

SCM presenta a Interzum Guangzhou la sua proposta di fabbrica integrata e compatta ad alta efficienza

La nuova “Integrated Compact Factory” presentata dal Gruppo italiano offre un processo completo di lavorazione del pannello con solo tre soluzioni tecnologiche, ma di ultima generazione. Un modello produttivo flessibile, modulare e riconfigurabile, su richiesta, con sistemi di automazione sempre più evoluti. Una risposta alle richieste specifiche del mercato dell’arredamento e del design cinese high-end.

Guangzhou, 28-31 marzo 2022, Hall 11.1 Stand B09

SCM rinnova la sua partecipazione a **Interzum Guangzhou**, il principale evento fieristico in Cina per il settore della lavorazione del legno, e si conferma un partner di riferimento per le imprese cinesi del mercato “high-end”, che chiedono soluzioni tecnologiche altamente innovative ed efficienti per realizzare prodotti di design di massima qualità.

A testimonianza della solidità e affidabilità del Gruppo italiano c’è una storia di innovazioni tecnologiche e competenze altamente qualificate nel settore della lavorazione del legno, che si protrae da ben **settant’anni**, anniversario che SCM celebra proprio nel 2022.

La Cina continua ad essere un mercato strategico per il Gruppo italiano che conta una filiale a gestione diretta ed un Team Engineering dedicato, capace di offrire alle imprese cinesi più evolute progetti di intere fabbriche “chiavi in mano” e soluzioni automatizzate personalizzate, altamente innovative ed efficienti.

Soluzioni come la “**Integrated Compact Factory**” in mostra ad Interzum 2022. Si tratta di una delle tante configurazioni che la Smart&Human Factory *made in Scm* può assumere in base alle specifiche richieste del cliente. Una cella composta da tecnologie automatizzate, modulari e scalabili, che in base alle diverse necessità produttive delle imprese clienti e ai trend di mercato, può essere integrata da soluzioni aggiuntive e ancora più evolute.

L’obiettivo di SCM è di presentare **un modello di fabbrica completa per la lavorazione del pannello** in pochi metri quadrati e con solo tre soluzioni tecnologiche che si distinguono per l’alto livello di efficienza anche nelle lavorazioni più flessibili e per la capacità di ottenere un prodotto di design e di elevata qualità. Altrettanto fondamentale il sistema gestionale MES che ottimizza la programmazione, gestione e interconnessione 4.0 dell’intero flusso produttivo.

La “Integrated Compact factory” nel dettaglio

I principali vantaggi della cella presentata da SCM sono quelli di un’alta flessibilità di lavorazione, un flusso produttivo costante e just in time e una qualità finale del prodotto al top, grazie alle speciali features delle soluzioni tecnologiche esposte.

Sezionatura

L’isola di sezionatura **gabbiani** è una soluzione stabile, robusta e ideale per il taglio di pannelli sia singoli che multipli “a pacchi” in legno e suoi derivati.

Al grande vantaggio della flessibilità unisce elevati livelli di efficienza con una **produttività fino a 8 m³ per turno**, grazie anche al dispositivo **high speed** che permette di raggiungere una velocità dello spintore pari a 70 m/min e del carro fino a 100 m/min, **senza alcuna manutenzione**.

Tra gli altri plus, **un'ottima finitura di taglio** grazie alle esclusive caratteristiche del carro lama e una **tenuta sicura e costante del serraggio** resa possibile dallo **sbloccaggio pneumatico della lama**.

A tutto ciò si aggiunge la **precisione in ogni fase di lavorazione**, garantita da una pressione uniforme su tutta la lunghezza di taglio, una presa sicura del pannello anche alle massime velocità ed un perfetto parallelismo anche con pannelli non perfettamente planari.

Il basamento ed il piano di lavoro in **acciaio rinforzato e nervato** consentono movimenti precisi del carro, garantendo **stabilità, compattezza e massima ripetibilità di taglio nel tempo**. La possibilità di abilitare o disabilitare il **velo d'aria selettivo** su ogni piano di lavoro grazie ai motori indipendenti, assicura tagli immediati e di qualità con il vantaggio ulteriore di ottenere la **massima pulizia** e scorrevolezza solo dove serve, evitando così cadute accidentali di pannelli già tagliati.

Nesting e fora-fresatura

La cella vede protagonista anche il centro di lavoro **morbidelli x200**, soluzione ideale per una produzione flessibile a "lotto 1" perché consente di effettuare la lavorazione nesting di pezzi anche sagomati, di forme e dimensioni molto diverse, con **una velocità di taglio fino a 50 m/min** e livelli di produttività senza precedenti per questa tecnologia.

Qualsiasi lavorazione avviene senza rimuovere il pannello martire, anche in 3D grazie alle ventose **X-POD**. Ciò riduce notevolmente i tempi di set-up macchina.

Un altro vantaggio è la **massima precisione**: durante la lavorazione è possibile bloccare anche i pezzi più piccoli grazie al **nuovo sistema X-Vacuum** che consente un'attivazione dinamica del vuoto, concentrandolo nella zona del piano di lavoro in cui avviene la lavorazione.

Il centro di lavoro in mostra a Interzum Guangzhou è studiato per offrire una velocità di lavorazione ancora superiore rispetto agli standard di mercato grazie all'integrazione con un robot antropomorfo per lo scarico dei pannelli. Si uniscono così prestazioni eccellenti e massima configurabilità con un notevole aumento di flessibilità e produttività.

Bordatura

Fa il suo esordio a Interzum Guangzhou e nel mercato cinese **stefani x**, la nuova bordatrice industriale di Scm studiata per offrire la massima qualità di lavorazione su ogni tipo di pannello e materiale e per rispondere pienamente alle esigenze di una fabbrica digitale, connessa e integrata. Stefani x può lavorare pannelli con una **velocità fino a 30 m/min**, per più turni lavorativi giornalieri. Tutto questo grazie a gruppi di alta gamma e ad una nuova struttura meccanica, estremamente rigida.

Un altro vantaggio è l'**alta flessibilità nel cambio colla**: grazie all'esclusiva soluzione "**glue switch**", è possibile infatti cambiare *just in time* il colore e tipo di colla ottenendo una produzione ancora più flessibile ed efficiente. Il "segreto" sta nella presenza contemporanea di **due vasche colla** che durante la lavorazione possono essere interscambiate utilizzando il tipo ed il colore di colla richiesto dal programma di lavoro. E' possibile inoltre sostituire una vasca colla o fare attività di manutenzione su di essa senza dover mai fermare la bordatrice.

La nuova "stefani x" offre inoltre la **migliore qualità di incollaggio con ogni tipo di bordo**. La forza del primo rullo di pressione è adattiva: può essere, infatti, regolata automaticamente dal sistema di controllo della bordatrice in funzione del bordo utilizzato. Inoltre, è possibile sostituire il bordo con una distanza tra i pannelli ridotta, grazie al nuovo dispositivo di cambio bordo automatico a 2 e 6 rotoli con un sistema di cambio a rullini che consente un interspazio ridotto di 350 mm, senza limitare le prestazioni della macchina.

In evidenza anche la **nuova gamma di gruppi elettronici high-end (intestatore, arrotondatore e raschia colla)** studiati per soddisfare due obiettivi primari per il mercato: semplicità di utilizzo anche per le lavorazioni più complesse sui materiali delicati e di tendenza, grazie al set-up

automatico e flessibile, e ripetibilità, qualità e precisione dei processi produttivi grazie all'electronic touch.

A Interzum Guangzhou la bordatrice sarà integrata da un **sistema di ritorno automatico dei pannelli** per velocizzare ancora di più il processo produttivo anche nella lavorazione di piccoli lotti.

Sempre in tema di bordatura, SCM si conferma partner di riferimento per la **tecnologia AirFusion+**, molto apprezzata dalle imprese cinesi del settore dell'arredo e del design che vogliono distinguersi per una finitura esclusiva e sorprendente. AirFusion+ consente infatti una bordatura senza l'utilizzo di colla, rendendo in questo modo **invisibile il punto di giunzione** tra bordo e pannello. La tecnologia AirFusion+, presentata a Interzum 2022 su una bordatrice **stefani kd**, è compatibile e facilmente integrabile con le tradizionali tecnologie di incollaggio oltre che disponibile sull'intera gamma di bordatrici SCM.

Oltre alle tecnologie in mostra, il team SCM presenterà un ricco programma di demo virtuali sulle novità tecnologiche più in linea con le richieste del mercato cinese, in risposta alle più diverse necessità di lavorazione del pannello e del massello.

Con un fatturato di 750 milioni di euro e 4.000 dipendenti, **Scm Group** è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo, materiali compositi e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com Tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015.