

# NEUHEITEN UND LÖSUNGEN ZUR PLATTENAUFTEILUNG

**MAESTRO CUT – die einfache und starke software, um jede platte zu programmieren und herzustellen, die man sich nur vorstellen kann**

**Maestro Cut: sehr hohe Flexibilität und viele Gestaltungsmöglichkeiten**

MAESTRO CUT ist die neue Software exklusiv für SCM-Plattenaufteilsägen. Sie wurde von A bis Z von unseren Technikern entwickelt, um sicherzustellen, dass unsere Maschinen Folgendes haben:

- **Höhere Rechenleistung** im Vergleich zu vorherigen Versionen
- **Intuitive, zuverlässige Bedieneroberfläche**, die der Kunde nach seinen Anforderungen individuell gestalten kann
- **Rohrmateriallager**: Erzeugung eines Plattenlagers mit integrierter bidirektionaler Verbindung zu Maestro Watch
- **Reststücklager**: automatische Nachfüllung des Reststücklagers, das zusammen mit dem Rohrmateriallager angezeigt wird
- **Handling der Werkstücke während der Bearbeitung**: Abstellplatz für bearbeitete Werkstücke, für Reststücke und Abfälle

**MEHR LEISTUNG FÜR IHRE “MAESTRO CUT“ MIT FOLGENDEN OPTIONEN:**

## MAESTRO CUT 3D EDITOR:

- Software für die Etikettiereinheit
- 3D-Simulation an der Maschine
- Graphic Editor für Schnittpläne
- Platteneditor
- Schnittditor für Platten mit Maserung (Schnitt entlang der Maserung): Hilfsfunktion für die Programmierung von Schnittplänen mit Profilen, die je nach den Zeichnungen auf der Ausgangsplatte angeordnet sind
- Editor zur Ausführung von Bearbeitungsmakros

## MAESTRO CUT UTILITY:

- **Editor für Schnitte zur “Plattenentspannung“: Software Programm, das die Innenspannung des Materials bei Längsschnitten verringert, und somit die Linearität des Schnittes garantiert**
- dynamischer Editor zur Änderung von Schnittplänen und Kopfschnitten
- automatischer Platteneditor (FILLER)
- **Verwaltung von Reststücken: Erkennung und automatische Eingabe der Reststücke in das Reststücklager für eine zukünftige Wiederverwertung**

#### MAESTRO CUT MANAGER:

- **Simulator zur Berechnung der Bearbeitungszeiten, simulierte Ausführung der Schnittpläne bei Auftrag / Mehrfachauftrag zur Überprüfung der nötigen Maschinenlaufzeit. Umfasst sofortige 2D-Simulation und 3D-Simulation in Echtzeit**
- Planung der Aufträge nach Datum und Priorität
- fortschrittliche Berichterstattung

#### **NEUES BEDIENPULT: LINEARES, EINFACHES UND ANGENEHMES DESIGN**

- Touch-Bildschirm 16/9 21"
- integrierter PC (Windows 7 professional embedded mehrsprachig)
- ausdehnbares System (CPU, Speicherkapazität RAM, Festplatte)
- USB Steckplatz direkt auf dem Bedienpult
- zweifache integrierte Ethernet Schnittstelle
- integriertes "Watchdog"
- verringerter Energieverbrauch

### **Saw-Set: das Werkzeugwechseln was noch nie so einfach**

#### **SAW-SET**

Diese neue Vorrichtung zur Regulierung der Sägeblätter-Sets kann sämtliche Anforderungen unserer Kunden erfüllen.

Mit „SAW-SET“ werden die Werkzeuge mithilfe der elektronischen Einstellung rasch und präzise eingerichtet.

In nur wenigen Sekunden ermöglicht die „SAW-SET“-Vorrichtung nach Erfassung der Position des Hauptsägeblatts die automatische Regulierung des Vorritzeraggregats.

#### **Die Regeln ändern sich: Schluss mit den Kontrollen des Bedieners!**

#### **Senkung der Einrichtzeiten:**

Der Bediener ist nicht mehr darauf angewiesen, mehrere Probeschnitte vorzunehmen, sondern kann sich anderen produktiven Tätigkeiten zuwenden.

#### **Steigerung der Produktivität:**

Die Zeit, die beim Rüsten gespart wird, führt zu größerem Umsatz in der Tagesproduktion.

#### **Bedienerfreundliche Maschine:**

Durch das intuitive System können Bediener schneller eingewiesen werden und die Sicherheit bei der Anwendung wird größer.

## **GABBIANI g 2 130:** **die maschine, die ihr wachstum begleitet: wir stellen uns die zukunft vor, um an der gegenwart zu arbeiten**

**gabbiani g 2/gt 2 130:** Die einzige Maschine ihrer Klasse, die die gleichen Leistungen wie Maschinen höherer Kategorie zu einem extrem wettbewerbsfähigen Preis bietet. Die **gabbiani g 2/gt 2 130** ist neben der bereits erfolgreichen gabbiani g 3/gt 3 115 die Neue in der Produktpalette von **SCM**, um alle Anforderungen der mittleren Industriebetriebe zu erfüllen, damit sie auf einem Markt in ständiger Entwicklung bestehen.

### **Hohe Produktivität und Qualität der Verarbeitung dank: LEISTUNGEN ERSTER KLASSE**

Perfekte Schnitte auch bei höchster Geschwindigkeit durch den serienmäßig eingebauten 15-kW-Motor mit Einstellung der Drehzahl des Sägeblatts.

### **STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT UM BIS ZU 30%**

Senkung der Betriebszeit der Maschine und der Produktabfälle durch erstklassige Vorrichtungen wie die Flexcut 1D und das Upgrade der Optimierungs-Software mit einem neuen Algorithmus. All dies zu einem günstigen Preis.

### **RASCHES UND PRÄZISES EINSTELLEN DER WERKZEUGE**

Stärkere Leistung der Maschine durch das neue Optional „Saw-Set“, das die Rüst- und Verwaltungszeiten senkt und die Sicherheit der Bediener steigert.

### **“Hi-Tronic Vertikallauf”**

- **HOHE PRODUKTIVITÄT** dank der hohen erreichbaren Geschwindigkeiten
- **VIELSEITIG IM EINSATZ** dank der Möglichkeit, weiterentwickelte Optionen nachzurüsten
- **EINFACHE WARTUNG** für den Bediener problemlos zugänglich
- Günstiger Preis mit hervorragendem Qualitäts-/Leistungs-Verhältnis

### **Die Vorrichtung umfasst:**

- optimierten Hub des Sägeblatts
- Schnellspannung der Sägeblätter mit Flanschen AKE
- Druckwerk mit Selbstlernen
- Postforming-Vorrichtung
- elektronische Vorritzereinstellung
- Ausführung von Nuten über die Steuerung
- Ausführung von Ausschnitten

### **HINTERES BETT MIT BEFLOCKTEN RÄDERN FÜR DELIKATES MATERIAL**

Durch das Beflocken erreicht man einen Samteffekt auf einer Oberfläche. In diesem Fall gewährleisten die beflockten Räder das perfekte Gleiten von Platten mit empfindlichen Oberflächen und schützen sie.

## **FLEXCUT 1 FÜR GABBIANI p:** **bis zu 30% höhere produktivität bei geringem platzbedarf durch die gleichzeitige ausführung von längs- und querschnitten**

### **Präzision ohne Vergleich**

Der Einsatz von auf Prismenführung mit Kugelumlauf gleitenden Brushless Motoren verringert die Reibung der mechanische Teile und gewährleistet höchste Präzision.

### **FLEXIBILITÄT IM EINSATZ**

Die hohe Flexibilität der Vorrichtung wird auch durch die Spannzangen des Hauptschiebers gewährleistet, vom Arbeitsbereich wegschwenkbar, die die Arretierung von Streifen mit unterschiedlicher Breite und daher die Durchführung beliebiger Schnittarten ohne Laufwegbeschränkungen ermöglichen.

### **Ausführung von 2 differenzierten Schnitten gleichzeitig**

Vorrichtung bestehend aus beweglichen Zangen mit völlig unabhängigem Laufweg dank der zwei unabhängigen Schieber, die folgenden Vorgänge ermöglichen:

- Querschnitte und Längsschnitte
- Querschnitte auf nebeneinanderstehenden Streifen
- Querschnitt während des Ladens von der Plattform, danach Längsschnitt

### **MOTORISIERTER DOPPELAUSRICHTER**

- Drastische Senkung der Zykluszeiten und bessere Haltbarkeit des Werkstücks bei bürstenlosen Motoren
- 2200 mm Hub mit Zahnstangen-Ritzel-Antrieb
- Das Gleiten erfolgt auf Prismenführungen mit Kugelumlaufspindeln
- Doppelte Ausrichterrolle zur Gewährleistung des ständigen Anschubs der Platte, vor und nach der Schnittachse.

## **GABBIANI g 3 165:**

**entwickelt, um alle anforderungen von betrieben zu erfüllen, die auf einem markt in ständiger entwicklung ganz oben bleiben möchten**

Das Erreichen wirklich **hoher Geschwindigkeiten** ist mit der neuen Plattenaufteilsäge **gabbiani g 3 165** gewährleistet: Sie ist mit Sägewagenmotoren bis zu 37 kW ausgestattet.

Motoren mit bis zu 37 kW Leistung gewährleisten hohe Geschwindigkeiten.

**Optimale Präzision und Feinheit des Schnitts** dank einer ausgewogenen Lösung mit schwingender, statt vertikaler Bewegung des Sägeblattmotors.

Fortschrittliche optionale Vorrichtungen sorgen für eine **große Vielseitigkeit**.

**Leichte Wartung** durch das Riemen-Spannsystem

Die Vorrichtung umfasst:

- optimierten Hub des Sägeblatts
- Schnellspannung der Sägeblätter mit Flanschen AKE
- Druckwerk mit Selbstlernen
- Postforming-Vorrichtung
- elektronische Vorritzereinstellung
- Ausführung von Nuten über die Steuerung
- Ausführung von Ausschnitten

### **“AKE“ Vorrichtung**

Mechanische Vorrichtung “EASYFIX” (Patent “AKE”), die eine schnelle Sägeblattspannung für ein einfaches und schnelles Wechseln ermöglicht.

Die Spannung wird sowohl durch Hochleistungssägeblätter als auch durch die Bearbeitung von harten Materialien gewährleistet (*Option*).

### **Maschinenständer: Die Garantie für eine perfekte Bearbeitung**

Optimale Bearbeitungsqualität mit Einzelplatten und Plattenpaketen, Ausführung von Schnitten mit hoher Geschwindigkeit, auch für drei-Schicht-Betrieb geeignet.

### **Luftkissentisch: Ein unverzichtbares Instrument**

Der Maschinentisch aus Stahl mit Luftkissen unterstützt das Gleiten schwerer Materialien.

Maximaler Schutz vor Kratzern auch bei stark scheuerndem Material.