

SCM 将在广州 Interzum 展会上推出 全新智能&人工解决方案

*灵活性、高质量加工与集成：一起发现 SCM 团队方案的主要优势。
SCM 将在展会上展示一系列创新解决方案，
旨在满足中国高端家具和设计市场的具体需求*

广州，2023 年 3 月 28-31 日 - 11.1 号展馆，B19 号展台

SCM 确认将参加广州国际家具生产设备及配料展览会（Interzum 展会）- 这是面向中国木工行业的主要展会。SCM 用行动证明，其是中国企业寻求创新、高效技术以生产**高品质设计产品**的基准合作伙伴。

SCM 的解决方案因可行性高、使用方便而独树一帜，始终是客户的首选。甚至展会上 SCM 与客户进行交流和演示时作出的声明也证实了意大利集团的主要目标：通过建设创新、数字化、用户友好的**智能&人工**助力市场发展，从售前到售后始终有一个为客户着想的团队在支持着工厂。

SCM 中国区经理 **Fausto Piscaglia** 表示：“与 SCM 合作，就是与在技术领域地位领先 70 多年的人直接互动，他们为每一种木工应用提供卓越的解决方案。”此外，SCM 在与客户合作的各阶段，无论是从安装到生产启动，再到服务维护，还是从培训到提供特定的原始备件，都是全方位、服务高度专业化的供应商。

数字化和人性化：是我们服务解决方案的两大特色。

技术亮点

布线和钻孔：“morbidelli m100”

高度模块化的 5 轴 CNC 为木材加工相关的问题提供解决方案。得益于其具有的坚固结构、5 轴 JQX 和 TV FLEX 工作台，“morbidelli m100”可以加工各种板材，还可以对实木进行加工。

该机器由设计编程的 **Maestro cnc** 软件运行，内容更为新颖，功能也更为齐全。用于设计工件的 CAD-CAM 软件确保木材加工编程快捷方便，这要归功于为各种机器鼠标操作编程而设的智能功能（应用程序和宏程序库）。再点击一下，cnc 程序就能自动生成。

Maestro cnc 提供大型图形预览，包括工件的木质结构、机器和工具，还具备使用舒适、效果绝佳的即时功能。

在广州 Interzum 展会上，“morbidelli m100”还将配备**创新装配工艺的特殊应用程序：Lamello wood 连接系统**，从而提供一站式加工，以快速且经济高效的方式实现 90 度对接，且无需使用胶水。无需二次加工：整个过程可以在一台机器上高速且准确完成。

嵌套加工：morbidelli x200

将在广州 Interzum 展会上展示的加工单元是用于“批量 1”灵活生产的理想解决方案，其允许对形状均匀、尺寸各异的工件进行嵌套加工，**切割速度高达 50 米/分钟**，该技术达到了前所未有的生产水平。

SCM 的嵌套加工单元内置自动装载系统，且配备优化工艺的独家创新功能。

得益于 **X-POD** 吸盘的使用，**所有加工均可在不拆除次品板的情况下完成**，即使是 3D 打印也是如此。这大大减少了机器的设置时间。

另一个优点是它的**最大精度**：这是因为 X-Vacuum 系统激活了集中在加工工作台区域的动态真空，即使是极小的工件在加工过程中也会被阻挡。

卓越的性能和最大的配置，与显著提高的灵活性和生产力相结合。

封边：“stefani x”

工业封边机旨在为各种类型的面板和材料提供顶级加工质量，以充分满足互联集成数字工厂的需求。

“Stefani x”能以高达 30 米/分钟的速度加工面板，一天能顶数次班。这一切都要归功于顶级的单元系列和新型高刚性机械结构。

Stefani x 还可在各类边缘上进行胶粘，质量有保证。第一压力辊的强度有自适应性：其可以根据所使用的边缘由封边机控制系统自动调整。得益于全新的两辊和六辊自动边缘更换装置，以及可在不限制机器性能的情况下将间隔缩小到 350 mm 的换辊系统，可在板材间距离缩短的情况下更换边缘。

新系列的高端电子单元（端部修整、倒圆和刮胶）也极具特点，所有这一切旨在满足市场的两个关键目标：设置自动灵活，即使是对精细、趋势材料进行更复杂的加工也能轻松使用；由于其电子性能，可实现重复性、高质量、精确的生产过程。

砂光和校准：“dmc system t”

这种宽带式砂光机是**多功能性的最佳体现**，该机器适用于进行极复杂校准、需要高生产率砂光机的公司。

“Dmc system t”是一个模块化 CNC 柔性砂光中心：其可以创建 3D 精加工效果，如图案、手工刮擦、木材结构、锯切和木蛀虫效果，为产品提供新颖的表面效果。

雕刻单元为“dmc system”砂光机系列中的佼佼者，可实现复杂的 3D 效果。

在 Interzum 展会上，SCM 还将为设计行业展示全新的原创 3D 精加工效果，有些效果由**新型独特激光装置**打造，该装置集成于“dmc system”自动砂光校准机、柔性砂光模块化数控加工中心。这种多用途创新单元特别适合在拼花地板、木质构件、待贴面的 mdf 板、纤维水泥面板和各长度的实心表面上创建 3D 花纹。此外，由于独家**“自充”技术（SCM 激光装置的一个独特优势）**，可以在不中断生产流程的情况下充分发挥功率方面的功能。

SCM 展出的所有技术都将通过 **MES 软件** 进行连接整合，以协助客户对生产流程进行编程和管理。MES 软件可以帮助跟踪生产订单中的所有项目、管理材料流，以保持最佳的产出效率。多种不同的加工技术混合通常会增加产生瓶颈的风险。因此，需要监督软件保证生产过程的合理效率，以及顺畅的组件通过。

SCM 集团的营业额为 8.5 亿欧元，拥有 4000 多名员工，是各种材料加工技术的全球领导者。公司专业加工木材、塑料、玻璃、石材、金属、复合材料和工业部件等。放眼全球，该集团旗下的公司都是十分可靠的合作伙伴，且涉及的产品领域广泛：从家具到建筑，从汽车到航空，从游艇到塑料加工，无一不起着引领作用。SCM 集团提供协调支持，并开发了一套卓越工业体系，在意大利拥有 3 个高度专业化的大型生产中心，运营跨越全球五大洲，

媒体办公室

Alessandra Leardini - alessandra.leardini@scmgroupp.com 电话: +39 0541 700230 - 手机: +39 344 3483015