



## StartechCN, taladro universal y corte sierra a CN

STARTECH CN es una novedad SCM proyectada para la **pequeña y mediana empresa**, pero también para la **gran carpintería** que no tiene una producción en línea o que tiene departamentos de prototipo.

Gracias a sus 7 portabrocas verticales independientes, el portabrocas y la sierra en X y la posibilidad de taladrar incluso en Y, este taladro permite la producción de elementos de muebles acabados sin que sea necesario reposicionar las brocas y sin ninguna intervención por el operario en la puesta a punto de la mesa de trabajo y de la máquina cuando varían las dimensiones de los tableros.

STARTECH CN se propone como un taladro **compacto** (sólo 4 m<sup>2</sup>), que puede ser instalado en espacios reducidos, de fácil utilización y preparado en poco tiempo.

Esta nueva máquina SCM es ideal para realizar **producciones flexibles**: *un verdadero as en la manga que permite combinar la personalización del trabajo artesanal con la rapidez y precisión de la producción semiautomática.*

La nueva STARTECH CN trabaja **piezas de hasta 3050x800mm** mediante el progresivo y secuencial posicionamiento del tablero transportado por una ventosa con toma de vacío de aire, además con el uso de la guía derecha e izquierda es posible producir muebles utilizando 2 topes de referencia de precisión como en los centros de trabajo.

El cabezal de taladro posicionado encima del tablero garantiza un **trabajo extremadamente preciso** con una referencia siempre perfecta: gracias al característico tipo de taladrado desde arriba, el taladro Startech CN permite un **elevado y constante estándar de precisión verificable en la fase de ensamblaje de los tableros**, el sistema, en realidad, es en grado de llegar siempre al interior del box las eventuales diferencias de espesor, haciendo referencia a la parte exterior del tablero.

El grupo operador de la STARTECH CN es sinónimo de extrema flexibilidad en el trabajo sobre los 4 lados:

- Orificios de clavijas lado superior (portabrocas verticales, herramienta broca);
- Orificios de clavijas laterales (portabrocas horizontales, herramienta broca);
- Ranuras o hueco horizontal (sierra de corte);
- Orificios para bisagra (portabrocas verticales, herramienta broca a avellanar)

La máquina es gestionada desde control numérico con pantalla táctil en color y sistema de autodiagnóstico y señalización de errores o averías.

La programación del equipamiento del cabezal y del ciclo de trabajo se realiza mediante optimización automática.

La posibilidad de guardar e importar programas de trabajos permite a la máquina realizar con absoluta precisión y extrema rapidez ciclos de taladrado, eliminando la posibilidad de errores.



## **L'invincibile Si X** **La excelencia en las Sierras Circulares**

La **sierra circular Si X** es el top de gama de la línea L'invincibile y es la respuesta más eficaz y segura para todas las carpinterías que buscan una solución universal para trabajar melaminados y de madera maciza.

**Si X** proporciona una **capacidad de corte única en su clase**, tanto en los **cortes rectos (90°)** dónde es posible obtener una altura de corte de hasta 200mm **que inclinados en ambas direcciones ( $\pm 46^\circ$ )** con un "range" de inclinación de  $92^\circ$ , todo **sin tener que quitar la sierra incisor**.

Un nuevo grupo sierra permite **utilizar contemporaneamente sierra** (de hasta 550mm) **e incisor** (160mm), obteniendo las máximas prestaciones y flexibilidad de uso en todos los trabajos.

Una de las mayores ventajas de la **Si X**, es la capacidad de cortar con inclinación  $\pm 46^\circ$  tableros melaminados de más de 100mm.

Esta característica, además de un considerable ahorro de tiempo garantizado al no tener que cambiar las sierras, permite trabajar fácilmente **tableros con altura mayor con respecto al estándar**, necesidad requerida por un mercado que se presta aún más a la utilización de tableros de gran tamaño.

La tendencia en realidad, en los objetos de diseño y en el mueble es la consistencia y la robustez de la madera maciza, formas y estilos que se pueden obtener con la posibilidad de cortar piezas de mayor dimensión, con la **exclusiva sierra circular L'invincibile Si X**.

Gracias a la doble inclinación de la sierra, el operario tiene la posibilidad de realizar cortes inclinados en ambos lados de la pieza en trabajo, sin tener que volcar, preservando así la superficie noble o en casos de formas complejas imposibles de volcar (por ejemplo, marcos o pasamanos), realizando cortes complicados siempre con total seguridad, y garantizando siempre la máxima calidad del producto acabado con un mínimo de desperdicio.

La nueva **L'invincibile Si X**, ofrece una solución tecnológica "**patentada**" de excelencia: el exclusivo **Sistema AP**.

El sistema permite a la protección suspendida posicionarse automáticamente en función de la inclinación sierra.

Esto hace el pasaje de cortes con diferente inclinaciones aún más rápido y seguro sin que el operario tenga que cambiar los ajustes de la máquina.

Todas las máquinas L'invincibile son "inteligentes" porque incluyen en tiempo real las instrucciones que llegan del operario y le ayudan a eliminar cualquier posibilidad de error y riesgo de accidentes - **¡Un único corte, el necesario!**

**El carro Scm de la sierra circular Si X** no necesita ajustes y **está garantizado 10 años** cosa que confirma la fiabilidad y calidad con la que está construido; además garantiza una absoluta precisión de corte gracias a su deslizamiento extremadamente fluido debido a:



## **Chapeadora Minimax ME 35** **Un chapeado completo**

Minimax ME 35, la chapeadora para el artesano y la carpintería con la relación prestaciones/precio más competitiva del mercado, ha sido potenciada con una serie de grupos operadores adicionales que aumentan la facilidad de trabajo y permiten obtener productos acabados de alta calidad, reduciendo al mínimo la intervención de acabado por parte del operario y favoreciendo un sustancial ahorro de tiempo.

Esta solución tecnológica es única en su categoría, dónde este tipo de trabajos son prerrogativas de máquinas con mayores dimensiones y coste.

Las novedades que presenta ME35:

- el **desenganche rápido del depósito cola**, útil en el proceso de limpieza y mantenimiento, junto a la **gestión de la cola poliuretánica**: una característica única en máquinas con dimensiones reducidas cómo la ME 35; que tiene la finalidad de anular los tiempos muertos en fase de sustitución de la cola y aumentar la flexibilidad en el proceso de chapeado.

- para las necesidades de chapeados con cantos especialmente delicados, por ejemplo brillantes o satinados, ha sido desarrollado un opcional adicional para el grupo refilador, dedicado al **tratamiento de cantos delicados**, con copiadores para "el rollo" en lugar de copiadores para "el deslizamiento".

- el **grupo retestador-redondeador**, opcional que permite realizar un radio de los ángulos del tablero chapeado sin necesidad para el operario de hacer un acabado manual después del chapeado.

- el **grupo para la ejecución de ranuras**, opcional que permite realizar una ranura sobre el tablero (para ranura de traseras); esta operación, que se realiza generalmente con el uso de una sierra circular, en la ME 35 se realiza directamente en fase de chapeado y sin tener que renunciar a los grupos de acabado y limpieza.

**Minimax ME 35 es también la chapeadora indicada hacia mercados con condiciones climáticas extremas.** Gracias a un dispositivo de calentamiento, las carpinterías de los países con clima frío pueden utilizar un patín que calienta el tablero mejorando la eficacia del encolado del canto.

**Find the HR pictures at the following link:** [www.scmgroup.com/press/xylexpo](http://www.scmgroup.com/press/xylexpo)

May 2016

### **Press Office**

Studio Roscio PR&Consulting,

Yuri Griggio - [y.griggio@studioroscio.com](mailto:y.griggio@studioroscio.com) – tel. +39 023450212

### **Communications – Scm Group**

Arianna Barresi – [abarresi@scmgroup.com](mailto:abarresi@scmgroup.com) – tel. +39 0541700157