

OTTIMA LA PRIMA EDIZIONE DEI “CNC TIMBER-EVOLUTION DAYS”

***Tecnologie CNC avanzate, nuovi progetti e un mercato in netta crescita
a decretare il successo dell'open house SCM
dedicato alle soluzioni per le Costruzioni in Legno***

Rimini – Nella splendida cornice d'autunno Toscano in cui si trova lo stabilimento SCM di Sinalunga, lo scorso 12-13 ottobre, si sono incontrate aziende e partner tecnologici del settore edilizia in legno provenienti da **Giappone, Francia, Germania, Austria, Belgio, Finlandia, Portogallo, Danimarca e Italia** per conoscere dal vivo gli **avanzamenti sui centri di lavoro a CNC di SCM Oikos e Area**. Oltre 50 imprese hanno preso parte alla prima edizione dell'open house SCM dedicata a chi costruisce in legno grandi strutture, edifici privati, residenziali e pubblici; un'edizione di forte spessore internazionale, in uno scenario decisamente positivo, durante la quale SCM ha presentato progetti per lo sviluppo della formazione tecnologica del settore.

Le parole di Tommaso Martini - BU Manager SCM per i Centri di Lavoro Carpenteria in Legno - racchiudono tutto il positivo entusiasmo della due giorni toscana. ***“Se oggi si costruisce sempre più in legno lo si deve anche agli importanti passi in avanti realizzati nella tecnologia, aspetto in cui la ricerca SCM ha investito e continua a investire molto. La CNC TIMBER-EVOLUTION di SCM si esprime appieno attraverso Oikos e Area, i due centri di lavoro che assicurano innovazione continua, massima precisione, flessibilità applicativa, semplicità di utilizzo e che i nostri clienti scelgono in tutto il mondo per Costruire in Legno il Futuro”.***

“In Italia la domanda di edifici in legno cresce a ritmo veloce, nel 2015 una nuova abitazione su quattordici è in legno, e spesso è il committente a chiedere e cercare chi realizza una casa nella materia prima ecologica per eccellenza.”

*“Questi dati ci spingono ad **accelerare nello sviluppo tecnologico e a sostanziarlo anche attraverso importanti collaborazioni con il mondo accademico**, da qui l'annuncio della **partnership tra SCM ed il Dipartimento di Architettura e Design del Politecnico di Torino proprio durante i CNC TIMBER-EVOLUTION DAYS.**”*

Durante l'open house un ricco programma di dimostrazioni tecniche ha posto l'attenzione sulle ineguagliabili performance di **OIKOS, nella lavorazione di travi strutturali e pannelli parete X-LAM/CLT ed AREA, nella lavorazione di pareti, pannelli isolanti e travi curve**. Due macchine diverse ma in cui ritroviamo gli stessi principi costruttivi che caratterizzano tutti i centri di lavoro Scm. Grande interesse anche per le dimostrazioni del **software SCM Maestro Beam&Wall**, attraverso cui si è resa tangibile la facilità d'uso nella programmazione e nel controllo di Oikos e Area.

Infine, l'intervento del Prof. **Guido Callegari del Politecnico di Torino** ha focalizzato il tema di quanto sia fondante il contributo della tecnologia nello sviluppo dell'edilizia del futuro e di come l'architetto tedesco Konrad Wachsmann, già negli anni '30, riconoscesse al "nuovo metodo di lavorazione del legno" (vale a dire gli elementi costruttivi realizzati in fabbrica) la capacità e la responsabilità di "mutare anche l'aspetto esteriore dell'opera costruita, da cui non può che nascere una forma nuova." **Riflessioni che fanno cogliere quanto l'evoluzione tecnologica abbia a che fare con il cambiamento culturale.**

OIKOS e AREA, i due gioielli di tecnologia SCM per le costruzioni in legno

Innovazione

Entrambi i centri di lavoro vengono equipaggiati con **gruppi operatori appositamente sviluppati per massimizzare le prestazioni in termini di ingombri, dinamica e potenza.**

Sei assi sul gruppo di OIKOS per ottenere una configurazione macchina che sia sempre la più rigida e per raggiungere i massimi livelli in termini di prestazioni e produttività.

Potenza fino a 30 kW per l'elettromandrino di AREA per eseguire qualsiasi tipo di lavorazione garantita sempre dalla massima rigidità in qualsiasi condizione di impiego, permettendo l'utilizzo di lame fino a 1020 mm di diametro e motosega con taglio utile 480 mm con un piano di lavoro che può raggiungere i **4,5 m di larghezza e i 50 m di lunghezza.**

Precisione

Oikos consolida la **tecnologia della lavorazione su 6 facce del pezzo senza bisogno di ribaltamento o riposizionamento per travi di larghezza fino a 1250 mm, spessore fino a 300 mm e lunghezza fino a 19 m.** Questo a vantaggio della precisione che permette di passare la trave direttamente dalla macchina al cantiere senza necessità di aggiustaggi manuali.

Analogamente Area, grazie ad **innovative soluzioni adottate nella realizzazione delle strutture portanti, permette lavorazioni estremamente precise su elementi di lunghezza superiore ai 50 m.**

Flessibilità

La particolare conformazione di Oikos insieme ad un continuo sviluppo permettono l'utilizzo della macchina per operazioni su prodotti speciali come il **taglio di pannelli isolanti o compositi ed operazioni di filettatura su travi lamellari.**

Le nuove soluzioni sviluppate per il piano di lavoro di Area permettono una completa lavorabilità non solo delle pareti ma anche di travi curve e pannelli sottili, le prime lavorate su apposito piano a ventose e i secondi lavorati su moduli di piano multifunzione in alluminio perfettamente integrabili.

Semplicità e rapidità di utilizzo

Il successo delle macchine nel campo della carpenteria dipende fortemente da ciò che non si vede, ovvero dalla efficacia del software, sviluppato e continuamente aggiornato internamente per essere sempre allineati con gli standard della progettazione delle costruzioni in legno.

SCM ha sviluppato quindi **Maestro Beam&Wall** per raggiungere la massima rapidità e semplicità di utilizzo: **un unico programma da cui accedere agli ambienti di programmazione, esecuzione programmi e gestione utensili.**

Adesso disponibile anche per Oikos la **funzione Nesting per la lavorazione dei pannelli parete:** Maestro Beam&Wall è in grado di importare file in formato .btl generati per lavorazioni nesting a vantaggio dell'ottimizzazione del materiale e della riduzione di tempi e costi di produzione.

Redditività delle commesse

E come su tutti i centri di lavoro Scm anche per Oikos e Area Maestro Beam&Wall include **il software di simulazione,** che rende possibile testare i programmi in anticipo sul proprio PC e visualizzare le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione, con evidenti vantaggi per il cliente:

- eliminazione di errori di programmazione e tempi improduttivi
- calcolo di tempi e costi di produzione con conseguente facile determinazione del rendimento delle commesse.

PR
PRESS RELEASE



Ottobre 2017

Press Office SCM Group

press@scmgroup.com - tel. +39 0541 700157

Communications SCM Group

Gian Luca Fariselli - gianluca.fariselli@scmgroup.com