

NUOVA GAMMA DI CENTRI DI LAVORO SCM PER IL MASSELLO

SCM cambia le “regole del gioco” nella lavorazione di porte, finestre, scale ed elementi in massello. Al centro dei nuovi modelli accord 500 e accord 600 e dell’upgrade di morbidelli m200, la necessità del cliente di riappropriarsi del proprio tempo, guadagnando fortemente in produttività, ma sempre con alti livelli di qualità di finitura

According to wood: dietro al claim scelto da SCM per il lancio della sua nuova gamma di centri di lavoro per il massello, stanno tutto il significato ed il valore di un progetto chiamato ad aprire una nuova era nella lavorazione di **porte, finestre, scale, e non solo**.

According to wood (Secondo il legno) esprime l’obiettivo di SCM di fornire un’ampia varietà di soluzioni tecnologiche ancora più efficienti e performanti, ma soprattutto “progettate dal legno” perché dotate di caratteristiche tecniche e prestazioni totalmente in linea con le sfide del mercato.

Al tempo stesso, *According* richiama ad *accord*: una lunga storia di successi e know-how come quella dell’omonima gamma **di centri di lavoro per la fresatura e la foratura del massello** di SCM, punto di riferimento per il settore da 15 anni. La stessa gamma da oggi si amplia e si rinnova in un’ottica del tutto nuova, strategica, per stare al passo con i tempi e dare giusto valore al tempo dei clienti, **ottimizzando e velocizzando i loro processi produttivi**, ma garantendo al contempo un’elevata qualità di finitura.

Proprio il tempo è il fattore-chiave che più ha guidato la **rivoluzione dei centri di lavoro SCM**. Ogni caratteristica tecnica è studiata per ridurre i tempi nelle fasi più cruciali per ogni produttore del settore: dalla programmazione al set-up della macchina, dal processo di lavorazione alla manutenzione. *“Abbiamo voluto dare al cliente, che si trova ad affrontare problematiche sempre più complesse nella lavorazione del massello, una risposta da specialisti che individuasse la soluzione più puntuale per ogni specifica richiesta. Queste nuove tecnologie semplificano notevolmente il lavoro quotidiano degli operatori, lo rendono più efficiente e consentono quindi un migliore ritorno dell’investimento”*, sottolinea il Business Manager dei Centri di Lavoro di SCM **Bruno Di Napoli**.

NUOVI CENTRI DI LAVORO ACCORD 500/600

SCM **aumenta la produttività del 30%** rispetto agli standard di mercato grazie alla **struttura “gantry”** a telaio chiuso che, in continuità con il progetto *accord*, consente di ottenere robustezza e precisione anche alle massime velocità di avanzamento e nelle lavorazioni più impegnative.

Incrementata ulteriormente anche la **velocità di fresatura** che ora supera i 15 metri al minuto con il nuovo gruppo **operatore a 5 assi KPX** con elettromandrino Hiteco da 17 Kw, studiato per consentire sempre in modo veloce e accurato anche le operazioni più complesse.

Anche i **tempi di ciclo produttivo** vengono **estremamente ridotti** con l’esclusivo gruppo **BRC-S**, ancora più flessibile e compatto, che permette di realizzare tutte le lavorazioni di taglio, fresatura e foratura tipiche dei componenti di finestre.

Un’altra novità di rilievo sono gli oltre **100 utensili** sempre a disposizione e rapidamente pronti all’uso con il nuovo magazzino **Caddy 35**, esclusivo sia per capienza che per struttura perché integrato all’interno del centro di lavoro senza aumentare l’ingombro della macchina.

La **gestione degli utensili** è poi ulteriormente ottimizzata e semplificata dal nuovo software **Maestro Power TMS** integrato alla suite Maestro di SCM. Grazie a questo programma che massimizza la capacità del magazzino ed ottimizza la programmazione, l'operatore non deve più perdere tempo ed energie per cercare l'utensile più adatto: è il software ad individuare e indicare la posizione giusta dell'utensile nel magazzino nell'ottica di minimizzare i tempi di lavorazione.

La **pulizia dell'ambiente** è un altro tema cruciale nella lavorazione del massello e per rispondere a questa problematica SCM ha studiato un nuovo **convogliatore trucioli** posizionato automaticamente in funzione del programma di lavorazione, in modo da avere la massima efficienza di aspirazione in ogni condizione.

UNA GAMMA, PIÙ ESIGENZE

Il progetto *According to Wood* viene proposto al mercato attraverso una gamma che permette di soddisfare appieno le varie esigenze produttive.

Accord 500 coniuga tradizione, semplicità e compattezza, senza rinunciare all'alta tecnologia: tutta la potenza al servizio del legno sviluppata dal nuovo **gruppo operatore a 5 assi** con elettromandrino da 17 kW, con la possibilità di scegliere una configurazione **Pro-Space** senza protezioni perimetrali, ideale per chi non ha grandi spazi a disposizione.

Accord 600 rappresenta la soluzione progettuale che non prevede compromessi sulle prestazioni: con l'obiettivo di ridurre al massimo i tempi di produzione in qualsiasi settore applicativo, presenta un nuovissimo gruppo operatore iper-performante dotato di ben 3 unità indipendenti.

Gli elettromandrini 4 assi e JQX 5 assi, rispettivamente da 21 e 13.5 kW, con magazzini on-board indipendenti, consentono un cambio utensile in tempo mascherato anche durante le lavorazioni del gruppo anteriore indipendente, con BRC-S o testa a forare a seconda delle esigenze.

Il tutto votato al risparmio di tempo, il concetto protagonista assoluto dell'intera gamma.

L'UPGRADE DEL CENTRO DI LAVORO "ALL-IN-ONE TECHNOLOGY" MORBIDELLI M200

La gamma *morbidelli m200*, punto di riferimento per i centri di lavoro CNC a livello mondiale, conferma le caratteristiche tecniche più apprezzate dal mercato, come la sua **struttura solida**, il passaggio pezzo da **250mm**, il **5 assi Prisma KT** ed il **piano FlexMatic** che consentono di gestire non solo tutti i tipi di lavorazione per il pannello, ma anche quelli per il legno massello.

Oggi questo centro di lavoro si arricchisce anche di nuove prestazioni, ideali soprattutto per la **produzione di elementi di finestre**.

Riduzione dei tempi ciclo con il piano FlexMatic che diventa ancora più flessibile con i suoi movimenti che avvengono contemporaneamente sotto la gestione del software **Maestro CNC** di SCM.

Oltre a questo, il sistema di tenuta del pezzo è stato reso ancora più performante grazie al **morsetto MULTIGRIP**, studiato per la lavorazione specifica di elementi di serramento, che permette di posizionare e bloccare i pezzi di lavoro in modo rapido ed affidabile.

Importanti novità anche per il **gruppo operatore JQX** che si arricchisce di un **innovativo convogliatore trucioli** studiato appositamente per ottenere la massima pulizia anche in presenza di grosse asportazioni. Esso è gestito da CN non solo in rotazione, seguendo il percorso delle lavorazioni, ma anche in posizione verticale: ciò permette al convogliatore di posizionarsi sempre esattamente di fronte al getto del truciolo per captarlo nel miglior modo possibile.

A conferma dell'attenzione al mondo del serramento, anche su *morbidelli m200* troviamo il **nuovo gruppo BRC-S** che permette di eseguire tagli di lama e forature e fresature orizzontali nel minor tempo possibile, lasciando al mandrino a 5 assi solo le principali operazioni di profilatura e tenonatura.

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo, materiali compositi e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche. Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office

Alessandra Leardini – alessandra.leardini@scmgroup.com Tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015.