

SCM представляет Windorflex, новую производственную ячейку для изготовления окон и дверей

Оптимизация ритмов производства при сохранении высокой гибкости и превосходного качества обработки — вот основные сильные стороны новой автоматической ячейки SCM, разработанной с тем, чтобы объединить все необходимые операции по изготовлению дверей и окон в одном решении.

Дизайн и экологическая устойчивость — сегодня это две основные тенденции, которые определяют процессы производства деревянных окон. Дизайн диктует качество чистовой обработки и форму окон, а экологическая устойчивость влияет главным образом на оборудование и технологии.

В том что касается изготовления деревянных окон, уровень субъективно воспринимаемого качества чистовой обработки постоянно растет. Поэтому, чтобы добиться **оптимальной производительности и гибкости производства**, важно уделять особое внимание конструктивным характеристикам станка.

Являясь технологическим партнером лидирующих мировых производителей дверей и окон на протяжении семидесяти лет, компания SCM регулярно получала детальные пожелания клиентов и имела возможность реагировать на них путем совершенствования своего предложения.

Пользуясь данным преимуществом, SCM разработала **Windorflex**, новую обрабатывающую ячейку для производства дверей и окон.

Данный станок представляет собой инновационное высокотехнологичное решение для производства оконных рам любого типа и соответствует духу кампании *«Расправьте ваши крылья с Windorflex и гарантируйте будущее вашего оконного производства»*.

Windorflex имеет стационарную мостовую конструкцию, что позволяет вести обработку на высоких скоростях при сохранении **превосходной точности**.

Возможности по оснащению рабочих агрегатов 4 и 5-осевыми электрошпинделями позволяют выполнять все необходимые операции для **производства законченных деталей окон**. Поочередное использование двух фрезерных агрегатов сокращает длительность рабочего цикла: пока один агрегат работает, второй производит смену инструмента, что исключает необходимость в технологических паузах.

Инновационный автоматический стол оборудован специальными зажимами для непрерывного удержания обрабатываемых заготовок. Система позволяет обрабатывать **от 1 до 4 заготовок подряд**. Модульная структура стола позволяет работать с тремя длинами заготовок: 3500, 4500, 6000 мм. Передача заготовки из положения обработки внутренней стороны в положение обработки внешней стороны производится напрямую между зажимами, без необходимости использования дополнительных устройств, что способствует **превосходному качеству обработки**.

Еще одним достоинством станка являются **системы автоматической загрузки/выгрузки заготовок**, которые позволяют станку работать автономно без постоянных действий со стороны оператора. Эти системы доступны в двух вариантах реализации: со стандом загрузки/выгрузки или с антропоморфным роботом, который захватывает необработанные заготовки и выгружает обработанные детали на специальные тележки.

Эксклюзивное программное обеспечение **Maestro active window**, разработанное специально для управления и программирования Windorflex, способно решать любые задачи в области производства дверей и окон, в том числе благодаря **Maestro connect**, системе «интернета вещей» от SCM.

Scm Group — мировой лидер в области производства промышленных компонентов и оборудования для обработки широкого спектра материалов. Компании группы ведут свою деятельность по всему миру в качестве надежных партнеров ведущих промышленных предприятий из различных отраслей: производство мебели, автомобильная и аэрокосмическая промышленности, судостроение и обработка пластмасс.

Scm Group координирует, поддерживает и развивает систему передового производства в 3 крупных высокоспециализированных промышленных центрах на территории Италии, имея оборот более 750 млн. евро, 4000 сотрудников и присутствуя напрямую на всех 5 континентах.

Press Office

Alessandra Leardini – alessandra.leardini@scmgroup.com Tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015.