

Scm на Ligna 2017: под знаком инноваций. Новое программное обеспечение, новые технологические решения и полностью автоматизированная ячейка для производства мебели индивидуального исполнения

Группа завершила 2016 год с выручкой 600 млн. евро, на 15% больше чем в прошлом году, еще раз подтвердив свою финансовую устойчивость. Удвоились продажи систем для гибкого промышленного производства. Бренд Scm становится ориентиром для деревообрабатывающей отрасли, сохраняя имена исторических марок в названиях моделей.

Ганновер, 22 - 26 мая

Павильоны 13 и 16

Ганновер - Участие Scm в выставке Ligna 2017 происходит на фоне сильного и стабильного роста. **Год 2016 был закрыт с выручкой 600 млн. евро, что на 15% больше чем в 2015 году.** Группа Scm еще раз подтвердила свое устойчивое финансовое положение и ликвидность. Этот превосходный результат был обеспечен за счет сегмента деревообработки, выручка которого составила более 430 млн. евро, а рост превысил 15%.

2017 год стартовал с более чем десятипроцентного роста объема заказов и выручки, что является успехом на фоне без того отличных показателей последних лет. Группа участвует в Ligna в роли лидера отрасли деревообработки под единым брендом Scm, модели которого унаследовали характеристики и имена исходных марок.

Особенно удачным для Scm стало удвоение выручки в сегменте комплексных производственных ячеек, систем и линий, ориентированных на гибкие массовые производства. Речь идет о сложных заказах с объемами инвестиций от полутора до десятка миллионов евро. Значительный скачок в этом сегменте свидетельствует о зрелости, достигнутой проектно-конструкторским подразделением Scm.

Устойчивость, надежность и способность к инновационной деятельности Scm нашли выражение в огромном выставочном пространстве группы на Ligna 2017. Впервые все новинки и продукция группы будет представлена в едином павильоне — павильон 13 — что поможет подчеркнуть мощь и разнообразие модельного ряда.

Посетители стенда смогут увидеть технологические решения и инновационную производственную ячейку “Lean Cell 4.0” (“бережливая ячейка 4.0”). Благодаря применению **мультимедийных и виртуальных технологий**, таких как огромные **стенные видеопанели** и **шлем виртуальной реальности Oculus Rift**, пользователи смогут наблюдать за работой всех станков и агрегатов, выпускаемых Scm. Используя эти виртуальные инструменты, клиент сможет “путешествовать” внутри станка Scm, а сопровождающие сенсорные эффекты позволят лучше почувствовать каждую отдельную деталь и операцию обработки.

Группа подготовила еще один крупный стенд в **павильоне 16**, посвященный **отделке поверхностей**, где будут выставлены технологические решения под марками **Superfici** и **Scm**.

***”Lean Cell 4.0”*: от плиты к собранному мебельному модулю силами всего одного оператора. Эвристический алгоритм кардинально меняет программное обеспечение для плитного раскроя. В центре внимания новый обрабатывающий центр для кромкооблицовки Morbidelli P200. Множество нововведений для “легендарных” классических станков.**

На **Ligna 2017**, на огромном стенде в павильоне 13 площадью 4000 кв. м и на стенде в павильоне 16, **Scm Group** представит впечатляющую серию новинок в области производственных линий, программного обеспечения и отдельных технологических решений.

В частности, в Ганновере будет представлена комплексная производственная ячейка **“Lean Cell 4.0”**, являющаяся реализацией важнейшего принципа **“Промышленной революции 4.0”** и **“массовой кастомизации”**, а именно, *удовлетворения индивидуальных потребностей клиента при сохранении преимуществ массового промышленного производства*. Ячейка полностью автоматизирована, работает под управлением программы **Maestro Watch** и обслуживается антропоморфным роботом с системой технического зрения для распознавания деталей. Работу ячейки координирует всего один оператор, причем необязательно высококлассный технический специалист. Система **“Lean Cell 4.0”** обладает чрезвычайной гибкостью и позволяет изготавливать большое разнообразие деталей, как в режиме массового производства щитовых полуфабрикатов, так и в режиме штучных изделий. В ячейке применяются серийные станки, характеризующиеся абсолютной надежностью, высокими рабочими показателями и простотой использования и настройки. Система работает автоматически и является открытой в отношении сторонних систем управления производством. Ячейка выполняет самостоятельно под управлением всего одного оператора все стадии производственного процесса, стартуя с полноформатной плиты и вплоть до сборки готового мебельного модуля. Во время выставки **Ligna 2017** на **“Lean Cell 4.0”** будут производиться **книжные шкафы, которые затем будут переданы в дар недавно восстановленным школам центральных районов Италии, пострадавших от землетрясений лета и осени 2016 года.**

В области программного обеспечения на **Ligna 2017** будет представлен обновленный программный пакет **Maestro Suite**. Наиболее значимому изменению подверглась программа **Maestro Cut** для управления однопильными раскроечными центрами. В ней появился новый пользовательский интерфейс с функцией **“multi-touch”** для 21-дюймового дисплея с разрешением 16:9, который делает процесс управления максимально удобным. **Maestro Cut** содержит все функции по управлению станком и устанавливается на весь модельный ряд раскроечных центров. Высочайшие показатели обеспечиваются **Maestro Ottimo Cut**, новой программой оптимизации, созданной в сотрудничестве с известным итальянским университетом. Благодаря уникальному эвристическому алгоритму для поиска наилучших карт раскроя новому оптимизатору для угловых пильных центров **удается сократить время расчета карт раскроя на величину от 10 до 30% и, в некоторых случаях, уменьшить объем отходов практически в два раза.** Этот результат выводит **Maestro Ottimo Cut** в лидеры среди аналогичного программного обеспечения. Что касается обрабатывающих

центров с ЧПУ, программа **Maestro CNC** также обогатилась целым рядом важных нововведений, в числе которых новая функция **Maestro 3D**, автоматизирующая процесс

создания сложных программ обработки, таких как фрезерование барельефов. Среди других специальных функций, предусмотренных в **Maestro CNC**, следует отметить новую версию **Maestro Nest**. Этот модуль был дополнен массой новых вариантов обработки в рамках технологии нестинга. Еще одной новинкой является **Maestro Setting**, оптимизатор для сверлильно-присадочных центров, используемых как автономно, так и в составе производственных линий. Программа позволяет создавать инструментальные конфигурации для циклов присадки, минимизирующие время обработки, что обеспечивает значительные конкурентные преимущества для пользователей. Все программное обеспечение Scm открыто для внешних систем и позволяет обмениваться данными с программами сторонних поставщиков. Оно обеспечивает полный контроль над функциями станка, упрощает и делает интуитивно понятными все действия операторов.

На **Ligna 2017** Scm Group покажет более шестидесяти единиц оборудования из всех выпускаемых семейств. Широчайший ассортимент группы способен удовлетворить потребностям предприятий любых размеров, от небольших местных мастерских до крупных международных компаний. После огромного успеха на днях открытых дверей, прошедших в начале года в Римини, новые обрабатывающие центры **Morbidelli M100 и M200** останутся в центре всеобщего внимания. Еще одна ожидаемая новинка — обрабатывающий центр с кромкооблицовочными узлами **Morbidelli P200**, эффективно решающий задачи по изготовлению негабаритных и фасонных деталей, которые все чаще встречаются в корпусной мебели. Этот станок обещает стать одной из самых важных экспонатов немецкой выставки. Особое место также отводится кромкооблицовочным станкам с управляемыми осями с их кратчайшим временем переналадки и огромной гибкостью применения. Большое число новинок подарит посетителям выставки сегмент классических столярных станков, среди которых форматно-раскrojный станок с двумя угловыми регулировками Minimax SI X и кромкооблицовочный станок Minimax me40.

Scm становится единым брендом для деревообрабатывающего подразделения группы компаний, однако, несмотря на использование единого бренда, каждая выпускаемая модель сохранит свои индивидуальные черты и имя исходной марки. В рамках группы бренд Scm будет представлять оборудование для обработки древесины, а Scm объединит станки для обработки композиционных материалов, алюминия, пластмасс, стекла, камня и металла. Что касается литейных и механических производств, а также подразделений, выпускающих детали и агрегаты для собственных нужд и сторонних компаний, здесь сохранятся четыре марки: Steelmec (производство металлоконструкций), Scmfonderie (чугунное литье), Es (электрошпигельное оборудование) и Hiteco (электрошпиндели и технологические компоненты).

Scm Arena. Во время ряда общедоступных семинаров, организуемых на территории стенда, эксперты отрасли обсудят будущее технологий деревообработки. Всемирно известные докладчики познакомят посетителей с темой инноваций и “оборудования 4.0”. Среди докладчиков будут клиенты, технологические партнеры и дизайнеры, которые на конкретных примерах продемонстрируют высокотехнологичные подходы к обработке древесины. В знак особого внимания к клиентам на выставке Ligna будет раздаваться журнал с интересными историями успеха — настоящее свидетельство того, как передовые технологии становятся реальностью.

Scm Group — мировой лидер в производстве оборудования для обработки широкого класса материалов: древесины, пластмассы, стекла, камня, металла и композита. Компании, входящие в состав группы, выступают надежными и признанными партнерами предприятий, работающих в различных секторах отрасли: производство мебели, деревянное домостроение, автомобилестроение и аэрокосмическая промышленность, судостроение и обработка пластмасс. Scm Group координирует, поддерживает и развивает уникальную производственную структуру, состоящую из трех крупных высокоспециализированных заводских центров. Группа насчитывает более 3300 сотрудников и присутствует напрямую на пяти континентах.

Май 2017

Press Office

press@scmgroup.com

Communications – SCM Group

Мария Данилина – mdanilina@scmgroup.com – тел. +39 0541 700502