

SCHLEIFEN UND OBERFLÄCHENTECHNIK

DMC stellt auf der Holz-Handwerk eine Maschine aus der mit **System Baureihe** aus, die mit einer **Vielzahl an Sonderaggregaten ausgestattet werden kann**. Hierbei handelt es sich um ein modulares System, dessen neue Vorrichtungen einzigartig in der Branche sind und hochwertige, einer handwerklichen Bearbeitung entsprechende Oberflächen ermöglichen.

Das SCM Schleifmaschinenangebot wird anhand des Modells **Sandya 900** präsentiert, ideal, um unterschiedlichste Bearbeitungen mit optimalem Finish zu erzielen.

Im Bereich der **Oberflächenbehandlung** wird der **Maestro** zu sehen sein, ein zu höchsten Leistungen fähiger **anthropomorpher High-Tech Roboter für die Lackierung von Türen und Fenstern oder beliebigen anderen aufgehängten Elementen**.



Das Flair handwerklicher Verarbeitung durch den „Hohlmeißel-Effekt“

Um heutzutage auf dem Markt mitzuhalten, ist es unabdingbar, seinen Kunden exklusive Produkte mit besonderen ästhetischen und funktionalen Merkmalen anzubieten. **DMC** hat eine Reihe **exklusiver technischer Vorrichtungen** für die Produktpalette der „**System**“-**Schleifmaschinen mit flexiblen Schleifmitteln** entwickelt. Mit ihnen ist es möglich, ein Finish zu erreichen, das dem der handwerklichen Verarbeitung gleichkommt, wie zum Beispiel die Wirkung eines Sägeschnitts, von Holzwürmern, des Hohlmeißelns, der Wellenverarbeitung (quer und längs) sowie die verschiedensten Effekte des Bürstens und der Strukturierung.

Mit dem innovativen, von DMC entwickelten **Hohlmeißelaggregat** ist es nun möglich, auf industrieller Skala den Effekt einer handwerklichen Verarbeitung mit dem Hohlmeißel zu erreichen. Diese Verarbeitung ist gerade besonders gefragt, da sie der Handarbeit ähnelt und Holzmöbeln die Merkmale der Echtheit und hohen Werts verleiht.

Das System der senkrechten und quer verlaufenden Bewegungen des Werkzeugs ermöglicht es, zahlreiche unterschiedliche „**Hohlmeißeleffekte**“ frei zu reproduzieren, die sich voneinander durch die Tiefe der Einschnitte, das Verlaufsmuster und die Form der Vertiefungen/Rillen unterscheiden. Durch das von bürstenlosen Motoren angetriebene System, das rasche und präzise Bewegungen gewährleistet, und die Steuerung „Hydra-PC“, mit der das Arbeitsaggregat ganz einfach und intuitiv programmiert wird, kann mühelos jede gewünschte Wirkung erzielt werden.

Da die „**System**“-**Reihe ganz im Baukastensystem** aufgebaut ist, können die Arbeitsaggregate völlig frei miteinander kombiniert werden, um die verschiedensten Wirkungen zu erzielen, sowie **rasch** und **ökonomisch** ausgewechselt werden, damit die Ausrüstung der Maschine immer mit den Anforderungen des Markts übereinstimmt.

Die **innovative Reihe** „System“ der Schleifmaschinen von DMC wurde als „**Technologie-Behälter**“ geplant und gebaut, der bis zu zehn Arbeitsaggregate aufnehmen kann. Eine extrem fortschrittliche Lösung, um jeden Verarbeitungsbedarf, auch den komplexesten, perfekt zu erfüllen.



SANDYA 900

Hochleistungs Kalibrier- und Feinschliffautomat für eine bessere Wettbewerbsfähigkeit

Die neue **Sandya 900** ist die richtige Lösung für alle mittleren und großen Holzverarbeitungsbetriebe, die **hohe Anforderungen an die Oberflächenqualität** haben und eine **flexible Maschine** suchen. Nach dem Erfolg der Sandya 300 und 600 Modelle, für kleine und mittelgroße holzverarbeitende Unternehmen, erweitert SCM seine Palette von Breitbandschleifmaschinen mit einer neuen Maschine, welche entwickelt und hergestellt wurde, um **Vielseitigkeit, hohe Produktionsraten und hochwertige Verarbeitung** zu bieten.

Entwickelt für den anspruchsvollen Kunden der höchste Anforderungen bei unterschiedlichen Bearbeitungen stellt, **erfüllt die Sandya 900 alle Schleifanforderungen** dank einer reichen Auswahl an technologischen Lösungen. Die verfügbaren Arbeitsaggregate wie Hobelwellenaggregat, Walzenaggregat (mit Durchmesser 175, 220, 250 und 320 mm), Schleifschuh und Superfinish-Aggregat, zusammen mit einer kompletten Auswahl an Zusatzoptionen ermöglichen eine individuelle Gestaltung der Maschinenkonfiguration und gewährleisten somit höchste Oberflächenqualität verbunden mit hoher Produktivität und Flexibilität bei der Oberflächenbearbeitung von **Massivholz, furnierten und lackierten Platten**. **Das neue Superfinish Aggregat garantiert Schleifen auf höchstem Niveau**. Eine perfekte, gleichmäßige Oberfläche wird durch den Einsatz des Lamellenbandes garantiert, welches die **Kühlung während des Schleifens** optimiert und mit der breiten Kontaktfläche und der Abtastkapazität des elektronischen Schleifschuhs **“MESAR”** für einen optimalen Toleranzausgleich sorgt. Das Aggregat ist besonders geeignet für das “Superfinish“ von Massivholzelementen, MDF Platten oder beschichtete und lackierte Platten (matt und glänzend).

Verringerung des Platzbedarfes und der Geräuschemission durch die Unterbringung der Vakuumelemente im Maschinenständer.

Einfach und intuitiv ist die „Logic TS“ Steuerung: mit ihr können alle Bearbeitungsparameter nacheinander eingegeben und dann mit einer einzigen Taste aktiviert werden. Die Möglichkeit, verschiedene Arbeitsprogramme zu speichern, um die am häufigsten benutzten Maschineneinstellungen ganz leicht abrufen zu können, macht diese Steuerung zum idealen Instrument auch für weniger erfahrene Nutzer.

Und noch mehr...

- Hoher Materialabtrag während des Kalibriervorganges aufgrund der **Verfügbarkeit von Motorleistungen** (bis 22 kW) für jede Bearbeitungsart
- “Easy-to-use“: ein **Arbeitstisch mit einer festen Arbeitshöhe**, so dass die Kombination der Maschine mit Systemen zum Be- / Entladen und die Bewegung des Werkstücks möglich ist
- **2620 mm Schleifbandlänge** für perfekte Verarbeitung und maximale Produktivität

Die Möglichkeit, die Maschine mit **Sonderaggregate** zur Durchführung insbesondere von **Endbearbeitungsvorgängen mit Spezialeffekte** auszustatten (rustikal oder verwitterte Effekte)



MAESTRO

Die hochwertige Komplettlösung für die Fensterrahmenlackierung

Spritzen von Fensterrahmen

Der Roboter verfügt über 6 Achsen, die bei Bedarf auf bis zu 11 Achsen erweitert werden können. Der Roboter ist vorbereitet für die Ausstattung mit einem Lackschnellwechselsystem, komplett mit Spültank und Reinigungsgerät für Spritzdüsen.

Das System kann auf einfache Weise in Linien mit kontinuierlichem oder schrittweisem Vorschub, komplett mit Trocknungsanlagen und mit geeigneten Werkstückförderern integriert werden. Die Werkstücke können bei Bedarf automatisch vor dem Roboter gedreht werden, um die gegenüberliegende Seite zu bearbeiten.

Extra großer Spritzbereich

Das System ist speziell für das Spritzen großformatiger Bauelemente, wie z.B. Fensterrahmen entwickelt worden.

Arbeitsbereich 3000 x 3000 mm, bei Bedarf durch eine siebte Achse zur Längsverfahren erweiterbar.

Anthropomorpher KAWASAKI Roboter

Der perfekt in das System integrierte anthropomorphe Hochleistungs-Industrieroboter von KAWASAKI ist die Garantie für konstruktive Qualität und Zuverlässigkeit.

Der Roboter verfügt über eine Doppeldichtungs konstruktion und wasserdichte elektrische Anschlüsse mit IP67-Klassifizierung.

Optimierte Pistolenhalter

Die Pistolenhalter wurden entwickelt, um eine schnelle und genaue Pistolenpositionierung beim Spritzen der unterschiedlichen Zonen am Fensterrahmen zu erreichen und damit eine homogene Applikation zu gewährleisten.

Präziser Werkstückscan

Die Fensterrahmen werden mittels Scannerleiste erfasst und mit integrierten Spezi alsensoren abgetastet, um eventuelle Werkstück-Fehlausrichtungen zu erkennen. So ist das System in der Lage, die Armbewegung des Roboters entsprechend anzupassen.

Flexible benutzerfreundliche Software

Die Steuerungssoftware verwaltet auf einfache Weise die Bearbeitungsprogramme für den Lackiervorgang und den Farbwechsel, der im Einlauf gescannten Werkstücke, durch Wiederaufruf und Auflistung der benötigten, gespeicherten Bearbeitungssequenzen.

Das System verfügt über eine benutzerfreundliche Grafikoberfläche.

Die Bilder mit hoher Auflösung finden Sie unter dem folgenden Link:

www.scmgroup.com/press/holzhandwerk

März 2016

Vertriebsleiter – Scm Group Deutschland

Christopher Moore - cmoore@scmgroup.de Tel. 07022-9254-116 – Fax 07022-9254-323

Communications – Scm Group

Arianna Barresi – abarresi@scmgroup.com – tel. +39 0541700157

Press Office

Studio Roscio PR&Consulting,

Yuri Griggio - y.griggio@studioroscio.com - Phone: +39 023450212