



## **PLANET P800 DIE REVOLUTION IN DER CNC-KANTENBEARBEITUNG**

Morbidelli präsentiert **weltweit exklusiv** die **brandneue, auf der planet p800 installierten Produktionszelle zur Kantenbearbeitung**, mit der ohne Einschränkungen Kantenprofil- und Kantenanleimungsbearbeitungen mit unterschiedlichsten Eigenschaften innerhalb ein und desselben Programms durchgeführt werden können.

Die neue, **in ihrer Art revolutionäre** Vorrichtung, die auf dem Bohr-, Fräs- und Kantenanleimungszentrum installiert wird, ermöglicht den automatischen Wechsel des Drucksystems und garantiert die Anbringung von Kanten aus Kunststoff oder Holz sowie Softforming-Bearbeitungen mit höchster Präzision, Geschwindigkeit und Leichtigkeit: Verantwortlich dafür ist die Software **MAESTRO EDGE**, mit der Sie alle Bearbeitungsphasen unter Beibehaltung maximaler Produktivität optimieren können.

Das Drucksystem kann während laufender Bearbeitungen ausgetauscht werden, ohne die Maschine anzuhalten, um das für den anzubringenden Kantentyp oder das jeweilige Profil passende System zu laden; auch Holz- oder Softforming-Kanten, deren Handling auf einem Bearbeitungszentrum bekanntermaßen schwierig ist und für die manuelle Eingriffe oder spezielle Maschinen notwendig sind, können unter höchsten Leistungsmustern und bemerkenswerter Zeitersparnis bei Bedarf bearbeitet werden.

Die Möglichkeit, bei sehr kleinen Radien auch innerhalb ein und desselben Werkstücks immer bei höchsten Qualitätsstufen zu arbeiten, machen die **planet p800** zum leistungsstärksten Bearbeitungszentrum auf dem Markt.

Planet P800 mit Morbidelli-Technologie ist ein Kompakt-Bearbeitungszentrum mit allen Lösungen für den zukünftigen Bedarf der Kunden: ***Auch Funktionen, die Sie erst morgen benötigen, wurden bereits heute eingebaut und stehen zur Verfügung.***

*Weitere technische Highlights der PLANET P800 sind:*

- \* **5mal produktiver** mit Matic-Arbeitstischen für 4mal schnellere Setup-Zeiten von einer Bearbeitung zur nächsten.
- \* **grenzenlos** für Profile, die mit Fräsmaschinen zu **4** und **5 unabhängigen und interpolierenden Achsen** und **360°-Dauerdrehbewegung** bearbeitbar sind, um 20% geringere Kosten mit direkt an der Maschine installierten **Magazinen zu 10** und **18 Positionen zu erzielen**. Die Ersetzung der Werkzeuge wirkt sich nicht auf die Bearbeitungszeiten aus.
- \* **kompromisslos** bei der Bearbeitung verschiedener Kantendicken an derselben Platte mit dem Kanten-Vorschubsystem, das sich automatisch und effizient allen Kantenstärken anzupassen vermag.
- \* **makellos**, perfekte Kantenbearbeitung auch komplexer Profile mit dem neuen Verleimungs-Aggregat, mit direkter Auftragung des Leims auf die Kante und der exklusiven **Leimrolle mit eingebautem Widerstand**, um eine gleichförmige Verleimung unter allen Bedingungen zu garantieren.

\* **Bearbeitung verschiedenster Kantentypen jederzeit und unter allen Umständen.** Die **Z-Achse mit Nummernsteuerung** bietet die Möglichkeit, den unteren Überstand der Kante in Bezug auf den Bearbeitungstisch zu regeln, um diesen im Hinblick auf die Platte zu zentrieren, was zum Beispiel bei Staubschutzkanten wichtig ist. Mit der automatischen Höhenregulierung des Kanten-Zuführungssystems gibt es für Einzelchargen-Bearbeitungen keine unproduktiven Wartezeiten mehr. Schließlich bietet das Kantenmagazin mit Platz für bis zu 12 verschiedene Kanten umfassendste Flexibilität.



## Author M: die Bearbeitungszentren mit qualitätsorientierter Technologie

Morbidelli – eine etablierte Marke für Hochleistungs-Bearbeitungszentren zum Bohren und Fräsen – ist für alle anspruchsvollen Kunden im Bereich Innenausbau und Möbelherstellung ein Begriff. Mit der Author M – Baureihe wird nun das Beste an technologischem Know-how der Marke Morbidelli angeboten. Die Lösungen sind ausgesprochen produktiv und flexibel und können an die unterschiedlichen Anforderungen der Kunden angepasst werden.

Die ständige Weiterentwicklung dieser Baureihe schließt wichtige Neuheiten ein, wie der TV FLEXMATIC automatische Arbeitstisch und sein neues Konzept: die Vakuumsauger werden direkt auf der Auflage befestigt ohne vorinstallierte Saugerbasen.

Durch diese Lösung können die Vakuumsauger in variabler Anzahl auf jeder Auflage eingesetzt werden, je nach Abmessung und Geometrie des Werkstücks.

Für eine fehlerfreie Bearbeitung werden Anzahl und Position der Vakuumsauger automatisch ermittelt; das gewährleistet eine präzise und schnelle Einstellung unter allen Arbeitsbedingungen.

Einen perfekten Halt der Werkstücke während der Bearbeitung wird dank der mechanischen Spannung der auf den Auflagen befestigten Vakuumsauger garantiert; das System ist auch perfekt beim Einsatz von hochleistungs pneumatischen Spannzyklindern bei Bearbeitungen, wo eine präzise Klemmung der Werkstücke erforderlich ist.

Solche Neuerungen zusammen mit der soliden, verfahrbaren Portalstruktur, deren Konstruktion eine maximale Steifigkeit gewährleistet, dem 5-Achs-Arbeitsaggregat und der Sicherheitssysteme machen die Author M Baureihe zu einem Bearbeitungszentrum, welches höchste Qualitätsstandards erfüllt.



## BOHREN OHNE GRENZEN...

Im Zeichen der besten Tradition präsentiert Morbidelli seine jüngsten Bohraggregate: Ein absolutes Muss in der modernen Holzindustrie, mit denen sowohl "handwerkliche" wie "industrielle" Produktionsvolumen gestemmt und stets hohe Qualitätsstandards gewährleistet werden. All dies kann in drei Schlagwörtern zusammengefasst werden: **Effizienz, Produktivität und Zuverlässigkeit.** Diese Qualitäten versprechen unsere neuen Bohrzentren nicht nur, sie halten sie auch!

### **CYFLEX S**

Das Bohrzentrum mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Das auf dem langjährigen Know-how der F900 basierende Aggregat ist jetzt mit der MAESTRO-Suite noch leistungsfähiger.

### **CYFLEX HP**

Ein vertikales Bearbeitungszentrum, das sämtliche Bohr- und Fräsoperationen auf weniger als 10m<sup>2</sup> durchführt. Geringer Platzbedarf, niedrige, auf dem Markt nahezu einzigartige Zykluszeiten dank zweier Bohrköpfe mit RO.AX-Technologie, unabhängige Spindeln zur Optimierung beliebiger Bohrschemata, eine leistungsstarke Elekterspindel sowie ein Werkzeugmagazin mit automatischer Wechselfunktion sind ideale Ergänzungen für alle Betriebe, die eine leicht zu bedienende und technisch anspruchsvolle Maschine benötigen, für Einzelchargen bis zu hohen Produktionsvolumen.

### **POWERFLEX S**

Die Weiterentwicklung der "legendären" Author 924. Die powerflex s garantiert dank der unglaublich vielseitigen Möglichkeiten ihrer Zusammenstellung der elektronischen Automation Produktionsbandbreiten von bis zu 28 Werkstücken pro Minute. Mit sehr kurzen Set-Up-Zeiten (von 5 bis 20 Sekunden) der 12 Bohrköpfe und der über 382 unabhängigen Spindeln, dazu Programmwechsel in wenigen Sekunden und Achsen-Positionierungsgeschwindigkeiten von 80 m/min ist die powerflex s die beste Lösung am Markt, um kleine Chargen auf wirtschaftliche und effiziente Weise zu handhaben.



### **PRATIX S**

#### **DIE SPEZIELL AUF DEN KUNDEN ZUGESCHNITTENE NESTING-TECHNOLOGIE MIT BLICK IN DIE ZUKUNFT**

Die Weiterentwicklung des SCM-Bearbeitungszentrums unter Einsatz der Technologie industrieller Pantographfräsmaschinen schreitet fort, ohne dabei auf die Flexibilität und Vielseitigkeit eines kompakteren Formats zu verzichten.

Werkstücke mit geringen Abmessungen oder schlechtem Halt werden unter Vakuum dank des Einsatzes von Druckrollen perfekt eingespannt, die, da sie nahe am Fräsbereich Druck ausüben, auch zur Bearbeitung von übereinanderliegenden Platten ideal sind.

Höchste Wirksamkeit in allen Arbeitssituationen durch automatische Verwaltung über numerische Steuerung. Der Bediener muss nur über das Maschinenprogramm die Rollen aktivieren. Bei Fräsbearbeitungen, die ihren Einsatz nicht vorsehen, werden diese ausgeschlossen und alle Leistungen der Maschine unverändert erhalten.

Extreme Benutzerfreundlichkeit dank der Schnittstellen-Software Xilog Maestro, die es auch Nicht-Fachleuten gestattet, das gesamte Nesting-Verfahren von den Anfangsphasen des Entwurfs bis zur Etikettierung jedes einzelnen Werkstücks zu programmieren.

Die Etiketten können durch Logos und Aufschriften oder numerische Daten im Barcode-Format kundenspezifisch gestaltet werden (auch im Format QR-Code).

Optimierung von Zeiten, Werkstoffverbrauch und Ressourceneinsatz mit Pratix S in der Ausführung als "Zelle" komplett mit Lastheber und Abladet Teppich ohne Zuführungsbeschränkungen, bei der die Platten unterschiedslos sowohl von rechts nach links als

auch umgekehrt zugeführt werden können bzw. bei Einbau der Maschine in das neue Automatiklager Flexstore EL, das sowohl den Plattenbestand im Innern des Lagers als auch die Arbeitssequenz auf der Maschine steuert.

**Die Bilder mit hoher Auflösung finden Sie unter dem folgenden Link:**

[www.scmgroup.com/press/holzhandwerk](http://www.scmgroup.com/press/holzhandwerk)

May 2016

**Press Office**

Studio Roscio PR&Consulting,

Yuri Griggio - [y.griggio@studioroscio.com](mailto:y.griggio@studioroscio.com) – tel. +39 023450212

**Communications – Scm Group**

Arianna Barresi – [abarresi@scmgroup.com](mailto:abarresi@scmgroup.com) – tel. +39 0541700157