum **Accord 25 FX**, das bereits auf dem Markt verfügbar ist, um den Bedarf kleiner und mittlerer Unternehmen zu erfüllen, bietet jetzt ein Reihe von wichtigen neuen Eigenschaften.

Die neue Betriebseinheit kommt mit einem 12-Positionen "Rapid 12 On-Board" Werkzeugwechsler, der einen Werkzeugwechsel während verfügbarer Zeiten durchgeführt, beispielsweise wenn die Bearbeitung durch eine sekundäre Systemeinheit (Bohrmaschine oder BRC Einheit für Hilfsprozesse) stattfindet, wodurch die benötigte Zeit für einen Produktionszyklus reduziert wird und die Produktivität steigt.

Mit der Rapid 12 On-Board **fährt die Sekundär-Einheit entlang einer zweiten Z-Achse unabhängig von der Hauptspindel**: dadurch wird der Wechsel zwischen den zwei Bearbeitungseinheiten schneller und die Leistung für vertikales Bohren wird erhöht.

Verfügbar in den Versionen Multifunktionsarbeitstisch sowie Traversentisch, kombiniert die ACCORD 25 FX High-Tech-Eigenschaften mit außergewöhnlich einfacher Verwendung für die flexible Produktion von Türen, Fenstern, Treppen, Massivholzteilen und die Bearbeitung von Kunststoffen.

EXTREM FLEXIBLE UND SCHNELLE PRODUKTION

Mit der ACCORD 25 FX können Sie in kürzerer Zeit verschiedene Produkte produzieren.

Durch die erhöhten Abmessungsgrenzen **von bis zu 250 mm in der Höhe**, kombiniert mit der 5-Achsen Prisma-Einheit, können große Werkstücke mit komplexen Formen verarbeitet werden.

Die Einführung des neuen Rapid 12 On-Board Werkzeugwechslers ermöglicht die Verwendung von bis zu 56 Werkzeuge in der Maschine und damit immer verfügbar zu haben. Dadurch ist eine große Vielzahl und Flexibilität von Profilen möglich, ohne dass der Werkzeugwechsler neu bestückt werden müsste.

Die neuen **145 mm pneumatischen Spannbacken und der erhöhte Vertikalhub von bis zu 70 mm**, die sowohl mit dem automatischen MATIC Arbeitstisch und manuellen Arbeitstisch verfügbar sind, lassen die Verwendung von **doppelten Profilwerkzeugen ohne Kollisionsrisiko** mit anderen Maschinenteilen zu.

Sie können **Elemente mit verschiedenen Dicken - 60 bis 120 mm-** bearbeiten, ohne manuelle Einstellungen vornehmen zu müssen.

ERGONOMISCHE VERWENDUNG UND SICHERHEIT

Das "ProSpeed"-System mit horizontal ausgerichteten Photozellen und Bumpers kombiniert die **maximale Zugänglichkeit zum Arbeitstisch mit Bediener-sicherheit.**

INTELLIGENTE PROGRAMMIERUNG

Dank der von SCM entwickelter Maestro Software Suite, ist die Programmierung der Accord 25 FX einfach, intuitiv und effektiv.

Das **Maestro 3D** Modul hilft Ihnen dabei, die 5-Achsen Bearbeitung von Freiform-Oberflächen durchzuführen; **Maestro WD** ist speziell für die Produktion von Türen und Fenstern und Türen entworfen und hilft Ihnen bei dem Vorgang, von der Festlegung der Fensteröffnung bis hin zur Definition des individuell zu produzierenden Elements. Der **Maestro Pro View** Simulator hilft Ihnen dabei, die Produktionskosten zu berechnen und die Produktionseffizienz zu verbessern, indem er die Möglichkeit anbietet, die Bearbeitung auf dem PC in Ihrem Büro zu simulieren, bevor Sie diese tatsächlich auf der Maschine durchführen.

Durch Verwendung des **Maestro MSL Connector** Moduls können die Softwaremanagementprogramme aller führenden Hersteller einfach mit Maestro verknüpft werden. Die Bearbeitungsstrategien können gemäß der Größe des Werkstücks und der benötigten Arbeitsschritte geplant werden und sowie die Position des Spannsystems und die Werkzeugpfade optimiert werden.

Zusätzlich beinhaltet die Maestro Suite, die mit der Accord 25 FX geliefert wird, **die umfangreiche Funktionsbibliothek Maestro APPS**, welche auf die große Erfahrung in der Zusammenarbeit mit Herstellern von Türen, Treppen, Fenster, und Möbeln basiert.

NEUES ACCORD 50 FX CNC BEARBEITUNGSZENTRUM höheres Bearbeitungsvolumen, mehr Anwendungsmöglichkeiten

Accord 50 FX, das neue SCM Bearbeitungszentrum kann Werkstücke mit **500 mm Werkstückhöhe** fräsen und bohren.

Heutige Anwendungsgebiete für ein Arbeitszentrum mit 5 Achsen sind vielfältig: Plattenwerkstoffe, Formteile aus Sperrholz, Elemente aus Massivholz, Kunststoff, Verbundwerkstoffe, Harz- und Leichtmetalllegierungen, Prototyping, Modellierung und Formen.

Um den Anforderungen der neuen 5-Achs-Anwendungen gerecht zu werden, ist eine Anpassung der Maschinenteknik an die zu bearbeitenden Werkstückhöhen notwendig.

Mit der Accord 50 FX werden freie Bearbeitung von komplexen Werkstückformen ermöglicht.

Um die Bedürfnisse der neuen 5-Achs-Anwendungen gerecht zu werden, war es notwendig, die maximale Arbeitsgröße zu erhöhen und das Werkzeug ermöglichen, sich frei Stücke komplexer Form drehen sich um, dass Trend zur Geburt von **Accord 50 FX** geführt hat.

Perfekte Bearbeitungsqualität

Ausgestattet mit einer **17 kW Elektrospindel bei Drehzahlen von 12.000 - 24.000 U/min** ist eine Bearbeitungsqualität auf höchstem Niveau für Volumenkörpern mit mehr als 6m³ möglich.

Unbegrenzte Möglichkeiten

Die Verfügbarkeit von **72 Werkzeugen** ermöglicht durch Magazine positioniert an der Spindel, am beweglichen Portal und seitlich am Maschinentisch reduzieren die Werkzeugwechselbedingen Wartezeit auf ein Minimum.

Zuverlässige Technologie

Der **SCM Multifunktions-Arbeitstisch aus Aluminium garantiert eine perfekte dauerhafte Ebenheit**, verformt sich der Tisch trotz Änderungen der Umgebungsfaktoren wie Temperatur und Feuchtigkeit nicht.

Das direkt integrierte Vakuumsystem und speziell entwickelte T-Nutentisch ermöglicht eine **optimale Spannung auch von komplexen Werkstücken**, durch verschiedene mechanische Spannungsvorrichtungen.

Ergonomie und Sicherheit

Ergonomie und Produktivität im perfekten Zusammenspiel.

Dank des innovativen **Pro-Speed Sicherheitssystems** erkennt die Maschine die Anwesenheit des Bedieners und bietet beste und sichere Zugänglichkeit des Arbeitstisches zur Aufgabe der Werkstücke für höchste Produktivität.

Intelligente Programmierung

Dank der von SCM entwickelte „Software Suite Maestro“, ist die Programmierung einfach, intuitiv und effizient.

Maestro 3D, ermöglicht die Bearbeitung mit 5 Achsen von dreidimensionalen Körpern.

Simulationssoftware **Maestro Pro View**, ermöglicht die Programme im Voraus auf dem PC zu testen und die Operationen, die während der Produktion durchgeführt werden, zu visualisieren, mit bestimmten Vorteilen für den Kunden:

- Kollisionsrisiken, Fehler und Stillstandzeiten zu vermeiden
- Produktionszeit- und Kostenberechnungen, um die Leistung der bearbeiteten Aufträge zu bestimmen.

ACCORD WD

Größte Produktivität durch eine integrierte Zelle für Fenster und Türen mit der maximalen Flexibilität eines Bearbeitungszentrums

Die Automatisierung des Bearbeitungszyklus ist in letzter Zeit das Hauptziel vieler Hersteller von Türen und Fenstern, damit sie auf einem Markt wettbewerbsfähig bleiben, der sehr anspruchsvoll geworden ist und auf dem man oft qualitativ hochwertige Produkte zu einem Preis anbieten muss, der nur schwer haltbar ist, wenn man herkömmliche Maschinen verwendet.

Die Ergänzung eines Bearbeitungszentrums durch ein automatisches Auf- und Ausgabesystem hat den großen Vorteil, dass nicht ständig ein Bediener zur Stelle sein muss, führt jedoch zu einer leichten Einbuße im Hinblick auf die Flexibilität, da die Produktion auf eine einzige Produktart ausgerichtet ist, was nicht immer schnelle Arbeitszyklen ermöglicht.

Accord WD, die neue Bearbeitungszelle von SCM, revolutioniert diesen Trend. Sie bietet nämlich nicht nur den Vorteil einer **hohen Produktivität aufgrund der automatischen Auf- und Ausgabe der Werkstücke**, sondern auch die **gesamte Flexibilität eines Bearbeitungszentrums**, ohne Verzicht auf die üblichen Leistungen.

Die Herstellung besonderer Fenster oder jeder anderen Art von Produkten ist ganz einfach, weil die Zelle mit dem **„Pro Speed“ Sicherheitssystem** ausgestattet ist, **das bei allen Bearbeitungszentren der brandneuen Reihe „Accord FX“ von SCM eingeführt wurde** und den Zugang zum Arbeitstisch bei manueller Auf- und Ausgabe gewährt, was maximale Bewegungsfreiheit bietet.

Durch die Möglichkeit der Bearbeitung im Pendelverfahren ist die „Fertigungsautonomie“ auf dem höchsten Niveau dieser Kategorie. Der Bearbeitungszyklus wird nie unterbrochen – während die Maschine auf einem Halbtisch arbeitet, werden auf dem anderen Tisch die fertigen Werkstücke ausgegeben und die neuen aufgegeben. **Es ist möglich, bis zu 16 Fensterelemente ohne Anwesenheit des Bedieners zu verarbeiten.**

Accord WD bietet maximale Leistungen für Fenster- und Türenfertigung: ein besonderes Arbeitsaggregat, das hohe Fräsgeschwindigkeit und eine hervorragende Qualität der Verarbeitung garantiert, **Werkzeugmagazine mit bis zu 72 Werkzeugen ausgestattet, die immer bereit zu bedienen sind.**

Auf „Ligna 2017“ ausgestellt: Accord WD mit einigen Neuigkeiten!

Neue Spannzangen

Schnelleres Umstellen des Arbeitstisches auf verschiedene Fensterprofilstärken durch neue Spannzangen für mit höheren Öffnungsweite.

Neue Software Maestro MSL Connector, entwickelt von SCM

Vereinfachung der Maschinenansteuerung durch die neue Software MSL Connector. Dies ermöglicht direkten Zugriff auf Programmauswahl, Bearbeitungsweg der Werkzeuge und Optimierung der Spannzangenposition durch Anbindung an das kundenseitige ERP System.

Accord WD ist einfach, schnell und praktisch: Die beste Lösung ohne Unterschied zwischen Produktivität und Flexibilität.

SUPERSET NT

Eine neue Serie von SCM Profilfräsautomaten:

Ein zweiter rechter vertikaler Spindelkopf und neue elektronische Steuerungen

Die Serie der SCM Superset NT Profilfräsautomaten ist erweitert und modernisiert worden, mit **zwei neuen Zusammenstellungen** von 7 und 8 Spindelköpfen und der **neuen elektronischen Steuerungen**, Control 10 und Mobile PC.

Diese Produktreihe sticht durch ihre große Vielseitigkeit hervor, durch die sie für die Produktion einer großen Bandbreite von Produkten verwendet werden kann: Profile für Fenster, Türen, Treppen und Möbel.

Die SUPERSET NT Profilfräsautomaten können manuell oder automatisch mit voll-digitaler Konfiguration betrieben werden. Sie können in bis zu **8 Kompositionen, mit einer oder zwei rechten Spindeln** konfiguriert werden, mit erweiterten axialen Hüben, erhöhter Abtragetiefe und mit HSK Technologie.

Diese Eigenschaften führen zu schnellen Einrichtzeiten, großer Profilauswahl und konsequent **schnellen Produktionszyklen mit hoher Flexibilität**.

INTUITIVE STEUERUNG

Die elektronische Steuerung **MOBILE PC**, mit der Software **MAESTRO 4-SIDE** und mit einem 19" Touchscreen ausgerüstet, bietet viele **neue Funktionen**: dank importierter Profil-Abbildungen einfacher Suche innerhalb der Programme; detaillierte Berichte über die Verwendung der Maschinen; klare und intuitive Symbole; angepasstes Maschinenlayout; usw.

Die Verwendung von Mobile PC erlaubt die vollständige **Integration aller Maschinenfunktionen**: Steuerung von elektronischen Achsen, Vorschubsystem und Motoren.

Der Bediener hat somit während aller Phasen der Maschineneinrichtung alle Einstellungen unter Kontrolle, wobei auch die **MDI Funktion** hilfreich ist, die auch manuelle Achsen steuern kann.

PRÄZISION UND GESCHWINDIGKEIT

Das „**SET-UP**“-System hilft Ihnen dabei, Werkzeuge zu wechseln und einzustellen und dabei Fehlermöglichkeiten zu eliminieren und **Einrichtzeiten** während eines Wechsels des Produktionsprogramms **bis zu 20-mal zu reduzieren**.

PROFIL-AUSWAHL

HSK Technik bietet Ihnen eine große Bandbreite an Werkzeugen für die Produktion verschiedener Profile und ermöglicht eine flexible Produktion auch kleiner Fertigungseinheiten. Der Werkzeugwechsel ist schnell und genau und wird unter Sicherstellung der maximalen ergonomischen Bedingungen durchgeführt. **Die Abstellzeiten sind drastisch reduziert und die perfekte Qualität des Endproduktes ist garantiert.**

TECHNISCHE MERKMALE:

- Werkstückbreite: **15 - 260 mm**
- Werkstückdicke: **6 - 200 mm**
- Axiale Hübe: **80 mm** bei vertikalen Spindeln, **45 mm** bei horizontalen Spindeln
- Profilierungskapazität: **50 mm**
- Durchlaufgeschwindigkeit: bis zu **36 m/min**
- Anzahl der Spindeln: **4 bis 8**