

## Neuheiten im Bereich der cnc-Bearbeitungszentren zum Bohren, Fräsen und Nesting

Zur Ligna 2017 präsentiert SCM die für den gesamten Sektor revolutionäre Neuheiten im Bereich der CNC-Bearbeitungszentren zum Bohren, Fräsen und Nesting.

### **Morbidelli p800/p200 DER NEUE STANDARD IN DER CNC-KANTENBEARBEITUNG**

Aufgrund des großen Erfolgs der **morbidelli p800** in 2016, wird dieses Jahr die **morbidelli p200** präsentiert. Ein ähnliches Modell jedoch mit einem unschlagbaren Preis-Leistung-Verhältnis.

Beide Maschinen eignen sich uneingeschränkt für Fräsbearbeitungen und das Kantenanleimen unterschiedlichster Produkte in einem Arbeitsgang. Das Ganze mit einer einfachen und intuitiven Bedieneroberfläche durchgeführt.

Die, auf der **morbidelli p800** installierten, **in ihrer Art revolutionäre** Kantenbearbeitung, ermöglicht den automatischen Wechsel des Andrucksystems und garantiert die Verleimung von Kanten aus Kunststoff oder Holz sowie Softforming-Bearbeitungen mit höchster Präzision, Geschwindigkeit und Leichtigkeit: Verantwortlich dafür ist die Software **MAESTRO EDGE**, mit der Sie alle Bearbeitungsphasen unter Beibehaltung maximaler Produktivität optimieren können.

Das Andrucksystem kann während laufender Bearbeitungen ausgetauscht werden, ohne die Maschine anzuhalten, um das für den anzubringenden Kantentyp oder das jeweilige Profil passende System zu laden; auch Holz- oder Softforming-Kanten, deren Handling auf einem Bearbeitungszentrum bekanntermaßen schwierig ist und für die manuelle Eingriffe oder spezielle Maschinen notwendig sind, können unter höchsten Leistungsmustern und bemerkenswerter Zeitersparnis bei Bedarf bearbeitet werden.

Die Möglichkeit, bei sehr kleinen Radien auch innerhalb ein und desselben Werkstücks immer bei höchsten Qualitätsstufen zu arbeiten, macht die **morbidelli p**-Serie zum leistungsstärksten Bearbeitungszentrum auf dem Markt.

#### **Weitere technische Highlights dieser Serie sind:**

- **5mal produktiver** mit Arbeitstischen für 4mal schnellere Setup-Zeiten von einer Bearbeitung zur nächsten.
- **grenzenlos** für Profile, die mit Fräsmaschinen **zu 4 und 5 unabhängigen und interpolierenden Achsen** und **360°-Dauerdrehbewegung** bearbeitbar sind, um 20% geringere Kosten mit direkt an der Maschine installierten **Magazinen zu 10 und 18 Positionen zu erzielen**. Die Ersetzung der Werkzeuge wirkt sich nicht auf die Bearbeitungszeiten aus.
- **kompromisslos** bei der Bearbeitung verschiedener Kantendicken an derselben Platte mit dem Kanten-Vorschubsystem, das sich automatisch und effizient allen Kantenstärken anzupassen vermag.
- **makellos**, perfekte Kantenbearbeitung auch komplexer Profile mit dem neuen Verleim-Aggregat, mit direkter Auftragung des Leims auf die Kante und der **exklusiven Leimrolle**

- mit eingebautem Widerstand**, um eine gleichförmige Verleimung unter allen Bedingungen zu garantieren.
- **Bearbeitung verschiedenster Kantentypen jederzeit und unter allen Umständen.** Die **Z-Achse mit Nummernsteuerung** bietet die Möglichkeit, den unteren Überstand der Kante in Bezug auf den Bearbeitungstisch zu regeln, um diesen im Hinblick auf die Platte zu zentrieren, was zum Beispiel bei Staubschutzkanten wichtig ist. Mit der automatischen Höhenregulierung des Kanten-Zuführungssystems gibt es für Einzelchargen-Bearbeitungen keine unproduktiven Wartezeiten mehr. Schließlich bietet das Kantenmagazin mit Platz für bis zu 12 verschiedene Kanten umfassendste Flexibilität.

## **Morbidelli m100/m200 ALL-IN-ONE TECHNOLOGY**

Die **morbidelli m100** und **m200** Bearbeitungszentren revolutionieren die gesamte Branche. Diese Bearbeitungszentren bieten Antworten auf alle Anforderungen, die sich im Zusammenhang mit der Holzbearbeitung und der Verarbeitung von fortschrittlichen Materialien stellen. Eine Lösung, die entwickelt wurde, um ausführliche Antworten auf die vom Markt gestellten Ansprüche zu geben.

Die neue Baureihe bietet eine "**Alles inklusiv Technologie**": mit der die Bearbeitungszentren jetzt Lösungen für die Fertigungsprobleme von Herstellern von Möbeln, Messebau, schallabsorbierenden Paneelen, Lautsprechern und Schiffsinnenausbau jetzt gelöst werden können.

Es gibt jede Menge Vorteile der revolutionären **morbidelli m100** und **m200** Bearbeitungszentren:

- **Verringerter Platzbedarf in der Produktion.** Durch das Fehlen der Schutzzäune wird eine verbesserte Nutzung des vorhandenen Platzes in der Produktion geboten und der Bediener kann sich um 360 Grad um das Bearbeitungszentrum bewegen und effektiver arbeiten. Die PRO-SPACE-Lösung bietet neben der große Platzeinsparung eine bessere Optimierung der logistischen Abläufe im Betrieb.
- **Freiheit, Flexibilität, Zugänglichkeit und Sicherheit.** Der Entwurf der neuen Bearbeitungszentren erlaubt es den Bedienern, große Paneele sicher und ohne Einschränkungen zu Beschicken und Entladen. Es können Platten mit einer Breite von bis zu 2.200 mm und 250 mm Werkstückstärke bearbeitet werden. Das Fehlen von Leitungen und Hindernissen auf allen Seiten der PRO-SPACE Maschinen, bei denen selbst die Vakuumpumpe direkt im Maschinenständer integriert ist, bietet eine optimalen Bedienerzugang und konsequente Vorteile in der Ergonomie.
- **Absolute Flexibilität dank frei konfigurierbaren Arbeitsaggregaten.** Die **morbidelli m100** und **m200** setzen neue Maßstäbe auf diesem Sektor: es gibt keine vergleichbaren Maschinen, die Platz für bis zu vier Bearbeitungseinheiten, darunter ein Aggregat zum Dübeleintreiben bieten.
- **Unerreichte Oberflächenqualität durch die neue 5-Achsen-Spindel.** Ultrakompakt und direkt angetrieben, setzt die **JQX (Just Quality eXtreme - nur extreme Qualität)** Spindel neue Maßstäbe auf seinem Marktsegment.
- **Drastische Einsparungen bei den Werkzeugwechselzeiten.** Dank des patentierten "**FAST 14 Systems**", können Werkzeuge in weniger als 15 Sekunden gewechselt werden. Eine Lösung, die durch den 14 Fach-Werkzeugwechsler ermöglicht wird, der direkt neben der Frässpindel montiert ist und zusammen mit den anderen Werkzeugmagazinen bis zu 60 zusätzliche Werkzeuge für die Bearbeitung bieten kann.
- **Bis zu 60 % Einsparungen bei den Bohrzyklen.** Ein außergewöhnliches Ergebnis, das durch eine intelligente Bohrkopfkonfiguration erzielt wurde, die entworfen wurde, um alle Arten von Arbeiten zu erledigen, die sich bei der Produktion von Möbeln aller Art ergeben könnten.

- Reduzierte Wartung. Die RO.AX Spindeln (Rotoaxial spindle technology) arbeiten mehr als 1.000 Stunden wartungsfrei – ein weiteres Detail, das zeigt, wie einzigartig die neuen Bearbeitungszentren in ihrer Kategorie sind.
- **Keine Abstellzeiten für Einrichtvorgänge.** Durch das Hinzufügen des **TV FLEXMATIC** Arbeitstischs können Konsolen und Sauger sogar während des Betriebs der Maschine positioniert werden. Die Möglichkeit, leicht und einfach alle benötigten Sauger hinzuzufügen und die unnötigen zu entfernen, macht den Arbeitstisch dank seiner Vielseitigkeit und der freien Konfigurierbarkeit zu einer Lösung, bei der die Leistung keine Kompromisse eingehen muss.
- **Einfach und intuitive Verwendung der Bearbeitungszentren.** Die Bedienung der Maschine ist extrem einfach durch die Verwendung einer APP der MAESTRO Suite: es war nie einfacher, einen Arbeitsgang und einen Produktionszyklus einzurichten. Sie können die Maschine über die Bedienoberfläche mit einem 17" LCD-Bildschirm bedienen oder noch bequemer: über die optionale TECPAD Fernbedienung verwenden, mit denen Sie die Maschine per Fernbedienung steuern und den 7" Touchscreen-Bildschirm verwenden können, um die Einrichtaktionen zu beschleunigen.
- **Extrem schnelle Installation.** Ein einzelner Techniker und ein einziger Arbeitstag reichen, um die **morbidelli m100** und **m200** Bearbeitungszentren fertig auszurichten und betriebsbereit zu machen. Es ist ein weiterer Vorteil, wenn es darum geht, die Produktivität zu maximieren und eine gewinnbringende Auswahl Ihres Bearbeitungszentrums zu treffen.

Mit die **morbidelli m** – Baureihe wird nun das Beste an technologischem Know-how der Marke SCM angeboten. Die Lösungen sind ausgesprochen produktiv und flexibel und können an die unterschiedlichen Anforderungen der Kunden angepasst werden.

## **Morbidelli pwx100, Morbidelli cx200, Morbidelli cx100 DIE SCM-LÖSUNGEN FÜR GRENZENLOSES BOHREN**

Im Zeichen der besten Tradition präsentiert SCM seine neuesten Entwicklungen auf dem Bohrsektor: Ein absolutes Muss in der modernen Holzindustrie, mit denen sowohl "handwerkliche" wie "industrielle" Produktionsvolumen gestemmt und stets hohe Qualitätsstandards gewährleistet werden. All dies kann in drei Schlagwörtern zusammengefasst werden: **Effizienz, Produktivität und Zuverlässigkeit.**

### **Morbidelli pwx100**

Dank der unglaublich vielseitigen Möglichkeiten ihrer Zusammenstellung der elektronischen Automation, garantiert diese Maschine, Produktionsbandbreiten **von bis zu 28 Werkstücke pro Minute.** Mit sehr kurzen Set-Up-Zeiten (von 5 bis 20 Sekunden) der 12 Bohrköpfe und der über 382 unabhängigen Spindeln, dazu Programmwechsel in wenigen Sekunden und Achsen-Positionierungsgeschwindigkeiten von 80 m/min ist die **morbidelli pwx100** die beste Lösung am Markt, **um kleine Losgrößen auf wirtschaftliche und effiziente Weise zu handhaben.**

### **Morbidelli cx200**

Ein vertikales Bearbeitungszentrum, das sämtliche **Bohr- und Fräsoperationen auf weniger als 10m<sup>2</sup> durchführt.** Geringer Platzbedarf, niedrige, auf dem Markt nahezu einzigartige Zykluszeiten dank zweier Bohrköpfe mit RO.AX-Technologie (Rotoaxial spindle technology), unabhängige Spindeln zur Optimierung beliebiger Bohrschemata, eine leistungsstarke Elektroschmelze sowie ein Werkzeugmagazin mit automatischer Wechselfunktion sind ideale Ergänzungen für alle Betriebe, die eine leicht zu bedienende und technisch anspruchsvolle Maschine benötigen, **für Einzelchargen bis zu hohen Produktionsvolumen.**

### **Morbidelli cx100**

Bohrzentrum mit **kleinste Aufstellmaße**, für Bohrungen, Nuten und vertikalen Fräsarbeiten mit einem Aggregat, das auf dem langjährigen Know-how der Cyflex basiert.

Die Maschine garantiert **Zuverlässigkeit** und **Flexibilität** dank dem geringeren Wartungsaufwand des Bohraggregats (wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen), **schnellere Arbeitszyklen** und **keine Leerlaufzeiten** für das Set-Up. **Die allergrößte Freiheit** wenn es darum geht die verschiedensten Werkstoffe zu verarbeiten (MDF, Sperrholzplatten, Platten mit empfindlichen Details, usw.) und auch kleinformative Werkstücke; ist jetzt mit der MAESTRO-Suite noch leistungsfähiger.