

Une offre SCM toujours plus vaste pour la construction et l'ossature bois

Des processus productifs plus durables, des temps de construction inférieurs et une qualité d'usinage plus élevée. Voici les exigences satisfaites par la construction bois et par l'utilisation croissante de maisons à ossatures bois. Des secteurs qui connaissent un développement continu pour les multiples avantages dont bénéficient aussi bien les acquéreurs que les entreprises constructrices. Ce n'est pas un hasard si l'édition 2023 de la Ligna dédie un de ses principaux focus à l'ossature bois et à la construction bois.

SCM accompagne et soutient les développements du secteur depuis des décennies avec des investissements constants en recherche et développement et une gamme de solutions hautement spécialisées. Une proposition qui, comme il a été possible de le découvrir à la Ligna 2023, est aujourd'hui encore plus vaste et diversifiée. Aux nouveautés du Groupe italien s'ajoutent en outre les solutions technologiques de **Randek**, société suédoise partenaire de SCM dans la fourniture de systèmes pour le secteur de l'ossature bois.

OIKOS XS: VITESSE DE PRODUCTION MAXIMALE POUR LES ÉLÉMENTS STRUCTURELS EN BOIS

La gamme OIKOS de SCM s'enrichit du nouveau modèle OIKOS XS, le centre d'usinage à CN qui se caractérise par une vitesse d'exécution et une personnalisation élevées. Il est dédié à la production de **poutres droites, d'ossatures bois, d'éléments de toiture et de madriers**.

OIKOS XS est le modèle le plus flexible de la gamme Oikos, des centres d'usinage à CN pour la construction bois, adaptée aussi bien aux petites qu'aux grandes entreprises qui sont à la recherche de rapidité d'exécution mais aussi de qualité et de flexibilité productive.

OIKOS XS a été développée pour produire des éléments structurels qui requièrent des usinages très simples comme la découpe, mais aussi des éléments caractérisés par des usinages plus complexes comme les perçages, les fraisages, les encastremements bois-bois et des rainures pour quincaillerie, sur des pièces qui peuvent mesurer jusqu'à 16 mètres de long, 450 mm de large et 240 mm d'épaisseur au maximum.

Pourquoi une entreprise qui produit des éléments structurels pour des constructions en bois devrait choisir l'OIKOS XS? Quels sont les avantages de cette nouvelle machine SCM?

RAPIDITÉ D'EXÉCUTION

- Vitesse d'avance de la pièce jusqu'à 187 m/min;
- **Mouvements combinés des groupes d'usinage qui réduisent les temps improductifs dus aux repositionnements des axes;**
- Efficacité maximale du flux de programmation à travers l'utilisation du logiciel **Maestro beam&wall**, développé par SCM spécifiquement pour le secteur de la construction bois.

COUVERTURE DES 6 FACES DE LA PIÈCE

- Différents groupes positionnés de façon stratégique au sein de la zone d'usinage, qui déterminent un haut degré de personnalisation pour répondre à n'importe quelle exigence;
- **Un groupe revolver innovant à 4+1 axes avec une vitesse différenciée pour chaque outil** et équipé d'un marqueur qui, couplé à celui positionné sur le groupe lame, permet le marquage sur les quatre faces longitudinales de la pièce.

PRÉCISION D'USINAGE

- **Pincés pour l'alimentation en pièce extrêmement rigide, nées de l'expérience mûrie sur les précédents modèles de la gamme Oikos;**
- Des rouleaux presseurs horizontaux et verticaux positionnés à proximité de la zone d'usinage;
- Un système de support dynamique pour la pièce qui est actif durant les usinages.

Comme tous les centres d'usinage à CN pour la construction bois de SCM, OIKOS XS est équipé de **Maestro beam&wall**, le logiciel propriétaire compatible avec les CAD de conception les plus diffusés du secteur.

La liberté de programmation est garantie avec Maestro beam&wall car il permet de programmer aussi bien d'un bureau via un PC que directement sur la machine via la console opérateur **eye-M**. Multifonction et tactile multi-point, cette console est équipée de **Maestro active beam&wall**, la nouvelle interface homme-machine qui offre contrôle et optimisation du flux de production de façon encore plus simple et intuitive.

L'entière structure et tous les éléments du centre d'usinage à CN OIKOS XS sont nés de **l'expérience acquise par SCM auprès de ses nombreux clients**, propriétaires de modèles de la gamme OIKOS. Il s'agit d'entreprises italiennes, européennes, nord-américaines et japonaises qui ont relevé les défis du secteur de la construction bois dans lequel elles opèrent et qui, grâce à nos technologies, ont atteint d'importants résultats en termes de productivité et de chiffre d'affaires.

DMC SYSTEM XL: DE NOUVEAUX HORIZONS POUR LE PONÇAGE DE PANNEAUX CLT

SCM étend son expérience de plusieurs dizaines d'années dans le ponçage au secteur de la construction bois avec un nouveau projet dédié à l'usinage des panneaux CLT.

Dmc system xl se présente comme une solution robuste, fiable et hautement technologique qui offre flexibilité de configuration et unification des composants et des pièces pour l'optimisation des coûts de gestion.

Cette nouvelle solution prévoit une **solide structure en acier** capable d'usiner le côté supérieur de **panneaux jusqu'à 3700 mm de large et 500 mm d'épaisseur**. Sa force est sa **modularité** qui, depuis des décennies, représente l'un des avantages les plus appréciés de la gamme des ponceuses **dmc**.

Lors de cette première phase, **trois modules** (groupe rouleau, groupe tampon et groupe transversal) ont été développés. Ils peuvent être **combinés entre eux** selon les exigences de production. En outre, dans un second temps, le client pourra ajouter des groupes supplémentaires à la configuration choisie, obtenant ainsi une intégration efficace entre les machines, les contrôles et les cadres électriques.

En phase de conception, des **matériaux et composants de première qualité** ont été choisis et pensés pour une longue durée de vie et pour résister aux usinages les plus intensifs. Le cœur de la technologie dmc system xl a été développé pour rendre les **opérations de maintenance de la part de l'opérateur simples, rapides et toujours sûres**.

L'approche de SCM concernant le ponçage CLT est celui d'aider les clients à se distinguer sur le marché avec des **solutions qui visent à améliorer la finition des surfaces** et à augmenter ainsi la valeur du produit fini.

EN COLLABORATION AVEC RANDEK

Construire de façon plus efficace, simple et rapide: les solutions pour l'ossature bois deviennent des pionnières!

Il y a une chose que l'innovation technologique a clarifié pour le secteur de l'ossature bois: si les producteurs veulent obtenir une position de leader dans la révolution de l'industrie 4.0, il est impératif

d'utiliser des machines avancées. En tête de la course à l'automation pour l'ossature bois, il y a **Randek**, un pionnier dans la création de solutions automatisées innovantes pour ses clients. Voici quelques-unes des machines off-site hautement performantes pour la production rapide, efficace et économique de parois, de revêtements de sol et de madriers.

ZEROLABOR

Système robotisé pour la production à haute efficacité d'éléments pour parois. Le système est compact et peut être configuré et intégré au sein de lignes de production. Contrôle par CAO/FAO.

AUTOWALL

Système avancé pour la réalisation d'éléments de parois ouverts ou fermés. Automation de haut niveau avec des capacités productives record. Contrôle par CAO/FAO.

AUTO FLOOR

Système avancé pour la production d'éléments pour les revêtements de sol, les combles et les éléments de toitures. Contrôle par CAO/FAO.

AUTO EYE

Système développé pour la production automatique d'éléments à ossatures bois. Le système combine haute capacité et qualité industrielle. Il prélève, positionne et presse automatiquement les plaques de fixation sur les poutres en bois. Il permet en outre de produire des éléments d'ossature bois de différentes dimensions et formes. Contrôle par CAO/FAO.