

NUEVA GAMA DE CENTROS DE MECANIZADO SCM PARA MADERA MACIZA

SCM cambia las “reglas del juego” para el mecanizado de puertas, ventanas, escaleras y elementos de madera maciza. El epicentro de los nuevos modelos accord 500 y accord 600 y de la actualización del modelo morbidelli m200, es la necesidad del cliente de reapropiarse de su tiempo, ganando productividad y manteniendo siempre altos niveles de calidad de acabado

According to wood: detrás del reclamo elegido por SCM para el lanzamiento de su nueva gama de centros de mecanizado para madera maciza, se esconde todo el sentido y valor de un proyecto llamado a inaugurar una nueva era en el mecanizado de **puertas, ventanas, escaleras y otros elementos**.

According to wood (Según la madera) expresa el objetivo de SCM de suministrar una amplia variedad de soluciones tecnológicas aún más eficientes y de mayor rendimiento, pero sobre todo "diseñadas desde la madera" ya que cuentan con características técnicas y prestaciones totalmente acordes a los desafíos del mercado.

Al mismo tiempo, *According* recuerda a *accord*: una larga historia de éxitos y conocimientos como los de la homónima gama SCM **de centros de mecanizado para el fresado y taladrado de madera maciza**, referente del sector desde hace 15 años. Esta misma gama desde hoy crece y se renueva bajo una perspectiva completamente nueva, estratégica, para mantenerse al día y dar el valor adecuado al tiempo de los clientes, **optimizando y agilizando sus procesos de producción**, pero al mismo tiempo garantizando una alta calidad de acabado.

El tiempo es precisamente el factor clave que ha guiado en mayor medida la **revolución de los centros de mecanizado SCM**. Cada una de las características técnicas está diseñada para reducir los tiempos en las fases más cruciales para cada productor del sector: desde la programación hasta la puesta a punto de la máquina, desde el proceso de mecanizado hasta el mantenimiento. *“Hemos querido dar al cliente, que se enfrenta a problemas cada vez más complejos en el mecanizado de la madera maciza, una respuesta especializada que identifique la solución más precisa para cada exigencia. Estas nuevas tecnologías simplifican notablemente el trabajo diario de los operadores, lo hacen más eficiente y, por tanto, mejoran el retorno de la inversión”*, subraya el Business Manager de los Centros de Mecanizado SCM **Bruno Di Napoli**.

NUEVOS CENTROS DE MECANIZADO ACCORD 500/600

SCM **aumenta la productividad un 30%** respecto a los estándares de mercado gracias a la **estructura “gantry”** de bastidor cerrado que, siguiendo el proyecto *accord*, permite obtener robustez y precisión incluso con las velocidades de avance máximas y en los trabajos más difíciles.

También se ha aumentado la **velocidad de fresado** que ahora supera los 15 metros por minuto con el nuevo grupo **operador de 5 ejes KPX** con electrohusillo Hiteco de 17 Kw, estudiado para poder realizar siempre las operaciones más complejas de manera rápida y precisa.

Asimismo, los **tiempos de ciclo productivo se reducen extremadamente** usando el grupo exclusivo **BRC-S**, aún más flexible y compacto, que permite realizar todos los trabajos de corte, fresado y taladrado típicos de los componentes de ventanas.

Otra novedad importante son las más de **100 herramientas** siempre disponibles e inmediatamente listas para usar con el nuevo almacén **Caddy 35**, exclusivo tanto por capacidad como por estructura ya que se integra en el centro de mecanizado sin aumentar las dimensiones totales de la máquina.

La **gestión de las herramientas** se optimiza y simplifica aún más con el nuevo software **Maestro Power TMS** integrado en la suite Maestro de SCM. Gracias a este programa que maximiza la capacidad del almacén y optimiza la programación, el operador ya no tiene que perder tiempo ni energía en buscar la herramienta más adecuada: el software identifica e indica la posición correcta de la herramienta en el almacén para minimizar los tiempos de mecanizado.

La **limpieza del entorno** es otro tema crucial en el procesamiento de la madera maciza, por ello, para dar respuesta a este problema, SCM ha diseñado un nuevo **transportador de virutas** posicionado automáticamente según el programa de mecanizado, para obtener la máxima eficiencia de aspiración en cualquier condición.

UNA GAMA, DISTINTAS EXIGENCIAS

El proyecto *According to Wood* se lanza al mercado a través de una gama que permite satisfacer plenamente las distintas exigencias de producción.

Accord 500 combina tradición, sencillez y compacidad, sin renunciar a la alta tecnología: toda la potencia al servicio de la madera desarrollada por el nuevo **grupo operador de 5 ejes** con electrohusillo de 17 kW, con posibilidad de elegir una configuración **Pro-Space** sin protecciones perimetrales, ideal para quienes no disponen de grandes espacios.

Accord 600 representa la solución de diseño ideal sin menoscabar el rendimiento: con el objetivo de minimizar los tiempos de producción en cualquier sector de aplicación, presenta un nuevo grupo operador de alto rendimiento equipado con 3 unidades independientes.

Los electro husillos de 4 ejes y JQX de 5 ejes, de 21 y 13,5 kW respectivamente, con almacenes integrados independientes, permiten cambiar de herramienta en tiempo oculto incluso durante el mecanizado del grupo frontal independiente, con BRC-S o cabezal de perforado según las necesidades.

Todo está pensado para ahorrar tiempo, el concepto protagonista absoluto de toda la gama.

LA ACTUALIZACIÓN DEL CENTRO DE MECANIZADO “ALL-IN-ONE TECHNOLOGY” *MORBIDELLI M200*

La gama *morbidelli m200*, punto de referencia para los centros de mecanizado CNC a nivel mundial, confirma las características técnicas más apreciadas por el mercado, como su **estructura sólida**, el paso de pieza de **250 mm**, el **Prisma KT de 5 ejes** y la **mesa FlexMatic** que permiten gestionar no solo todo tipo de mecanizado del tablero, sino también los de madera maciza.

Ahora, este centro de mecanizado incluye nuevas funciones, ideales sobre todo para la **producción de elementos de ventana**.

Reducción de los tiempos de ciclo con la mesa FlexMatic, cuyos movimientos simultáneos bajo la gestión del software **Maestro CNC** de SCM la hacen aún más flexible.

Además, el sistema de sujeción de las piezas es aún más eficaz gracias a la **morsa MULTIGRIP**, diseñada para el procesamiento específico de cerramientos, que permite posicionar y bloquear las piezas de mecanizado de forma rápida y fiable.

Novedades importantes también para el **grupo operador JQX** que se enriquece con un **innovador transportador de virutas** diseñado específicamente para obtener la máxima limpieza incluso en presencia de grandes extracciones. Este grupo es gestionado por CN no solo en

rotación, siguiendo la trayectoria de mecanizado, sino también en posición vertical: esto permite que el transportador se posicione siempre exactamente frente al chorro de viruta para capturarlo de la mejor manera posible.

Confirmando la atención prestada al sector de los cerramientos, también en *morbidelli m200* encontramos el **nuevo grupo BRC-S** que permite realizar cortes con cuchilla, taladrado y fresado horizontales en el menor tiempo posible, dejando al husillo de 5 ejes solo las principales operaciones de perfilado y espigado.

Scm Group es líder mundial en tecnologías para el procesamiento de una amplia gama de materiales: madera, plástico, vidrio, piedra, metal, materiales compuestos y componentes industriales. Las compañías del grupo son, en todo el mundo, socios fiables de asentadas industrias que operan en distintos sectores mercadológicos: desde la industria del mueble hasta la construcción, desde la automoción a la industria aeroespacial y desde el sector náutico hasta el procesamiento de materiales plásticos.

Scm Group coordina, apoya y desarrolla un sistema de excelencias industriales, dividido en 3 grandes centros de producción altamente especializados en Italia, con presencia directa en los cinco continentes.

Oficina de prensa

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com Tel. +39 0541 700230 - móvil +39 344 3483015.