
DMC bovenschuurmachine, type Technosand K 1100 RRP

07.7180



- Bedieningszijde aan de linkerbovenzijde.
- Hoogteverstelling van de doorvoertafel met 2 snelheden.
- Rubbergecoate aandrijfrol van de doorvoerband.
- Automatische transportbandcentering.
- Invoerbeveiliging aan de machine ter voorkoming van het invoeren van te dikke werkstukken.
- Invoertafel voorzien van 2 rollen.
- Uitvoertafel voorzien van 2 rollen.
- Elektronische oscillatie van de schuurband.
- Automatische rem voor directe stilstand van de schuurunits.
- Rubbergecoate drukrollen voor en na de schuurunits.
- Gegroefde rubber gevulkaniseerde drukrol aan de invoerzijde uitgevoerd met een "anti-terugslag" -beveiliging.
- Flexibel stalen drukstuk voor de 1^e schuurgroep.
- Automatische sterddriehoekschakelaars op de hoofdmotoren.
- Thermische beveiliging op de hoofdmotoren.
- 110 V laagspanningscircuit.
- PLC terminal met 5,7 LCD kleurenscherm.

- Touch screen scherm.
- Grafische weergave van de machineconfiguratie.
- Werkbreedte 1.100 mm.
- Min./max. doorvoerhoogte 4/ 170 mm.
- Schuurbandbreedte 1.115 mm.
- Schuurbandlengte 2.620 mm.
- Met ingebouwde control.
- 1^e unit "R" uitgevoerd met:
 - R-175 kalibreerwals.
 - Diameter 175 mm.
 - Rubber ge vulkaniseerd 85 Sh.
 - Handmatige instelling van de werkpositie.
- 2^e unit "R" uitgevoerd met:
 - R-175 schuurwals.
 - Diameter 175 mm.
 - Rubber ge vulkaniseerd 65 Sh.
 - Handmatige instelling van de werkpositie.
- 3^e unit "P" uitgevoerd met:
 - Elektronisch gese gmenteerde schuur schoen.
- BL 37 aftastlijst voor een gese gmenteerde schuur schoen met 37 segmenten.
- 1^e werkgroep:
 - R-250 wals met Ø 250 mm.
 - "RA" helicodaal gegroefde stalen kalibreerwal (1^e pos.) Motorvermogen moet meer dan 11 kW (15 pk) zijn.
 - Pneumatisch in/uitschakelen van de 1^e wals wordt geactiveerd door een luchtcilinder met micrometisch instellen van de positie van de wals.
 - Motorvermogen 1^e werkgroep 18,5 kW (25 pk).
- 2^e werkgroep:
 - R-250 wals, Ø 250 mm.
 - Pneumatisch in/uitschakelen van de 2^e wals.
 - Motorvermogen 2^e werkgroep 15 kW (20 pk).
- 3^e werkgroep:
 - PE 37 EPICS elektronisch gese gmenteerde schuur schoen.
 - Regelbare werkdruk van de Epics schuur schoen vanaf het controlepaneel.
 - Oscilerende bandblazers voor het reinigen van de 3^e schuurband uitgevoerd met: - elektrische oscillatie, - werstukafhankelijke in/uitschakeling, - stofafzuigpunt, - drukwachter.
 - Motorvermogen 3^e werkgroep 11 kW (15 pk) met een omvormer. Hiermee kan de schuurbandsnelheid geregeld worden van 3 tot 18 m/sec.
- Pneumatisch instellen van de 1^e drukbalk.
- "Floating" drukbalk in 1^e, 2^e en 3^e positie.
- 60 Sh rubberen transportmat.
- Transportmat met omvormer 2,2 kW (3 pk).
- PLC 6.3.4.