

gea / speed / maxima

Centri di lavoro orizzontali



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Glass Technology è leader nel settore della lavorazione del vetro curvo e piano con soluzioni tecnologicamente avanzate come centri di lavoro a controllo numerico, banchi da taglio e sistemi per il taglio a getto d'acqua. Grazie alla tradizione e all'esperienza dei marchi storici Brembana e Tecnocut, oggi **CMS Glass Technology** è protagonista assoluto in questo settore per la realizzazione di soluzioni innovative destinate al campo architettonico e alla decorazione di interni.



gea / speed / maxima

APPLICAZIONI	4-5
GEA VANTAGGI TECNOLOGICI	6-7
SPEED MB VANTAGGI TECNOLOGICI	8-9
SPEED TWIN VANTAGGI TECNOLOGICI	10-11
MAXIMA MB VANTAGGI TECNOLOGICI	12-13
MAXIMA OPEN FRAME VANTAGGI TECNOLOGICI	14-15
ACCESSORI	16-19
SOFTWARE	20-21
DIMENSIONI E DATI TECNICI	22-27
CMS CONNECT	28
CMS ACTIVE	29
LA GAMMA	30-31

APPLICAZIONI



porte | scale | box doccia | facciate e finestre | top da bagno



specchi | tavoli | forni e piani cottura | vetro curvo, blindato e di sicurezza

Winning.
Innovative.
Durable.
Efficient solutions.

Our **WIDE** range for glass processing.

Centri di lavoro orizzontali

GEA

VANTAGGI TECNOLOGICI

CENTRO DI LAVORO A 3-4 ASSI A CNC

Centro di lavoro a Controllo Numerico a 3 o 4 assi (su richiesta) per la lavorazione di lastre di vetro piano sia sottili sia di grosso spessore, di vetro laminato e vetro blindato. Esegue qualsiasi tipo di molatura, lucidatura, foratura, fresatura, taglio con disco, incisione, scrittura e bisellatura a 5°.

- sistema gantry sull'asse Y che gestisce il movimento della traversa attraverso due motori Brushless sincronizzati dal CN, garantendo la massima precisione e riducendo gli errori di posizionamento dovuti all'elasticità meccanica
- Piano di lavoro in duralluminio di grandi dimensioni. L'altezza da terra di 780 mm rende più semplice il carico e lo scarico delle lastre di vetro
- basamento monolitico nervato in acciaio ad alto spessore elettrosaldato e normalizzato che garantisce robustezza e rigidità per lavorazioni impegnative e durata nel tempo della macchina
- presetting integrato nel magazzino utensili per mantenere inalterata la dimensione massima lavorabile
- compensazione dinamica della mola lucidante per una migliore qualità della lavorazione

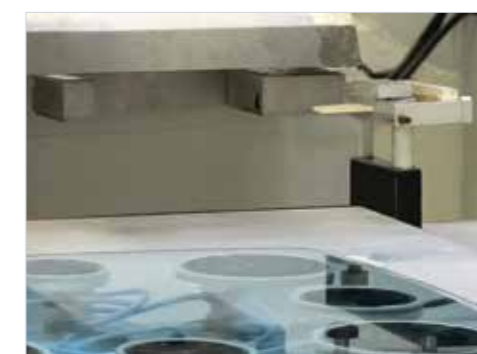


KEY BUYER BENEFITS

- + **Solido piano in alluminio:** piano di lavoro in duralluminio di spessore 18 mm, per maggior stabilità e durata nel tempo. La tavola permette di essere rettificata per oltre 10 volte.
- + **Magazzini senza limiti:** l'ampia modularità dei magazzini permette di adattare la tavola ad ogni esigenza. I magazzini possono essere installati posteriormente, a lato o anche sotto trave per un cambio utensile in 9.5 secondi.
- + **Facilità di carico:** grazie all'altezza di 780 mm del piano di lavoro e alla ridotta distanza della tavola dall'operatore, CMS Gea si pone al vertice di categoria nell'ergonomia di carico.



Portautensili sottotrave fino a 24 posizioni di coni



Presetting laser integrato nel magazzino per non perdere utile di lavoro sulla tavola. Ravvivatore utensili diamantati e lucidanti per utensili sempre al massimo delle prestazioni.



Sistema di lubrificazione automatica

SPEED MB

VANTAGGI TECNOLOGICI

CENTRO DI LAVORO A CNC A 3-4 ASSI

Centro di lavoro a Controllo Numerico a 3 o 4 assi (su richiesta) per la lavorazione di lastre di vetro piano sia sottili sia di grosso spessore, di vetro laminato e vetro blindato. Esegue qualsiasi tipo di molatura, lucidatura, foratura, fresatura, taglio con disco, incisione, scrittura e bisellatura a 5°.

- sistema gantry sull'asse Y che gestisce il movimento della traversa attraverso due motori Brushless sincronizzati dal CN, garantendo la massima precisione e riducendo gli errori di posizionamento dovuti all'elasticità meccanica
- piano di lavoro in duralluminio di grandi dimensioni. L'altezza da terra di 500 mm rende più semplice l'accesso in macchina e meno gravose le operazioni di carico e scarico delle lastre di vetro
- basamento monolitico nervato in acciaio ad alto spessore elettrosaldato e normalizzato che garantisce robustezza e rigidità per lavorazioni impegnative e durata nel tempo della macchina
- macchina adattabile ad ogni necessità grazie all'alta configurabilità dei magazzini portautensili
- compensazione dinamica della mola lucidante per una migliore qualità della lavorazione
- vasca di raccolta dell'acqua di lavorazione integrata al basamento che consente di ridurre l'ingombro della macchina



Piano di lavoro aspirante completamente in gomma



Sistema di lubrificazione automatica



Porta mole lucidanti inclinato 5° per bisello



Portautensili sottotrave fino a 24 posizioni di coni

KEY BUYER BENEFITS

- + **Facilità di carico:** grazie alle porte automatiche la macchina può essere caricata e scaricata in modo totalmente automatico da un caricatore, garantendo al tempo stesso la totale sicurezza lavorativa per l'operatore.
- + **Solido piano in alluminio:** piano di lavoro in duralluminio di spessore 18 mm, per maggior stabilità e durata nel tempo. La tavola permette di essere rettificata per oltre 10 volte.
- + **Magazzini senza limiti:** l'ampia modularità dei magazzini permette di adattare la tavola ad ogni esigenza. I magazzini possono essere installati posteriormente, a lato o anche sotto trave per un cambio utensile in meno di 10 secondi.



SPEED TWIN

VANTAGGI TECNOLOGICI

CENTRO DI LAVORO A 3-4 ASSI A DUE TESTE

Per incrementare la produttività CMS offre sulla macchina Speed la soluzione Twin a due teste a 3 o 4 assi che consentono di lavorare in contemporanea due pezzi identici, dimezzando i tempi di produzione.

Le due teste, montate sulla medesima traversa, sono indipendenti lungo la corsa orizzontale e in questo modo i mandrini possono essere svincolati tra loro per eseguire anche lavorazioni con testa unica. Ogni zona può essere inoltre attrezzata con più di un pezzo per area, riducendo così i tempi morti per l'attrezzaggio della macchina.



PRESETTING LASER:

È possibile installare nel magazzino il presetting laser per una miglior protezione dell'acqua e per ottimizzare l'utilizzo della tavola.



KIT RAVIVATORE PER UTENSILI

Grazie al dispositivo è possibile ravvivare i diamanti in modo completamente automatico seguendo una frequenza stabilita. Questo sistema, completamente automatico, permette di avere in totale sicurezza utensili che lavorano sempre al massimo delle performance.

KEY BUYER BENEFITS

- + **Doppia produttività:** nella versione Twin, grazie alla doppia testa indipendente la produttività aumenta fino al 53%. Speed Twin unica ad avere due teste con 4 assi, permette di eseguire forature in contemporanea su pezzi identici.

SPEED TWIN

DIMENSIONI LAVORABILI CON 3 ASSI E MOLA DA 100MM

1 TESTA	2700 x 2000 mm e magazzini posteriori
2 TESTA	1700 x 2000 e magazzini posteriori

MAXIMA MB

VANTAGGI TECNOLOGICI

CENTRO DI LAVORO A CNC A 5 ASSI

Centro di lavoro a Controllo Numerico a 5 assi interpolati con cambio utensile automatico per la lavorazione di lastre di vetro piano di qualsiasi spessore e curvo. Esegue qualsiasi tipo di molatura e lucidatura del bordo, sfilettatura, fresatura, taglio con disco, foratura, contornatura, incisione, scrittura, bisellatura ad angolo variabile e lavorazioni speciali. È il centro di lavoro più robusto del settore che lo rende ideale per ogni tipo di lavorazione.

- ampia rotazione degli assi C (4° asse) e B (5° asse) per la realizzazione di biselli ad angolo variabile 0-90° e variazione dinamica della profondità del bisello. È disponibile la configurazione con disco diamantato per tagli dritti ed inclinati
- corsa asse Z da 460 a 900 mm per le lavorazioni più impegnative di vetri blindati, militari, navali, aeronautici e speciali
- grazie all'elevata configurabilità della macchina è possibile lavorare vetri in dimensione "grande lastra" ed oltre



Grazie alle porte frontali telescopiche l'operatore lavora in un ambiente completamente protetto. Le porte garantiscono inoltre una perfetta tenuta dell'acqua all'interno della macchina.



Grazie alla potenza del mandrino è possibile montare dischi da taglio per eliminare il materiale in eccesso. Particolarmente indicato quando si elaborano geometrie complesse su vetri stratificati.



La testa 5 assi permette di eseguire ogni tipo di lavorazione senza limitazioni. Si possono eseguire lavorazioni di bisellatura o molatura a tazza senza ricorrere a nessun aggregato.



N.T.S. (No Template System) è il rivoluzionario sistema che permette di eseguire bisellature su vetri sottili senza dover ricorrere alla creazione di una dima. Un supporto solidale alla testa di lavorazione sostiene il vetro durante la lavorazione di bisellatura, in questo modo il risultato finale è un lavoro uniforme lungo tutta la lastra.

KEY BUYER BENEFITS

- + **Ideale per vetri curvi:** asse Z fino a 2000mm per lavorazione di vetri curvi. Queste prestazioni sono particolarmente utili nella lavorazione di vetri per aerospace dove i raggi di curvatura e le dimensioni dei vetri richiedono precisione e corse elevate.
- + **Tempi di carico e scarico azzerati:** la macchina può essere configurata per lavorare in modalità pendolare ed in totale sicurezza per l'operatore. In questo modo i tempi di carico e scarico vengono azzerati. Rimuovendo la paratia che separa le due zone è possibile lavorare vetri di oltre 10 metri.
- + **100% correzione automatica del progetto:** per garantire la perfetta lavorazione di vetri curvi la macchina tasta il pezzo correggendo le discrepanze dal disegno fornito. In questo modo la dimensione dei filetti lungo tutta la lastra risultano uniformi.
- + **Magazzini senza limiti:** l'ampia modularità dei magazzini permette di adattare la tavola ad ogni esigenza. I magazzini possono essere installati posteriormente, a lato o anche sotto trave per un cambio utensile in meno di 10 secondi.

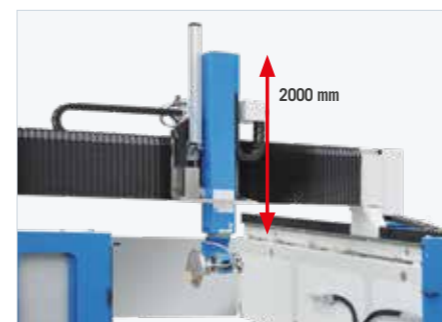
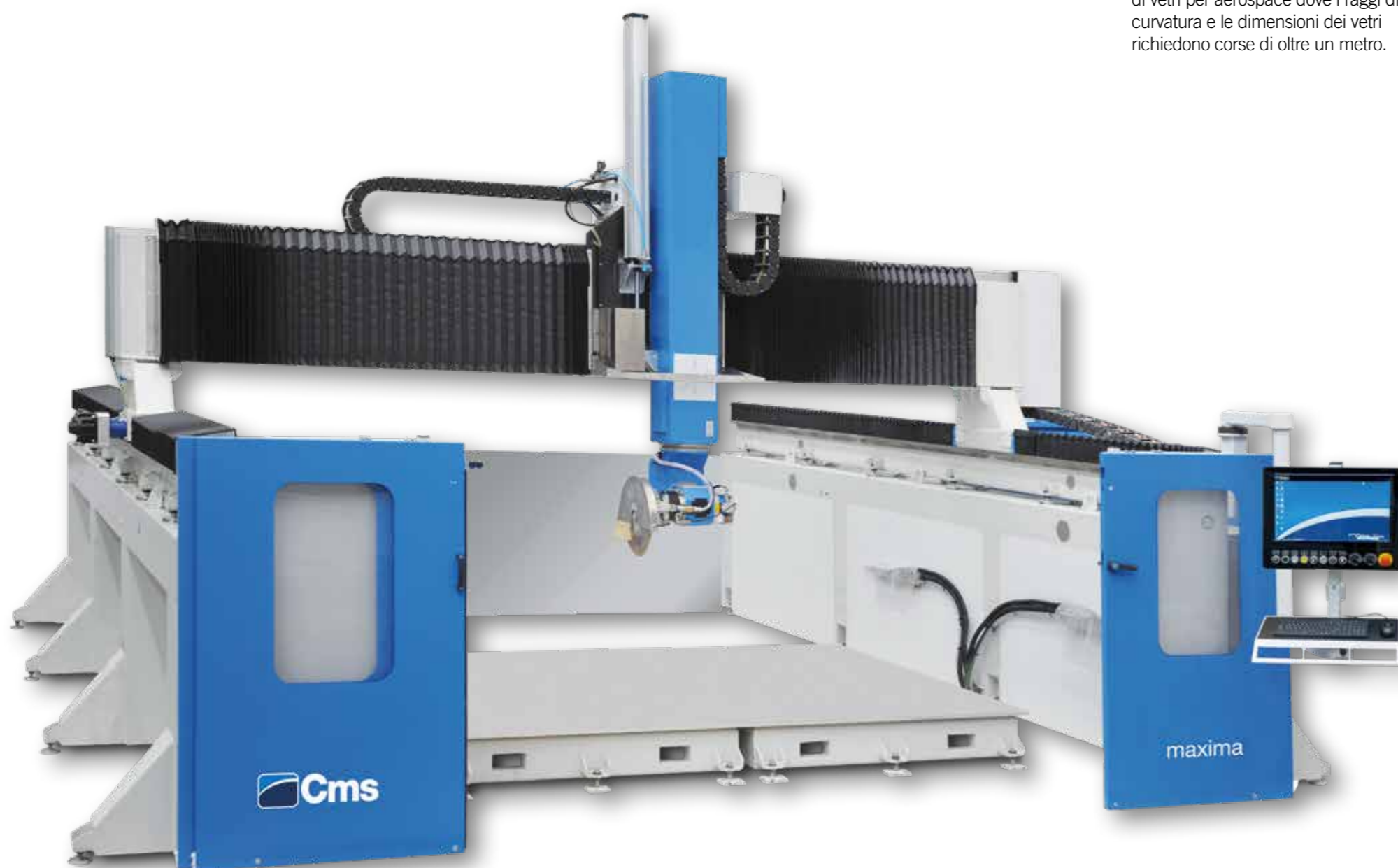
MAXIMA OPEN FRAME

VANTAGGI TECNOLOGICI

CENTRI DI LAVORO A CNC A 3, 4 O 5 ASSI

Centri di lavoro a controllo numerico a 3, 4 o 5 assi con struttura a spalle separate (Open Frame). L'asse Z da 600 a 2000 mm permette di eseguire le lavorazioni più particolari ed esclusive come vetri di sicurezza e vetri blindati speciali per il settore aerospaziale e per centrali nucleari. Le versioni Open Frame consentono di eseguire lavorazioni in pendolare in completa sicurezza grazie alla protezione centrale con altezza 2000 mm che separa le due aree di lavoro, soddisfacendo pienamente le normative di sicurezza internazionali.

- spalle separate standard in cemento o carpenteria metallica (opzionale)
- con la configurazione Twin è possibile lavorare in pendolare nel rispetto delle normative di sicurezza di livello internazionale
- macchina adattabile ad ogni necessità grazie all'elevata configurabilità del piano di lavoro, corsa asse Y e dei magazzini portautensili



Asse Z fino a 2000mm per lavorazione di vetri curvi. Queste prestazioni sono particolarmente utili nella lavorazione di vetri per aerospace dove i raggi di curvatura e le dimensioni dei vetri richiedono corse di oltre un metro.



Versione con doppio piano di lavoro. La macchina può essere configurata per lavorare anche in modalità pendolare ed in totale sicurezza per l'operatore. All'occorrenza rimuovendo la paratia che separa le due zone è possibile lavorare con una tavola con maggiori dimensioni.



Ventosa pop up per la lavorazione di vetri curvi. Utilizzando specifiche dime è possibile lavorare vetri curvi di spessore sottile. La macchina guida l'operatore nel posizionamento delle ventose e del pezzo.

MAXIMA OPEN FRAME DATI TECNICI

CORSA ASSE X	3800 ÷ 4250 mm
CORSA ASSE Y	3000 ÷ 7200 mm (disponibili configurazioni con Y>7200mm)
CORSA ASSE Z	600 ÷ 2000 mm / 24 ÷ 79 in

ACCESSORI

L'ampia modularità dei magazzini permette di adattare la tavola ad ogni esigenza. I magazzini possono essere installati posteriormente, a lato o anche sotto trave per un cambio utensile rapidissimo.



SISTEMA AUTOMATICO PER LA PULIZIA DEI CONI

Grazie a questo sistema è possibile mantenere i coni sempre in perfette condizioni.

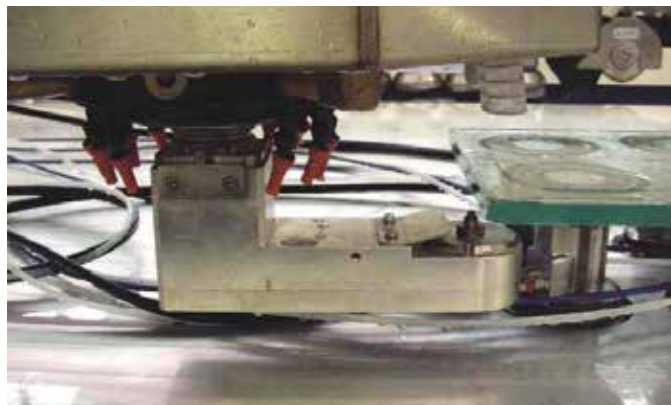
CONI PORTAUTENSILI

Il CNC lavora con coni ISO40, è possibile utilizzare coni portamole periferiche, frese e foretti da 1/2 gas così come coni per mole da bisellatura e rinvi angolari.



UNITÀ DI FORATURA SOTTOSQUADRA CON RINVIO ANGOLARE

Con l'utilizzo di questo dispositivo è possibile eseguire forature esenti da scheggiature anche su lastre di spessore ridotto.



SERBATOIO OSSIDO DI CERIO

Per una qualità di lucido straordinaria è possibile utilizzare un feltro che viene refrigerato da ossido di cerio. Il serbatoio miscela continuamente il liquido e lo spruzza direttamente nella zona di lavoro.



BARRE PNEUMATICHE PER L'AUSILIO AL CARICO DELLE LASTRE DI VETRO

Grazie a queste barre è possibile caricare agevolmente pezzi di grandi dimensioni anche quando non si dispone di sollevatori automatici. Le barre una volta posizionato il pezzo vanno a scomparsa sotto il filo delle ventose.

VASCA DI RICIRCOLO ACQUA DI LAVORAZIONE

La vasca per il ricircolo dell'acqua esterna di lavorazione è integrata nella struttura della macchina. Sono così agevolate le operazioni di pulizia e viene garantita l'assenza di acqua al di fuori del CNC.



ACCESSORI

MISURATORE LASER PER UTENSILI

Il misuratore automatico di utensili, oltre a velocizzare le operazioni di utilizzo di un nuovo utensile permette di rilevarne con precisione centesimale le dimensioni. In questo modo gli utensili lavorano al massimo delle loro prestazioni garantendo una minore usura e migliore qualità.



Elettromandrino 30 kw



COPIATURA DIME CON LASER

La macchina può rilevare in modo automatico dime poste sul piano di lavoro. Grazie a questa particolarità è possibile acquisire la geometria da lavorare e creare automaticamente il progetto di lavoro.

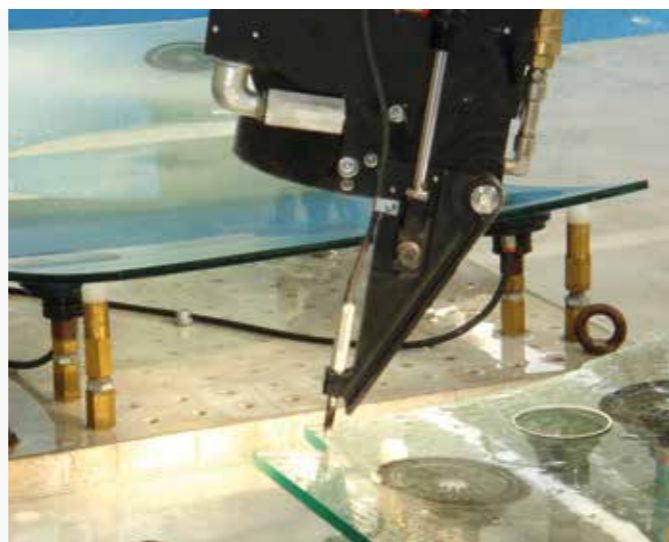


PROIETTORE LASER PER POSIZIONAMENTO VENTOSE

Grazie all'utilizzo del proiettore laser il tempo di posizionamento delle ventose si riduce notevolmente. Grazie a questo dispositivo è possibile attrezzare la macchina in tempo mascherato quando si lavora in modalità pendolare.

TASTATORE INCREMENTALE PER VETRI CURVI

Per garantire la perfetta lavorazioni di vetri curvi la macchina tasta il pezzo correggendo le eventuali discrepanze dal disegno fornito. In questo modo la dimensione dei filetti lungo tutta la lastra risulta uniforme.



Ventose di spessore H.100 mm o h. 200 mm



GEA / SPEED / MAXIMA SOFTWARE

EASYGLASS

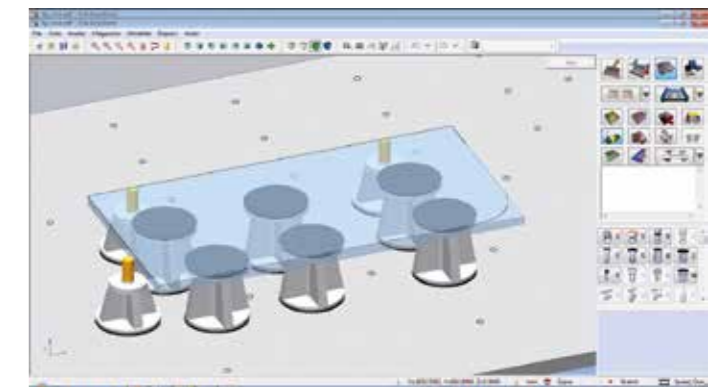
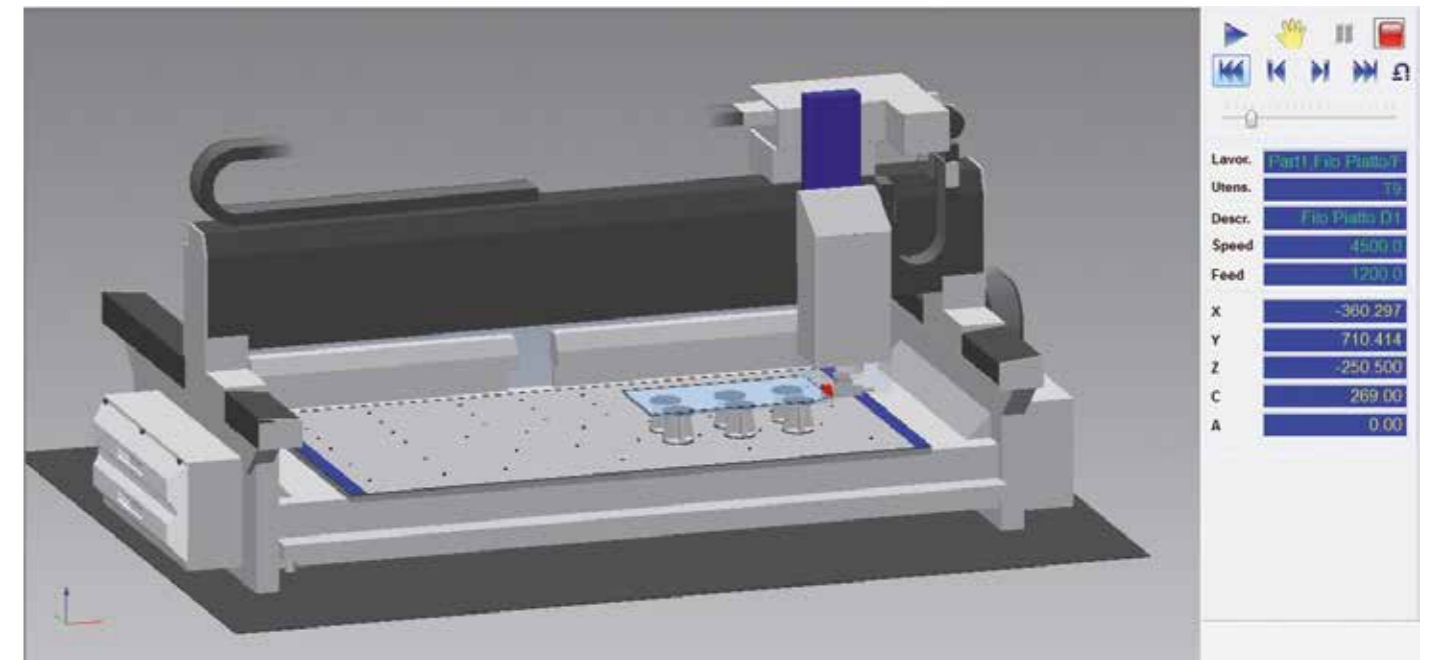
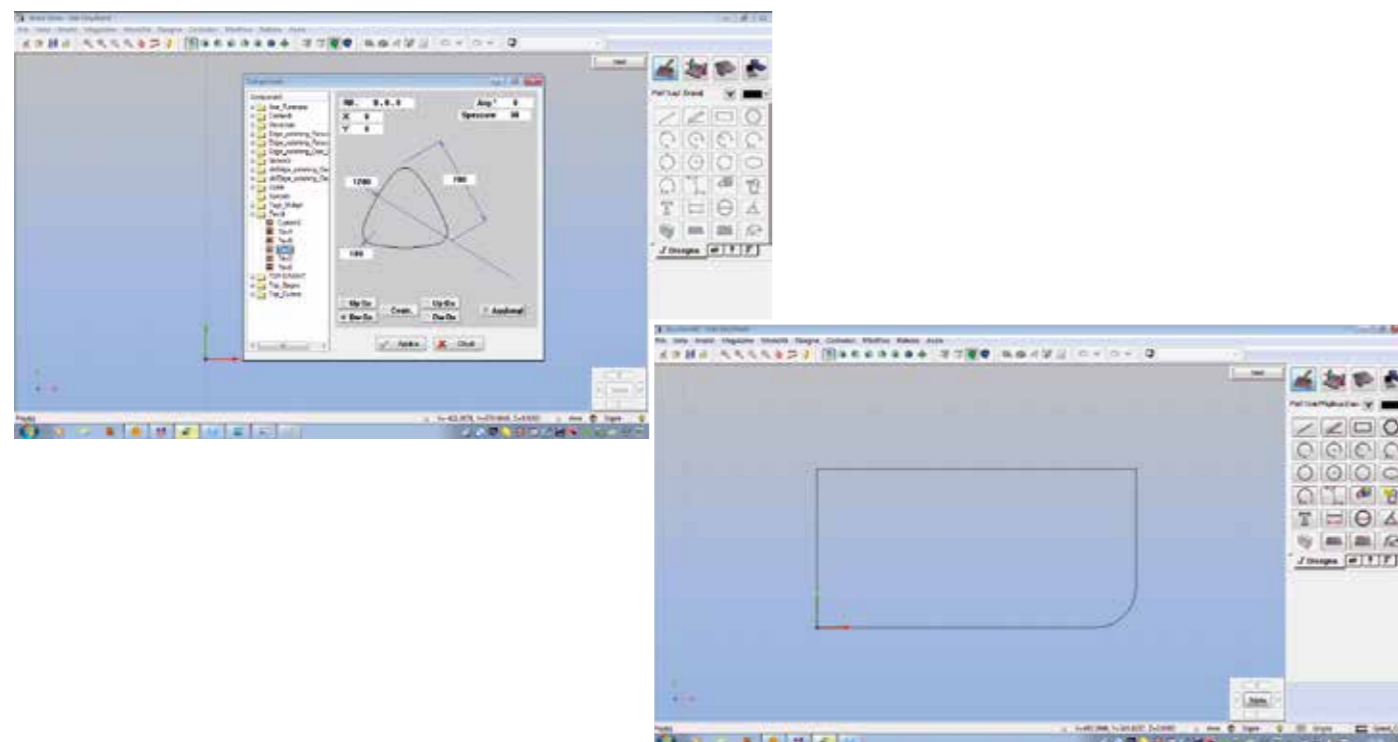
EasyGLASS è un software CAD/CAM, personalizzato sui centri di lavoro CMS Glass Technology, dedicato al settore della lavorazione del vetro che permette di gestire a 360° tutti gli aspetti legati alla lavorazione CNC.

Disponibile in diversi livelli, offre le seguenti funzionalità:

- disegno libero d'entità geometriche (archi, bi-archi, rette, rettangoli, quadrati, ellissi, cerchi, poligoni regolari, raccordi, smussi, ecc) o disegno da modelli parametrici predefiniti per definizione superficie di tavoli, specchi, porte, vetrate, finestre, top da bagno, box doccia, piano cottura etc..
- gestione della tabella utensili e magazzino cambio utensili automatico o manuale
- guida il posizionamento delle ventose tramite disposizione grafica interattiva
- calcolo dei tempi e costi di lavorazione
- simulazione grafica tridimensionale del processo di lavorazione

Alle funzionalità sopra indicate, possono essere integrate:

- proiezione laser delle ventose da posizionare o dei profili 2D da eseguire
- acquisizione della variazione di spessore del pezzo grezzo e adeguamento della successiva lavorazione
- gestione automatica e controllata delle pressioni di lucidatura
- acquisizione dime attraverso tastatori



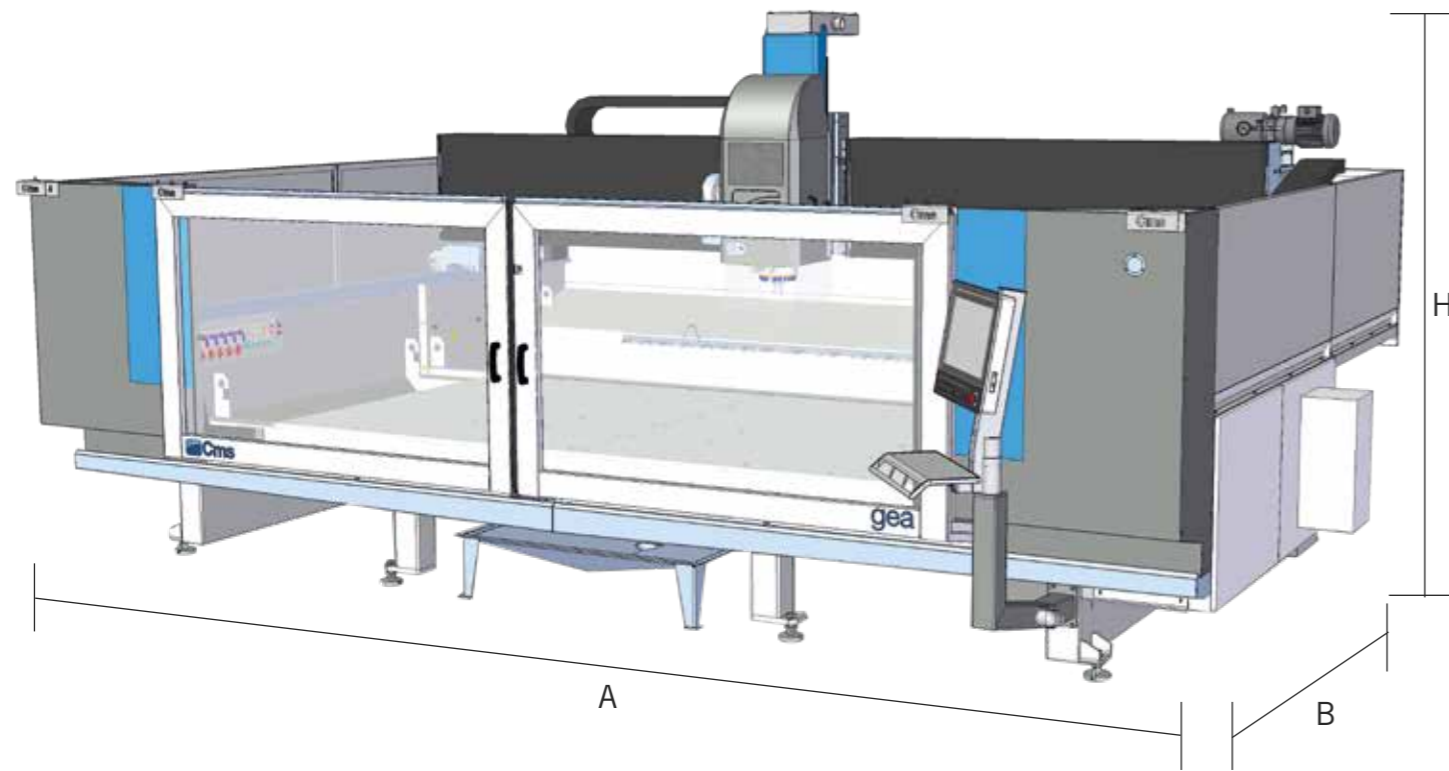
SOFTWARE SPM (SMART PRODUCTION MANAGER)

Il software SPM (Smart Production Manager) è un software di gestione della lavorazione tramite scansione di un barcode. La programmazione prevede la creazione in .dxf di un layer per ogni lavorazione associato ad un codice a barre che una volta scansionato carica in automatico sulla macchina il programma di lavorazione mentre l'operatore si occupa del solo posizionamento delle ventose e dei fermi lastra. Grazie all'impiego di questo software vengono eliminati i tempi morti di programmazione in ufficio incrementando sensibilmente la produttività.



GEA

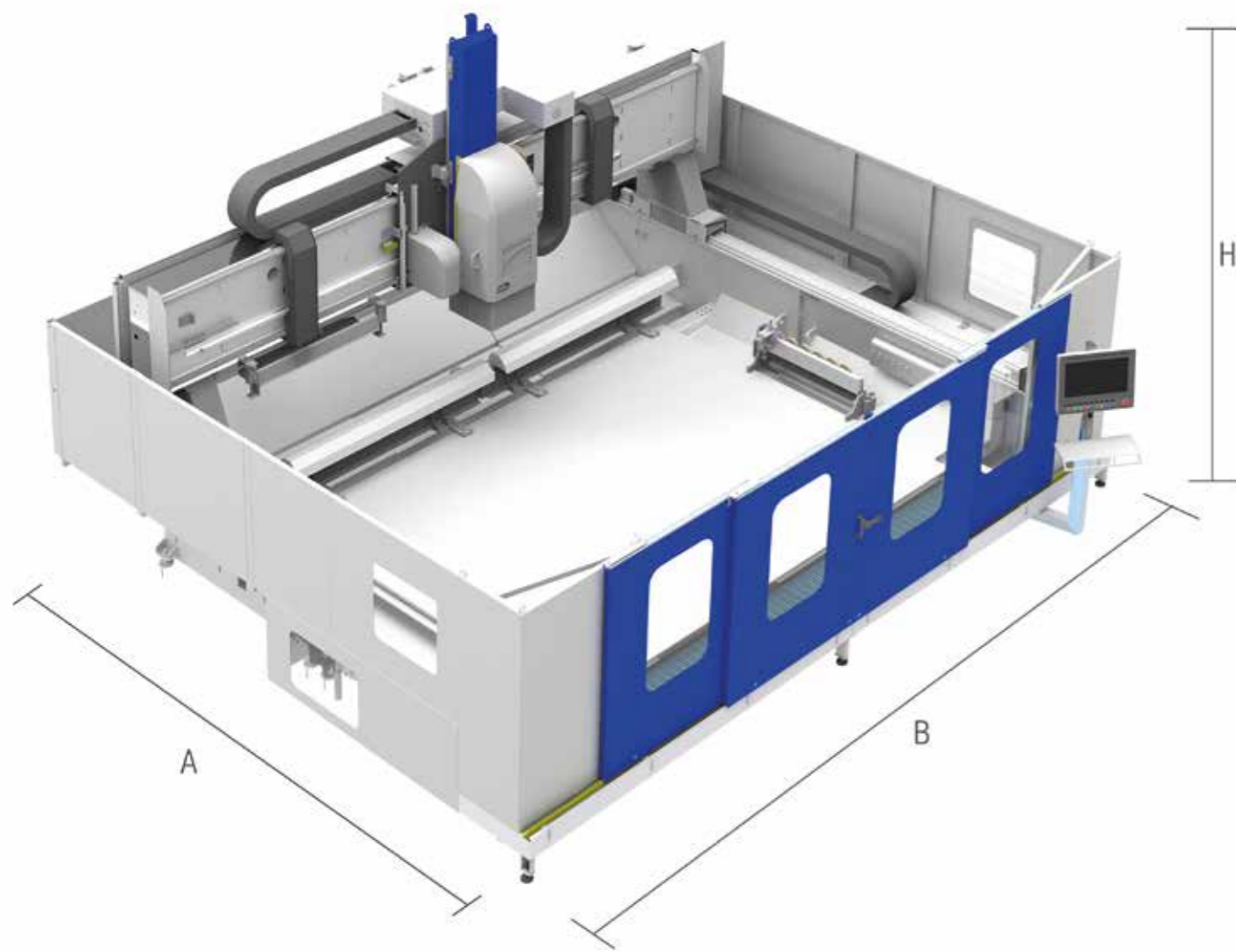
DIMENSIONI E DATI TECNICI



GEA: DATI TECNICI		
CORSA ASSE X		3800 mm
CORSA ASSE Y		2550 mm
CORSA ASSE Z		420 mm
DIMENSIONE MASSIMA LAVORABILE XY		3700 x 2000 mm
ASSE ROTANTE (OPZIONALI)		360° in continuo
POSTAZIONI CAMBIO UTENSILI	C	12 ÷ 120
ELETTROMANDRINO		13,5 KW
POTENZA		21 KW
ROTAZIONE		0 ÷ 15000 giri/min
		30 KW
		36 KW
		0 ÷ 12000 giri/min
DIMENSIONI DI INGOMBRO	A B H	4715 mm 6350 mm (8070 mm a porte aperte) 2884 mm
ARMADIO ELETTRICO		integrato al basamento
PESO		7000 Kg

SPEED MB

DIMENSIONI E DATI TECNICI

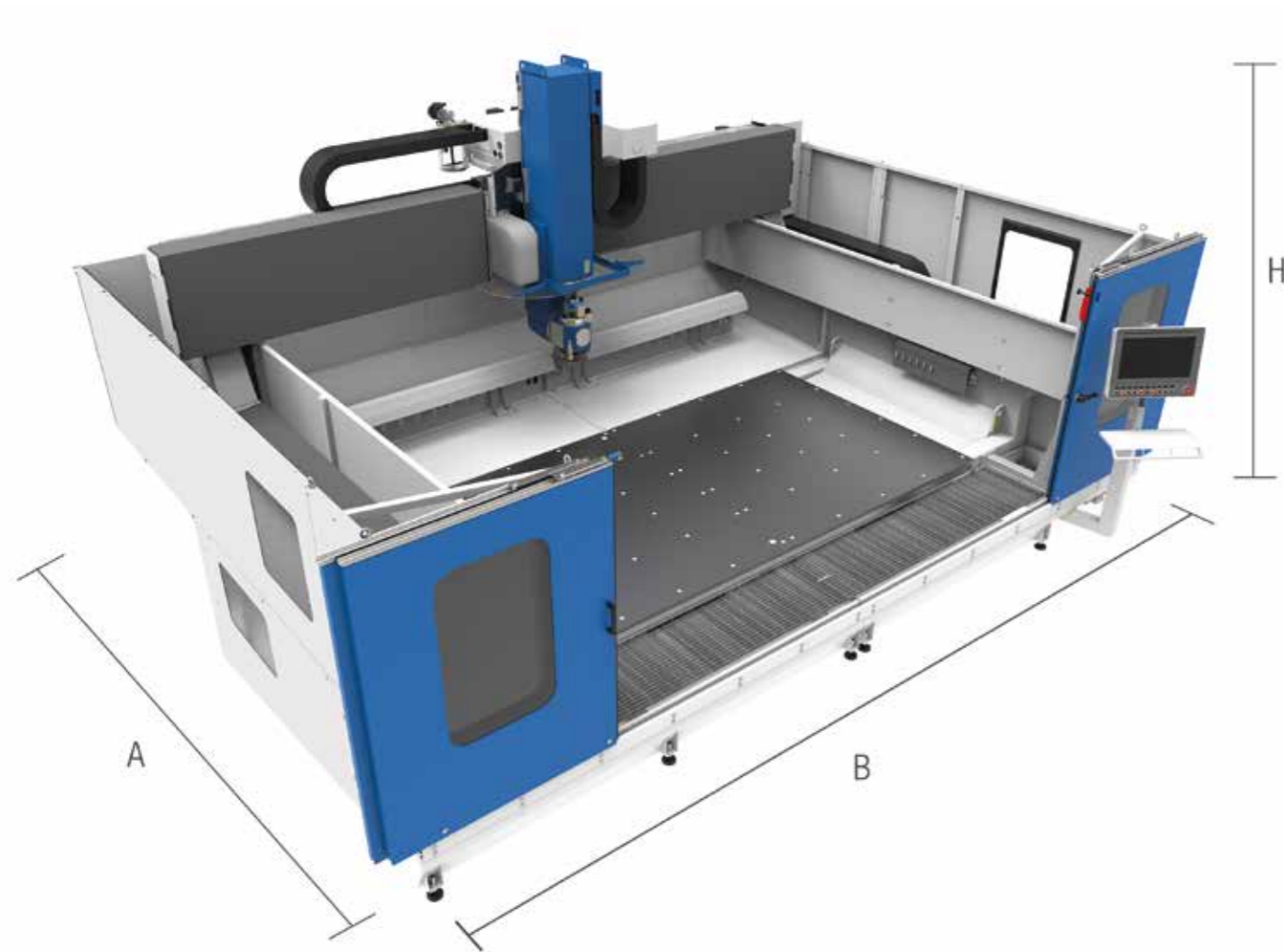


SPEED MB (MONOBLOCCO): DATI TECNICI

CORSA ASSE X CORSA ASSE Y		3800 mm 1740 ÷ 7200 mm (disponibili configurazioni con Y>7200 mm)		
CORSA ASSE Z		420 ÷ 900 mm		
DIMENSIONE MASSIMA LAVORABILE XY		Varia in funzione della configurazione		
ASSE ROTANTE (OPZIONALI)		360° in continuo		
POSTAZIONI CAMBIO UTENSILI	C	12 ÷ 120		
ELETTRIMANDRINO POTENZA ROTAZIONE		<table border="1"> <tr> <td>13,5 KW 21 KW 0 ÷ 15000 giri/min</td> <td>30 KW 36 KW 0 ÷ 12000 giri/min</td> </tr> </table>	13,5 KW 21 KW 0 ÷ 15000 giri/min	30 KW 36 KW 0 ÷ 12000 giri/min
13,5 KW 21 KW 0 ÷ 15000 giri/min	30 KW 36 KW 0 ÷ 12000 giri/min			
DIMENSIONI DI INGOMBRO	A B H	3700 ÷ 9260 mm 7260 mm, porte aperte da 2535 mm		
ARMADIO ELETTRICO		integrato al basamento		
PESO		7000 ÷ 15000 Kg		

MAXIMA

DIMENSIONI E DATI TECNICI



MAXIMA: DATI TECNICI

CORSA ASSE X CORSA ASSE Y		3800 mm 2400÷7200 mm (disponibili configurazioni con Y>7200 mm)			
CORSA ASSE Z		460÷900 mm			
DIMENSIONE MASSIMA LAVORABILE XY		Varia in funzione della configurazione			
ASSE ROTANTE (OPZIONALI)	B C	±100°			
POSTAZIONI CAMBIO UTENSILI		13÷180 + 1 portadisco ø 500 mm			
ELETTRIMANDRINO POTENZA ROTAZIONE		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>13,5 KW 21 KW 0÷15000 giri/min</td> <td>30 KW 36 KW 0÷12000 giri/min</td> </tr> </tbody> </table>	13,5 KW 21 KW 0÷15000 giri/min	30 KW 36 KW 0÷12000 giri/min	
13,5 KW 21 KW 0÷15000 giri/min	30 KW 36 KW 0÷12000 giri/min				
DIMENSIONI DI INGOMBRO	A B H	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>4400÷10400 mm</td> </tr> <tr> <td>8600÷9150 mm</td> </tr> <tr> <td>3800÷4050</td> </tr> </tbody> </table>	4400÷10400 mm	8600÷9150 mm	3800÷4050
4400÷10400 mm					
8600÷9150 mm					
3800÷4050					
ARMADIO ELETTRICO MONOBLOCCO		Integrato al basamento Fissato alla spalla di supporto destra			

CMS connect è la piattaforma IoT perfettamente integrata con le macchine cms di ultima generazione

CMS Connect è in grado di offrire micro servizi personalizzati attraverso l'uso di App IoT che supportano le attività quotidiane degli operatori del settore, migliorando la disponibilità e l'utilizzo di macchine o impianti. I dati raccolti dalle macchine in tempo reale diventano informazioni utili per **aumentare la produttività delle macchine, ridurre i costi operativi e di manutenzione, ridurre i costi energetici.**



CMS active un'interazione rivoluzionaria con la tua macchina CMS

Cms active è la nostra nuova interfaccia. L'operatore può facilmente gestire macchine diverse poiché i software di interfaccia Cms active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.



APPLICAZIONI

SMART MACHINE: monitoraggio continuo del funzionamento della macchina, con informazioni su:

Status: overview sugli stati della macchina. Permette di verificare la disponibilità della macchina per identificare eventuali colli di bottiglia nel flusso produttivo.

Monitoring: visualizzazione istantanea, live, del funzionamento della macchina, dei suoi componenti, dei programmi in esecuzione e dei potenziometri;

Production: lista dei programmi macchina eseguiti in un determinato arco temporale con tempo best e medio di esecuzione;

Alarms: warning attivi e storici.

SMART MAINTENANCE

Questa sezione fornisce un **primo approccio alla manutenzione predittiva** inviando notifiche quando i componenti della macchina segnalano uno stato di potenziale criticità associato al raggiungimento di una determinata soglia. In questo modo è possibile **intervenire e programmare gli interventi di manutenzione, senza fermare la produzione.**

SMART MANAGEMENT

Sezione dedicata alla presentazione di KPI per tutte le macchine connesse alla piattaforma.

Gli indicatori forniti valutano disponibilità, produttività ed efficienza della macchina e la qualità del prodotto.

MASSIMA SICUREZZA

Utilizzo del protocollo di comunicazione standard OPCUA che garantisce il criptaggio dei dati a livello Edge di interfaccia. I livelli Cloud e DataLake rispondono a tutti i requisiti di cyber-security allo stato dell'arte. I dati del cliente sono cifrati ed autenticati per garantire la totale protezione delle informazioni sensibili.

VANTAGGI

- ✓ Ottimizzazione delle performance produttive
- ✓ Diagnostica a supporto dell'ottimizzazione della garanzia dei componenti
- ✓ Aumento della produttività e riduzione dei fermi macchina
- ✓ Miglioramento del controllo della qualità
- ✓ Riduzione dei costi di manutenzione

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Cms active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Cms active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Cms active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Cms active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

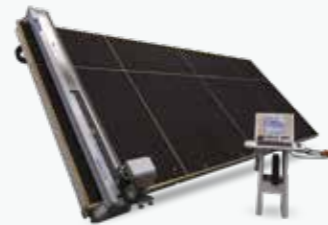
LA GAMMA DI CMS GLASS TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DEL VETRO

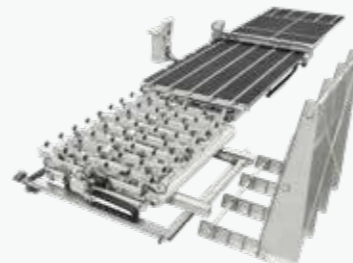
BANCHI E LINEE DI TAGLIO



AGIL TR



RUNNER



RUNNER LINE

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI



ELECTA



SPEED



GEA



MAXIMA

CENTRI DI LAVORO VERTICALI



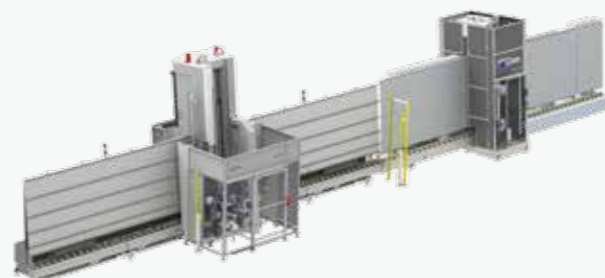
TAKTIKA



YPSOS



VERTEC MILL



YPSOS + VERTEC MILL

SFILETTATRICI



AURA



KART

SISTEMI PER IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA ED INTENSIFICATORI DI PRESSIONE



EASYLINE



SMARTLINE



PROLINE



AQUATEC



EASYPUMP



JETPOWER EVO



GREENJET EVO



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group