

## **EIN ECHTER ERFOLG: DIE „TECHNOLOGY DAYS - DOORS AND WINDOWS“**

**Über 300 Türen- und Fensterhersteller kamen von 5. bis 7. Februar nach Rimini, um sich über die technologischen Neuheiten und die Leistungsstärke der Software Xilog MAESTRO zu informieren.**

*Rimini, 24. Februar 2015* - Die „Technology Days - Doors and Windows“ haben ihr Versprechen gehalten und waren für die zahlreichen Türen- und Fensterhersteller, die aus Italien und vielen anderen Ländern, insbesondere aus Nord-, Mittel- und Osteuropa, den USA, Japan, Malaysia und Nordafrika nach Rimini kamen, eine wertvolle Gelegenheit, um Informationen und Meinungen auszutauschen und ihr Wissen zu vertiefen.

**Über 300 interessierte Unternehmen:** vom Handwerker, der sich, vielleicht zum ersten Mal, mit der CNC-Technologie auseinandersetzen will, bis hin zum Industrieunternehmen, das an noch höheren Produktionsvolumen, neuen Feinbearbeitungen und einer noch besseren Qualität des gesamten Prozesses interessiert ist. Ermöglicht wird all dies durch die große Bandbreite an Lösungen, die seit jeher die Stärke der SCM Group sind.

### **DAS NEUE BEARBEITUNGSZENTRUM „ACCORD 25 FX“**

Im Mittelpunkt des Interesses standen zweifellos die Bearbeitungszentren der Baureihe „**Accord**“, mit den Modellen „**Accord 30 FX**“, „**Accord 40 FX-M**“ und der Bearbeitungszelle „**Accord WD**“, die sich seit langem als echte Qualitätsnormen auf internationaler Ebene behaupten.

In Rimini wurde das **brandneue Modell „Accord 25 FX“** präsentiert, ein 5-Achs-Bearbeitungszentrum, das eine verbesserte Performance hinsichtlich der **bearbeitbaren Werkstückstärken und mehr Sicherheit für den Bediener** aufweist. Eine äußerst vielseitige Maschine für die Herstellung von Türen und Fenstern, aber auch von Treppen oder Küchen aus Massivholz.

*“Das neue Modell der Baureihe “Accord FX” – meinte **Gianni Franchini**, Verantwortlicher der Business Unit Housing der SCM Group – entstand aus der Kompetenz, den wachsenden Trend in Richtung Bearbeitungszentren für Handwerker und mittelständische Unternehmen rechtzeitig zu erkennen und umzusetzen. Bei der Planung dieses Modells wurde auf **maximale Leistung bei möglichst geringen Anschaffungskosten** geachtet, ein leistungsstarkes, vielseitiges Bearbeitungszentrum, das durch eine Software, die sich immer einfacher benutzen und programmieren lässt, eine extrem kurze Einarbeitungszeiten erfordert.*

Die "Accord 25 fx" hat einen vergrößerten Werkstückdurchlass, ein geringeren Platzbedarf, eine bequemere Be-/Entladung, ein größeres Werkzeugmagazin, eine optimale Zugänglichkeit zu den Werkzeugen und zur Arbeitsgruppe, höchste Zuverlässigkeit... **wir haben das Beste der gesamten „Accord“ Baureihe genommen und in einer „Easy“-Maschine gebündelt**, meint Franchini abschließend.

#### SOFTWARE, DIE NEUE MÖGLICHKEITEN WAHR WERDEN LÄSST

Hochmoderne Softwareprogramme ermöglichen kleinen und mittelständischen Unternehmen ein in anderen Worten: neue Chancen für alle, einfach und kurzfristig realisierbar.

Durch zahlreiche Software-Vorfürungen der Gruppe, die speziell für Türen und Fenster entwickelt wurde, konnten die Besucher während der „Technology Days - Doors and Windows“, selbst testen, wie schnell, präzise und einfach es ist, „Arbeitsprogramme in der Maschine zu starten“, um einwandfreie Endprodukte zu fertigen.

Ausschlaggebend dafür ist die Software für Bearbeitungszentren „**Xilog Maestro**“ und ihre spezifischen Module: „**Maestro WD**“, das parametrische Anwenderprogramm zum Planen und Produzieren von Türen und Fenstern, die neue „**Maestro 3D**“ Software zum Planen und Bearbeiten von dreidimensionalen Oberflächen, „**Proview**“, der Simulator für die reale Darstellung des in Bearbeitung befindlichen Werkstücks und der Maschinenteile, und „**MSL**“, die Schnittstelle, die durch den direkten Import der Daten auf Xilog Maestro einen direkten Dialog mit externen Softwarelösungen ermöglicht. Ein überaus vollständiges „Paket“, wodurch jeder Arbeitsvorgang äußerst „easy“ wird.

#### NEUHEITEN BEIM SCHLEIFEN UND OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Ein Segment, in dem die Gruppe mit der Präsentation der neuen **SCM** Schleifmaschine "**Sandya 900**" mit **Super-Finishaggregat** für beste Ergebnisse beim Schleifen von Türen und Fenstern bei den Technology Days ihre eigenen innovativen Fähigkeiten de facto übertroffen hat. Dazu kommen noch die Möglichkeiten der Oberflächengestaltung, die mit der **DMC „System“** möglich sind. Dank der **planetarischen Multifunktionsgruppe** Mehrfachbearbeitungen, wie das Schleifen, Bürsten und Strukturieren" bei Türen, Fenster und Möbeloberflächen ermöglicht.

In puncto Oberflächenbearbeitung hat die neue **Superfici „Mini“** große Aufmerksamkeit erregt, das automatische Lackiersystem „**plug & spray**“ das sich für die Bearbeitung **von kleinen Losgrößen** eignet. eine komplette, integrierte Lösung, die keine hohen Anschaffungskosten erfordert.

## GEMEINSAMES ARBEITEN: EIN STÄNDIGER VERGLEICH

*“Wir sind stolz auf unsere prozessspezifische Fachkompetenz, die nur wenige Konkurrenten hat”, fügte **Gianni Franchini** zufrieden hinzu. “Wir begleiten unsere Kunden Tag für Tag. Wir sind stets an ihrer Seite, denn so muss es sein, gemeinsam überlegen wir wie man ein Holzstück am besten bearbeiten und in ein Fenster, eine Tür verwandeln kann, die ihre Kompetenz, ihr Design, ihre Art diese Produkte zu verstehen zum Ausdruck bringt”.*

*“An diesen drei Tagen – fuhr Franchini fort – haben wir unsere Erfahrung, die aus unserer Berufung für das Massivholzsegment und Türen und Fenster im Besonderen entstand, und unsere Fähigkeit unter Beweis gestellt, unser Wissen über die Herstellung einer Tür oder eines Fensters in Technologie, Software, Produkte zu stecken, die Ergebnisse garantieren. Ein Ergebnis, das – und das möchte ich nochmals betonen – aus unserer Entscheidung entstand, unsere Kunden Schritt für Schritt zu begleiten, ihnen immer zur Seite zu stehen, denn nur so können wir gemeinsam neue Ideen und neue Lösungen entstehen lassen!” .*

**PRESSEMITTEILUNG der:**  
**SCM GROUP - Communications**

Kontakt:

**Christopher Moore**

Vertriebsleiter

[cmoore@scmgroup.de](mailto:cmoore@scmgroup.de)

Tel. 07022-9254-116



Fax 07022-9254-323