

Nouveautés relatives aux Centres d'usinage pour le Perçage et le Fraisage, le Nesting et le Placage de chant

A l'occasion du salon Ligna 2017, SCM présente des nouveautés relatives aux centres d'usinage pour le perçage et le fraisage, aux centres d'usinage nesting pour le perçage et le fraisage, aux centres d'usinage pour le perçage, le fraisage et le placage de chant ainsi qu'aux centres de perçage à CN, lesquels représentent une révolution pour le secteur entier.

Morbidelli p800/p200

LE NOUVEAU STANDARD DANS LE PLACAGE DE CHANT A CN

Suite au succès rencontré en 2016 par le modèle **morbidelli p800**, cette année SCM présente la machine **morbidelli p200**, un modèle qui possède les mêmes caractéristiques et qui se distingue par son incomparable rapport qualité/prix.

Les deux machines se distinguent par des caractéristiques très variées pour optimiser sans compromis les opérations de profilage et l'application de chants au sein d'un même programme.

Le **révolutionnaire** groupe de placage de chant de la **morbidelli p800** permet un changement automatique du système de pression et garantit l'application de chants en matières plastiques et en bois, ainsi que des usinages en soft-forming avec précision, vitesse et simplicité, grâce au logiciel **MAESTRO EDGE** qui optimise toutes les étapes d'usinage en garantissant les plus hauts niveaux de productivité.

Pendant les usinages, sans arrêter la machine, on peut changer le système de pression en installant le modèle le plus adapté au type de chant à appliquer ou à la forme à réaliser; même les chants en bois ou le soft-forming, réputés difficiles à gérer sur un centre d'usinage et qui exigeaient des opérations manuelles ou des machines spéciales, peuvent être traités avec de très hautes performances et un gain de temps significatif.

La possibilité de profiler à des rayons minimes même à l'intérieur de la pièce et toujours à de très hauts niveaux de qualité font des centres d'usinage de la gamme **morbidelli p**, les centres d'usinage les plus performants actuellement sur le marché, en mesure de répondre aux exigences actuelles et futures des clients.

Autres atouts technologiques qui caractérisent la gamme:

- **5 fois plus productives** avec les plans de travail qui permettent des temps de réglage réduits pour passer d'un usinage à l'autre.
- **Aucune limite** dans les formes à usiner avec les solutions de fraisage à **4 et 5 axes** indépendants et interpolants, à **rotation continue à 360°**, des coûts de production réduits de 20% avec les **magasins à 10 et 18 positions** directement installés sur la machine, le remplacement des outils n'affecte pas les temps d'usinage.
- **Aucun compromis** dans l'application de différentes épaisseurs de chant sur un même panneau, grâce au système de coulissement du chant qui s'adapte de façon automatique et efficace à toutes les épaisseurs de chant.

- **Absence de défauts.** Un placage de chant parfait même sur les profils, les plus complexes, avec le nouveau groupe d'encollage à application de colle directement sur le chant et avec un rouleau de colle exclusif à résistance intégrée pour garantir une uniformité d'encollage dans le temps et dans n'importe quelle condition.
- **Usinage de tout type de chant.** L'axe Z à commande numérique donne la possibilité de régler le dépassement inférieur du chant par rapport au plan de travail, pour le centrer en fonction du panneau, lors de l'utilisation de chants anti-poussière par exemple. Le réglage automatique de la hauteur du système d'alimentation des chants garantit l'absence totale de temps morts en travaillant en lot «1». Enfin, la flexibilité est totale avec un magasin de chants pouvant accueillir jusqu'à 12 chants différents.

Morbidelli m100/m200 TECHNOLOGIE

TOUT-EN-UN

Les centres d'usinage **morbidelli m100** et **m200** représentent une révolution pour l'ensemble du secteur, la réponse à toutes les problématiques d'usinage du bois et des matériaux spécifiques. Une solution à laquelle SCM est arrivé en prêtant la plus grande attention aux indications du marché.

La nouvelle gamme se caractérise par sa « **TECHNOLOGIE TOUT-EN-UN** »: avec un unique centre d'usinage, on donne réponse à toutes les exigences des entreprises et des artisans qui produisent aussi bien du mobilier, que des panneaux insonorisants, des enceintes ou des éléments pour le secteur nautique.

Les avantages des révolutionnaires centres d'usinage **morbidelli m100** et **m200** sont nombreux:

- **Une plus grande disponibilité de l'espace dans l'entreprise.** L'absence de protections périmétrales garantit une meilleure utilisation des espaces de l'entreprise et permet à l'opérateur de se déplacer à 360 degrés autour du centre d'usinage. La solution PRO-SPACE permet d'importantes économies en termes de surface et l'optimisation de la logistique de l'entreprise.
- **Liberté, flexibilité, accessibilité et sécurité.** Le design des nouveaux centres d'usinage permet aux opérateurs de charger et décharger des panneaux de grandes dimensions en totale liberté et sécurité. Il est possible de charger des panneaux jusqu'à 2200 mm de large et 250 mm d'épaisseur. L'accessibilité de l'opérateur, avec par conséquent un avantage en termes d'ergonomie, est assurée par l'absence de tubes et d'encombrements sur tous les côtés de la machine en version PRO-SPACE où même la pompe à vide se trouve directement dans le bâti de la machine.
- **Flexibilité absolue grâce à la configuration du groupe opérateur.** **morbidelli m100** et **m200** ne souffrent d'aucune comparaison avec les autres centres d'usinage présents sur le marché car leur groupe opérateur est le seul qui puisse accueillir jusqu'à quatre unités d'usinage, dispositif d'insertion de tourillon avec colle en capsules inclus.
- **Une finition sans comparaison grâce à l'électromandrin à cinq axes.** Ultra-compact et à prise directe, l'électromandrin **JQX (Just Quality eXtreme)** représente l'excellence absolue pour ce segment de marché.
- **Une réduction drastique des temps de changement d'outils.** Grâce au système breveté **FAST 14**, il faut moins de 15 secondes pour changer d'outil entre un usinage et le suivant. Une solution rendue possible grâce au magasin à 14 positions monté directement sur le groupe mobile qui avec les autres magasins présents sur la machine, peut offrir jusqu'à 60 outils toujours à disposition pour réaliser n'importe quel produit.
- **Une économie de 60% sur les cycles de perçage.** Un résultat exceptionnel obtenu grâce à des configurations de tête de perçage étudiées pour faire face à n'importe quel schéma

- d'usinage sur n'importe quelle typologie de meuble et n'importe quel style de construction.
- **Un entretien réduit.** Les mandrins RO.AX (broche à technologie rotoaxiale) opèrent sans nécessité d'entretien pendant plus de 1000 heures, un autre aspect qui rend ces nouveaux centres d'usinage uniques dans leur catégorie.
 - **Plus de temps improductifs pour les opérations de réglage.** L'adoption du plan de travail **TV FLEXMATIC** permet le positionnement automatique des plans et des ventouses alors que la machine est en usinage. La possibilité d'insérer toutes les ventouses utiles et d'enlever celles non nécessaires d'un simple geste font du plan de travail une solution sans compromis au niveau de ses prestations grâce à sa flexibilité et à sa libre configurabilité.
 - **Des centres d'usinage intuitifs et simples d'utilisation.** Grâce aux APPS de la suite logiciel MAESTRO, il devient très aisé d'utiliser la machine: sélectionner l'usinage et les cycles de production n'a jamais été aussi simple. Une console, avec Pc-Office et écran LCD de 17" est disponible tout comme le contrôle TECPAD, qui permet la gestion des commandes de la machine sur le contrôle déporté à écran tactile de 7" qui facilite et accélère les opérations de réglages.
 - **Une rapidité d'installation extraordinaire.** Il suffit d'un seul technicien et d'un seul jour pour rendre opérationnels les centres d'usinage **morbidelli m100** et **m200**. Un avantage supplémentaire pour maximiser la productivité du centre d'usinage et être tout de suite le choix gagnant du client.

La série des centres d'usinage pour le perçage et le fraisage **morbidelli m** propose, par conséquent, le meilleur du savoir-faire technologique de marque SCM à travers des solutions performantes, flexibles et adaptables aux diverses exigences des agenceurs.

Morbidelli pwx100, Morbidelli cx200, Morbidelli cx100 **LES SOLUTIONS SCM POUR UN PERÇAGE SANS LIMITES**

SCM présente les dernières solutions de perçage indispensables à l'industrie moderne du bois pour répondre aussi bien aux exigences de productions «industrielles» qu'«artisanales», en conservant toujours des standards de qualité élevés. Trois mots suffisent pour résumer cela: **rendement, productivité et fiabilité.**

Morbidelli pwx100

morbidelli pwx100 est la perceuse qui garantit des productions avec **jusqu'à 28 pièces par minute** grâce à son très haut niveau de configuration et d'automatisation électronique. Grâce aux temps de réglage très courts (5 à 20 secondes) des 12 têtes d'usinage et plus de 382 mandrins indépendants, à des changements de programmes en quelques secondes et une vitesse de positionnement des axes de 80 m/min, **morbidelli pwx100** est la meilleure solution à ce jour sur le marché pour gérer des **commandes de petits lots de façon économique et rentable.**

Morbidelli cx200

morbidelli cx200 est le centre d'usinage vertical, en mesure de gérer **toutes les opérations de perçage et fraisage sur moins de 10 m².** Des temps de cycles parmi les plus bas du marché grâce à deux têtes de perçage à technologie RO.AX (broche à technologie rotoaxiale), des mandrins indépendants qui optimisent n'importe quel schéma de perçage, un puissant électromandrin et un magasin outils à changement automatique, voici les avantages de la solution idéale pour les entreprises qui recherchent une machine simple et de haute technologie, pour la gestion de **commandes en lot « 1 » avec une productivité élevée.**

Morbidelli cx100

morbidelli cx100 est la perceuse avec des **encombrements très réduits**, issue de la longue expérience de la gamme Cyflex, pour la réalisation des opérations de perçage, rainurage et fraisage vertical. **Fiable et flexible** grâce à la maintenance réduite du groupe de perçage (conseillée seulement toutes les 1000 heures d'usinage), aux **cycles d'usinage très courts** et à l'absence **de temps improductifs** pour les opérations de réglage.

La **plus grande liberté** dans l'usinage de différents matériaux (MDF, agglomérés, panneaux aux finitions délicates, etc.) et de panneaux de petites dimensions. Elle est aujourd'hui encore plus performante avec la suite logicielle MAESTRO intégrée.