

# Las novedades SCM para la carpintería en Ligna

## SMART&HUMAN FACTORY PARA EL ARTESANO

SCM presenta una novedad absoluta en Ligna: una **celda integrada** para producciones flexibles y personalizadas desde la materia prima hasta el mueble acabado, mejorada gracias a la integración del software MES. La celda aprovecha las ventajas de las máquinas que participan en el proceso, reduciendo considerablemente los tiempos y márgenes de error, y tiene una productividad aproximada de **30 armarios por turno**.

## Corte: class px 350i

Sierra circular con grupo cuchilla móvil e inclinable hasta 46°, que puede alojar hojas de hasta 350 mm (hasta 300 mm con la función incisor), lo cual le permite trabajar con la máxima seguridad y con dimensiones reducidas, gracias a su particular estructura y metodología de proceso que incluye un prensador para garantizar una sujeción perfecta del panel, protegiendo al mismo tiempo al operador.

El control "Ready" ubicado en el armario garantiza el movimiento motorizado y programado de la inclinación de la cuchilla y del tope trasero que es motorizado y programable, asegurando un posicionamiento rápido y preciso y reduciendo el movimiento del operador.

Al potencial tecnológico de esta sierra circular se añaden las ventajas de una solución exclusiva de SCM: el optimizador-secuenciador de corte **Thundercut App**, único en el mercado para guiar al operador paso a paso en la inserción del panel en la máquina y en el corte.

## Chapado: me 40

Chapadora automática equipada con el nuevo **control eye-S compact** con pantalla táctil de 10" e interfaz **Maestro active edge** para una óptima gestión de la máquina.

La programación del panel es inmediata e intuitiva gracias al diseño 3D adaptativo con vista preliminar y en tiempo real del mecanizado establecido. Existen tres modos de trabajo distintos: manual, por programas y por pedidos, además de una **gestión sin errores**, garantizada por el sistema de guía de mecanizados que sugiere al operador cuál es la configuración correcta de la máquina.

**Altas prestaciones y rápida puesta a punto** según el programa de mecanizado, gracias a los nuevos sistemas automáticos de introducción y extracción con accionamiento neumático de los grupos gestionados por el control electrónico.

Las herramientas multirradio presentes en los grupos refiladores o raspadores de borde, además de la posibilidad de mecanizar distintos grosores de canto con configuración automática, aumentan aún más la **flexibilidad y la precisión**.

Otra novedad a señalar es la introducción del **nuevo almacén de cantos** con mesa de apoyo superior y sistema de calentamiento integrado que asegura el mejor encolado incluso en ambientes fríos y/o húmedos.

Las nuevas funcionalidades y características también están disponibles en el modelo de chapadora **me 35**.

## Taladrado: startech cn plus

Centro de taladrado CNC diseñado tanto para pequeñas y medianas empresas como para grandes talleres de carpintería que producen fuera de línea o albergan departamentos de creación de prototipos. De hecho, la máquina está equipada con 8 husillos verticales independientes, 6 husillos horizontales, la cuchilla en X y una versión con unidad de fresado.

Una gran ventaja es la gran **flexibilidad**: se pueden crear fácilmente elementos del mueble sin

tener que recolocar las herramientas y sin necesidad de que el operador intervenga para configurar la mesa de trabajo y la máquina cuando cambian las dimensiones de los paneles.

Los tiempos de selección del herramental y de ejecución se reducen al mínimo gracias a una **velocidad de 40 m/min**. Grandes ventajas en mínimo espacio: el espacio total ocupado por startech cn plus es de tan solo 5 m<sup>2</sup>.

## **OTRAS NOVEDADES DE LA AMPLIA GAMA SCM PARA EL ARTESANO**

También se exhibe en Hannover la amplia gama de máquinas para carpintería SCM, líder mundial en gama alta, rendimiento único e innovación continua. Estas son las principales novedades.

### **BLADE OFF**

"**Blade Off**" es la solución tecnológica exclusiva aplicada a las sierras circulares SCM, galardonada con el Premio XIA - Xylexpo Innovation Award en la categoría "procesado del panel" en la última edición de Xylexpo 2022.

Se trata de un **sistema predictivo de detección directa** que elimina cualquier tipo de contacto accidental entre la mano del operador y la cuchilla. Esto sucede gracias a **sensores inteligentes** que son capaces de reconocer y distinguir el cuerpo humano del material que se está procesando. El sistema se activa incluso antes de que la hoja se toque accidentalmente o el operador se acerque demasiado a ella, activando una barrera que **protege toda la zona de peligro alrededor de la hoja**.

Ante una posible situación de colisión, el sistema automáticamente excluye la cuchilla y detiene la ejecución del programa, **sin dañar ningún componente** de la máquina.

**La protección también se extiende a los 3 lados de la máquina** (entrada de la pieza y acercamientos laterales a la hoja) para evitar posibles contactos, incluso aquellos causados por movimientos inadecuados o involuntarios.

El sistema también se activa para **altas velocidades de corte**, sin ralentizar el procesamiento, y prevé una posibilidad ilimitada de reinicio, que no afecta ni a la precisión de corte ni al rendimiento de la máquina.

Otra gran ventaja es la posibilidad de **visualizar y seguir el estado operativo** de la máquina gracias a un cómodo led luminoso colocado en la protección de la hoja.

### **STARTECH CN K**

También destaca en Ligna **startech cn k**, un centro de mecanizado compacto de 3 ejes, diseñado y desarrollado para permitir cualquier tipo de fresado, decoraciones, incisiones, la creación de rótulos y prototipos de modelos 3D.

Esta máquina también permite trabajar con la **máxima seguridad**: su cabina integral, con iluminación interna de LED, garantiza protección para el operador y mantiene limpio el ambiente circunstante, además de reducir notablemente el ruido producido por el mecanizado.

El centro de mecanizado de 3 ejes es el único de su categoría en disponer de un **electrohusillo de 2,4 kW** con conexión R25 que generalmente se utiliza en máquinas de gama superior.

Otra gran ventaja es la **facilidad de programación** gracias a la interfaz hombre-máquina virtual "abierta" para la importación de G-code desde cualquier tipo de software CAD/CAM.

Además, se han diseñado elementos opcionales específicos para dar rienda suelta a la creatividad del usuario: el 4º eje de interpolación (giratorio) que se puede colocar sobre la mesa de trabajo, el juego de ventosas neumáticas para la fijación de la pieza (siempre sobre la mesa de trabajo), el sensor de detección de la altura de la herramienta para garantizar una fiabilidad total.