

NEUHEITEN UND LÖSUNGEN IM BEREICH DER PLATTENAUFTEILTECHNIK

Maestro Cut

Einfache und leistungsstarke Software zur Planung und Bearbeitung aller erdenklichen Zuschnitte

Maestro Cut ist die neue, speziell von unseren Technikern entwickelte Software für Plattenaufteilsägen von SCM, die Folgendes sicherstellt:

- **eine zuverlässige und intuitive Multiuser-Schnittstelle**, die der **Kunde nach seinen Anforderungen** individuell gestalten kann
- **Rohmateriallager**: Erzeugung eines Plattenlagers mit integrierter bidirektionaler Verbindung zu Maestro Watch
- **Reststücklager**: automatische Auffüllung des Reststücklagers, das zusammen mit dem Rohmateriallager angezeigt wird
- **Handling der Werkstücke während der Verarbeitung**: Abstellplatz für bearbeitete Werkstücke, für Reststücke und Abfälle
- **Modulare Software**: Die Standardfunktionen von Maestro Cut können durch Plugins erweitert werden (3D-Simulationen, Berichtswesen, Grafikeditoren etc.)

ERGÄNZENDE MODULE ZUR ERHÖHUNG DER LEISTUNG VON MAESTRO CUT

MAESTRO CUT 3D-EDITOR:

- Software für den Etikettendruck
- 3D-Simulator an der Maschine
- Grafikeditor für Schnittmuster
- Platteneditor
- Editor für Schnitte an gemaserten Platten (Trennschnitte)
- Editor zur Herstellung von Bearbeitungsmakros

MAESTRO CUT UTILITY:

- Editor für Spannungsfreischnitte:
- Softwareprogramm zur Verringerung der internen Materialspannungen bei Längsschnitten und zur Sicherstellung der Schnittlinearität
- dynamischer Editor zur Veränderung von Schnittplänen
- automatischer Platteneditor (FILLER)
- Verwaltung des Reststücklagers: Funktionalität zur automatischen Erkennung der Reststücke und ihre automatische Zuführung in das Reststücklager für die spätere Wiederverwendung

MAESTRO CUT MANAGER:

- Simulator für die Berechnung der Verarbeitungszeit: simulierte Durchführung der beauftragten/mehrfach beauftragten Schnittmuster zur Ermittlung der erforderlichen Maschinenzeit. Umfasst die sofortige Schaffung der 2D-Simulationsumgebung und die 3D-Simulation in Echtzeit.

- zeitliche Auftragsplanung nach Datum und Priorität
- erweitertes Berichtswesen

eye-M: lineares, schlichtes und elegantes Design

- Touchscreen 16/9 21"
- integrierter PC (Windows 7 professional embedded multilingual)
- Erweiterbarkeit des Systems (CPU, RAM-Speicher, Harddisk)
- USB-Anschluss direkt an der Konsole
- zwei integrierte Ethernet-Anschlüsse
- integrierter Watchdog
- geringer Stromverbrauch

Saw-Set: Werkzeugwechsel einfach wie noch nie

Diese neue Vorrichtung für die Einstellung des Sägeblattsatzes erfüllt sämtliche Anforderungen der Kunden.

Die „SAW-SET“-Vorrichtung führt dank der elektronischen Einstellung eine rasche und präzise Werkzeugeinstellung und Vermessung aus.

In wenigen Sekunden ermöglicht „SAW-SET“ die automatische Einstellung des Vorritzers nachdem die Position des Hauptsägeblattes erfasst wurde.

Ab jetzt weht ein anderer Wind: Endlich Schluss mit Überprüfungen durch den Bediener!

1) Verkürzung der Rüstzeiten:

Der Bediener ist nicht mehr verpflichtet, wiederholt Probeschnitte auszuführen und kann sich anderen Produktionsaufgaben zuwenden

2) Produktionssteigerung:

Die während der Werkzeugwechsel gesparte Zeit schlägt sich in einer größeren Tagesproduktionsmenge nieder

3) Bedienerfreundlichkeit der Maschine:

intuitives System für kürzere Einschulungszeiten und höhere Sicherheit während der Verwendung

Flexcut 1 für Gabbiani pt 75

bis zu 30 % Produktionssteigerung auf kleinstem Raum dank der gleichzeitigen Ausführung von Längs- und Querschnitten

1) PRÄZISION OHNEGLEICHEN

Durch den Einsatz bürstenloser Motoren und Prismenführungen mit Kugelumlaufspindeln werden die Reibung der mechanischen Teile verringert und höchste Präzision sichergestellt.

2) ÄUSSERSTE FLEXIBILITÄT

Die extrem vielseitige Anwendbarkeit der Vorrichtung wird durch die unabhängige Bewegung der Spannzangen des Hauptschiebers sichergestellt, die vom Arbeitsbereich ausgeschlossen werden können. Sie ermöglichen das Einspannen von unterschiedlich breiten Streifen und dadurch die Ausführung jeder Art von differenzierten Schnitten ohne jegliche Einschränkung.

3) GLEICHZEITIGE AUSFÜHRUNG VON 2 DIFFERENZIIERTEN SCHNITTEN

Diese Vorrichtungen bestehen aus einer Gruppe beweglicher Zangen, deren Verfahrenweg dank der zwei selbstständigen Schieber absolut unabhängig ist und die Ausführung folgender Schnittvarianten möglich macht:

- Querschnitte und Längsschnitte
- Querschnitte an nebeneinander liegenden Balken
- Querschnitt während des Ladens vom Hubtisch und danach einen Längsschnitt

MOTORISCH ANGETRIEBENER DOPPELAUSRICHTER

- Drastische Verkürzung der Zykluszeiten und besserer Halt des Werkstücks durch den Einsatz von bürstenlosen Motoren.
- Hub 2200 mm über Ritzel- und Zahnradantrieb.
- Die Bewegung erfolgt auf auf Prismenführungen mit Kugelumlaufaglern.
- Doppelte Ausrichterrolle zur Sicherstellung des fortlaufenden Drucks auf die Platte vor und nach der Schnittachse.

Gabbiani g 2 130

**Die ideale Plattenaufteilsäge für wachsende Unternehmen:
Wir realisieren das Heute mit Blick auf das Morgen**

Gabbiani g 2 130 die einzige Maschine ihrer Kategorie zu einem extrem wettbewerbsfähigem Preis und mit der Leistungsfähigkeit höherwertiger Maschinen.

Die neue **Gabbiani g 2/gt 2 130** erfüllt neben der bereits erfolgreichen Gabbiani g 3/gt 3 115 von **SCM** sämtliche Anforderungen mittlerer Industriebetriebe, die auf einem sich ständig wachsenden Markt tätig sind.

Die Maschinen **Gabbiani g 2/gt 2 130** sind mit dem neuen Produktionssystem „EASY & RESPONSIVE“ ausgestattet und stützen sich entsprechend den „Grundsätzen der Industrie 4.0“ auf hochentwickelte und flexible Technologien.

Hohe Produktionsleistung und Verarbeitungsqualität dank:

1) ERSTKLASSIGE LEISTUNG

Perfekte Schnitte selbst bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten dank des serienmäßigen 15 kW Motors mit stufenloser Sägeblattdrehzahlregelung.

2) BIS ZU 30 % PRODUKTIONSSTEIGERUNG

Verkürzung der Verarbeitungszeiten der Maschine und Verringerung des Produktabfalls dank qualitativ hochwertiger Vorrichtungen wie etwa Flexcut 1D und dem Upgrade der Optimierungssoftware mit neuem Algorithmus. Alles zu einem wettbewerbsfähigen Preis

3) RASCHE UND PRÄZISE EINSTELLUNG DER WERKZEUGE

Höhere Maschinenleistungen mit dem neuen optionalen Saw-Set, durch das die Werkzeugwechsel- und Rüstzeiten verkürzt und gleichzeitig die Sicherheit des Bedieners erhöht werden.

NEUER SÄGEWAGEN „HI TRONIC VERTICAL STROKE“

- **Hoher Durchsatz** dank der hohen, erreichbaren Geschwindigkeiten
- **Vielseitige Anwendung** dank der Möglichkeit, modernstes Zubehör zu montieren
- **Einfache Wartung** für den Bediener leicht zugänglich
- **Wettbewerbsfähiger Preis** mit bestem Qualitäts-Leistungs-Verhältnis

Die Vorrichtung umfasst:

- optimierten Sägeblattthub
- Sägeblattschnellspannsystem mit AKE-Flansche
- selbstlernendes Andrückelement
- Post-Forming-Aggregat
- elektronische Vorritzereinstellung
- elektronische Ausführung von Nuten
- Ausführung von Ausschnitten

HINTERE PALETTE MIT BEFLOCKTEN RÄDERN FÜR EMPFINDLICHE MATERIALIEN

Unter dem Beflockungsprozess versteht man die Erzielung einer samtig wirkenden Oberfläche. In diesem Fall wird durch die Beflockung der Räder die perfekte Gleitfähigkeit von Platten mit empfindlichen Oberfläche sichergestellt, damit diese nicht beschädigt werden.

SÄGEWAGEN HI-TRONIC: für Produktionsleistungen der Spitzenklasse

Durch den Einsatz von Motoren mit einer Leistung 22 bis 37 kW können noch höhere Geschwindigkeiten erreicht werden.

- **Präzision und unvergleichbare Schnittqualität** durch eine ausgewogene Lösung, die anstatt der vertikalen eine schwingende Bewegung des Sägeblattmotors vorsieht.
- **Vielseitige Anwendung** dank der Möglichkeit, modernstes Zubehör zu installieren.
- **Einfache Wartung** durch das einfache Riemenspannsystem

Die Vorrichtung umfasst:

- Optimierte Sägeblattthub
- Sägeblattschnellspannsystem mit AKE-Flansche
- Selbstlernendes Andrückelement
- Post-Forming-Aggregat
- Elektronische Vorritzereinstellung
- Elektronische Ausführung von Nuten
- Ausführung von Ausschnitten