

Les machines classiques SCM AU TOP également dans l'usinage des MATÉRIAUX SPÉCIAUX

L'usinage des matériaux non ligneux a toujours été une pratique assez courante dans l'industrie de la construction et de l'ameublement, mais il y a très peu de machines aux normes CE pour ce type de travail.

Scm a développé des dispositifs optionnels et des configurations dédiées pour rendre les machines (scies circulaires, raboteuses, toupies) aptes à travailler, **en toute sécurité et en pleine conformité avec les normes CE**, les matières plastiques et d'autres matériaux (y compris les alliages légers en aluminium et le laiton pour les scies circulaires)

Les principales innovations concernent:

- les changements pour faciliter l'évacuation des copeaux
- les dispositifs et configurations spécifiques pour une finition optimale de la pièce à usiner
- les configurations pour assurer la sécurité de l'opérateur

Le champs des applications pour les matières plastiques et les autres matériaux qui nous concernent varie de la production de produits pour l'emballage, à ceux pour la construction (revêtements intérieurs et extérieurs, isolation acoustique, etc.), de l'industrie mécanique (filtres, joints, etc.) à la communication visuelle (enseignes, impressions, etc.), etc.

Les matières plastiques sont utilisées principalement quand un rapport favorable entre poids et résistance est requis. Elles présentent des avantages considérables de tels qu'une faible densité, une bonne absorption du bruit et des vibrations, une isolation électrique ou une conductivité modulable, une isolation thermique, une bonne résistance chimique, une perméabilité aux ondes électromagnétiques, une excellente résistance à la corrosion.

Le projet a été conçu pour enrichir, avec les machines pour les artisans dédiées à l'usinage du plastique et d'autres matériaux, ce que le Groupe SCM est déjà en mesure d'offrir dans le secteur des matériaux spéciaux.

Avec ces nouveaux dispositifs pour les machines classiques destinées à l'usinage des matériaux spéciaux, SCM offre la meilleure garantie de qualité et de fiabilité aux entreprises qui utilisent de plus en plus, en complément des matériaux traditionnels, de nouveaux matériaux sophistiqués pour l'industrie de la construction avec une propension innée à la recherche et à l'innovation technologique.

En particulier aux opérateurs qui usinent du **PVC et d'autres matériaux en plastique : nylon, polycarbonate et d'autres matières synthétiques; Corian et d'autres matériaux composites; l'aluminium, le laiton et d'autres métaux légers.**

Trois nouveaux modèles Minimax pour les plaqueuses de chants SCM

Fonctionnalité et vaste série de dispositifs toujours plus à la portée des artisans

Cette année, la gamme des plaqueuses de chants minimax est enrichie et complétée avec 3 nouveaux modèles, chacun avec des caractéristiques propres pour permettre des usinages spécifiques.

Commençons avec la **minimax me 22** équipée de tous les dispositifs indispensables pour obtenir une excellente qualité d'usinage à un prix très compétitif grâce à l'utilisation d'un groupe de coupe en bout avec cisaille au lieu d'une lame. En effet, cette caractéristique a été conçue pour ceux qui usinent principalement des chants minces.

La plaqueuse de chant minimax me 22 devient plus polyvalente et augmente ses performances avec la possibilité

d'ajouter jusqu'à 2 groupes optionnels à choisir parmi le groupe racleur de chant, le groupe racleur de colle et le groupe brosses.

Nous continuons avec la **minimax me 28t**, la plaqueuse de chant équipée de groupe d'affleurage la moins chère sur le marché. En effet, ce groupe est devenu tellement indispensable qu'il est aujourd'hui considéré comme un standard sur la plupart des machines de gamme plus élevée.

Cette machine est conçue pour satisfaire la demande toujours plus importante à pouvoir travailler de façon optimale des panneaux stratifiés de faible qualité et également pour répondre aux exigences d'une finition d'encollage (ligne de colle) toujours moins visible. Si nous voulions la définir avec quatre adjectifs, nous pourrions écrire que cette nouvelle plaqueuse de chant est compacte, simple d'utilisation, polyvalente et très économique!

Nous avons aussi la **minimax me 40**, "le top de la gamme" des plaqueuses de chant minimax, hautement configurable (en effet elle offre la possibilité d'installer simultanément les groupes de finition Racleur de chant, Racleur de colle, Brosses et l'inciseur pour les rainures). Ce nouveau modèle se caractérise par ses nombreux avantages : excellente qualité d'usinage; possibilité d'usiner avec de la colle polyuréthane (en option), possibilité d'exécuter des rainures ; facilité d'utilisation et une productivité accrue.

Avec une **vitesse de 9 m/min, cette plaqueuse de chant garantit une augmentation significative de la productivité**, grâce à l'utilisation d'importants dispositifs tels que:

- * le guide en entrée réglable pour l'enlèvement de matière avec le groupe rectificateur
- * la barre extensible très solide pour l'appui des panneaux
- * le nouveau tableau de commande très intuitif
- * le contrôle de l'avance du panneau par encodeur

Une autre grande nouveauté (et avantage) de la minimax me 40 est sa capacité à accueillir simultanément tous les groupes de finition à un prix très compétitif:

- * Groupe rectificateur
- * Groupe d'encollage (bac à colle- cisaille-rouleaux presseurs)
- * Groupe de coupe en bout - rayon
- * Groupe d'affleurage
- * Groupe racleur de chant
- * Groupe racleur de colle
- * Groupe de brosses

Et on peut aussi avoir le groupe inciseur pour les rainures sans devoir renoncer à aucun des groupes mentionnés ci-dessus.

Encore plus de performances avec le nouvel Electromandrin HSK 63E sur les Toupies Scm

Avec ce nouvel électromandrin, Scm offre la possibilité d'utiliser les mêmes arbres avec les outils de la toupie sur les Centres d'usinage et sur les machines pour la menuiserie.

L'unité motrice exclusive comprend un électromandrin spécialement conçu pour toutes les possibilités d'utilisation d'une toupie. La transmission directe de l'électromandrin élimine les opérations de maintenance des systèmes traditionnels de transmission à courroies. Nettoyage optimum de la machine et environnement de travail sain grâce à l'efficace système d'aspiration à bouches latérales.

Rapidité et simplicité de mise au point grâce au système exclusif de déplacement de l'arbre toupie (brevet Scm) qui permet de positionner la hauteur de l'outil avec l'arbre incliné et le guide toupie, de manière indépendante. Prestations au niveau maximum en utilisant la technologie la plus avancée des vis à billes et des guides linéaires, garantissant une absence totale de vibrations et d'usure et donc un entretien réduit (lubrification centralisée).

L'attache HSK 63E se révèle être le meilleur compromis entre rigidité, logement des grands outils généralement utilisés pour l'usinage du bois massif (utiles pour les gros enlèvements de matière) et coût contenu. Il est évident que le changement rapide de l'arbre porte-outil et l'outil de l'attache HSK, sans qu'il soit nécessaire d'avoir à démonter l'outil, reste un avantage à ne pas négliger.

Avec le développement de ces solutions Scm continue à maintenir sa position de leader du marché dans le secteur des toupies de "haut-niveau"; les solutions très innovantes et de haute technologie comme l'électromandrin sont constamment mises à jour afin d'être toujours en phase avec les évolutions technologiques actuelles.

Cette solution exprime son potentiel maximum dans les grands enlèvements de matière à effectuer sur des bois durs et met les ateliers des artisans et les industries dédiées à l'usinage de menuiseries dans les meilleures conditions pour exécuter de façon efficace les usinages les plus difficiles.