

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN ZUM BOHREN, FRÄSEN, KANTENBEARBEITUNG UND NESTEN

Unbestrittener Meister der diesjährigen Holz-Handwerk für diese Technologien ist die **integrierte Software Suite Maestro** die sich aus verschiedenen ausgearbeiteten Modulen zusammensetzt, die alle heutigen und zukünftigen Erfordernisse der Kunden zu verwirklichen in der Lage ist und wieder einmal eindrucksvoll das Gespür von SCM für den Marktbedarf unterstreicht. Unter diesen Lösungen befindet sich **Maestro cnc**, die vollständig von SCM entwickelte Software für die einfache, intuitive und effiziente Programmierung von den Bearbeitungszentren und CNC-gesteuerten Bohrmaschinen.

ALL-IN-ONE TECHNOLOGY **morbidelli m100/m200**

Die Bearbeitungszentren zum Bohren und Fräsen. Die **morbidelli m100** und **m200** stellen eine Revolution für die gesamte Branche dar und bieten nach einer sorgfältigen Auswertung der Marktanforderungen die Antwort auf alle Bearbeitungsprobleme.

Einer der Hauptgründe dieses Erfolgs ist die bereits eingangs zitierte **Maestro cnc**, die dank einer Vielzahl an spezifischen Anwendungen für die revolutionären Bearbeitungszentren in der Lage ist, alle Bearbeitungsanforderungen von den Kunden zu erfüllen, wie etwa:

- **Maestro Apps**, die Bibliothek mit sofort verfügbaren und einfach zu nutzenden Programmierungsfunktionen, was wertvolle Zeit spart in der Planungsphase des Werkstücks eine schnellere und effizientere Produktion ermöglicht;
- **Maestro Nest**, entwickelt für die "Nesting"-Bearbeitung und in der Lage, vom einfachen „rechteckigen“ Werkstück die unterschiedlichsten und komplexesten „Freiform Werkstücke“ zu verarbeiten und optimal zu verschachteln;
- **Maestro Cabinet**, einzigartig bei der bequemen und intuitiven Produktion von Möbeln nach Maß;
- **Maestro 3d**, herausragende Anwendung für die Programmierung dreidimensionaler Objekte auf 3- oder 5-achsigen Bearbeitungszentren, mit leistungsstarken CAD-Instrumenten, die auch besonders komplexe Oberflächen auf einfache und rasche Art managen.

Die Bearbeitungszentren **morbidelli m100/m200** zeichnen sich durch ihre "ALL-IN-ONE"-Technologie aus: Mit einem Bearbeitungszentrum sind Sie für die Anforderungen von Betrieben und Handwerkern gleichermaßen gerüstet, die vom komplexen Innenausbau bis zu schalldämmenden Wänden, Lautsprechern und bis hin zum anspruchsvollen Schiffsausbau reichen können.

Diese Bearbeitungszentren bieten zahlreiche Vorzüge:

- **Freiraum, Zugänglichkeit und Sicherheit:** die morbidelli m100/m200 sind so gestaltet, dass Bediener auch großformatige Platten bei maximalem Freiraum und höchster Sicherheit beschicken können; es können Platten mit bis zu 2.200 mm Tiefe und 250 mm Stärke aufgelegt werden. In der Version **PRO-SPACE** haben Bediener an den Maschinenseiten extra viel Platz und so maximale Zugänglichkeit und ergonomische

Vorteile, denn selbst die Vakuumpumpe ist zusammen mit den Leitungen direkt im Maschinenständer integriert;

- **Absolute Flexibilität durch Konfigurierbarkeit des Arbeitsaggregats:** Das Arbeitsaggregat ist das einzige am Markt erhältliche, das bis zu vier unterschiedlichen Arbeitsaggregaten aufnehmen kann.
- **Unvergleichliche Feinbearbeitung dank fünfschiger Elekterspindel:** Die ultrakompakte Elekterspindel Prisma KT/KS stellt sich aktuell als ein konkurrenzloses Produkt in diesem Marktsegment dar;
- **Drastische Zeiteinsparung beim Werkzeugwechsel:** Mit dem System **FAST 14** benötigen Sie weniger als 15 Sekunden, um das Werkzeug von einer Bearbeitung zur nachfolgenden zu wechseln, was durch ein Magazin mit 14 Plätzen ermöglicht wird, das direkt neben dem Bearbeitungsaggregat eingebaut ist und zusammen mit den anderen Magazinen auf der Maschine bis zu 60 Werkzeuge aufnehmen kann, die zur Erstellung jedweden Produkts immer bereit stehen;
- **60% Ersparnis bei den Bohrzyklen:** Ein herausragendes Ergebnis, das durch die spezielle Bohrkopf-Konfiguration ermöglicht wird, die entwickelt wurde, um jedes Bohrbild bei allen Möbel- und Korpuskonstruktionen schnell und präzise zu fertigen.
- **Geringer Wartungsbedarf:** Die neuen Bohrköpfe mit der **RO.AX** Technologie (Rotoaxial spindle technology) laufen über 1000 Arbeitsstunden wartungsfrei;
- **Maximale Konfigurierbarkeit:** Die Arbeitstische TV FLEX oder TV FLEXMATIC können je nach Notwendigkeit angepasst werden, ohne Kompromisse einzugehen.

KANTENVERLEIMUNG DER EXTRAKLASSE

morbidelli p200

morbidelli p200 ist eines der leistungsstärksten und bedienerfreundlichsten CNC-Bearbeitungszentren, was vor allem durch sein eingebautes Spezialmodul der Suite **Maestro Edge ermöglicht wird**. Ideal für das Management und die Optimierung des gesamten Fräs-, Bohr- und Kantenbearbeitungsverfahrens von Platten und Profilplatten, garantiert die Anwendung auch maximale Bedienerfreundlichkeit, auf dem Markt unvergleichliche Performances und eine beträchtliche Senkung der Produktionszykluszeiten.

morbidelli p200 ist das Bearbeitungszentrum mit einzigartigen Eigenschaften, dazu ist es extrem kompakt und glänzt durch ein konkurrenzloses Preis/Leistungs-Verhältnis. Der Welterfolg der Reihe morbidelli "ALL-IN-ONE TECHNOLOGY" geht weiter.

Das innovative Bearbeitungszentrum hält zahlreiche Vorteile bereit, wie z.B.:

- **Ein kompakteres und zuverlässigeres Kantenanleimaggregat:** Zusätzlich zu den Bohr- und Fräseinheiten können Kanten bis zu 84 mm Höhe für **Platten bis zu 80 mm Dicke** bearbeitet werden;
- **Geringerer Platzbedarf im Betrieb mit der Lösung PRO-SPACE:** Der Wegfall der platzraubenden Schutzzäune sorgt für beträchtliche Platzeinsparungen und eine Optimierung der Betriebslogistik und ermöglichen es dem Bediener, sich um 360° um das Bearbeitungszentrum zu bewegen;
- **Arbeitstisch mit patentierte HE-POD Saugern:** Synonym für Flexibilität und Innovation, verleihen sie dem Arbeitstisch die dritte Dimension; dank der abwechselnden Anhebung der Werkstücke während der Bearbeitung ist dafür nur eine **einmalige Positionierung zu Anfang** und keine weitere spätere Anpassung notwendig, eine Lösung, mit der die

Abmessungen des Arbeitstisch bestmöglich ausgenutzt und zudem die Produktionszyklen um 30% reduziert werden.

MASSGENAUE NESTING-TECHNOLOGIE FÜR DEN ZUKUNFTSGERICHTETEN KUNDEN morbidelli n100

Das Modell erfüllt den höchsten Standard in Bezug auf Qualität, Flexibilität und Präzision und ist in zahlreichen Zusammenstellungen erhältlich, was diese Maschine zum vollständigsten Bearbeitungszentrum ihrer Kategorie macht.

Grundlegend dabei ist die große Bedienerfreundlichkeit der **Maestro nest**, mit der der gesamte Nesting-Prozess, von den Anfangsphasen der Zeichnung bis zur Etikettierung des einzelnen Werkstücks programmiert werden kann.

Die Hauptmerkmale des Bearbeitungszentrums:

- **Perfektes Spannen kleiner und großer Werkstücke mit dem Vakuumtisch „H.E.“ (High Efficiency):** robust, praktisch und dank der stabilen Struktur aus Aluminiumprofilen unverformbar. Ermöglicht die leichte und schnelle Werkzeugbestückung mit dem magnetischen Deckel zum Abschließen des Vakuums; in wenigen Sekunden wird das Vakuum nur im Bereich des Werkstücks konzentriert;
- **Geringer Platzbedarf und maximale Flexibilität in der Version PRO-SPACE:** Durch den Wegfall der umlaufenden Schutzzäune wird der Zugriff auf den Arbeitstisch von allen Maschinenseiten ermöglicht;
- Erhältlich als Stand-Alone oder als komplette Fertigungszelle mit Hubtisch und Auslauftisch.

DAS MAXIMUM AN TECHNOLOGIE AUF WENIGER ALS 10QM morbidelli cx200

Für das Bohrzentrum **morbidelli cx200** ist **Maestro cnc** ideal bei der Vereinfachung der Bearbeitungen und der zeitlichen Optimierung, da verschiedene Materialarten (MDF, Spanplatten mit empfindlichen Feinbearbeitungen etc.) und Platten mit kleinen Abmessungen ohne Rüstzeiten verarbeitet und die Realisierung beliebige Elemente extrem leicht programmiert werden können.

Maestro cabinet erweist sich dagegen besonders vorteilhaft für die Programmierung von Korpuselementen. Mit dieser speziellen Software können neue Schrankmodelle vorbereitet und realisiert werden, die in der Folge auch nach Abmessungen, Bauteilen, Materialien, Verbindungen und Bearbeitungen personalisiert werden können.

Das Bohrzentrum mit CNC **morbidelli cx200** zeichnet sich durch seine Kompaktheit und den **geringen Maschinenplatzbedarf aus**; mit der Maschine werden Bohrungen von oben, Rückwandnuten und vertikale Fräsbearbeitungen präzise ausgeführt und wird so zum Synonym höchster Produktivität ohne Zutun des Bedieners bei der Bestückung des Arbeitstischs - die perfekte Lösung für die Bearbeitung von Einzelchargen. Besonders innovativ nimmt sich auf diesem Arbeitszentrum die neue **rotierend-axiale Technologie Ro.Ax aus**, die von SCM entwickelt wurde. Mit dieser Lösung kann die Qualität und die Präzision beim Bohren erhöht und die Produktivität dank erhöhter Stabilität der Bohrspindeln und Drehzahlen bis zu 8000 U/min. mit dem innovativen Inverter gesteigert werden, was auch kürzere Taktzeiten durch eine schnellere Eintauchgeschwindigkeit in das Material ermöglicht. Das Bohrzentrum zeichnet sich dazu dank der beiden unabhängigen Bohrköpfen, die jedes Bohrschema optimieren, und die Elektroschindel mit 6,6 kW bei 24.000 U/min. mit 6-Fach-Werkzeugmagazin durch kürzeste Bearbeitungszyklen bei allen Bearbeitungen aus