

## LES MEILLEURES SOLUTIONS POUR L'USINAGE DU MASSIF ET DE MATÉRIAUX SPÉCIFIQUES

Présenté à Xylexpo, pour la première fois en Italie, **Accord 50 FX**, le nouveau centre d'usinage à 5 axes, avec plan fixe et portique mobile, capable d'exécuter des fraisages et perçages sur des pièces jusqu'à 500 mm de haut. Conçu pour satisfaire les exigences de différents secteurs d'activité, des éléments design en bois massif aux applications sur les matériaux plastiques et spécifiques.

Les modèles **Accord 25 FX**, le centre d'usinage qui offre solutions de haute technologie et simplicité d'utilisation, et la corroyeuse-moulurière automatique **Superset NT** caractérisée par une capacité d'usinage max. de 260x200 mm et min. de 15x6 mm, seront également présentés lors du salon.



### NOUVEAU CENTRE D'USINAGE ACCORD 50 FX

#### LE VOLUME D'USINAGE AUGMENTE, TOUT COMME LES OPPORTUNITÉS D'UTILISATION

Ces dernières années, le développement des centres d'usinage était tourné surtout vers la technologie 5 axes, un segment sur lequel SCM Group a toujours été acteur: des premières applications nées il y a plus de vingt ans à une diffusion à grande échelle de nos jours.

Aujourd'hui, les champs d'utilisation pour un centre d'usinage 5 axes sont multiples: du classique panneau à ceux courbes et multicouche, des éléments typiques en bois massif aux solutions design, jusqu'aux applications sur des matériaux extra-bois, parmi lesquels le plastique, les composites, les résines et les alliages légers; dans les secteurs de l'élaboration de prototype et de la production de modèles et moules.

Afin de satisfaire les exigences des nouvelles applications des 5 axes, il s'est avéré nécessaire d'augmenter les dimensions maximales d'usinage et de permettre à l'outil une rotation libre autour des pièces de forme complexe.

Cette tendance du marché a mené à la naissance au sein de la gamme SCM du **nouveau centre d'usinage Accord 50 FX, capable d'exécuter des fraisages et des perçages sur des pièces avec une hauteur pouvant atteindre 500 mm.**

#### Une qualité d'usinage parfaite

Les dimensions usinables dépassent les 6 m<sup>3</sup>, avec tous les outils disponibles sur les groupes opérateurs, en maintenant précisions et finitions sans égal. Le groupe opérateur, équipé d'un électromandrin qui développe **17kW de 12 à 24.000 t/min**, garantit les meilleures prestations et est supporté par une rigide structure en alliage d'aluminium, intégrée avec de puissantes motorisations qui actionnent les axes rotatifs.

## Des capacités illimitées

Des magasins outils positionnés sur le groupe opérateur, sur le portique mobile et à côté du plan de travail, mettent à disposition **jusqu'à 72 outils**, en diminuant les temps d'arrêt machine dus à la reconfiguration des magasins.

## Une technologie fiable

**Le plan de travail composé d'éléments modulaires en aluminium, maintient une planéité parfaite dans le temps**, indépendamment des facteurs environnementaux tels que la température et l'humidité; le système du vide intégré et des rainures spécifiques en T permettent un **blocage optimal des pièces** et le positionnement de tout type de système de fixation mécanique.

La machine est disponible également avec plan à barres mobiles, sur lesquelles sont positionnées des dispositifs (ventouses et étaux) à positionnement manuel ou automatique, pour des réglages simples et rapides.

## Ergonomie et sécurité

L'utilisation ergonomique de la machine s'accompagne d'une haute productivité, créant un binôme parfait: avec le **système de sécurité exclusif "Pro-Speed"**, la machine relève la présence de l'opérateur, permettant la plus grande liberté d'accès lors des opérations de chargement et déchargement des pièces sans renoncer à de hautes vitesses de translation.



## ACCORD 25 FX

### Une technologie intelligente et simple d'utilisation pour le centre d'usinage SCM

Le modèle **Accord 25 FX** est né de l'interprétation des exigences des petites et moyennes entreprises. **SCM a développé un centre d'usinage à 5 axes en mesure d'offrir de grandes performances.**

Accord 25 FX allie des prestations de haute technologie avec la plus grande simplicité d'utilisation pour la production flexible de portes, fenêtres, escaliers, éléments en bois massif et pour l'usinage de plastique ou de matériaux spécifiques.

### Une production vaste et rapide

**Avec Accord 25 FX, il est possible de produire plusieurs typologies de produits en moins de temps.**

Les dimensions d'usinage majorée **jusqu'à 250 mm en hauteur**, ainsi que les **nouveaux systèmes de blocage** et les **44 outils toujours disponibles sur la machine** garantissent un grand choix de profils et la réduction des temps d'exécution des pièces, et donc une meilleure productivité de la machine.

Les **nouveaux étaux de blocage avec une hauteur de 145 mm et une course verticale plus importante jusqu'à 70 mm**, disponibles aussi bien sur plan automatique MATIC que sur plan manuel, permettent d'utiliser des **outils à double profil sans problème de collision** avec les autres éléments de la machine.

La production d'**éléments de différentes épaisseurs – de 60 à 120 mm –** est possible sans la

nécessité d'opération de réglage manuel. Moins de changement outil, moins de risque d'erreur, annulation des temps d'équipement pour une production qui répond aux exigences des menuisiers modernes, même en termes de sections majorées selon les nécessités d'efficacité énergétique.

### **Ergonomie d'utilisation et sécurité**

Le nouveau **système "Pro Speed"** avec photocellules horizontales et les nouveaux bumper sur la protection mobile, conjugue **large accessibilité au plan de travail et sécurité de l'opérateur** lors des opérations de chargement/déchargement des pièces, alors qu'en phase d'usinage, vitesse maximale et haute productivité sont atteintes.

### **Programmation intelligente**

**Grâce à la suite logicielle Xilog Maestro, développée par SCM, la programmation de l'Accord 25 FX est simple, efficace et intuitive.**

Le module **Maestro 3D** permet de programmer et d'exécuter des usinages à 5 axes de surfaces tridimensionnelles; **Maestro WD**, dédié à la production de menuiseries, permet de concevoir en partant de la lumière architectonique pour arriver à la définition des seuls éléments à produire.

Avec le simulateur **Maestro Pro View**, il est possible de visualiser sur un PC de bureau l'aperçu de l'usinage réel à exécuter sur la machine, avec des avantages évidents pour le client: élimination des erreurs et collisions, calcul des temps et coûts de production.

Grâce au module **MSL Connector**, tous les logiciels de gestion externes présents sur le marché peuvent s'interfacer avec Xilog Maestro. En fonction des dimensions des pièces et des opérations à réaliser, il est possible de gérer les stratégies d'usinage en optimisant la position des systèmes de blocage et les parcours de l'outil.

De plus, **le logiciel Xilog Maestro de l'Accord 25 FX comprend Maestro APPS**, une bibliothèque de fonctions développées par SCM grâce à son expérience développée avec les producteurs de menuiseries, de portes, d'escaliers et de meubles. Les "Maestro APPS" sont tout de suite disponibles, simples à utiliser et permettent au client d'économiser du temps en phase de conception de la pièce.



## **SUPERSET NT**

### **La corroyeuse-moulurière avancée mais extrêmement simple.**

La gamme de corroyeuse-moulurières SCM **Superset NT** permet de réaliser une large gamme des profils pour fenêtres, portes et meubles.

#### **L'avantage de la gamme est sa grande flexibilité.**

On part d'une machine à gestion manuelle, pour arriver à une configuration complètement électronique.

Des compositions machine avec de 4 à 7 arbres, des courses axiales majorées, une profondeur d'enlèvement élevée et la technologie HSK: voici quelques-unes des caractéristiques techniques qui permettent, avec des temps de réglages très brefs, un large choix de profils, et donc **une production rapide et hautement diversifiée.**

Pour Superset NT, des exécutions personnalisées sont également disponibles, afin de satisfaire pleinement les exigences spécifiques des clients.

**Précision et rapidité.**

Le système "SET-UP" permet de changer l'outil et d'exécuter les réglages en éliminant la possibilité d'erreur et en **réduisant jusqu'à 20 fois le temps de mise au point** lors de changement d'usinage.

**Facilité de contrôle.**

Le **contrôle électronique MOBILE 10** guide l'opérateur de façon **extrêmement intuitive** durant toutes les phases de réglage de la machine, pour une mise au point simple et rapide.

L'innovante **fonction MDI** permet aussi le contrôle des axes manuels, grâce à la visualisation de la cote fournie par le programme, et de celle réelle.

Mobile 10 permet la pleine intégration de toutes les fonctions de commande de la machine: gestion des axes électroniques, du système d'entraînement et des moteurs des groupes opérateur.

**Variabilité des profils.**

La **technologie HSK** met à disposition de l'utilisateur une grande variété d'outils pour la réalisation de profils différents, garantissant des productions très flexibles même pour des lots toujours plus petits. Le remplacement de l'outil est rapide et précis et se fait dans les meilleures conditions ergonomiques pour l'opérateur. **Les temps improductifs sont réduits de façon drastique et une parfaite qualité du produit fini est assurée.**

**POINTS FORTS**

- Largeur pièce **15 - 260 mm**
- Hauteur pièce **6 - 200 mm**
- Courses axiales **80 mm** pour les arbres verticaux, **45 mm** pour les arbres horizontaux
- Capacité de profilage **50 mm**
- Vitesse d'avance jusqu'à **36 m/min**
- Lubrification centralisée manuelle.

**Les visuels en haute définition sont disponibles au lien suivant:**

[www.scmgroup.com/press/xylexpo](http://www.scmgroup.com/press/xylexpo)

Mai 2016

**Press Office**

Studio Roscio PR&Consulting,

Yuri Griggio - [y.griggio@studioroscio.com](mailto:y.griggio@studioroscio.com) – tel. +39 023450212

**Communications – Scm Group**

Arianna Barresi – [abarresi@scmgroup.com](mailto:abarresi@scmgroup.com) – tel. +39 0541700157