

I CENTRI DI LAVORO PER LA FORATURA, LA FRESATURA E IL TRATTAMENTO DEL PANNELLO

Scm Group presenta in esclusiva mondiale il nuovissimo gruppo a bordare sul centro di lavoro **Morbidelli Planet P800** e, ancora, tante altre novità, come il **piano di lavoro TV Flexmatic** sulla serie **Author M**, le prestazioni eccellenti nella foratura con le soluzioni **Cyflex e Powerflex**; mentre il centro di lavoro **Scm Pratix S per lavorazioni nesting** sarà inserito nel sistema produttivo integrato per raggiungere massima flessibilità.



PLANET P800 LA RIVOLUZIONE NELLA BORDATURA CNC

Morbidelli presenta in esclusiva mondiale il nuovissimo gruppo a bordare, installato sul centro di lavoro **Planet P800**, che permette di ottimizzare senza compromessi le lavorazioni di profilatura e le applicazione dei bordi dalle caratteristiche più svariate, all'interno dello stesso programma.

Il nuovo dispositivo, **rivoluzionario nel suo genere**, installato sul centro a forare, fresare e bordare consente il cambio automatico del sistema di pressione e garantisce l'applicazione di bordi plastici e legnosi nonché lavorazioni in softforming con precisione, velocità e facilità. Tutto ciò è reso possibile grazie al software **MAESTRO EDGE** in grado di ottimizzare tutte le fasi di lavorazione garantendo il massimo della produttività.

Durante le lavorazioni, senza fermare la macchina, si sostituisce il sistema di pressione caricando quello più adeguato al tipo di bordo da applicare o alla sagoma da eseguire; anche il bordo in legno o il softforming, notoriamente difficili da gestire su un centro di lavoro e che necessitavano di operazioni manuali o macchine speciali, possono essere gestiti all'occorrenza, con performance altissime e notevole risparmio di tempo.

La possibilità di profilare a raggi minimi anche all'interno del pezzo, sempre ad altissimi livelli di qualità, rendono **Planet P800**, il centro di lavoro più performante sul mercato, adatto a risolvere tutte le esigenze presenti e future dei clienti

Ulteriori plus tecnologici che caratterizzano la PLANET P800 sono:

- **5 volte più produttiva** con i piani di lavoro Matic che permettono tempi di setup di 4" per passare da una lavorazione alla successiva.
- **zero limiti** alle sagome lavorabili con le soluzioni di fresatura a **4 e 5 assi** indipendenti ed interpolanti con **rotazione continua 360°**, costi di produzione abbattuti del 20% con i **magazzini da 10 e 18 posizioni** installati direttamente sulla macchina, la sostituzione degli utensili non incide nei tempi di lavorazione.
- **zero compromessi** nell'applicazione di diversi spessori di bordo sullo stesso pannello, grazie al sistema di trascinamento del bordo in grado di adattarsi in maniera automatica ed efficace a tutti gli spessori di bordo.

- **zero difetti**, bordatura perfetta su profili anche complessi con il nuovo gruppo di incollaggio con applicazione della colla direttamente sul bordo ed un esclusivo rullo **colla dotato di resistenza integrata** per garantire uniformità di incollaggio sempre ed in ogni condizione.
- **lavorare qualsiasi tipo di bordo sempre e comunque**. L'asse **Z a controllo numerico** permette la possibilità di regolare la sporgenza inferiore del bordo rispetto al piano di lavoro per centrarlo rispetto al pannello, ad esempio per l'utilizzo di bordi parapolvere. Mentre la regolazione automatica dell'altezza del sistema di alimentazione bordi garantisce zero tempi improduttivi lavorando in lotto "1". Infine la flessibilità è assoluta con magazzino bordi in grado di ospitare fino a 12 bordi differenti.



AUTHOR M LA SOLUZIONE CHE UNISCE QUALITÀ E TECNOLOGIA

La serie **Author M Morbidelli** propone tutto il meglio del know-how tecnologico del marchio attraverso soluzioni estremamente produttive, flessibili e modulabili sui differenti standard del settore arredo.

Il costante e continuo sviluppo della gamma ha portato all'introduzione di importanti novità, come il piano di lavoro automatico **TV FLEXMATIC** che presenta un **nuovo concetto: agganciare le ventose direttamente alla barra senza l'ausilio di supporti preinstallati**.

Questa soluzione permette di utilizzare le ventose in numero variabile su ogni barra in base alle dimensioni e alla forma del pezzo da realizzare.

Nessuna possibilità di errore, il numero e la posizione delle ventose sulle barre viene rilevata in automatico garantendo in ogni situazione la massima precisione e velocità nella messa a punto.

Stabilità assoluta dei pannelli in fase di lavoro grazie al fissaggio meccanico delle ventose presenti sulle barre; il sistema è perfetto anche per l'utilizzo dei morsetti pneumatici ad alta tenuta quando le dimensioni e la tipologia dei pezzi lo richiedono.

Queste innovazioni unite alla solida struttura a portale mobile studiata per garantire il massimo della rigidità, al gruppo operatore a 5 assi ideale per realizzare qualsiasi tipo di lavorazione ed efficienti sistemi di sicurezza, rendono Author M un vero e proprio concentrato di tecnologia per chi è alla ricerca di elevati standard qualitativi.



I MODELLI CYFLEX E POWERFLEX S: LE SOLUZIONI MORBIDELLI PER LA FORATURA SENZA LIMITI

Nel segno della migliore tradizione, Morbidelli presenta le ultime proposte di foratrici da cui la moderna industria del legno non può prescindere per soddisfare le esigenze sia delle produzioni "artigianali" sia di quelle "industriali", mantenendo sempre elevati standard di qualità, all'insegna dell'**efficienza, della produttività e dell'affidabilità**.

Cyflex S

Cyflex S è la foratrice con il miglior rapporto prezzo – prestazioni sul mercato, nata dall'esperienza pluriennale della F900, oggi ancora più performante con la suite MAESTRO.

Cyflex hp

Cyflex hp è il centro di lavoro verticale, in grado di gestire **tutte le operazioni di foratura e fresatura in meno di 10 m²**. Ingombri ridottissimi, tempi ciclo tra i più bassi di qualsiasi alternativa sul mercato, grazie alle due teste a forare con tecnologia RO.AX, mandrini indipendenti che ottimizzano qualsiasi schema di foratura, un potente elettromandrino ed un magazzino utensili con cambio automatico sono la risposta ideale per le aziende che necessitano di una macchina semplice e di alta tecnologia, per gestire **commesse a lotto 1 con elevate produttività**.

Powerflex S

L'evoluzione della "mitica" Author 924. La Powerflex S garantisce range produttivi **fino a 28 pezzi al minuto** grazie al suo altissimo livello di configurabilità ed automazione elettronica. Grazie ai tempi di set-up ridottissimi (da 5 a 20 secondi) delle 12 teste operatrici, agli oltre 382 mandrini indipendenti, con cambi programmi in pochi secondi, e alla velocità di posizionamento degli assi di 80 m/min, Powerflex S è la migliore soluzione oggi sul mercato per **gestire commesse di piccoli lotti in modo economico ed efficiente**.



PRATIX S

LA TECNOLOGIA NESTING COSTRUITA SU MISURA PER IL CLIENTE CHE GUARDA AL FUTURO

Continua l'evoluzione del centro di lavoro SCM che si avvale della tecnologia dei pantografi industriali non rinunciando a flessibilità e versatilità in un formato più compatto.

Perfetto bloccaggio di pezzi di piccole dimensioni o in condizioni di scarsa tenuta con il vuoto grazie all'utilizzo dei rulli pressori che, premendo vicino alla zona di fresatura, sono ideali anche per la lavorazione di pannelli sovrapposti.

Massima efficacia in tutte le situazioni di lavoro con la gestione in automatico da controllo numerico, l'operatore deve solo attivare i rulli da programma macchina. In caso di fresature che non ne prevedono l'utilizzo, questi vengono esclusi mantenendo inalterate tutte le prestazioni della macchina.

Estrema facilità d'utilizzo grazie al software di interfaccia **Xilog Maestro** che consente, anche ad operatori non specializzati, di programmare l'intero processo del nesting dalle fasi iniziali del disegno fino all'etichettatura di ogni singolo pezzo.

E' possibile personalizzare le etichette con loghi e scritte o dati numerici in formato barcode (disponibile anche il formato qr-code).

Ottimizzazione di tempi, materiali e risorse con Pratix S versione "cella" completa di elevatore di carico e tappeto di scarico senza vincoli di flusso, dove i pannelli possono avanzare indifferentemente da destra verso sinistra o viceversa, oppure con l'integrazione della macchina all'interno del nuovo magazzino automatico Flexstore EL che controlla e gestisce sia la giacenza dei pannelli all'interno del magazzino sia la sequenza di lavoro sulla macchina.

Tutte le immagini sono disponibili nella press area:
www.scmgroup.com/press/xylexpo

Maggio 2016

Press Office

Studio Roscio PR&Consulting

Yuri Griggio - y.griggio@studioroscio.com – tel. +39 023450212

Communications – Scm Group

Arianna Barresi – abarresi@scmgroup.com – tel. +39 0541700157