
Gebruikte DMC bovenschuurmachine, model Technosand K 2 (1350)

07.7181



- Bedieningszijde aan de linkerbovenzijde.
- Hoogteverstelling van de doorvoertafel met 2 snelheden.
- Rubbergecoate aandrijfrol van de doorvoerband.
- Automatische transportbandcentering.
- Invoerbeveiliging aan de machine ter voorkoming van het invoeren van te dikke werkstukken.
- Invoertafel voorzien van 2 rollen.
- Uitvoertafel voorzien van 2 rollen.
- Elektronische oscillatie van de schuurband.
- Automatische rem voor directe stilstand van de schuurunits.
- Rubbergecoate drukrollen voor en na de schuurunits.
- Gegroefde rubber ge vulkaniseerde drukrol aan de invoerzijde uitgevoerd met een "anti-terugslag" -beveiliging.
- Flexibel stalen drukstuk voor de 1^e schuurgroep.
- Automatische ster driehoekschakelaars op de hoofdmotoren.
- Thermische beveiliging op de hoofdmotoren.
- 110 V laagspanningscircuit.
- PLC terminal met 5,7 LCD kleurenscherm.
- Touch screen scherm.
- Grafische weergave van de machineconfiguratie.
- Werkbreedte 1.350 mm.
- Min./max. doorvoerhoogte 4/ 170 mm.
- Schuurbandbreedte 1.370 mm.
- Schuurbandlengte 2.620 mm.

SCM Group Nederland BV

Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

Tel: 075 – 6 478 478
Fax: 075 – 6 478 499
info@scmgroun.nl
www.scmgroup.nl

ABN Amro bank 48 57 59 438
K.v.K. Zaandam 35021979

- Met ingebouwde control.
- Aftastlijst BL46 voor een gesegmenteerde schuurschoen met 46 segmenten.
- 1^e werkgroep:
 - R-250 wals met Ø 250 mm.
 - "RA" helicodaal gegroefde stalen wals Ø 250 mm.
 - Pneumatisch in/uitschakelen van de 1^e wals wordt geactiveerd door een luchtcilinder met micrometisch instellen van de positie van de wals.
 - Oscillerende blowers voor het reinigen van de 1e schuurband, unit uitgerust met: - elektronische oscillatie, -werkstukafhankelijke in/uitschakeling, -stofafzuigkap, - drukwachter.
 - 1e aggregaat motor 22 kW (30 pk).
- 2^e werkgroep:
 - PE 46 "EPICS" gesegmenteerde elektronische schuurschoenunit opgebouwd uit 46 segmenten.
 - Regelen van de werkdruk EPICS schuurschoen d.m.v. de HYDRA besturing.
 - Oscillerende blowers voor het reinigen van de 2^e schuurband.
 - 2^e aggregaat 2 toerenmotor 15 kW (20 pk) 9/18 m/sec.
- GPF/150 borstelunit aan de uitvoerzijde uitgevoerd met: -stofafzuigkap, -instelbare positie van de wals, -rubber gecoate uitvoerrol, -pneumatische oscillatie, -tampico poetsrol d=150 mm, -hoofdmotor 0,75 kW (1 pk).
- Dubbel, rubber gecoate gegroefde drukrollen in 1^e en 2^e positie.
- Transportbandregeling d.m.v. omvormer 2,2 kW (3 pk) om de snelheid te regelen van 3,5 tot 18 m/min.
- 60 Sh rubber transportband.
- Invoer-/ uitvoertafel voorzien van 5 niet aangedreven rollen.
- PLC 6.3.4. modulaire hardwarestructuur voor het regelen van de functies van de machine d.m.v. een HYDRA interface.