

Windorflex, la nouvelle cellule pour la production de menuiseries complètes

Aujourd'hui, il y a deux tendances principales qui définissent la production d'huissieries en bois: le **design** et la **durabilité**. Le design dicte les règles en ce qui concerne la finition et la forme des fenêtres, tandis que la durabilité concerne plutôt la façon dont celles-ci sont produites.

Du point de vue de la réalisation des huissieries en bois, le degré de qualité de finition perçu est en constante augmentation, il est donc indispensable de prêter toujours plus attention aux caractéristiques constructives de la machine pour **optimiser les cadences productives et la flexibilité**.

Etre partenaire technologique depuis soixante-dix ans des plus importants producteurs de menuiseries au monde, offre à SCM la possibilité d'avoir une écoute continue des plus importantes exigences des clients et permet de développer de nouvelles réponses à ces nécessités spécifiques. Sur la base de ces prérogatives, SCM a conçu **Windorflex**, la nouvelle cellule spécifique pour la production de menuiseries présentée à la Ligna avec une application 3D qui en dévoilait les principaux avantages.

En ligne avec le slogan de la campagne "*Visez haut avec Windorflex: l'avenir de votre production!*", la machine se présente comme une solution innovante et de haute technologie pour réaliser une huissierie complète, indépendamment de sa typologie.

Windorflex est composée d'une structure à portique fixe qui permet d'atteindre des vitesses d'usinage élevées en assurant toujours la **plus grande précision**.

On peut prévoir des groupes opérateurs sur le portique, avec des électrobroches à 4 et 5 axes, grâce auxquelles il est possible d'effectuer toutes les opérations nécessaires à la **réalisation de menuiseries complètes** sur la machine. L'utilisation alternée des deux unités de fraisage réduit de façon notoire les temps improductifs: pendant qu'une unité est en usinage, l'autre exécute le changement d'outil en temps masqué.

L'innovant plan de travail automatique dispose de pinces de blocage toujours en prise sur la pièce qui permettent d'usiner **d'une à quatre pièces en séquence**; la modularité du plan de travail permet la gestion des pièces de trois longueurs différentes: 3500, 4500 et 6000 mm. L'échange des pièces, lors du passage de l'usinage interne à celui externe, se fait directement entre les pinces sans éléments tiers, pour garantir une **excellente qualité de finition**.

Un autre avantage est l'usinage sans nécessiter la présence continue de l'opérateur grâce à la **modularité des solutions de chargement/déchargement des pièces**, disponibles en deux versions: via un banc de chargement et déchargement ou bien via un robot anthropomorphe qui prélève les pièces brutes et décharge les pièces finies sur des chariots adaptés.

La gestion et la programmation de Windorflex sont réalisées grâce au nouveau logiciel exclusif **Maestro active window**, développé de façon spécifique pour cette machine et en mesure de répondre à n'importe quelle exigence liée à la production de menuiseries et également grâce au système IoT de SCM, **Maestro connect**.