

## **DIE NEUE BAUREIHE DER BEARBEITUNGSZENTREN FÜR MASSIVHOLZ AUS DEM HAUSE SCM**

**SCM ändert die „Strategie“ bei der Bearbeitung von Türen, Fenstern, Treppen und Massivholzelementen. Im Mittelpunkt der neuen Modelle Accord 500 und Accord 600 sowie des Upgrades der Morbidelli M200 steht die Anforderung des Kunden nach kürzeren Rüst- und Fertigungszeiten bei gleichzeitig steigenden Produktivitätsvolumen ohne jegliche Abstriche bei der Bearbeitungsqualität.**

**According to wood:** Hinter dem Leitspruch von SCM für die Markteinführung ihrer neuen Baureihe der Bearbeitungszentren für Massivholz stehen die umfassende Bedeutung und der Wert eines Projekts, das die Tür zu einer neuen Ära in der Bearbeitung von **Türen, Fenstern, Treppen und weitere Massivholzbearbeitungen ganz weit aufstößt.**

*According to wood (Je nach Holz)* umschreibt die Zielsetzung des Unternehmens SCM, als Anbieter für eine große Vielfalt an technologischen Lösungen mit höherer Effizienz und Performance anzutreten. Bei diesen Lösungen steht der Grundsatz „designed by wood“ im Mittelpunkt. Sie verfügen über technische Eigenschaften und Leistungen, mit denen die Herausforderungen des Marktes vollständig gemeistert werden können.

Gleichzeitig verweist das Motto *According* auf die Accord-Baureihe, und damit auf die langjährige Erfolgsgeschichte und das Know-how der gleichnamigen **Bearbeitungszentren für das Bohren und Fräsen von Massivholz**, die seit 15 Jahren eine Referenz in der Branche darstellt. Diese Baureihe wird nun ebenfalls erweitert und überarbeitet und präsentiert sich mit einer völlig neuen, strategischen Perspektive, um sich den derzeitigen Anforderungen der Kunden nach kürzeren Rüstzeiten und einer **Beschleunigung und Optimierung der Produktionsprozesse** bei gleichzeitig hoher Qualität anzupassen.

Die Zeiten sind der Schlüsselfaktor für die **Revolution der Bearbeitungszentren aus dem Hause SCM**. Alle technischen Eigenschaften sind darauf ausgelegt, die Zeiten in den für jeden Hersteller der Branche kritischsten Phasen zu verkürzen: von der Programmierung bis zur Einrichtung der Maschine, vom Bearbeitungsprozess bis zur Wartung. *„Wir wollten den Kunden, die bei der Bearbeitung von Massivholz mit immer komplexeren Problemen konfrontiert werden, eine kompetente Antwort mit passgenauen Lösungen für jede spezifische Anforderung bieten. Diese neuen Technologien vereinfachen die tägliche Arbeit der Bediener erheblich, sorgen für eine höhere Effizienz und gewährleisten auf diese Weise eine bessere Kapitalrendite,“* betont **Bruno Di Napoli**, Business Unit Manager für die Bearbeitungszentren SCM.

### **NEUE BEARBEITUNGSZENTREN ACCORD 500/600**

SCM **erhöht die Produktivität** im Vergleich zu den Marktstandards **um 30 %**. Dies wird mit dem **„Gantry“-Aufbau** mit geschlossenem Rahmen möglich, der in Weiterführung des Projekts *Accord* auch bei maximalen Vorschubgeschwindigkeiten und den anspruchsvollsten Bearbeitungen eine umfassende Robustheit und Präzision gewährleistet.

Auch die **Fräsgeschwindigkeit** wurde weiter erhöht und liegt nun bei über 15 Metern pro Minute. Möglich wurde dies mit dem neuen 5-Achs-**Arbeitsaggregat KPX mit 17 kW**, mit dem selbst komplexeste Bearbeitungen schnell und präzise durchgeführt werden können.

Auch die **Zeiten des Produktionszyklus** werden mit dem exklusiven, noch flexibleren und kompakteren Aggregat BRC-S für alle Säge-, Fräs- und Bohrarbeiten, die für Fensterkomponenten typisch sind, **extrem reduziert**.

Eine weitere wichtige Neuheit sind die mehr als **100 Werkzeuge**, die in Kombination mit dem neuen Magazin **Caddy 35** stets griff- und schnell einsatzbereit sind. Dieser Werkzeugwechsler stellt sowohl in Bezug auf die Kapazität als auch auf die Struktur eine innovative Lösung dar, da es in das Bearbeitungszentrum integriert ist, ohne dabei den Platzbedarf der Maschine zu vergrößern.

Die **Werkzeugverwaltung** wird durch die neue, in die Suite Maestro von SCM integrierte Software **Maestro Power TMS** weiter optimiert und vereinfacht. Mit diesem Programm für die Maximierung der Werkzeugkapazität und die Optimierung des Programmiervorgangs verschwendet der Bediener künftig weder Zeit noch Energie mit der Suche nach dem optimal geeigneten Werkzeug: Die Software optimiert alle Abläufe und zeigt die Position des Werkzeugs im Magazin an. Im Ergebnis verkürzen sich auch dadurch die Bearbeitungszeiten enorm.

Die **Sauberkeit der Umgebung** ist ein weiteres entscheidendes Thema bei der Bearbeitung von Massivholz. SCM hat mit der Entwicklung eines neuen **Späneförderer**, der je nach Bearbeitungsprogramm automatisch positioniert wird, um unter allen Bedingungen eine maximale Absaug-Performance bereitzustellen, auch für dieses Problem eine Lösung gefunden.

## **EIN REIHE, VIELE ANFORDERUNGEN**

Das Projekt *According to Wood* kommt mit einer Produktpalette auf den Markt, die die unterschiedlichen Produktionsanforderungen komplett abdeckt.

**Accord 500** verbindet Tradition, Einfachheit und Kompaktheit, ohne dabei auf High-Tech zu verzichten:

Das neue **Arbeitsaggregat mit 5 Achsen** und 17 kW stellt die gesamte Leistung in den Dienst des Holzes und bietet die Möglichkeit einer Konfiguration **Pro-Space** ohne Umzäunungsschutz für Standorte mit nicht allzu großem Platzangebot.

**Accord 600** präsentiert die Konstruktionslösung, die keinerlei Kompromisse bei der Leistung eingeht: für die Reduzierung der Produktionszeiten auf ein Minimum in allen Anwendungsbereichen verfügt sie über ein brandneues leistungsstarkes Arbeitsaggregat, das mit nicht weniger als 3 unabhängigen Einheiten ausgestattet ist.

Die Elektroschindeln mit 4 Achsen und JQX mit 5 Achsen bzw. mit jeweils 21 und 13,5 kW gestattet mit den unabhängigen On-Board-Magazinen einen Werkzeugwechsel im laufenden Betrieb auch während der Bearbeitung durch das unabhängige Front-Aggregat, je nach Anforderung mit BRC-S oder Bohrkopf.

Auch bei diesem Konzept kommt die Zeitersparnis, der übergeordnete Leitgedanke der gesamten Baureihe, zum Tragen.

## **DAS UPGRADE DES BEARBEITUNGSZENTRUMS „ALL-IN-ONE TECHNOLOGY“ MORBIDELLI M200**

Die Baureihe *Morbidelli M200*, die weltweit als Referenz für CNC-Bearbeitungszentren gilt, bestätigt die technischen Eigenschaften, die der Markt sehr stark schätzt: eine **solide Struktur**, den Werkstückdurchlass von **250 mm**, das **Prisma KT Aggregat mit 5 Achsen** und den automatischen Rüsttisch **FlexMatic**: Lösungen, die nicht nur alle Arten der Plattenbearbeitung, sondern auch die Bearbeitungen für Massivholz problemlos bewältigen.

Auch dieses Bearbeitungszentrum präsentiert sich mit neuen Leistungen, die besonders für die **Produktion von Fensterelementen** ideal sind.

**Verringerung der Zykluszeiten** mit dem Tisch FlexMatic, der durch seine gleichzeitig stattfindenden Bewegungen mit der Steuerung über die Software **Maestro CNC** von SCM noch umfassendere Flexibilität bietet.

Darüber hinaus wurde das Werkstückhaltesystem durch den speziell für die Bearbeitung von Fensterelementen konzipierten **Spanner MULTIGRIP** noch effizienter gestaltet. Damit können die Werkstücke nun schnell extrem präzise und sicher positioniert und eingespannt werden.

Wichtige Neuigkeiten gibt es auch für das **Arbeitsaggregat JQX**. Mit dem eigens entwickelten, **innovativen Späneförderer** kann maximale Sauberkeit auch bei hohen Spanabnahmen gewährleistet werden. Die numerische Steuerung sorgt nicht nur für eine Rotationsbewegung, die der jeweiligen Bearbeitung folgt, sondern auch für einen vertikalen Verfahrweg: Auf diese Weise wird der Förderer stets direkt vor dem Spänestrahl positioniert und kann diesen optimal aufnehmen.

Eine Bestätigung für die Fokussierung auf den Bereich Fenster und Türen stellt auch das **neue Arbeitsaggregat BRC-S** auf der Morbidelli M200 dar. Damit können horizontale Sägeschnitte, Bohrungen und Fräsbearbeitungen in kürzester Zeit ausgeführt werden, während die Spindel mit 5 Achsen lediglich die Hauptbearbeitungen des Profilierens und Zapfenschneidens übernimmt.

---

Mit einem Umsatz von über 700 Millionen Euro und 4.000 Mitarbeitern präsentiert sich die **SCM Group** als weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Verarbeitungstechnologien verschiedenster Materialien: Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall, Verbundwerkstoffe und Industriekomponenten. Die Gesellschaften des Konzerns sind weltweit verlässliche Partner etablierter Unternehmen, die in verschiedenen Sektoren tätig sind: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung.

Die SCM Group verfügt über drei große, hochspezialisierte Produktionszentren in Italien und entwickelt, koordiniert und vertreibt schlüsselfertige Lösungen mit einer direkten Präsenz auf allen fünf Kontinenten.

**Pressebüro**

**Alessandra Leardini** – [alessandra.lear dini@scmgroup.com](mailto:alessandra.lear dini@scmgroup.com) Tel. +39 0541 700230 - Mobil +39 344 3483015.