

Le novità per la bordatura a Ligna

“J-Shape technology” La miglior soluzione per il softforming

Grazie alle competenze di SCM, il più grande specialista nella lavorazione di bordatura softforming, è possibile immaginare nuove e sorprendenti prospettive nel design del mobile. In particolare, con la tecnologia softforming **J-Shape**, si può rendere sempre più diffusa l'alta qualità nel mobile: grazie alle macchine che dispongono di questa tecnologia, anche le piccole e medie aziende possono realizzare - con alti volumi produttivi e costi contenuti - mobili che utilizzano i materiali più moderni e ad alto contenuto di design.

Ad esempio, è possibile integrare la maniglia nel profilo dell'antina o del cassetto, con continuità di finiture e decori; oppure è possibile realizzare top e piani di tavoli con profili inclinati fino a 60° verso l'interno, per offrire inaspettate sensazioni di leggerezza. La massima pulizia estetica nel mobile assemblato si può ottenere realizzando i componenti del box e delle antine con le giunzioni dei lembi a 45°, creando volumi perfetti.

Non a caso la **soluzione di bordatura SCM “J-Shape”** ha vinto il **primo premio agli XIA-XYLEXPO INNOVATION AWARDS**. La giuria, composta da esperti del settore, ha premiato la tecnologia Stefani per la sua capacità di *“rispondere in modo eccellente alle esigenze del mercato per la bordatura di profili ergonomici con riduzione dello spazio operativo, usando adesivi poliuretanicici con raggi di curvatura piccoli e bordi spessi”*.

Tra le caratteristiche della J-Shape la capacità di creare mobili dove l'estetica si unisce alle qualità tecniche dei componenti. E' possibile ad esempio applicare bordi su superfici con spessori fino a 2 mm, garantendo un'elevata resistenza dell'elemento all'utilizzo quotidiano. La bordatura con la tecnologia J-Shape garantisce la durata nel tempo dei componenti, anche negli ambienti più impegnativi come la cucina, dove umidità e calore mettono a dura prova la resistenza delle finiture.

SCM sta realizzando un importante percorso di ricerca, in partnership con i principali produttori europei specializzati in materiali per l'industria del mobile, al fine di omologare il processo J-Shape alla più ampia gamma di materiali possibile, confermando così il suo ruolo di leadership e guida in questo settore.

Stefani SZ **Cella di squadrabordatura flessibile**

Stefani SZ è la novità SCM nelle soluzioni di bordatura in contesti di produzione semi-intensiva e con lotti produttivi flessibili. Questa nuova cella “all in one” può operare con un singolo addetto, assicurando un reale vantaggio competitivo. Stefani SZ è il frutto delle conoscenze in tema di celle per la bordatura flessibile di SCM.

Compatta e performante: in uno spazio di **85 m2** nella configurazione base, si può ottenere una produttività, con il singolo operatore, di **600 pannelli finiti/turno**, sia nel caso di componenti provenienti dal ciclo Nesting, sia nel caso di componenti provenienti dalla sezionatura del foglio.

Modulare ed efficiente: Stefani SZ è progettata per essere integrata in diversi scenari operativi, funzionali alle diverse realtà aziendali. Ad esempio si può integrare con un picker posteriore per lo scarico automatico su catasta dei pannelli lavorati, oppure può essere dotata di una completa automazione per il ritorno del pannello fino alla zona di carico dell'operatore per abbassare i tempi complessivi di lavorazione.

Precisa e dinamica: la massima qualità di montaggio finale del mobile in tutte le sue parti, anche quelle più grandi come i fianchi e le ante, è garantita da specifiche soluzioni tecniche in dotazione. Ripetibilità e precisione di lavorazione diventano un sicuro valore aggiunto per tutti i componenti del mobile fino a **2.500 x 1.200 mm** (3.200 x 1.200 mm opt).

Stefani SZ si aggiunge alla già completa gamma di soluzioni flessibili ed iperflessibili per la bordatura, come le celle **Stefani AZ, AZ+, FZ, Lean Cell**.

Stefani XD

Design emozionale e tecnica d'avanguardia

Elevata produttività e bassi costi di esercizio, alta redditività dell'investimento, qualità di lavorazione al di sopra di ogni standard, una perfezione tecnica senza compromessi, la massima qualità di finitura, la possibilità di contribuire alla costruzione di mobili di alto design, una altissima flessibilità, software e App per passare dalla programmazione alla produzione in tempi brevissimi. Sono solo alcuni degli highlights della gamma **Stefani XD**, la sintesi più attuale dell'enorme bagaglio di competenze Scm nella bordatura industriale

Stefani XD è la soluzione perfetta per scenari produttivi super-ottimizzati, altamente integrati ed estremamente evoluti. Grazie alla nuova generazione di gruppi rifilatori, spigolatori e raschiabordo "Heavy Duty" o alle strutture portanti più rigide e con parti dinamiche più leggere del 55% rispetto al passato, o ancora grazie alla possibilità della connessione extra precisa utensile motore Zero-Lock, è oggi possibile generare un processo produttivo di qualità assoluta, con il quale è garantita la massima attenzione alle caratteristiche dei pannelli in lavorazione, specialmente i più delicati.

La nuova generazione di arrotondatori a 4 motori Round 4 permettono di dare vita – con tempi di set up praticamente nulli – a componenti per il mobile per qualsiasi scelta estetica, potendo lavorare tre raggi diversi con velocità fino a 30 metri al minuto su qualsiasi materiale, anche il più delicato, legno compreso. Non solo: ottenere in tempo zero importanti microregolazioni della copiatura anche del singolo centesimo è oggi possibile, grazie al nuovo ed esclusivo brevetto per la copiatura adattiva AFS di Scm Group.

La nuova interfaccia Maestro PRO EDGE, un vero e proprio "operatore virtuale", consente la lavorazione di commesse di ogni volume e mix in tempi incredibilmente brevi, grazie alla modalità di autoapprendimento e alla possibilità di gestire l'intero processo pensando a "cosa produrre" e non a "come produrre".

Principali prestazioni:

Spessore pannello: 8 - 60 mm

Spessore bordo: 0,4 - 22 mm

Velocità di avanzamento: 10-30 m/min

Stefani KD Il meglio a portata di mano

Utilizzo continuo, versatilità e soluzioni esclusive per eseguire lavorazioni di qualità: queste sono le caratteristiche che distinguono la nuova Stefani kd

Tutto quanto oggi ti aspetti da una bordatrice, come la possibilità di **utilizzare 2 diverse colle** ed il set up automatico della macchina sono presenti in Stefani kd. Caratteristiche che la rendono la bordatrice ideale per tutte quelle aziende che hanno la necessità di produrre con qualità numerosi pannelli diversi tra loro.

In Stefani kd sono presenti i principali punti di forza delle bordatrici Scm, come la **vasca colla SGP** con **due diversi prefusori utilizzabili contemporaneamente**, il QMS-P per colla Eva ed il PU BOX L per colla Poliuretanic. Stefani kd si distingue per il **set up automatico e senza errori** dei gruppi operatori, capaci della lavorazione di bordi con 2 diversi raggi e masselli fino a 12 mm di spessore. La tecnologia **Airfusion** garantisce una finitura senza eguali del pannello grazie alla **linea di giunzione invisibile** tra bordo e pannello. Stefani kd è capace di elevata produttività con la possibilità di bordare con **velocità fino a 20 m/min**

Principali prestazioni :

Spessore pannello : 8-60 mm

Spessore bordo : 0,4-12 mm

Velocità di lavorazione variabile : 10-20 m/min

Olimpic K 360: la tecnologia che avanza, ora con un nuovo modello completamente automatico

Un nuovo modello **completamente automatico** di olimpico k 360 si è aggiunta a quelli già esistenti. L'utilizzo di gruppi operatori "multiedge" con assi elettronici consente un **set up automatico della macchina** per la lavorazione di pannelli con **2 diversi raggi**, del massello e di bordi sottili

L'utilizzo dei gruppi Multiedge, consente anche la regolazione semplice e senza errori per la lavorazione di **pannelli con film protettivo**. Queste caratteristiche rendono la nuova composizione "HP T-ER1" particolarmente adatta a tutte quelle aziende che della versatilità hanno fatto il loro punto di forza. **Olimpic K 360**, come tutta la gamma di bordatrici Olimpico si presenta con una nuova "veste", frutto di un profondo restyling che consente un **utilizzo ergonomico ed una migliore accessibilità** ai gruppi operatori . **La Versatilità e la qualità di lavorazione** rimangono le caratteristiche che hanno consentito a Olimpico k 360 di essere nel mondo il punto di riferimento della piccola e media azienda artigiana.

Principali prestazioni :

Spessore pannello : 8-60 mm

Spessore bordo : 0,4-6 mm

Velocità di lavorazione variabile : 11 m/min

Olimpic K 560: performante e competitiva si presenta con una nuova veste

Performante e versatile, Olimpic k 560 è concepita per l'azienda che ha l'esigenza di produrre numerosi pannelli al giorno anche in modo flessibile, e dispone di numerose soluzioni che garantiscono la migliore lavorazione su ogni tipo di pannello. Come tutta la gamma di bordatrici Olimpic, la k 560 si presenta con un nuovo design frutto di un profondo restyling che permette un utilizzo ergonomico ed una migliore accessibilità ai gruppi operatori

Su Olimpic k 560 è disponibile la **vasca colla "SGP"**, la tecnologia **AirFusion** ed il **prefusore per colla EVA** che consente di avere colla "nuova" disponibile all'interno della vasca, per un migliore incollaggio del bordo.

Grazie agli assi controllati, che consentono tutti i posizionamenti intermedi dei gruppi **refilatore e raschiabordo**, è possibile ottenere **risultati perfetti su ogni superficie**; viene così garantita una bordatura ottimale anche in caso di superfici con rugosità diverse o pannelli con film protettivo. Sono disponibili assi controllati anche per il pressore superiore, la guida in entrata, l'arrotondatore o la rulliera di pressione bordo.

Principali prestazioni:

Spessore pannello: 8 - 60 mm

Spessore bordo: 0,4 - 8 mm

Velocità di avanzamento: 12-18 m/min