

Au salon SCM GROUP A LA HOLZ DE BÂLE 2016 Présentation des technologies les plus avancées pour le travail du bois

*Bâle, 11-15 octobre 2016
(Halle 1.0 – stand B60, A60)*

SCM GROUP, leader mondial dans la production de machines et d'installations pour le travail du bois sera présent au salon HOLZ BÂLE du 11 au 15 octobre 2016 avec 2 zones d'exposition **(Halle 1.0 – stand B60 et A60)** sur lesquels seront présentées des solutions d'avant-garde pour les spécialités suivantes : portes, fenêtres, escaliers, meubles et maisons en bois. La stratégie de renforcement du groupe en Suisse se concrétise à travers les distributeurs locaux, hautement professionnels avec de nombreuses années d'expérience sur le marché qui sont à même de garantir un service de qualité et rapide auprès de la clientèle.

Sur le stand dédié à l'usinage du bois massif, seront présents les **spécialistes de SCM GROUP** et l'équipe d'**ANTB**, **point de référence depuis plus de 20 ans pour les produits CMS** et dorénavant distributeur spécialisé sur les marques **SCM, ROUTECH et CELASCHI** pour la Suisse Romande.

En particulier, il sera possible de voir en démonstration le centre d'usinage 5 axes SCM Accord 25 FX, qui réunit des prestations de haute technologie et une simplicité d'utilisation pour un investissement réduit.

Il est équipé d'un plan de travail automatisé MATIC, d'un groupe d'usinage 5 axes PRISMA et du système de sécurité PRO-SPEED, ce qui permet de fabriquer des productions diverses avec un temps extrêmement réduit de réglage et de préparation d'outils, ce qui a pour conséquence une productivité optimisée.

En présentation sur le stand SCM GROUP, une sélection d'éléments de structures et de parois en bois illustrant la haute flexibilité et la parfaite qualité d'usinage sur le **centre d'usinage 6 axes OIKOS de ROUTECH**.

SCM GROUP présentera également la nouvelle **application multimédia virtuelle des machines**. Une technologie **innovante et unique dans le secteur**, qui permet de reproduire à grande échelle une version 3D et interactive de la machine. Les machines suivantes disposeront de cette présentation : **ROUTECH OIKOS, CELASCHI PROGRESS, CMS PRO EVOLUTION e DMC SYSTEM** – avec lesquels les visiteurs pourront interagir à travers un Ipad dans un mode inédit.

De nombreuses technologies du groupe seront exposées sur le stand de **BRUNDLER**, distributeur Suisse avec lequel SCM travaille en collaboration depuis plus de 20 ans.

Un partnership consolidé depuis 2016 s'est enrichi à travers un nouveau plan de développement concernant la commercialisation par **BRUNDLER** de la nouvelle technologie du secteur des machines semi-professionnelles (MINIMAX) centres d'usinage pour le perçage fraisage (MORBIDELLI et SCM), ponceuse (SCM SANDYA).

Un service après-vente professionnel organisé pour assurer le service sur l'ensemble des technologies du groupe.

15 machines SCM exposées sur le stand BRUNDLER entre autres :
centre d'usinage **MORBIDELLI AUTHOR M400** avec plan MATIC,
SCM TECH Z5,
le centre de perçage **MORBIDELLI CYFLEX S**,
la ponceuse **SCM SANDYA 300**,
une vaste gamme de machines classiques **MINIMAX**,
la combinée universelle **LAB 300 PLUS** ,
la plaqueuse de chants **ME 35**.

Rencontre avec SCM GROUP à "HOLZ BÄLE 2016"
Bâle, 11-15 octobre 2016

Les images en haute résolution sont disponibles sur le lien suivant :
www.scmgroup.com/press/holzbase1

ACCORD 25 FX

Technologie intelligente et simplicité d'utilisation pour le centre d'usinage SCM

Le modèle **ACCORD 25 FX** développé pour répondre aux exigences des petites et moyennes entreprises, **SCM a développé un centre d'usinage 5 axes en mesure d'offrir de hautes performances avec un investissement réduit.**

Disponible avec un plan de travail à traverses ou une table pleine multifonctions, **ACCORD 25 FX** réunit des prestations de haute technologie avec une extrême simplicité d'utilisation pour la production flexible de portes, fenêtres, escaliers, éléments en bois massif ainsi que l'usinage de matériaux plastiques et composites.

Une production riche et rapide

Avec l'ACCORD 25 FX, il est possible de produire des produits les plus divers dans un minimum de temps.

Les capacités de travail augmentées **jusqu'à 250 mm de hauteur** associées à un **nouveau système de blocage** ainsi que **44 outils toujours disponibles en machine** garantissent une grande variété des profils et une réduction des temps d'exécution des pièces. Il s'ensuit une meilleure productivité de la machine.

Les nouveaux étaux de blocage de hauteur 145 mm et course verticale augmentée jusqu'à 70 mm, sont disponibles sur les différentes versions de plan de travail à traverses et permettent d'utiliser des **outils avec 2 profils superposés sans risque de collision** avec les différents éléments de la machine.

La production des **éléments de différentes épaisseurs de 60 à 120 mm** – est possible sans la nécessité d'effectuer un réglage manuel de la machine. Diminution du nombre de changements d'outils, diminution des risques d'erreur, annulent les temps de préparation pour répondre aux exigences des menuisiers modernes avec un souci constant de l'efficacité énergétique.

Ergonomie d'utilisation et sécurité

Le nouveau système **"PRO-SPEED"** avec photocellule horizontale et les nouveaux bumpers sur la protection embarqués conjuguent une **possibilité d'accès maximum au plan de travail associés à une parfaite mise en sécurité de l'opérateur.**

Programmation intelligente

Grâce au logiciel suite Xilog Maestro développé par SCM, la programmation de l'ACCORD 25 FX est facile, intuitive et efficace.

Le module **MAESTRO 3D** permet de programmer et de réaliser les usinages 5 axes tridimensionnels; **MAESTRO WD**, spécialisé pour la production de menuiseries permet de saisir à partir d'une bibliothèque architectonique pour arriver à la définition des pièces à produire.

Le simulateur **MAESTRO PRO VIEW** permet le calcul des coûts de production et d'améliorer l'efficacité productive grâce à la visualisation des travaux à réaliser en machine par simulation sur le PC de bureau.

Grâce au module **MSL Connector** tous les logiciels de gestion extérieurs présents sur le marché peuvent être interfacés avec le logiciel Xilog Maestro.

De plus, **le logiciel Xilog Maestro de l'ACCORD 25 FX intègre Maestro APPS**, une librairie de fonctions développée par SCM grâce à l'expérience acquise dans la production de fenêtres, portes, escaliers et meubles.

Septembre 2016

Press Office

Studio Roscio PR&Consulting,
Yuri Griggio - y.griggio@studioroscio.com – tel. +39 023450212

Communications – SCM Group

Arianna Barresi – abarresi@scmgroup.com – tel. +39 0541700157