

## **SCM-Group bei Holz Basel 2016 Demonstration der fortschrittlichsten Holzbearbeitungstechnologie**

*Basel, 11. - 15. Oktober  
(Halle 1.0 - Stand B60 und A60)*

**SCM Group**, Weltmarktführer bei Holzbearbeitungsmaschinen und Systemen nimmt an der Messe **Holz Basel** teil, die vom 11. bis 15. Oktober stattfindet. Bei dieser Gelegenheit bietet SCM zwei Ausstellungsbereiche (**Halle 1.0, Stand B60 und A60**) an, in denen **SCM-Group die neueste Generation ihrer Technologien für die Herstellung von Türen, Fenstern, Treppen, Möbeln und Holzhäusern ausstellen wird.**

**Die Strategie, die Präsenz der Gruppe in der Schweiz zu verstärken**, wird dadurch erreicht, dass vor Ort Ansprechpartner mit langjähriger lokaler Markterfahrung anwesend sind, die den Kunden hochqualifizierten und schnellen Service bereitstellen können.

Auf dem Stand für Massivholzbearbeitung werden **Spezialisten von SCM-Group und ANTB Team, seit über 20 Jahren CMS Händler** und jetzt engagierter Verkäufer von **SCM, Routech und Celaschi** Produkten in der **Französischen Schweiz**, zur Verfügung sein.

Insbesondere, dürfen Sie eine Demonstration **des 5-achsigen SCM ACCORD 25 FX Bearbeitungszentrums** sehen, das Spitzentechnologie mit äußerst einfachem Gebrauch vereint. Accord 25 FX bietet Höchstleistungen bei niedriger Investition, dank der Ausrüstung mit dem vollautomatisierten Matic Arbeitstisch, der 5-Achsen Prisma Arbeitsaggregat und dem Pro-Speed Sicherheitssystem für die Bearbeitung einer großen Bandbreite an Produkten bei stark verkürzten Set-Up Zeiten und Werkzeugwechsel und dadurch bei optimierter Produktivität.

Weiterhin wird auf dem Stand SCM-Group eine große Auswahl an Werkstücken und Konstruktionselementen zu sehen sein, welche die hohe Flexibilität und überlegene Qualität des **6-Achsen Routech OIKOS Bearbeitungszentrums** demonstrieren.

**SCM-Group** wird außerdem die neue **Multimedia-Anwendung zur Virtualisierung von Maschinen** präsentieren. Als innovative und einzigartige Technologie in unserem Industriebereich, erlauben sie die Erschaffung interaktiver 3D Reproduktionen jeder Maschine - in diesem Fall werden Lösungen für die **Routech Oikos, Celaschi Progress, CMS Pro Evolution** und **DMC System** gezeigt - und zum ersten Mal überhaupt können Besucher mit diesen mit Hilfe eines iPads interagieren.

Zahlreiche Produkte der Gruppe werden auf dem **Bruendler** Stand, die seit über 20 Jahren SCM Händler sind, gezeigt. Eine konsolidierte Partnerschaft, die 2016 durch einen neuen Entwicklungsplan, durch den Bruendler neue semi-professionelle Maschinen (Minimax) Bohr- und Fräsbearbeitungszentren (Morbidelli und SCM), Schleifmaschinen (SCM Sandya) vermarkten und einen ausgezeichneten Service für alle Produkte und Technologie der Gruppe bieten wird, weiter ausgebaut wird.

**Gut 15 SCM Maschinen werden auf dem Bruendler Stand gezeigt**, darunter das **Morbidelli Author M400** Bearbeitungszentrum mit dem Matic Arbeitstisch und **Scm Tech Z5**, das **Morbidelli Cyflex S** Bohrzentrum, die **Scm Sandya 300** Schleifmaschine, zusammen mit einer großen Auswahl klassischer **Minimax** Maschinen, von der universellen kombinierten **Lab 300 Plus** Maschine zur **ME 35** Kantenanleimmaschine.

**Verpassen Sie es nicht, SCM-Group bei der Holz Basel 2016 zu besuchen!**  
*Basel, vom 11. bis 15. Oktober*

**Hochauflösende Fotos sind unter folgendem Link verfügbar:**  
[www.scmgroup.com/press/holzbasel](http://www.scmgroup.com/press/holzbasel)

## **ACCORD 25 FX**

### **Intelligente Technologie und einfache Bedienung für das SCM Bearbeitungszentrum**

Das Modell **Accord 25 FX** entstand aus der intensiven Beschäftigung mit den Anforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen. **SCM hat ein Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen entwickelt, das bei niedriger Investition große Leistungen bietet.**

Die Accord 25 FX vereint High-Tech-Leistungen mit extrem einfacher Anwendung – für die flexible Herstellung von Türen, Fenstern, Treppen, Massivholzelementen, Platten aus Holz und Plattenwerkstoffen.

#### **Flexible und schnelle Produktion**

**Der Kunde kann verschiedene Produkte in weniger Zeit herstellen.**

Eine **Bearbeitungshöhe bis zu 250 mm**, die **neue Spannungsvorrichtungen** und **bis zu 44 Werkzeuge immer zur Verfügung in der Maschine** gewährleisten eine rasche Umrüstung für hohe Flexibilität bei den Profilen und eine höhere Produktivität.

**Die neuen Spannbacken mit 145 mm Höhe und einem verlängerten Vertikalhub bis zu 70 mm** ermöglichen den Einsatz von **Doppelprofilwerkzeugen ohne Kollisionsgefahr** mit anderen Maschinenteilen. Man kann **Werkstücke mit unterschiedlichen Stärken von 60 bis zu 120 mm** ohne manuellen Eingriff bearbeiten.

Sie sind zusammen mit dem MATIC vollautomatischen Arbeitstisch bzw. dem manuellen Arbeitstisch verfügbar.

#### **Ergonomie und Sicherheit**

Das neue „**Pro Speed**“-System mit horizontalen Fotozellen und neuen Stoßdämpfern an der beweglichen Schutzvorrichtung bietet **dem Bediener beste Zugänglichkeit des Arbeitstisches zusammen mit großer Sicherheit.**

#### **Intelligente Programmierung**

**Durch die von SCM entwickelte Software-Suite „Xilog Maestro“ ist die Programmierung von Accord 25 FX einfach, intuitiv und effizient.**

Das Modul **Maestro 3D** ermöglicht es, dreidimensionale Oberflächen zu programmieren und mit 5 Achsen zu bearbeiten; **Maestro WD**, das extra für die Herstellung von Fenstern und Türen gedacht ist, erledigt die gesamte Planung – angefangen von der Öffnung, die in der Architektur vorgesehen wurde, bis hin zur Bestimmung der einzelnen Elemente, die gefertigt werden müssen. Der Simulator **Maestro Pro View** erlaubt die einfache Berechnung der Produktionskosten und bessere Produktivität, dank der Simulation der Bearbeitungen, die an der Maschine im Büro ausgeführt werden.

Mithilfe des Moduls **MSL Connector** schließlich können alle externen Verwaltungsprogramme, die es auf dem Markt gibt, mit Xilog Maestro verbunden werden.

Außerdem enthält die **Software „Xilog Maestro“ für Accord 25 FX auch „Maestro APPS“**, eine Bibliothek mit Funktionen, die bei SCM aufgrund der langjährigen Erfahrungen mit den Herstellern von Fenstern, Türen, Treppen und Möbeln entwickelt wurde.

September 2016

**Vertriebsleiter – Scm Group Deutschland**

Christopher Moore - [cmoore@scmgroup.de](mailto:cmoore@scmgroup.de) Tel. 07022-9254-116 – Fax 07022-9254-323

**Press Office**

Studio Roscio PR&Consulting,

Yuri Griggio - [y.griggio@studioroscio.com](mailto:y.griggio@studioroscio.com) – Tel. +39 023450212

**Communications – SCM Group**

Arianna Barresi – [abarresi@scmgroup.com](mailto:abarresi@scmgroup.com) – Tel. +39 0541700157