

## NOUVEAUTÉS SUR LE CENTRES D'HUSINAGE POUR L'HOUSING

### ACCORD 25 FX

#### La technologie simple et intelligente offre de nouvelles performances

Le centre d'usinage **Accord 25 FX**, déjà présent sur le marché pour satisfaire les exigences des petites et moyennes entreprises, offre de nouvelles et importantes prestations.

**Le nouveau groupe opérateur est équipé du magasin outils à 12 positions "Rapid 12 à bord"**, qui permet le changement outil en temps masqué pendant les usinages exécutés avec un groupe agrégat, (perceuse ou groupe BRC pour les usinages accessoires), réduisant les temps de cycle et augmentant la productivité.

En présence du Rapid 12 à bord, **le groupe agrégat est appliqué sur un deuxième axe Z indépendant de celui du mandrin principal**: de cette façon, on accélère l'alternance des deux groupes opérateurs et on obtient une meilleure prestation pour les perçages verticaux.

Disponible aussi bien avec un plan à barres qu'avec un plan multifonction, Accord 25 FX allie des prestations de haute technologie avec la plus grande simplicité d'utilisation pour la production flexible de portes, fenêtres, escaliers, éléments en massif et l'usinage de plastique et matériaux spécifiques.

#### UNE PRODUCTION VASTE ET RAPIDE

**Avec Accord 25 FX, il est possible de produire plusieurs typologies de produits en moins de temps.** Les dimensions d'usinage majorées **jusqu'à 250 mm en hauteur**, en combinaison avec le groupe opérateur Prisma à 5 axes, permettent d'exécuter des pièces de grandes dimensions et de formes complexes.

L'introduction du nouveau Rapid 12 à bord permet d'avoir jusqu'à 56 outils toujours disponibles dans la machine, garantissant une grande variabilité en termes de profils sans nécessité de ré-équiper les magasins outils.

**Les nouveaux étaux de blocage avec une hauteur de 145 mm et une course verticale majorée jusqu'à 70 mm**, disponibles aussi bien sur plan automatique MATIC que sur plan manuel, permettent d'utiliser des **outils à double profil sans problème de collision** avec les autres éléments de la machine.

La production d'**éléments de différentes épaisseurs – de 60 à 120 mm –** est possible sans la nécessité d'opération de réglage manuel.

#### ERGONOMIE D'UTILISATION ET SECURITE

Le système "Pro Speed" avec photocellules horizontales et bumper sur la protection mobile, allie **large accessibilité au plan de travail et sécurité de l'opérateur**.

#### PROGRAMMATION INTELLIGENTE

**Grâce à la suite logicielle Maestro, développée par SCM, la programmation de l'Accord 25 FX est simple, efficace et intuitive.**

Le module **Maestro 3D** permet de programmer et d'exécuter des usinages à 5 axes de surfaces tridimensionnelles; **Maestro WD**, dédié à la production de menuiseries, permet de concevoir en partant de la lumière architectonique jusqu'à la définition des seuls éléments à produire.

Le simulateur **Maestro Pro View**, permet le calcul des coûts de production et une meilleure efficacité productive, grâce à la visualisation des aperçus des usinages à exécuter sur la machine sur un PC de bureau.

Grâce au module **Maestro MSL Connector**, tous les logiciels de gestion externes présents sur le marché peuvent s'interfacer avec Maestro. En fonction des dimensions des pièces et des opérations à réaliser, il est possible de gérer les stratégies d'usinage en optimisant la position des systèmes de blocage et les parcours de l'outil.

De plus, la suite **Maestro de l'Accord 25 FX** comprend **Maestro APPS**, une bibliothèque de fonctions développées par SCM grâce à son expérience développée avec les producteurs de menuiseries, de portes, d'escaliers et de meubles.

## **NOUVEAU CENTRE D'USINAGE ACCORD 50 FX** **le volume d'usinage augmente, tout comme les opportunités d'utilisation**

**Accord 50 FX est le nouveau centre d'usinage Scm, capable d'exécuter des fraisages et des perçages sur des pièces avec une hauteur pouvant atteindre 500 mm.** Ces dernières années, le développement des centres d'usinage était tourné surtout vers la technologie 5 axes, un segment sur lequel SCM Group a toujours été protagoniste: de la naissance des premières applications il y a plus de vingt ans, jusqu'à la diffusion à grande échelle de nos jours.

Aujourd'hui, les secteurs d'utilisation pour un centre d'usinage à 5 axes sont plusieurs: du panneau classique à ceux courbes en multicouche, des éléments typiques en bois massif aux solutions design, jusqu'aux applications sur des matériaux extra-bois, parmi lesquels le plastique, les composites, les résines et les alliages légers; dans les secteurs de l'élaboration de prototype et de la production de modèles et moules.

Afin de satisfaire les exigences des nouvelles applications à 5 axes, il s'est avéré nécessaire d'augmenter les dimensions maximales d'usinage et de permettre à l'outil une rotation libre autour des pièces de forme complexe : d'ici la naissance de **Accord 50 FX**.

### **Une qualité d'usinage parfaite**

Les dimensions usinables dépassent les 6 m<sup>3</sup>, avec tous les outils disponibles sur le groupe opérateur, en gardant précision et finitions sans égal. Le groupe opérateur, équipé d'un électromandrin qui développe **17kW de 12 à 24.000 t/min**, garantit les meilleures prestations et est supporté par une structure rigide en alliage d'aluminium, intégrée avec de puissantes motorisations qui actionnent les axes rotatifs.

### **Des capacités illimitées**

Des magasins outils positionnés sur le groupe opérateur, sur le portique mobile et à côté du plan de travail, mettent à disposition **jusqu'à 72 outils**, en réduisant les temps d'arrêt machine dus à la reconfiguration des magasins.

### **Une technologie fiable**

**Le plan de travail composé par des éléments modulaires en aluminium, garde une planéité parfaite dans le temps**, indépendamment des facteurs environnementaux tels que la température

et l'humidité; le système de vide intégré et des rainures spécifiques en T permettent un **blocage optimal des pièces** et le positionnement de tout type de système de fixation mécanique. La machine est disponible également avec plan à barres mobiles, sur lesquelles on peut positionner, automatiquement ou manuellement, des dispositifs (ventouses et étaux pneumatiques) pour des réglages simples et rapides.

### **Ergonomie et sécurité**

L'utilisation ergonomique de la machine s'accompagne d'une haute productivité, donnant lieu à un binôme parfait: avec le **système de sécurité exclusif "Pro-Speed"**, la machine relève la présence de l'opérateur, permettant la plus grande liberté d'accès lors des opérations de chargement et déchargement des pièces sans renoncer à d'hautes vitesses de translation.

### **Programmation intelligente**

**Grâce à la suite logicielle Maestro développée par SCM, la programmation de l'Accord 50 FX est simple, efficace et intuitive.**

Le module **Maestro 3D** permet de programmer et d'exécuter les usinages à 5 axes de surfaces tridimensionnelles.

Avec le simulateur **Maestro Pro View**, il est possible de visualiser sur l'ordinateur du bureau l'aperçu de l'usinage réel à exécuter sur la machine, avec des avantages évidents pour le client: élimination des erreurs et collisions, calcul des temps et coûts de production.

## **ACCORD WD**

### **La plus grande productivité d'une cellule intégrée pour menuiseries et portes avec l'extrême flexibilité d'un centre d'usinage**

L'automatisation du cycle de travail est depuis quelque temps le principal but de nombreux fabricants de menuiseries et portes afin de rester compétitifs sur un marché très exigeant, où l'on doit proposer des produits de qualité à des prix difficiles à soutenir si l'on utilise les machines traditionnelles.

Les solutions automatiques à flux sont généralement étudiées en fonction d'un produit spécifique à réaliser ; leur but principal est celui d'avoir une haute productivité de la cellule, au détriment de la flexibilité d'utilisation du Centre d'Usinage. **Accord WD révolutionne cette tendance :**

**La flexibilité d'utilisation est égale à celle d'une machine autonome ;** en appuyant un bouton l'utilisation du système automatique de chargement/déchargement est interrompue, l'opérateur peut utiliser le centre d'usinage en modalité manuelle et donc réaliser aussi des pièces non standard avec le plus total accès au plan de travail. La cellule est en effet pourvue du **système de sécurité « Pro-Speed » qui permet d'accéder au plan de travail avec chargement et déchargement manuel avec la plus totale liberté de mouvement.**

**L'autonomie d'usinage est aux plus hauts niveaux de sa catégorie ;** possibilité de ne jamais interrompre le cycle de travail grâce à la possibilité d'un usinage pendulaire : pendant que la machine travaille sur l'une des demi-tables, sur l'autre les pièces finies sont déchargées et les nouvelles chargées. **On peut usiner jusqu'à 16 éléments d'une fenêtre sans que la présence de l'opérateur soit nécessaire.**

Accord WD offre bien évidemment des performances indispensables dans le secteur de la fabrication de menuiseries : électromandrin à haute puissance, garantie de vitesse d'usinage élevée et excellente qualité de finition ; **jusqu'à 72 outils au total, toujours disponibles et prêts à utiliser, grâce aux magasins.**

**Exposée à Ligna 2017, Accord WD présentera d'autres nouveautés :**

#### **Nouveaux étaux de blocage**

Plus grande flexibilité d'utilisation : l'augmentation des possibilités de serrage permet d'éliminer les temps de mise au point de la table à la variation de l'épaisseur de la fenêtre à produire.

#### **Logiciel Maestro MSL Connector, développé par SCM**

Extrême simplicité de programmation grâce au logiciel MSL Connector qui utilise les informations reçues du logiciel de gestion et en fonction des dimensions des pièces et des opérations à réaliser, gère la stratégie d'usinage en optimisant la position des systèmes de blocage et les parcours de l'outil.

Accord WD est simple, rapide et pratique, et offre la meilleure solution pour allier avantageusement productivité et flexibilité.

## **SUPERSET NT**

### **Nouveautés dans la gamme de moulurières SCM : un deuxième arbre droit vertical et des nouveaux contrôles numériques**

La gamme de moulurières SCM Superset NT s'enrichit et se met à jour, grâce aux **deux nouvelles compositions** de 7 et 8 arbres et aux **nouveaux contrôles numériques**, Control 10 et Mobile PC.

**L'avantage de la gamme est sa grande flexibilité** qui permet de réaliser une large variété de produits : profils pour fenêtres, portes, escaliers et meubles.

Les moulurières Superset NT peuvent être à gestion manuelle, ou avoir une configuration complètement numérique ; **jusqu'à 8 compositions, avec un ou deux arbres droits**, un ou deux arbres supérieurs, des courses axiales majorées, une profondeur d'enlèvement élevée et la technologie HSK.

Voici quelques-unes des caractéristiques techniques qui permettent, avec des temps de réglages très rapides, un large choix de profils, et donc **une production rapide et hautement diversifiée.**

#### **FACILITE DE CONTROLE**

Le contrôle numériques **MOBILE PC** est pourvu du logiciel **MAESTRO 4-SIDE**, avec écran touch screen 19" et possède plusieurs **nouvelles fonctions** : recherche simplifiée du programme, grâce

à l'importations des images des profils, rapport détaillé sur l'utilisation de le machine, icônes claires et intuitives, schémas de la machines personnalisés, etc.

Mobile PC permet la pleine **intégration de toutes les fonctions de gestion de la machine**: gestion des axes électroniques, du système d'entraînement et des moteurs de chaque groupe opérateur.

L'innovante **fonction MDI** aide ainsi l'opérateur pendant toutes les phases de réglage de la machine, qui permet aussi le contrôle des axes manuels.

### **PRECISION ET RAPIDITE**

Le système **"SET-UP"** permet de changer l'outil et d'exécuter les réglages en éliminant la possibilité d'erreur et en **réduisant jusqu'à 20 fois le temps de mise au point** lors de changement d'usinage.

### **VARIABILITE DES PROFILS**

La **technologie HSK** met à disposition de l'utilisateur une grande variété d'outils pour la réalisation de profils différents, garantissant des productions très flexibles même pour des lots toujours plus petits. Le remplacement de l'outil est rapide et précis et se produit dans les meilleures conditions ergonomiques pour l'opérateur. **Les temps improductifs sont réduits de façon drastique et une parfaite qualité du produit fini est assurée.**

### **DONNEES TECHNIQUES**

- Largeur pièce **15 - 260 mm**
- Hauteur pièce **6 - 200 mm**
- Courses axiales **80 mm** pour les arbres verticaux, **45 mm** pour les arbres horizontaux
- Capacité de profilage **50 mm**
- Vitesse d'avance **jusqu'à 36 m/min**
- Nombre des arbres **de 4 à 8**