

## **DIE BESTEN LÖSUNGEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON MASSIVHOLZ, KUNSTSTOFF- UND VERBUNDMATERIALIEN**

**Auf der Xylexpo präsentiert SCM Group die Accord 50 FX**, das neue 5 - Achs-Bearbeitungszentrum mit festem Arbeitstisch und beweglichem Portal ausgelegt, für die Bearbeitung (Bohren und Fräsen) von Werkstücken mit **bis zu 500 mm Gesamthöhe**. Entwickelt, um die Anforderungen von vielen Anwendungsbereichen zu erfüllen, vom Design-Element aus Massivholz bis zu Anwendungen aus Kunststoff- und Verbundmaterialien.

Außerdem sind aufgestellt: **Accord 25 FX** CNC Bearbeitungszentrum, welches modernste Technologie und einfache Bedienung bietet, sowie der Profilierautomat **Superset NT** für die Bearbeitung von Werkstücken mit einem Querschnitt von 6x15 mm bis 200x260 mm.



### **NEUES ACCORD 50 FX CNC BEARBEITUNGSZENTRUM HÖHERES BEITUNGSVOLUMEN, MEHR ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN**

**Premiere auf der Holz-Handwerk hat die Accord 50 FX**, das neue **SCM Bearbeitungszentrum** kann Werkstücke mit **500 mm Werkstückhöhe** fräsen und bohren. Heutige Anwendungsgebiete für ein Arbeitszentrum mit 5 Achsen sind vielfältig: Plattenwerkstoffe, Formteile aus Sperrholz, Elemente aus Massivholz , Kunststoff , Verbundwerkstoffe, Harz- und Leichtmetalllegierungen, Prototyping , Modellierung und Formen.

Um den Anforderungen der neuen 5-Achs-Anwendungen gerecht zu werden, ist eine Anpassung der Maschinenteknik an die zu bearbeitenden Werkstückhöhen notwendig.

Mit der Accord 50 FX werden freie Bearbeitung von komplexen Werkstückformen ermöglicht.

Um die Bedürfnisse der neuen 5-Achs-Anwendungen gerecht zu werden, war es notwendig, die maximale Arbeitsgröße zu erhöhen und das Werkzeug ermöglichen, sich frei Stücke komplexer Form drehen sich um, dass Trend zur Geburt von **Accord 50 FX** geführt hat.

#### **Perfekte Bearbeitungsqualität**

Ausgestattet mit einer **17kW Elektroschindel bei Drehzahlen von 12.000 - 24.000 U/min** ist eine Bearbeitungsqualität auf höchstem Niveau für Volumenkörpern mit mehr als 6m<sup>3</sup> möglich.

#### **Unbegrenzte Möglichkeiten**

Die Verfügbarkeit von **72 Werkzeugen** ermöglicht durch Magazine positioniert an der Spindel, am beweglichen Portal und seitlich am Maschinentisch reduzieren die Werkzeugwechselbedingten Wartezeitn auf ein Minimum.

#### **Zuverlässige Technologie**

Der **SCM Multifunktions-Arbeitstisch aus Aluminium garantiert eine perfekte dauerhafte Ebenheit**, verformt sich der Tisch trotz Änderungen der Umgebungsfaktoren wie Temperatur und Feuchtigkeit nicht.

Das direkt integrierte Vakuumsystem und speziell entwickelte T-Nutentisch ermöglicht eine **optimale Spannung auch von komplexen Werkstücken**, durch verschiedene mechanische Spannungsvorrichtungen.

### **Ergonomie und Sicherheit**

Ergonomie und Produktivität im perfekten Zusammenspiel. Dank des innovativen **Pro-Speed Sicherheitssystems** erkennt die Maschine die Anwesenheit des Bedieners und bietet beste und sichere Zugänglichkeit des Arbeitstisches zur Aufgabe der Werkstücke für höchste Produktivität.

### **Intelligente Programmierung**

Dank der von SCM entwickelte „Software Suite Xilog Maestro“, ist die Programmierung einfach, intuitiv und effizient.

**Maestro 3D**, ermöglicht die Bearbeitung mit 5 Achsen von dreidimensionalen Körpern.

**Maestro Pro View**, simuliert die Bearbeitungen, die an der Maschine im Büro ausgeführt werden.



## **ACCORD 25 FX**

### **INTELLIGENTE TECHNOLOGIE UND EINFACHE BEDIENUNG FÜR DAS SCM BEARBEITUNGSZENTRUM**

Das Modell **Accord 25 FX** entstand aus der intensiven Beschäftigung mit den Anforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen. **SCM hat ein Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen entwickelt, das bei niedriger Investition große Leistungen bietet.**

Die Accord 25 FX vereint High-Tech-Leistungen mit extrem einfacher Anwendung – für die flexible Herstellung von Türen, Fenstern, Treppen, Massivholzelementen, Platten aus Holz und Plattenwerkstoffen.

### **Flexible und schnelle Produktion**

**Der Kunde kann verschiedene Produkte in weniger Zeit herstellen.**

Eine **Bearbeitungshöhe bis zu 250 mm**, die **neue Spannungsvorrichtungen** und **bis zu 44 Werkzeuge immer zur Verfügung in der Maschine** gewährleisten eine rasche Umrüstung für hohe Flexibilität bei den Profilen und eine höhere Produktivität.

**Die neuen Spannbacken mit 145 mm Höhe und einem verlängerten Vertikalhub bis zu 70 mm** ermöglichen den Einsatz von **Doppelprofilwerkzeugen ohne Kollisionsgefahr** mit anderen Maschinenteilen. Man kann **Werkstücke mit unterschiedlichen Stärken von 60 bis zu 120 mm** ohne manuellen Eingriff bearbeiten.

Sie sind zusammen mit dem MATIC vollautomatischen Arbeitstisch bzw. dem manuellen Arbeitstisch verfügbar.

### **Ergonomie und intelligente Programmierung**

Gleich wie die Accord 50 FX, ist Accord 25 FX mit dem **Pro-Speed Sicherheitssystem** ausgestattet und kann **auf alle Funktionen der Xilog Maestro Software-Suite** zählen: Maestro 3D, Maestro Pro View Simulator und **Maestro WD**, speziell für die Herstellung von Fenstern und Türen.

Mithilfe des Moduls **MSL Connector** schließlich können alle externen Branchenlösungen, die es auf dem Markt gibt, schnell und einfach mit Xilog Maestro verbunden werden. Je nach Größe der Werkstücke

und auszuführenden Bearbeitungen werden Bearbeitungsstrategien mit optimierter Position der Spannsysteme und optimierten Werkzeugabläufen entwickelt.

Zusätzlich enthält die Software Suite „Xilog Maestro“ auch „**Maestro APPS**“, die umfangreiche Bibliothek mit Funktionen, die bei SCM dank der langjährigen Erfahrungen mit den Herstellern von Fenstern, Türen, Treppen und Möbeln entwickelt wurde. Die Maestro APPS sind direkt verfügbar,

einfach anzuwenden und sparen unseren Kunden viel Zeit bei der Planung und Bearbeitung der Werkstücke.



## **SUPERSET NT HIGHTECH PROFILIERAUTOMAT - GANZ EINFACH ZU BEDIENEN**

Der SCM Profilierautomat **Superset NT** ermöglicht eine große Vielfalt an Profile im Fenster-, Türen-, Treppen- und Möbelbau zu fertigen.

### **Pluspunkt der Maschine ist die große Vielseitigkeit**

Die Maschine kann mit manueller Verwaltung bzw. einer vollelektronischen Konfiguration versehen werden. Bis zu 7 Spindeln, erhöhter Achsenhub, hoher Spanabtrag und HSK-Technologie: Eigenschaften, die ein schnelles Einrichten der Maschine für viele verschiedene Profile ermöglichen und somit problemlos auf unterschiedliche Produktionsanforderungen abgestimmt werden kann.

### **Präzision und Schnelligkeit**

Extrem einfache Profilwechsel möglich mit dem **SET-UP System**. Mit dieser Lösung sind die **Einstellzeiten bis zu 20 mal schneller** als bei bisherigen Systemen.

### **Einfache Steuerung**

**MOBILE 10** Elektronische Steuerung führt den Bediener intuitiv durch alle Phasen der Maschineneinstellung, für ein schnelles und einfaches Set-up.

Die innovative **MDI Funktion** ermöglicht auch die Steuerung der manuellen Achsen dank der Anzeige des realen/vorgesehenen Werte für die Positionierung durch das Programm. Mobile 10 ermöglicht auch die vollständige Integration aller Steuerfunktionen der Maschine: Verwaltung der elektronischen Achsen, Antriebssysteme und der Arbeitsaggregate.

### **Die Variabilität der Profile**

Die **HSK-Technologie** bietet dem Anwender eine Vielzahl von Werkzeugen für die Realisierung von verschiedenen Profilen, gewährleistet sehr flexible Produktionen auch für kleinere Chargen. Der Werkzeugwechsel ist schnell und präzise und erfolgt unter den Bedingungen der maximale Ergonomie für den Bediener. **Die Ausfallzeiten werden drastisch reduziert und die einwandfreie Qualität des fertigen Produkts ist gewährleistet.**

### **TECHNISCHE DATEN**

Werkstückbreite **mm 15-260**

Werkstückhöhe **mm 6-200**

Vertikalspindeln axialer Verfahrensweg **mm 80**

Horiz. Spindeln axialer Verfahrensweg **mm 45**

Max. Profiliertiefe **mm 50**

Vorschubgeschwindigkeit **m/min 6-36**

Manuelle Zentralschmierung

### **HighResolution Photos:**

[www.scmgroup.com/press/holzhandwerk](http://www.scmgroup.com/press/holzhandwerk)

**Press Office**

Studio Roscio PR&Consulting,

Yuri Griggio - [y.griggio@studioroscio.com](mailto:y.griggio@studioroscio.com) - T.+39 023450212

**Communications – Scm Group**

Arianna Barresi – [abarresi@scmgroup.com](mailto:abarresi@scmgroup.com) – T. +39 0541700157