

## EINFACHE & FLEXIBLE PRODUKTION ZWEI INTEGRIERTE FERTIGUNGSZELLEN ALS ANTWORT AUF PRODUKTIVITÄTS- & FLEXIBILITÄTSBEDARF

### DAS AUTOMATISIERTE LAGERSYSTEM MIT EINEM EINZIGEN TECHNOLOGISCHEM "HERZ" FLEXSTORE EL

Auf der Xylexpo präsentiert die SCM Group zwei integrierte und hoch-automatisierte Produktionssysteme, welche die besten Antworten auf die zwei hauptsächlichen Anforderungen der Möbelindustrie geben: Produktionsoptimierung für diejenigen, die hohe Produktionskapazität wünschen und eine wettbewerbsfähige Vielseitigkeit für diejenigen, die das Maximum aus der Losgröße 1 Fertigung holen möchten.

#### FERTIGUNGSZELLEN MIT HOHER FLEXIBILITÄT UND HOHER PRODUKTIONS-KAPAZITÄT PRODUKTIVITÄT 1.000-1.300 Stück pro Schicht

Das System besteht aus:

- der außergewöhnlich leistungsfähigen **Gabbiani Galaxy 3 110** Plattenaufteilsäge mit dem neuen **elektronischen Sägewagen**. Die Säge kommt mit einer **Flexcut 1/S** Einzelspannzange, der perfekten Ergänzung für größere Flexibilität und höhere Leistung, die jetzt zusätzlich noch mit einem Luftkissentisch für empfindliche Materialien ausgerüstet ist.
- einem integrierten **Mahros Flexstore EL** automatisierten Lagersystem.
- der **Stefani Solution XD** Industrie-Kantenanleimmaschine, ideal für Möbel mit anspruchsvollem Design.
- dem **Morbidelli Powerflex S** Durchlaufbohrautomaten, eine wegweisende Lösung für die Möbelindustrie, das neue Produktionsstandards festlegt: **bis zu 30 Platten pro Minute**.
- der **CPC Aktion** Montagepresse, einer hochautomatisierten Lösung für den Möbelzusammenbau.

#### FERTIGUNGSZELLE MIT HOHER FLEXIBILITÄT UND MITTLERER PRODUKTIONS-KAPAZITÄT

#### PRODUKTIVITÄT 800-1.000 Paneele pro Schicht

Das System besteht aus:

- einem **SCM Pratic S Bearbeitungszentrum** für Nestingbearbeitungen, das solche neuen **Eigenschaften** bietet wie das neue Etikettiermanagement, überwacht und kontrolliert von der Xilog Maestro Software, die den ganzen Prozess einfacher ablaufen lassen.
- einem integrierten **Mahros Flexstore EL** automatisierten Lagersystem.

- der **Stefani Solution MD** Industrie-Kantenanleimmaschine, einer flexiblen und hochproduktiven Maschine, welche die perfekte Wahl für einen Industriezweig darstellt, der konstant zahlreiche Paneele unterschiedlicher Typen herstellen muss.
- dem **Morbidelli Cyflex hp** Bearbeitungszentrum zum Bohren und Fräsen, **eines der am ungeduldigsten erwarteten Produkte, da es erhöhte Produktivität verspricht.** Diese Lösung, die nur einen Platzbedarf von weniger als 10 m<sup>2</sup> aufweist, hat kürzere Zykluszeiten als alle anderen auf dem Markt erhältlichen Produkte.
- der **CPC Aktion** Montagepresse, einer hochautomatisierten Lösung für den Möbelzusammenbau.

## **FLEXSTORE EL**

**Das Flexstore EL automatisierte Lagersystem dient als Nabe für zwei Produktionsflüsse.** Als physischer Ausdruck dynamischer und intelligenter Automatisierung kann es sich hochpräzise bei sorgfältiger Materialhandhabung und optimierter Leistung mit verschiedenen Maschinen verknüpfen, die Teil des Prozesses sind. **Jetzt** ist es dank der automatisierten Abfertigung durch Flexstore, das mit der **Watch Store** Lagersoftware läuft, die vollständig durch SCM entwickelt wurde, **leichter geworden, eine Vielzahl von Paneelen unterschiedlicher Größen und Materialien handzuhaben**, die heutzutage von allen Firmen in der Möbelproduktion benötigt werden. Mit Watch Store **sind Platzorganisation und Materiallagerung stets unter Ihrer Kontrolle** und können vom Bediener mittels eines Front-End-Interfaces gesteuert werden.

**Flexstore ist eine voll-“responsive“ Lösung**, die sich selbst daran anpassen kann, innerhalb enger Zeitfenster verschiedene Materialflüsse laufen zu lassen. Sie ist in einer großen Auswahl modularer Kombinationen verfügbar, um den Ansprüchen der verschiedenen Industrietypen gerecht zu werden. Auf der Xylexpo wird das Flexstore EL als Nabe für Produktionsflüsse eingesetzt, die einerseits Produktivität und andererseits Flexibilität erfordern. **Ein Technik-“Herz“, das den modernen Produktionsprozess mit der flexiblen Fähigkeit zur Anpassung an alle Situationen antreibt.**

### **Flexstore ELs „Strong Reasons Why“:**

- Höhere Produktivität für die Losgröße 1 - Management
- Dynamischeres Bestellmanagement
- Größere Flexibilität mit schlankerem und effizienterem Produktionsfluss
- Größere Integration in Säge- und Nestingvorgänge
- Verbesserte allgemeine Systemleistung und Effektivität
- Effizientere Materiallogistik mit konsequenter Personalreduzierung
- Höhere Qualität des Endprodukts durch „schiebefreie“ Bewegung
- Materialeinsparung durch Prozessabfallmanagement
- Erhöhtes verfügbares Platzangebot durch intelligentes Management gemischter Materialstapel

**Abteilung Öffentlichkeitsarbeit**

Studio Roscio PR&Consulting,

Yuri Griggio - [y.griggio@studioroscio.com](mailto:y.griggio@studioroscio.com) – Tel. +39 023450212

**Kommunikationsabteilung – SCM Gruppe**

Arianna Barresi – [abarresi@scmgroup.com](mailto:abarresi@scmgroup.com) – Tel. +39 0541700157