

PONÇAGE SCM: l'évolution du modèle Dmc Eurosystem, l'innovante solution du patin de ponçage orbital Finesand, les nouveautés Dmc sd 70 et Dmc mb 90

De nombreuses nouveautés à la Ligna 2017 également en ce qui concerne les technologies pour le ponçage. Commençons avec la Dmc Eurosystem: on peut parler d'une évolution par rapport au précédent modèle Eurosand L, qui dérive du choix de mettre les technologies de ponçage et de calibrage de gamme haute sur des machines qui requiert des investissements plus contenus. La nouvelle solution est équipée d'un groupe transversal qui peut être logé à l'entrée, et donc procéder au pré-ponçage du matériau brut, ou en sortie, comme superfinisseur.

Il s'agit d'une machine extrêmement flexible, complètement modulaire, dans laquelle peuvent être logés les groupes dont l'utilisateur peut avoir besoin: tous les composants, toute la technologie et toutes les possibilités des machines de haut niveau sont rendus disponibles pour un public plus large, amenant ainsi une technologie extrêmement efficace sur des marchés moins matures. Le patin de ponçage orbital Finesand représente une solution innovante pour la super finition de produits à veines croisées et de matériaux composites. Le groupe opérateur bénéficie d'un patin de ponçage avec une importante zone de contact qui agit sur le panneau avec un mouvement composé, résultant de la combinaison de deux rotations qui éliminent les rayures transversales rendant homogène l'abrasion sur l'ensemble de la zone de ponçage. En outre, la combinaison de l'action du groupe Finesand couplée à celle des groupes disponibles sur les Dmc System, en particulier avec le groupe orbital, permet d'atteindre le meilleur résultat en termes de finition à une échelle industrielle.

Une autre nouveauté est la calibreuse-ponceuse Dmc sd 70, la nouvelle machine compacte à vocation industrielle, équipée de bandes avec un développement de 2620 mm, d'une largeur utile d'usinage de 1350 mm et de rouleaux avec un diamètre majoré. Elle peut être équipée avec 2/3 groupes opérateurs et permet d'obtenir des finitions diversifiées d'excellente qualité.

La nouvelle Dmc mb 90 est une machine équipée de technologies habituellement utilisées pour les solutions de gamme supérieure: elle est équipée de groupes qui brossent et poncent les angles des portes de cuisine en Mdf ou en bois, qui peuvent opérer aussi bien en phase d'usinage de matériaux bruts qu'après le traitement de la surface de la pièce. La Dmc mb 90 utilise des instruments abrasifs flexibles, plus ou moins agressifs selon la vitesse d'usinage et le "grain". Les brosses sont longitudinales et peuvent être retirées avec une grande facilité pour toutes les interventions de remplacement ou de maintenance. Sur la même brosse, il est possible de monter deux outils différents et il suffit de changer le sens de rotation pour obtenir des usinages différents.

DES FINITIONS EXCLUSIVES AVEC LE GROUPE A ONDULATION

Pour rivaliser sur les marchés actuels, il est indispensable de proposer à ses clients des produits avec des caractéristiques supérieures en mesure de les rendre exclusifs. Dans le secteur du meuble, la qualité et l'esthétique revêtent un rôle stratégique. Scm a toujours tenu compte de cet aspect en soignant ses produits grâce à une action continue de recherche et développement visant à améliorer la qualité de la **gamme de ponceuses**, en mesure d'apporter aux produits les prestigieuses finitions des usinages artisanaux et ceux qui mettent l'accent sur l'aspect naturel du bois. Parmi lesquels l'effet à dent de scie, griffonné, à ondulation, à vagues (transversales et longitudinales), en plus des effets vieillis et brossés.

Le **groupe à ondulation** est la toute dernière technologie développée par DMC (pour laquelle une demande de brevet a été faite), une solution multifonction qui permet de créer des finitions sculptées sur bois massif, panneaux et MDF, qui trouvent une application dans différents secteurs d'activité comme celui du parquet, du meuble et des parois pour intérieurs.

Des idées créatives de dessins et trajectoires qui se suivent et se superposent avec régularité ou au hasard sont facilement transférées par l'opérateur sur le produit grâce à la grande flexibilité du groupe. La flexibilité obtenue est quasiment comparable à celle des centres d'usinage mais avec des coûts moindres et une meilleure productivité.

L'innovant **groupe à ondulation**, grâce à l'utilisation de trajectoires irrégulières, permet de répliquer à échelle industrielle l'effet de finition d'un usinage artisanal réalisé avec un outil "gouge". Une finition particulièrement appréciée qui rappelle les usinages manuels et confère de l'authenticité au mobilier en bois.

Le système de mouvements verticaux et transversaux de l'outil permet de reproduire librement et de façon illimitée différents **effets ondulés** qui se distinguent entre eux par la profondeur des incisions, le dessin des trajectoires et le façonnage des sillons. N'importe quel effet peut être obtenu facilement grâce au système de translation actionné par des servo-moteurs "Brushless" qui assurent des déplacements rapides et précis, et grâce au contrôle "Maestro pro-sand" qui permet de programmer le groupe opérateur de façon simple et intuitive.

Pour la réalisation de finitions sur des portes de meubles ou parois en MDF, le groupe est programmé avec la fonction de synchronisation des mouvements de plusieurs groupes opérateurs et de création de trajectoires répétitives. De cette façon, il est possible de générer de véritables dessins avec des effets tridimensionnels qui suscitent un intérêt tout particulier du marché.

Au sein d'une seule machine, les groupes à ondulation peuvent être couplés à des groupes avec brosses abrasives. Il est ainsi possible de réaliser des configurations qui, en un seul passage, permettent de créer sur le panneau des surfaces 3D et en même temps de les poncer. Le panneau est ainsi prêt pour la phase suivante à savoir l'application de peinture ou le plaquage grâce à des revêtements en papier ou des procédés de plaquage.