

CMS SOLUTIONS AT LIGNA

In der enormen Halle 13 gibt es auch eine Sektion für die High-Tech-Produkte von CMS, die drei Bearbeitungszentren nach Ligno bringt.

CMS MONOFAST: Die erfolgreiche Lösung von CMS für eine automatisierte Produktion von komplexen Werkstücken. Dieses Bearbeitungszentrum bietet zahlreiche Vorteile:

- Nicht überwachte Bearbeitung
- Werkzeugwechsel in verdeckter Zeit
- Hoher Automatisierungsgrad mit automatischem Laden und Beladen
- Bearbeitung der 6 Werkstückseiten
- Äußerste Ergonomie und Sicherheit für den Anwender
- Kompaktes und funktionelles Design
- Integriertes Absaugen

CMS CUBE: Ein 5-achsiges Bearbeitungszentrum mit zwei unabhängigen Bearbeitungseinheiten. Maschine und Roboter gleichzeitig. Cube hat zwei Bearbeitungsköpfe, die wie zwei regelrechte Bearbeitungszentren funktionieren, und führt alle Bearbeitungen des Werkstücks in extrem geringen Zeiten aus. Die innovative und EINZIGARTIGE Geometrie dieser Maschine ermöglicht dank der unabhängigen Hubwege mit allen Spindeln der Revolvereinheit jederzeit und in jeder Position den vollständigen Austausch der Bearbeitungseinheiten.

CMS ARES: Ein 5-achsiges Hochgeschwindigkeitsbearbeitungszentrum. Eine Portalbearbeitungsmaschine, die ausdrücklich die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Holz und Verbundmaterialien garantiert und eine außerordentliche Bewegungsdynamik besitzt, um hohe Produktivität zu garantieren. Die fortschrittliche Konstruktion garantiert die Verringerung der durch den Bearbeitungsprozess entstandenen Vibrationen. Die großflächig bemessenen Bearbeitungsbereiche ermöglichen höchste Produktionsfreiheit. .