

## SCM auf der DACH+HOLZ International 2024: Know-How und Innovation für die Holzbau-Industrie

*Die Protagonisten auf dem SCM-Stand sind die CNC Abbundanlage OIKOS XS und die neue HMI-Software Maestro active beam&wall.*

**Stuttgart, 5.-8. März 2024  
Halle 10, Stand 421**

SCM ist auf der DACH+HOLZ International mit den neuesten Innovationen und einem reichhaltigen Programm an technischen Vorführungen und Einblicken für die Holzbaubranche vertreten.

Das Ergebnis der kontinuierlichen Investitionen in Forschung und Entwicklung und die ständige Ausrichtung der italienischen Gruppe auf die neuesten Anforderungen der grünen Gebäude werden auf einer Ausstellungsfläche zu sehen sein, die der Hochtechnologie und den neuesten Trends in diesem Sektor gewidmet ist (**Halle 10, Stand 421**).

Im Mittelpunkt des Standes steht die **OIKOS XS** CNC Abbundanlage, die die Messebesucher in allen Varianten in Aktion sehen können, dank der Vorführungen, die der Herstellung spezifischer Holzbaulemente gewidmet sind: verschiedene Arten von: Holzrahmenwänden, Dachstuhlteilen, Strukturträgern und Elementen mit X-fix-Verbindung.

Andere Vorführungen sind der Software gewidmet, um die Vorteile des neuen **Maestro active beam&wall HMI** live zu erleben, das gleich für alle Modelle der Oikos- und Area-Baureihen von CNC Abbundanlagen für den Holzbau ist.

Die Stuttgarter Veranstaltung bietet auch die Gelegenheit, die gesamte SCM-Produktpalette für den Holzbau näher kennenzulernen: In einer gemütlichen **SCM-Arena** werden Präsentationen über die anderen neuen Ergänzungen der breiten Palette von Lösungen wie **OIKOS XL+** und **DMC SYSTEM XL**, automatische Kalibrier- und Schleifmaschine, sowie die Entdeckung der neuesten Trends zusammen mit Experten für nachhaltiges Bauen gehalten.

### TECHNOLOGIE-HIGHLIGHTS

#### **OIKOS XS: Durchführungsgeschwindigkeit und hohe Konfigurierbarkeit**

Die OIKOS XS ist das vielseitigste Modell der Oikos-Baureihe, eine CNC Abbundanlage für den Holzbau, die sich ideal für Unternehmen eignet, die hohe Geschwindigkeit und Präzision in Kombination mit einem geringen Platzbedarf und niedrigen Kosten suchen.

Sie ist ideal für die Produktion von **geraden Trägern, Holzrahmenwänden, Fachwerkträgern, Dachstühlen und Blockhäusern, d.h. Strukturelemente, die sowohl sehr schnelle Bearbeitungen** wie beispielsweise das Schneiden erfordern, aber auch für Elemente, die durch komplexere Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen, Holz-Verbindungen und Schlitze für Beschläge gekennzeichnet sind, an Werkstücken **mit einer maximalen Länge von 16 Metern, einer maximalen Breite von 450 mm und einer maximalen Dicke von 240 mm.**

Die Durchführungsgeschwindigkeit ist einer der Hauptvorteile, da die Geschwindigkeit des Werkstückvorschubsystems auf **bis zu 3 m/Sek.** steigern kann. Außerdem wird die unproduktive Zeit, die durch die Neupositionierung der Achsen entsteht, durch die kombinierten Bewegungen der Arbeitsaggregate reduziert.

OIKOS XS ermöglicht **die Bearbeitung aller 6 Seiten des Werkstücks.** Mehrere Arbeitsaggregate, die strategisch im Arbeitsbereich positioniert sind, was zu einem hohen Maß an Konfigurierbarkeit führt, um jeden spezifischen Kundenwunsch zu erfüllen. Ein weiteres Plus ist

**das innovative 4+1-Achs-Revolverfräsaggregat mit unterschiedlichen Drehzahlen für jedes Werkzeug** was ein einzigartiges Endprodukt ermöglicht.

Die Anlage zeichnet sich auch durch ihre **Bearbeitungspräzision** aus, dank des extrem steifen Spannsystems für den Werkstückvorschub, der horizontalen und vertikalen Druckrollen, die nahe am Arbeitsbereich angeordnet sind, des dynamischen Werkstückunterstützungssystems, das während der Bearbeitung aktiv ist, und eines Lasertasters, um präzise Schwalbenschwänze zu realisieren.

### **Neue HMI Maestro active beam&wall für eine schnelle und einfache Rundum-Steuerung**

Maestro active beam&wall ist die neue Software für die Mensch-Maschine-Schnittstelle von CNC Abbundanlagen für den Holzbau, die zahlreiche Funktionen auf einfache und schnelle Weise bietet:

**Multiprojekt:** Sie ermöglicht die Optimierung der Produktion von Elementen desselben Querschnitts, die jedoch zu verschiedenen Projekten gehören, auf denselben Rohstäben, um den Materialabfall zu minimieren. Der Optimierungsprozess ist vollautomatisch.

**3D-Visualisierung:** Möglichkeit zur Erkundung des Werkstücks und zur Durchführung von Messungen. Auf dem 3D-Element werden die Werkzeugwege der Bearbeitungseinheiten in Echtzeit verfolgt.

**Vollständige Auftragsverwaltung:** Verwaltung von Routinewartungen, Maschinenalarmen, Arbeitsschichten, Druck von Etiketten und Erstellung von Produktionsberichten... dies sind nur einige der Funktionen, die die Software dem Kunden zur Verfügung stellt.

**Erweiterte Benutzerverwaltung:** Für jeden Maschinenbediener können je nach seinen Fähigkeiten verschiedene Berechtigungsstufen aktiviert werden, um das Bearbeitungszentrum vor Fehlmanipulationen zu schützen.

**Die neue Version der HMI-Software** zeichnet sich durch **eine vollständig erneuerte grafische Schnittstelle** aus, die an die der neuesten Softwaregeneration angepasst ist. Maestro active beam&wall basiert auf Maestro active, der HMI-Software, die von der gesamten SCM-Gruppe für die komplette Auftragsverwaltung eingesetzt wird.

Und nicht zuletzt die aktualisierte Bedienkonsole **eye-M top plus**, die mit allen Modellen der Baureihen Area und Oikos kompatibel ist. Auf der gleichen Konsole kann auf Wunsch auch die Programmiersoftware Maestro beam&wall installiert werden, die mit der HMI-Software verbunden ist. Die Möglichkeit zur Programmierung **sowohl im Büro über einen PC als auch direkt an der Maschine die Bedienkonsole zu verwenden, ist ein wichtiger Vorteil für Unternehmen**, die auf Flexibilität bei der Nutzung setzen, um ihre Produktivität zu steigern.

## **WEITERE NEUE PRODUKTE, DIE IN DIGITALER MODALITÄT PRÄSENTIERT WERDEN**

### **OIKOS XL+ für große nachhaltige Herausforderungen**

OIKOS XL+ ist die neue CNC-Abbundanlage für die Bearbeitung von **Säulen und Strukturträgern mit einem maximalen Querschnitt von 1250x610 mm.**

Diese Lösung hat nicht nur alle Eigenschaften der OIKOS XL übernommen, eine Abbundanlage, die von führenden Unternehmen sowohl in Europa als auch in Nordamerika gewählt wurde, sondern verstärkt alle ihre Vorteile noch, dank der Implementierung **einer zweiten unabhängigen Bearbeitungseinheit mit einem Sägeblatt von 1150 mm Durchmesser.**

Die neue CNC-Abbundanlage wurde entwickelt, um auch die komplexesten Herausforderungen zu meistern, und entspricht damit der weltweit zunehmenden Expansion von mehrstöckigen Gebäuden.

Die robuste und ausreichend dimensionierte Struktur der Maschine ermöglicht **die Bearbeitung von sehr schweren Elementen bis zu 4 Tonnen** sowie von sehr harten Materialien.

Ein weiterer wichtiger Punkt ist die Flexibilität, denn dank der innovativen 6-Achsen-Architektur der Hauptbearbeitungseinheit kann jede Bearbeitung auf jeder Seite des Werkstücks durchgeführt werden, ohne dass eine neue Positionierung erforderlich ist.

Produktivität und Präzision sind weitere primäre Anforderungen, die die Grundlage dieses Modells bilden. Das zweite 5-Achsen-Sägeblattaggregat stellt zur Verfügung **einen Blattradius von beeindruckenden 400 mm**. Die Verwendung eines Sägeblattes anstelle eines Kettensägeaggregats bedeutet außerdem schnelleres Arbeiten und eine bessere Qualität. Ein weiterer Vorteil ist die Möglichkeit, **Schnitte von Stangen mit einer maximalen Dicke von 610 mm** auszuführen. Entscheidend ist die Bearbeitungsstrategie der OIKOS XL+, die die zweite Sägeblatteinheit mit der Hauptbearbeitungseinheit kombiniert, die ein Sägeblatt mit 740 mm Durchmesser aufnehmen kann.

### **DMC SYSTEM XL: extra groß, für starke Leistung**

Zwei Jahre nach der Markteinführung des DMC SYSTEM XL, einer automatischen Kalibrier-Schleifmaschine für den Holzbau, mit ihren ersten drei Modulen (Walze, Feinschleif- und Querschleifaggregat), wurde die Maschine um neue Aggregate erweitert, die es ermöglichen, sowohl **die Ober- als auch die Unterseite von BSP-Platten** bis zu einer Breite von 3.700 mm und einer Dicke von 500 mm zu bearbeiten.

Die auf der Dach+Holz 2024 vorgestellten Neuheiten sind: **unteres Walzenaggregat, oberes/unteres Feinschleifaggregat und "Huckepack"-Querschleifaggregat**, Module, **die je nach den Produktionsanforderungen des Kunden vollständig miteinander kombiniert und integriert werden können**, indem sie **eine sehr hohe Modularität** bieten (ein spezifisches Vorteil des DMC SYSTEM XL) und die Vereinheitlichung von Komponenten und gemeinsamen Teilen **zur Optimierung der Betriebskosten**.

Die solide Stahlstruktur ist so konzipiert, dass sie lange hält und auch den intensivsten Bearbeitungen standhält, da sie keine Vibrationen verursacht. Darüber hinaus wurde die automatische Kalibrier-Schleifmaschine entwickelt, um **die Wartungsarbeiten für den Bediener einfach, schnell und sicher zu gestalten**.

**Energieeinsparung** ist ein Schlüsselthema: Die Maschine wurde speziell mit einem optimierten Design und einer technologischen Lösung **für minimalen Druckluftverbrauch entwickelt**.

Auch diese Lösung, wie auch das gesamte technologische Angebot von SCM, zielt auf die **Verbesserung der Oberflächenbearbeitung** und damit einem höheren Wert des Endprodukts ab. Dies spiegelt die neuesten Markttrends wider: sichtbare BSP-Wände und ein möglichst natürliches Produkt (ohne zusätzliche Oberflächenbehandlung).

---

Das Unternehmen **SCM Group** nimmt im Bereich der Technologien zur Verarbeitung verschiedenster Materialien und der industriellen Komponenten weltweit eine Führungsrolle ein. Die Gesellschaften des Konzerns sind auf globaler Ebene verlässliche Partner etablierter Unternehmen in den verschiedensten Branchen: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung.

Scm Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein industrielles Exzellenzcluster mit drei großen, hochspezialisierten Produktionszentren in Italien, mit einem Umsatz von 900 Millionen Euro, mehr als 4.000 Angestellten sowie einer direkten Präsenz auf allen fünf Kontinenten.

**Press Office: Alessandra Leardini** – [alessandra.lear dini@scmgroup.com](mailto:alessandra.lear dini@scmgroup.com)  
Tel. +39 0541 700230 - Mobil +39 344 3483015.