

Le novità SCM per la foratura

NUOVA CELLA MORBIDELLI CX220 CON ROBOT

Cella flessibile di foratura e spinatura **morbidelli cx220** con robot, che permette di realizzare tutti gli elementi del mobile con maggiore efficienza, anche nel caso di pezzi molto differenti.

La cella, **esposta a Ligna 2023 all'interno del modello produttivo Smart&Human Factory per l'industria del mobile**, produce **un pannello al minuto** e fino a più di **400 pannelli per turno** con un solo operatore, in appena 50 mq.

Smart&Human. Grazie al **layout esclusivo** brevettato da SCM, la cella offre due possibilità di utilizzo: senza operatore grazie al robot integrato sul lato posteriore che effettua in totale autonomia tutte le operazioni di carico e scarico per una produzione a ciclo continuo; con presidio parziale dell'operatore che, in totale sicurezza, può caricare o scaricare i pannelli sul lato anteriore della cella mentre il robot continua a lavorare sul lato opposto.

Integrazione ai massimi livelli con il software supervisore **Maestro active watch** integrato sul PC Panel macchina.

Foratura eccellente in dimensioni compatte. La cella beneficia di tutti i vantaggi di morbidei cx220: foratrice con ingombri macchina ridottissimi, che esegue operazioni di foratura, taglio lama e fresatura.

- **Tempi di ciclo più bassi di qualsiasi alternativa sul mercato e massima produttività** nella lavorazione a "lotto 1" grazie a soluzioni esclusive quali: applicazione software 3D PROBE che assicura il riferimento per qualsiasi foratura su 5 facce; pinze sagomate che consentono la lavorazione anche in posizioni interne alla pinza, senza necessità di riposizionamento;
- mandrino RO.AX (Rotoaxial spindle technology) ed elettromandrino di 7,5 Kw con cambio utensile a 6 posizioni;
- **60% in più di produttività** grazie alle due teste di foratura e di spinatura indipendenti e a passo variabile, capaci di lavorare contemporaneamente sul pannello;
- piano di lavoro a misura anche delle **superfici più delicate**.

NUOVE FORATRICI MORBIDELLI CX110 E PWX500

Dreams *drill* happen: i sogni dei produttori di mobili e componenti d'arredo stanno per avverarsi con una nuova generazione di foratrici versatili, ad alta produttività ed estrema precisione, integrabili anche in impianti automatizzati.

SCM presenta **morbidei cx110** e **morbidei pwx500** e amplia ancora di più la sua offerta di soluzioni per la foratura per dare una risposta innovativa e fortemente specializzata tanto alle esigenze dell'impresa artigiana quanto a quelle della grande industria del mobile. Le due nuove soluzioni si collocano infatti agli estremi dell'ampissima gamma di foratrici **morbidei**: il modello **cx110** è dedicato principalmente alle imprese che, indipendentemente dalle proprie dimensioni e dai volumi di produttività, desiderano una soluzione compatta versatile, efficiente e capace di risolvere tutte le criticità di una lavorazione flessibile; morbidei **pwx500** si rivolge invece alla grande industria del mobile e ai contoterzisti che cercano soluzioni di foratura connesse e integrate, ad alta velocità, senza rinunciare a qualità di finitura e precisione.

MORBIDELLI CX110

La foratrice **morbidelli cx110** offre in meno di 8 metri quadrati la **massima flessibilità** nell'esecuzione di qualsiasi tipo di foratura sia verticale che orizzontale.

La **pinza sagomata** facilita notevolmente la lavorazione perché riduce drasticamente i casi in cui si rende necessario il riposizionamento della pinza, abbattendo così i tempi di ciclo. Un altro vantaggio è rappresentato dai mandrini RO.AX montati sulle teste a forare, con una velocità di rotazione che può raggiungere 8000 g/min. mantenendo un'altissima qualità di finitura.

L'operatore può gestire con efficienza e semplicità operazioni di foratura a lotto 1 avendo sempre a bordo tutti gli utensili necessari e beneficiando dei vantaggi di un **cambio utensile automatico a ben 6 posizioni**.

L'**accessibilità** e la facilità di carico e gestione dei pezzi è un altro plus distintivo: la macchina è perfetta anche per chi necessita di lavorare **pannelli laccati e delicati** perché il nuovo piano di lavoro è concepito per evitare qualsiasi tipo di strisciamento del pezzo.

La foratura avviene con **estrema precisione** e con la certezza di avere sempre il pezzo correttamente riferito durante le operazioni in macchina, senza rischi di slittamento o flessione. Ciò avviene grazie ad un sistema di tastatura 3D PROBE decimale a quattro sensori e ad un pressore che assicurano la **massima stabilità** del pezzo durante la lavorazione. Stabilità che viene garantita indipendentemente dal riposizionamento della pinza e anche nelle esecuzioni più particolari o elaborate: i cuscinetti di scorrimento fungono infatti da guida continua, agevolando notevolmente l'operatore e riducendo possibili errori di linearità del pezzo.

Questa nuova foratrice è **estremamente versatile**: disponibile in più configurazioni, può anche essere dotata di un aggregato per la realizzazione di giunzioni tipo "**Clamex**".

MORBIDELLI PWX500

La nuova **morbidelli pwx500** è la soluzione di foratura perfetta per una produzione connessa e integrata e per ottenere standard di produttività per turno su lotti medi e grandi, fortemente competitivi.

La **disponibilità dell'impianto** è stata **umentata del 10%** rispetto agli standard di mercato. La foratrice è infatti in grado di lavorare in maniera intensiva su più turni ed è stata studiata per ridurre notevolmente cambi di attrezzaggio e altre operazioni che causano tempi improduttivi.

L'**alta produttività** è garantita anche dal sistema di riposizionamento automatico che avviene in meno di 45 secondi, compresa la spinatura.

L'**affidabilità** rappresenta un altro grande vantaggio: l'impianto è stato concepito per avere meno componenti in movimento rispetto agli standard, dunque meno rischi di danneggiamento nel tempo.

Questa nuova foratrice è inoltre sinonimo di grande **efficienza**: è infatti l'unica sul mercato ad offrire fino a 5 file di mandrini sia a destra che a sinistra in modo da raggiungere le estremità del pannello per effettuare fori di struttura in base alle diverse necessità produttive.

Efficienza e alta produttività si uniscono ad una notevole **semplicità di lavorazione** favorita dal software ottimizzatore che gestisce l'intero attrezzaggio della macchina, gli step di foratura e l'integrazione in linee produttive formate da più macchine.

La nuova **morbidelli pwx500** è anche estremamente **adattiva**: la foratura del pannello avviene con un sistema di trasporto e posizionamento FLEX che si adatta automaticamente alle caratteristiche del pezzo, con la possibilità di posizionare il pannello in una o più posizioni lungo l'asse Y.

Efficacia è un'altra parola d'ordine: il pannello viene lavorato con ben **10 unità di foratura** eseguendo rapidamente qualsiasi schema di montaggio del mobile grazie alle teste di tipo M e all'elettromandrino con cambio utensile.

Il modello è infine fortemente **personalizzabile**: è possibile equipaggiare oltre 450 utensili a forare, 6+6 inseritori di spine indipendenti, due stazioni di lavoro e diversi gradi di asservimento.

Il modello è infine fortemente personalizzabile: è possibile equipaggiare oltre 450 utensili a forare, 6+6 inseritori di spine indipendenti, due stazioni di lavoro e diversi gradi di asservimento.

Il migliore posizionamento degli utensili sulle teste, a seconda dei lotti produttivi del cliente, viene

identificato da un potente e innovativo ottimizzatore: **Maestro powerset**. Questo software risponde a un'esigenza precisa: facilitare e velocizzare l'operazione di attrezzaggio delle punte sulla macchina, conferendo flessibilità all'impianto.

NUOVO SOFTWARE MAESTRO 3DRILL

Oltre alle due nuove macchine, SCM ha integrato un nuovo software per la foratura, **Maestro 3Drill**, per applicare i principali vantaggi dei software di programmazione dei centri di lavoro a controllo numerico morbidevoli anche alle foratrici.

Tra i principali plus, la possibilità di importare direttamente solidi tridimensionali con riconoscimento automatico delle lavorazioni di foratura da eseguire, al fine di velocizzare e semplificare l'esperienza di programmazione dell'utente.