

SCM amplia la sua gamma di foratrici con morbidelli cx110 e pwx500

Le due nuove soluzioni di foratura si collocano agli estremi dell'ampia gamma offerta dal Gruppo italiano per questa lavorazione: morbidelli pwx500 per altissimi standard di produttività per turno su lotti medio-grandi e morbidelli cx110 per una lavorazione estremamente flessibile a lotto 1.

Dreams *drill* happen: i sogni dei produttori di mobili e componenti d'arredo stanno per avverarsi con una nuova generazione di foratrici versatili, ad alta produttività ed estrema precisione, integrabili anche in impianti automatizzati.

SCM presenta **morbidelli cx110** e **morbidelli pwx500** e amplia ancora di più la sua offerta di soluzioni per la foratura per dare una risposta innovativa e fortemente specializzata tanto alle esigenze dell'impresa artigiana quanto a quelle della grande industria del mobile. Le due nuove soluzioni si collocano infatti agli estremi dell'ampissima gamma di foratrici **morbidelli**: il modello **cx110** è dedicato principalmente alle imprese che, indipendentemente dalle proprie dimensioni e dai volumi di produttività, desiderano una soluzione compatta versatile, efficiente e capace di risolvere tutte le criticità di una lavorazione flessibile; morbidelli **pwx500** si rivolge invece alla grande industria del mobile e ai contoterzisti che cercano soluzioni di foratura connesse e integrate, ad alta velocità, senza rinunciare a qualità di finitura e precisione.

Afferma **Bruno Di Napoli**, Business Unit Manager dei centri di lavoro e soluzioni di foratura di SCM: *“Le esigenze del mercato spaziano tra due estremi: alti standard di produttività per turno e lavorazioni estremamente flessibili a lotto 1. Le nuove foratrici morbidelli di SCM nascono per tradurre le aspettative del cliente sviluppando la ‘miglior macchina’ senza compromessi, sia per l’artigiano che per il grande mobilificio. Oggi possiamo dire con ancora più forza di avere un range di prodotto per ogni esigenza aziendale con nuove soluzioni che in entrambi i casi offrono performance al top a prezzi molto competitivi”.*

MORBIDELLI CX110

La foratrice **morbidelli cx110** offre in meno di 8 metri quadrati la **massima flessibilità** nell'esecuzione di qualsiasi tipo di foratura sia verticale che orizzontale.

La **pinza sagomata** facilita notevolmente la lavorazione perché riduce drasticamente i casi in cui si rende necessario il riposizionamento della pinza, abbattendo così i tempi di ciclo. Un altro vantaggio è rappresentato dai mandrini RO.AX montati sulle teste a forare, con una velocità di rotazione che può raggiungere 8000 g/min. mantenendo un'altissima qualità di finitura.

L'operatore può gestire con efficienza e semplicità operazioni di foratura a lotto 1 avendo sempre a bordo tutti gli utensili necessari e beneficiando dei vantaggi di un **cambio utensile automatico a ben 6 posizioni**.

L'**accessibilità** e la facilità di carico e gestione dei pezzi è un altro plus distintivo: la macchina è perfetta anche per chi necessita di lavorare **pannelli laccati e delicati** perché il nuovo piano di lavoro è concepito per evitare qualsiasi tipo di strisciamento del pezzo.

La foratura avviene con **estrema precisione** e con la certezza di avere sempre il pezzo correttamente riferito durante le operazioni in macchina, senza rischi di slittamento o flessione. Ciò avviene grazie ad un sistema di tastatura 3D PROBE decimale a quattro sensori e ad un pressore che assicurano la **massima stabilità** del pezzo durante la lavorazione. Stabilità che viene garantita indipendentemente dal riposizionamento della pinza e anche nelle esecuzioni più particolari o elaborate: i cuscinetti di scorrimento fungono infatti da guida continua, agevolando notevolmente l'operatore e riducendo possibili errori di linearità del pezzo.

Questa nuova foratrice è **estremamente versatile**: disponibile in più configurazioni, può anche essere dotata di un aggregato per la realizzazione di giunzioni tipo **"Clamex"**.

MORBIDELLI PWX500

La nuova **morbidelli pwx500** è la soluzione di foratura perfetta per una produzione connessa e integrata e per ottenere standard di produttività per turno su lotti medi e grandi, fortemente competitivi.

La **disponibilità dell'impianto** è stata **umentata del 10%** rispetto agli standard di mercato. La foratrice è infatti in grado di lavorare in maniera intensiva su più turni ed è stata studiata per ridurre notevolmente cambi di attrezzaggio e altre operazioni che causano tempi improduttivi.

L'alta produttività è garantita anche dal sistema di riposizionamento automatico che avviene in meno di 45 secondi, compresa la spinatura.

L'affidabilità rappresenta un altro grande vantaggio: l'impianto è stato concepito per avere meno componenti in movimento rispetto agli standard, dunque meno rischi di danneggiamento nel tempo.

Questa nuova foratrice è inoltre sinonimo di grande **efficienza**: è infatti l'unica sul mercato ad offrire fino a 5 file di mandrini sia a destra che a sinistra in modo da raggiungere le estremità del pannello per effettuare fori di struttura in base alle diverse necessità produttive.

Efficienza e alta produttività si uniscono ad una notevole **semplicità di lavorazione** favorita dal software ottimizzatore che gestisce l'intero attrezzaggio della macchina, gli step di foratura e l'integrazione in linee produttive formate da più macchine.

La nuova **morbidelli pwx500** è anche estremamente **adattiva**: la foratura del pannello avviene con un sistema di trasporto e posizionamento FLEX che si adatta automaticamente alle caratteristiche del pezzo, con la possibilità di posizionare il pannello in una o più posizioni lungo l'asse Y.

Efficacia è un'altra parola d'ordine: il pannello viene lavorato con ben **10 unità di foratura** eseguendo rapidamente qualsiasi schema di montaggio del mobile grazie alle teste di tipo M e all'elettromandrino con cambio utensile.

Il modello è infine fortemente **personalizzabile**: è possibile equipaggiare oltre 450 utensili a forare, 6+6 inseritori di spine indipendenti, due stazioni di lavoro e diversi gradi di asservimento.

Il migliore posizionamento degli utensili sulle teste, a seconda dei lotti produttivi del cliente, viene identificato da un potente e innovativo ottimizzatore: **Maestro powerset**. Questo software risponde a un'esigenza precisa: facilitare e velocizzare l'operazione di attrezzaggio delle punte sulla macchina, conferendo flessibilità all'impianto.

NUOVO SOFTWARE MAESTRO 3DRILL

Oltre alle due nuove macchine, SCM ha integrato un nuovo software per la foratura, **Maestro 3Drill**, per applicare i principali vantaggi del software di programmazione dei centri di lavoro a controllo numerico morbidelli anche alle foratrici.

Tra i principali plus, la possibilità di importare direttamente solidi tridimensionali con riconoscimento automatico delle lavorazioni di foratura da eseguire, al fine di velocizzare e semplificare l'esperienza di programmazione dell'utente.

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con un fatturato di 850 milioni di euro, oltre 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office

Alessandra Leardini – alessandra.leardini@scmgroup.com Tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015.