

NOVITA' SUI CENTRI DI LAVORO PER FORATURA E FRESATURA, NESTING E TRATTAMENTI DEL BORDO

In occasione della fiera Ligna 2017, SCM presenta le novità per i centri di lavoro per foratura e fresatura, centri di lavoro nesting per foratura e fresatura, centri di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo e centri di foratura a CNC che rappresentano una rivoluzione per l'intero settore.

Morbidelli p800/p200 IL NUOVO STANDARD NELLA BORDATURA CNC

In seguito al successo riscontrato nel 2016 dalla **morbidelli p800**, viene presentata quest'anno la **morbidelli p200**, modello che possiede le stesse caratteristiche e che si distingue per l'impareggiabile rapporto qualità/prezzo.

Entrambe le macchine si distinguono per ottimizzare senza compromessi le lavorazioni di profilatura e le applicazioni dei bordi dalle caratteristiche più svariate, all'interno dello stesso programma.

Il gruppo a bordare, **rivoluzionario nel suo genere**, consente nella **morbidelli p800** il cambio automatico del sistema di pressione e garantisce l'applicazione di bordi plastici e legnosi nonché lavorazioni in soft-forming con precisione, velocità e facilità. Tutto ciò è reso possibile grazie al software **MAESTRO EDGE** in grado di ottimizzare tutte le fasi di lavorazione garantendo il massimo della produttività.

Durante le lavorazioni, senza fermare la macchina, si sostituisce il sistema di pressione caricando quello più adeguato al tipo di bordo da applicare o alla sagoma da eseguire; anche il bordo in legno o il soft-forming, notoriamente difficili da gestire su un centro di lavoro e che necessitano di operazioni manuali o macchine speciali, possono essere gestiti all'occorrenza, con performance altissime e notevole risparmio di tempo.

La possibilità di profilare a raggi minimi anche all'interno del pezzo, sempre ad altissimi livelli di qualità, rendono i centri di lavoro della gamma **morbidelli p**, i centri di lavoro più performanti sul mercato, adatti a risolvere tutte le esigenze presenti e future dei clienti.

Ulteriori plus tecnologici che caratterizzano la gamma:

- **5 volte più produttive** con i piani di lavoro che permettono tempi di set-up ridotti per passare da una lavorazione alla successiva.
- **Zero limiti** alle sagome lavorabili con le soluzioni di fresatura a **4 e 5 assi** indipendenti ed interpolanti con **rotazione continua 360°**, costi di produzione abbattuti del 20% con i **magazzini da 10 e 18 posizioni** installati direttamente sulla macchina, la sostituzione degli utensili non incide nei tempi di lavorazione.
- **Zero compromessi** nell'applicazione di diversi spessori di bordo sullo stesso pannello, grazie al sistema di trascinamento del bordo in grado di adattarsi in maniera automatica ed efficace a tutti gli spessori di bordo.

- **Zero difetti.** Bordatura perfetta su profili anche complessi con il nuovo gruppo di incollaggio con applicazione della colla direttamente sul bordo ed un **esclusivo rullo colla dotato di resistenza integrata** per garantire uniformità di incollaggio sempre ed in ogni condizione.
- **Lavorare qualsiasi tipo di bordo sempre e comunque.** L'asse **Z a controllo numerico** permette la possibilità di regolare la sporgenza inferiore del bordo rispetto al piano di lavoro per centrarlo rispetto al pannello, ad esempio per l'utilizzo di bordi parapolvere. Mentre la regolazione automatica dell'altezza del sistema di alimentazione bordi garantisce zero tempi improduttivi lavorando in lotto "1". Infine la flessibilità è assoluta con magazzino bordi in grado di ospitare fino a 12 bordi differenti.

Morbidelli m100/m200 ALL-IN-ONE

TECHNOLOGY

I centri di lavoro **morbidelli m100** e **m200** rappresentano una rivoluzione per l'intero settore, la risposta a tutti i problemi di lavorazione del legno e di materiali avanzati. Una soluzione a cui si è giunti ponendo massima attenzione alle indicazioni del mercato.

La nuova gamma si caratterizza per la sua "**ALL-IN-ONE TECHNOLOGY**": con un unico centro di lavoro si dà la risposta alle esigenze di aziende e artigiani che producono dall'arredamento, ai pannelli fonoassorbenti, alle casse acustiche piuttosto che lavorazioni nautiche.

I vantaggi dei rivoluzionari centri di lavoro **morbidelli m100** e **m200** sono plurimi:

- **Maggiore disponibilità di spazio in azienda.** L'assenza di protezioni perimetrali garantisce un migliore utilizzo degli spazi aziendali e l'operatore può muoversi a 360 gradi attorno al centro di lavoro. La soluzione PRO-SPACE permette grandi risparmi di superfici e l'ottimizzazione della logistica aziendale.
- **Libertà, flessibilità, accessibilità e sicurezza.** Il design dei nuovi centri di lavoro permette agli operatori di caricare e scaricare pannelli di grandi dimensioni in libertà e totale sicurezza. È possibile caricare pannelli fino a 2.200 mm di larghezza e 250 mm di spessore. L'accessibilità dell'operatore, con conseguente vantaggio ergonomico, è assicurata dall'assenza di tubi e ingombri su tutti i lati della macchina in versione PRO-SPACE dove anche la pompa del vuoto è alloggiata direttamente nel basamento della macchina.
- **Flessibilità assoluta grazie alla configurabilità del gruppo operatore.** **morbidelli m100** e **m200** sono al di fuori di ogni paragone con altri centri di lavoro presenti sul mercato perché il gruppo operatore è l'unico che può ospitare fino a quattro unità di lavoro incluso un dispositivo per l'inserimento di spine con colla in perle.
- **Una finitura senza paragoni grazie all'elettromandrino a cinque assi.** Ultracompatto e a presa diretta, l'elettromandrino **JQX (Just Quality eXtreme)** rappresenta un'assoluta eccellenza per questo segmento di mercato.
- **Drastica riduzione dei tempi di cambio utensili.** Grazie al sistema **FAST 14**, servono meno di 15 secondi per cambiare l'utensile tra una lavorazione e la successiva. Una soluzione resa possibile dal magazzino a 14 posizioni montato direttamente sul gruppo mobile che unitamente agli altri magazzini presenti sulla macchina può offrire fino a 60 utensili sempre a disposizione per realizzare qualsiasi prodotto.
- **Risparmio del 60% dei cicli di foratura.** Un risultato eccezionale ottenuto grazie a configurazioni di teste a forare studiate per affrontare qualsiasi schema di lavoro su ogni tipologia di mobile e su ogni stile di costruzione.
- **Manutenzione ridotta.** I mandrini **RO.AX (Rotoaxial spindle technology)** operano senza manutenzione per oltre 1.000 ore di lavoro, un altro aspetto che caratterizza l'unicità dei

- nuovi centri di lavoro nella loro categoria.
- **Annullamento dei tempi improduttivi per le operazioni di set-up.** L'adozione del piano di lavoro **TV FLEXMATIC** permette il posizionamento automatico di piani e ventose anche mentre la macchina è in lavorazione. La possibilità di inserire tutte le ventose che servono e di togliere quelle non necessarie con un semplice gesto rendono il piano una soluzione senza compromessi nelle prestazioni grazie alla sua versatilità e alla sua configurabilità libera.
 - **Intuitività e facilità nell'utilizzo dei centri di lavoro.** Grazie alle APPS della suite MAESTRO diventa semplicissimo per l'operatore l'utilizzo della macchina: impostare il lavoro e i cicli di produzione non è mai stato così semplice. Sono disponibili una consolle con Pc-Office con display LCD a 17" e il controllo TECPAD che permette la gestione dei comandi macchina in controllo remoto touch-screen con schermo di 7" che facilita e velocizza le operazioni di settaggio.
 - **Straordinaria velocità nei tempi di installazione.** Bastano un solo tecnico e un solo giorno di lavoro per dare piena operatività ai centri di lavoro **morbidelli m100 e m200**. Un ulteriore vantaggio per massimizzare la produttività del centro di lavoro ed essere da subito la scelta vincente del cliente.

La serie dei centri di lavoro per la foratura e fresatura morbideLLi m propone quindi, tutto il meglio del know-how tecnologico del marchio attraverso soluzioni estremamente produttive, flessibili e modulabili sui differenti standard del settore arredo.

MorbideLLi pwx100, MorbideLLi cx200, MorbideLLi cx100 LE SOLUZIONI SCM PER LA FORATURA SENZA LIMITI

Nel segno della migliore tradizione, SCM presenta le ultime proposte di foratrici da cui la moderna industria del legno non può prescindere per soddisfare le esigenze sia delle produzioni "industriali" sia di quelle "artigianali", mantenendo sempre elevati standard di qualità, all'insegna dell'**efficienza**, della **produttività** e dell'**affidabilità**.

MorbideLLi pwx100

morbideLLi pwx100 è la foratrice che garantisce range produttivi **fino a 28 pezzi al minuto** grazie al suo altissimo livello di configurabilità ed automazione elettronica. Grazie ai tempi di set-up ridottissimi (da 5 a 20 secondi) delle 12 teste operative, agli oltre 382 mandrini indipendenti, con cambi programmi in pochi secondi, e alla velocità di posizionamento degli assi di 80 m/min, **morbideLLi pwx100** è la migliore soluzione oggi sul mercato per **gestire commesse di piccoli lotti in modo economico ed efficiente**.

MorbideLLi cx200

morbideLLi cx200 è il centro di lavoro verticale, in grado di gestire **tutte le operazioni di foratura e fresatura in meno di 10 m²**. Tempi ciclo tra i più bassi di qualsiasi alternativa sul mercato, grazie alle due teste a forare con tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology), mandrini indipendenti che ottimizzano qualsiasi schema di foratura, un potente elettromandrino ed un magazzino utensili con cambio automatico sono la risposta ideale per le aziende che necessitano di una macchina semplice e di alta tecnologia, per gestire **commesse a lotto "1" con elevate produttività**.

Morbidelli cx100

morbidelli cx100 è la foratrice con **ingombri macchina ridottissimi**, nata dall'esperienza pluriennale della Cyflex, che esegue operazioni di foratura, taglio lama e fresature verticali.

Affidabile e flessibile grazie alla manutenzione ridotta del gruppo a forare (consigliata dopo oltre 1000 ore di lavoro), **cicli di lavorazione molto brevi e zero tempi improduttivi** per le operazioni di set-up.

Totale libertà nel processare differenti tipi di materiali (MDF, truciolati, pannelli con finiture delicate, ecc.) e pannelli di piccole dimensioni, oggi ancora più performante con la software suite MAESTRO integrata.